

S/Ref.: P/196/Spain

N/Ref.: O.G. 30.701/AV

442162

PATENTE DE INVENCIÓN

\*\*\*\*\*

CONCEDIDA

15 MAR. 1977

Int. Cl.: A22c

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"UN METODO DE FABRICACION DE UNA NUEVA SALCHICHA".

-----

Solicitante: La Compañía británica: RICHLEY PRODUCTS (MARKETING) LIMITED, con domicilio en: 261 Goldhawk Road - LONDON W6 (Inglaterra).

-----

Inventor: Roy Neville Richardson, ingeniero de nacionalidad británica.

-----

Esta invención se refiere a un método perfeccionado de fabricación de una salchicha.

5. La invención incluye un método de fabricación de una salchicha que consiste en prever una salchicha convencional preparada previamente que tiene una piel fijada en uno o ambos extremos de la salchicha, desatar la piel en un extremo, introducir un dispositivo de llenado dentro de una región central de la salchicha con el fin de expulsar la carne de la salchicha de dicha región dentro de la región exterior, 10. retirar el dispositivo de llenado de la salchicha mientras se inyecta dentro de la región central el condimento deseado a través del dispositivo de llenado, y, después de completar la retirada del dispositivo de llenado, se vuelve a atar el mencionado extremo.

15. Preferentemente, la región central se extiende a lo largo de prácticamente toda la longitud de la salchicha.

El condimento puede ser uno cualquiera o varios de los indicados a continuación: pulpa de fruta, pulpa de hortalizas o condimentos artificiales, por ejemplo adobo, 20. queso, champiñón, piña tropical, tomate, y apio. Esta lista no pretende ser limitativa ni exhaustiva.

El dispositivo de llenado está constituido preferentemente por una jeringa o "pistola" portátil, accionable manualmente, que puede ser de cualquier construcción apropiada, pero que es preferentemente una carcasa cilíndrica de 25. acero inoxidable provista en ambos extremos de sus respectivos cierres roscados, uno de los cuales es enterizo con una boquilla en saliente, y un pistón de polietileno de alta densidad, accionable manualmente, deslizable de manera estanca dentro 30. de la carcasa.

La carcasa puede estar provista, si se desea, de un mango de pistola y un gatillo para el accionamiento del pistón.

5. Se ha ilustrado la invención, meramente a título de ejemplo, con referencia al dibujo que se acompaña, en el que se ha mostrado una vista en sección de un dispositivo de llenado.

10. En el dibujo, un dispositivo de llenado 10 comprende esencialmente un cilindro o carcasa 11, un pistón 12 movible de manera deslizando y estanca en la carcasa 11 y una boquilla distribuidora 13.

15. Más particularmente, la carcasa 11 consiste en un cuerpo cilíndrico hueco fabricado, por ejemplo, de acero inoxidable 10 S.W.G. y roscado en ambos extremos axiales. En su extremo posterior, es decir el extremo de llenado alejado del extremo frontal o distribuidor la carcasa 11 tiene un disco de apoyo anular 14 unido a ella mediante rosca. En su extremo frontal, la base roscada 15 de la boquilla 13 está atornillada con la carcasa 11. La boquilla 13 es de forma alargada y termina en un extremo redondeado con una abertura central distribuidora 16.

25. El pistón 12 es hueco y comprende una porción de cuerpo cilíndrica 17 roscada también en ambos extremos. El extremo frontal (extremo inferior, según está representado) del pistón 12 tiene una placa anular enfaldillada 18 unida al mismo mediante rosca, cuya superficie periférica exterior se encuentra en contacto estanco con la superficie interior de la carcasa 11. El extremo posterior del pistón 12 está cerrado por un tapón fácilmente montable y desmontable 19 que es ajustado a presión en su interior, aunque sería apropiado

30.

cualquier cierre de fricción. El material preferido para el pistón 12 es un polietileno de alta densidad.

La carcasa 11 está provista de un acoplamiento que se extiende lateralmente 20 para servir de abertura de llenado.

5.

Durante su uso, el pistón 12 se retira a su posición más atrasada y se carga el relleno a inyectar dentro de una salchicha en la carcasa 11. Se desata un extremo de la salchicha y se introduce la boquilla 13 en el centro de la carne de la salchicha con el fin de obligarle a desplazarse hacia los lados y crear una zona central hueca. El pistón 12 ocupa entonces su posición extendida para distribuir el relleno a través de la abertura 16 dentro de la citada zona central con vistas al llenado de la misma. Se retira el pistón de la salchicha después de completar el llenado y se vuelve a atar el extremo desatado de la salchicha.

10.

15.

Se comprenderá que esta invención proporciona un método nuevo, sencillo y poco costoso para su producción. En relación con el dispositivo de llenado, se comprenderá que el mencionado dispositivo es ligero, capaz de ser accionado rápidamente por una sola persona y es relativamente poco costoso de producir. Igualmente, los diversos cierres descritos detalladamente tanto para la carcasa como para el pistón hacen fácil el desmontaje del dispositivo por ejemplo con vistas a su limpieza y nuevo montaje.

20.

25.

#### N O T A

La Patente de Invención, que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "UN METODO DE FABRICACION DE UNA NUEVA SALCHICHA", según las características esenciales de las siguientes:

30.

REIVINDICACIONES

5. 1ª.- Un método de fabricación de una nueva salchi-  
cha que consiste en prever una salchicha previamente prepa-  
rada cuya piel está fijada en ambos extremos de la salchi-  
cha, desatar la piel en un extremo, introducir un dispositi-  
vo de llenado dentro de una región central de la salchicha  
con el fin de expulsar la carne de la salchicha de dicha re-  
gión dentro de la región exterior, retirar el dispositivo -  
de llenado de la salchicha mientras se inyecta dentro de la re-  
10. gión central el condimento deseado a través del dispositi-  
vo de llenado y, después de terminar la retirada del dispo-  
sitivo de llenado se vuelve a atar el mencionado extremo.

15. 2ª.- Un método de fabricación de una nueva salchi-  
cha, según la reivindicación 1ª, en el que la región central  
se extiende a lo largo de prácticamente toda la longitud de  
la salchicha.

20. 3ª.- Un método de fabricación de una nueva salchi-  
cha, según la reivindicación 1ª ó 2ª, en el que el condimen-  
to es uno o varios de los indicados a continuación: pulpa de  
fruta, pulpa de hortalizas o una pulpa o salsa que incluya -  
condimento artificial.

4ª.- "UN METODO DE FABRICACION DE UNA NUEVA SALCHI-  
CHA".

25. Según queda sustancialmente descrito en la presen-  
.../...

te memoria que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 28 FEB. 1977

RICHLEY PRODUCTS (MARKETING) LIMITED

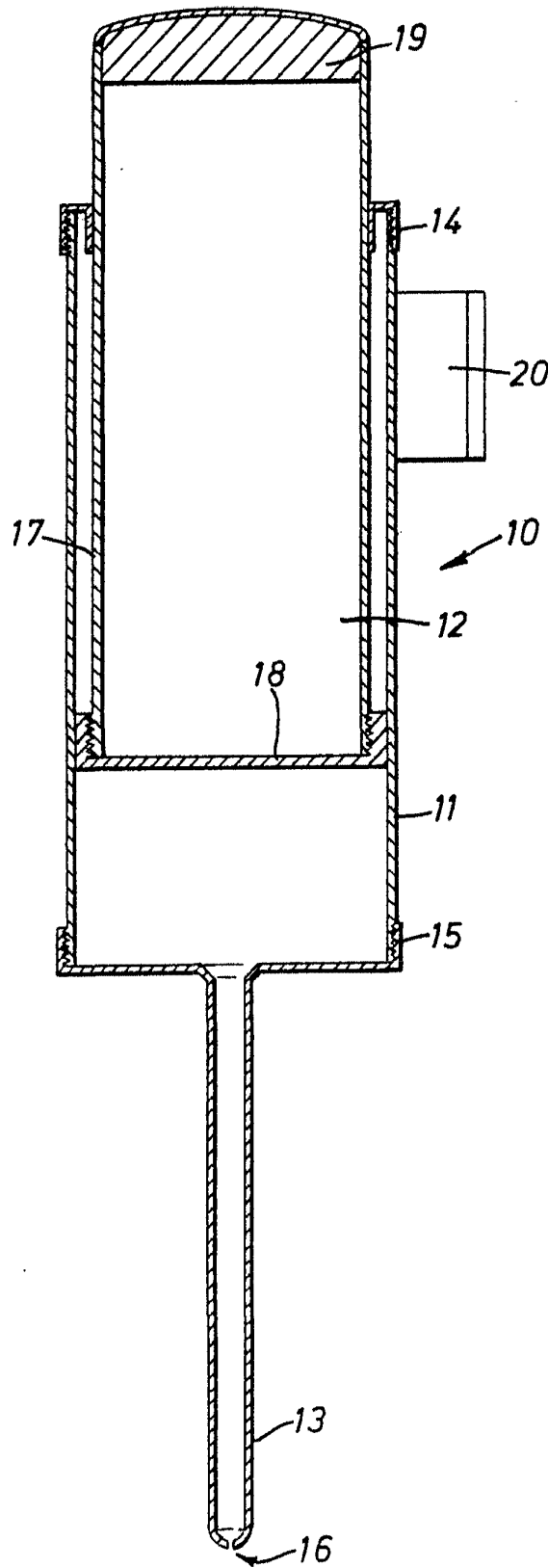
F.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

442162

RICHLEY PRODUCTS (MARKETING) LIMITED Hoja única



Madrid  
P. P.

12 NOV. 1975

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.<sup>a</sup> Dolores Jarquera

Escala variable