

3 DIC. 1975

P.- 61.602

Nr. 27 178/Ma-R1

442120

Int. Cl. B.66D.11A.1/CO8F.12/09

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar PATENTE DE INVENCION

A nombre de KUNSTSTOFFWERK KATZBACH, M. GRUBER

entidad alemana

establecida en D-849 Cham, República Federal Alemana,

por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN UN TAMBOR PARA
CABLE"

1.12.75

- 1 -

El invento se refiere a un tambor para cable con costados sobresalientes radialmente y dispuestos en los extremos de un núcleo sustancialmente cilíndrico.

5 Los tambores de cable tradicionales hechos de madera y de metal tienen un peso considerable, lo cual se manifiesta tanto en gastos de transporte más elevados como también en un manejo más engorroso y más difícil tanto de los tambores de cable cargados como también, particularmente, de los tambores de cable vacíos.

10 Para evitar estos inconvenientes se ha previsto por tanto, según el invento, fabricar el tambor de cable a partir de material sintético parcialmente espumado, en particular de espuma dura de poliestireno.

15 Se ha visto que los tambores de cable de este tipo, hechos de espuma dura de poliestireno, tienen una estabilidad y una resistencia mecánica suficientes, pudiéndose se efectuar adicionalmente una adaptación a la finalidad de uso de cada caso de manera que, cuando los tambores de cable están sometidos a cargas elevadas, el espumado del material sintético se realiza en grado menor, es decir, el material sintético tiene un peso por litro más elevado que en los casos en los que se pueden esperar cargas menos fuertes. En un caso como éste puede utilizarse material espumado en mayor grado que debido al peso por litro menor trae consigo
20 un aligeramiento aún más elevado.
25

Se ha visto que los tambores de cable construi
dos según el invento pueden fabricarse por una parte - fa
vorecido ello además por la pequeña cantidad de material
sintético que es necesaria gracias al espumado - con unos
5 precios tan favorables que pueden utilizarse como tambores
de un solo uso, porque el coste del tambor de cable de es-
puma dura de poliestireno de acuerdo con el invento es me
nor que los gastos administrativos, de alquiler y de trans
porte en los tambores alquilados usuales.

10 Una ventaja adicional de un tambor de cable se
gún el invento, hecho de espuma dura de poliestireno, es
la de su insensibilidad contra influencias de la intemperie,
puesto que no pueden ni pudrirse como los tambores de máde-
ra ni oxidarse como los tambores de metal.

15 El tambor de cable según el invento, cuyo nú-
cleo de tambor puede proveerse de entrantes axiales para el
ahorro adicional de peso, puede formar una pieza conforma-
da enteriza o componerse ventajosamente de dos partes, en
particular idénticas, enchufables de forma invertida por
20 giro, pudiendo las partes estar unidas entre sí, adicional-
mente, por encolado o soldadura.

Otras ventajas, características y detalles del
invento resultan de las siguientes descripciones de un ejem
plo de exposición y con ayuda del dibujo, mostrando:

25 La figura 1, un alzado lateral, parcialmente en

sección, de un tambor de cable según el invento;

la figura 2, una sección a lo largo de la línea II-II en la figura 1; y

5 la figura 3, una vista en perspectiva de una forma de realización modificada de un tambor de cable según el invento.

10 La forma de realización representada en las figuras 1 y 2 está constituida por dos partes ensambladas en el plano central longitudinal entre los costados 1 y que comprenden, cada una, un costado y la mitad del núcleo de tambor 2. Las superficies frontales, encoladas adicionalmente y en contacto una con otra en la junta de separación 3, de las partes que forman el tambor de cable, están provistas en una mitad de nervios sobresalientes 4 y en la otra mitad de entrantes correspondientes 5, de modo que en una posición invertida por giro los nervios 4 de una parte pueden encajar en cada caso en los entrantes 5 de la otra parte.

15 El núcleo de tambor 2 está configurado en forma hueca y tiene solo elementos de refuerzo individuales 6, entre los que están situados entrantes axialmente pasantes 7. Cada una de las partes constituidas por un costado 1 y medio núcleo de tambor forma una pieza conformada enteriza de espuma dura de poliestireno a la que se ha dado una forma correspondiente mediante expansión posterior de material granu-
20 lado espumado previamente.

En la forma de realización representada en la figura 3, de un tambor de cable dividido en dos partes, según el invento, el plano de separación de las dos partes no se encuentra en el centro entre los costados. En lugar de ello, en esta forma de realización el núcleo de tambor 2 está dividido en un plano que pasa por el eje del tambor de cable. La unión entre las dos partes se establece yuxtaponiendo y desplazando axialmente las dos partes 8 y 9 construídas de forma desigual, de las que la parte 8 está provista de ranuras longitudinales 10 que, en sección transversal, tienen forma de cola de milano, y la parte 9 lo está de lengüetas 11 de forma correspondiente. En lugar de esta configuración asimétrica de las dos partes 8 y 9 pueda preverse una construcción simétrica, naturalmente, también en este tipo de división longitudinal del núcleo.

El costado 1 de las dos partes 8 y 9 tiene, en cada caso, una depresión semicircular 12 que recibe el extremo frontal del núcleo de tambor de la otra parte y establece así una unión más estable entre las dos partes 8 y 9 unidas preferiblemente también, adicionalmente, por encolado o soldadura.

El invento no está limitado a los ejemplos de realización representados. Aparte de otras conformaciones es posible también, por ejemplo, proveerlos tambores de cable de espuma dura de poliestireno según el invento con una

pluralidad de orificios a modo de perforaciones que ahorran material y que no menoscaban prácticamente la estabilidad.

5

REIVINDICACIONES

10

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en un tambor para cable, con costados sobresalientes radialmente y dispuestos en los extremos de un núcleo, caracterizados por que dicho tambor está hecho de material sintético parcialmente espumado, especialmente espuma dura de poliestireno.

20

2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque el núcleo del tambor está provisto de entrantes axiales.

25

3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1ª o 2ª, caracterizados porque dicho tambor es una pieza conformada enteriza.

- 4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación
1ª, caracterizados porque dicho tambor está construido de
dos piezas, especialmente idénticas, enchufables una en
otra de forma invertida por giro.
- 5 5ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación
3ª, caracterizados porque las piezas están unidas entre sí
por encolado o soldadura.
- 10 6ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones
4ª o 5ª, caracterizados porque el plano de separación
de las dos piezas está situado en el planocentral entre los
dos costados.
- 15 7ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones
4ª o 5ª, caracterizados porque las piezas comprenden
en cada caso un costado y una mitad del núcleo de tambor di-
vidido longitudinalmente, cuyo extremo, durante el ensam-
blaje, encaja en cada caso con anclaje en una depresión se-
micircular del costado opuesto.
- 20 8ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN UN TAM-
BOR PARA CABLE.
- Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-
tecede, representado en los dibujos que se acompañan y pa-
ra los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a
máquina por una sola cara.

Madrid, - 3 DIC. 1975

P.A.

5

Alberto G. ~~ALVAREZ~~
Por Poderes 

1.12.75
ACM.

2-1602

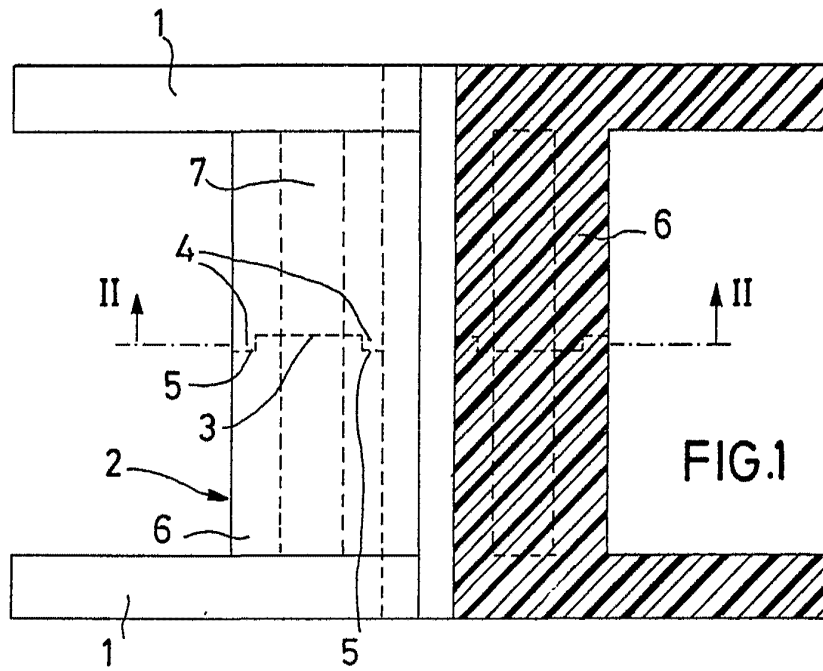


FIG. 1

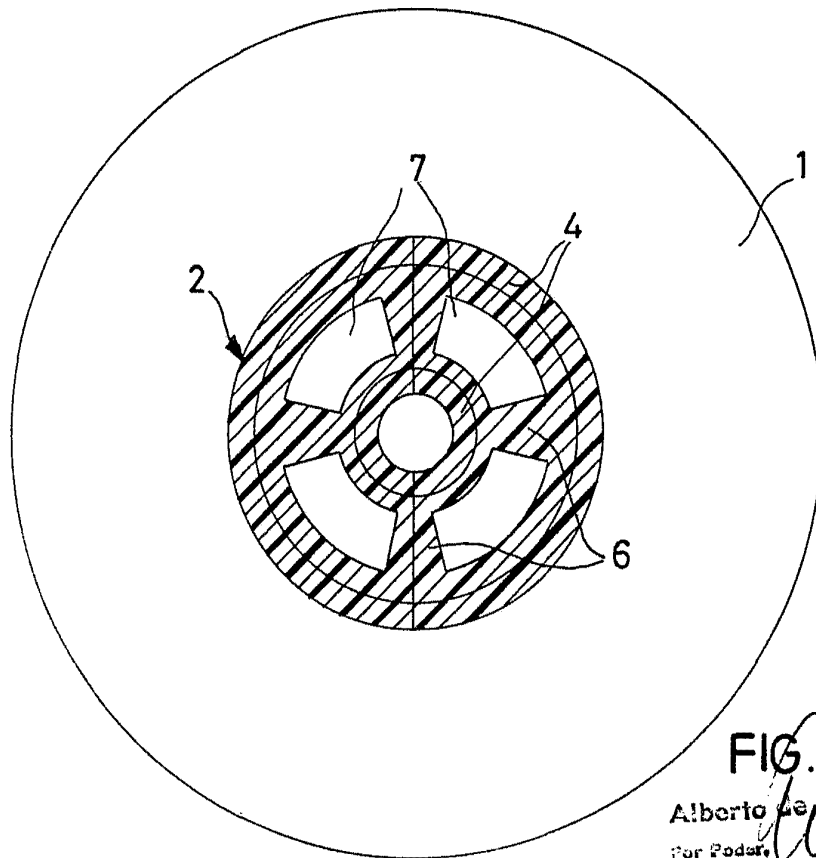


FIG. 2

Alberto de Eizzenberg
Per Podar

