

442087 24 DC



## memoria descriptiva

### PATENTE DE INVENCION

\*\*\*\*\*

Que se solicita por veinte años, en España,  
a favor de la firma BORRAS ESCRIVA, S.L., de  
nacionalidad española y residente en MADRID,  
calle de Miguel Yuste, nº 37.

Inventor: D. Salvador Borrás Mezquida.

Por: "PROCESO MEJORADO PARA LA FABRICACION DE  
TERRAZOS, BALDOSAS Y SIMILARES"

---oo000oo---

El presente proceso comprende unas mejoras in  
troducidas en la fabricación de terrazos y piezas  
similares con superficie vista combinada y perfect  
tamente delimitada y marcada en sus límites y  
5. terminales.

Son conocidos diversos procedimientos para real  
lizar dibujos y combinaciones de color y materia  
en la superficie de terrazo, pero todas ellas preg  
cisan de fases complicadas de preparación o ele-  
10. mentos auxiliares como tabiques o limitadores, perd  
didos o nó en la masa y que necesitan de un punto  
semipastoso de la masa para ser manipulados.

Como es natural, estas complicaciones en el  
proceso no compensan, nada más que en determinados  
15. casos en los que vale la pena sacrificar tiempos  
por el aumento de costo del producto terminal, por  
cuya razón son poco o nada utilizados y en reali-  
dad no resuelven nada.

Para llegar a conseguir un producto perfecta-  
20. mente acabado, semiseriado, de costo mínimo, sin

limitación de las fases sucesivas que se puedan incorporar a tenor de las necesidades y con los dibujos perfectamente delimitados y encuadrados, se ha ideado un proceso muy elástico y efectivo

5. que podemos sintetizar como una moleculización total de la sustancia de relleno de determinados bajorrelieves que componen los dibujos.

En efecto si realizamos la pieza a decorar de la forma tradicional, fraguando la pieza en

10. la que se han realizado un determinado dibujo en bajorrelieve, por un matrizado u otro medio apropiado, y, una vez endurecido y semifraguado, se rellenan los canales con material micromolecular, con relación al grano del soporte y de colores

15. diferentes para conseguir contrastes y cuyos terminales pueden ser cerrados mediante tabiquillos, fraguados en la primera fase, de sostén y de cierre que se pierden en la masa, pasando a la correspondiente fase de pulimentación, una vez fraguado y que por su estructura molecular, los bordes

- 20.

se moleculizan plenamente consiguiendo una superficie continua y sin fisuras que resiste cualquier tipo de esfuerzo sobre sus uniones.

- Como es natural la colocación de los tabiquillos de sostén del relleno serán utilizados o no dependiendo del tipo y naturaleza del bajo relieve, situación de su desembocadura o combinaciones en las partes, y así, por ejemplo, deberán ser utilizados cuando los canales de los bajos relieves desembocan a haces con las caras laterales y existe el peligro de que se derrame la materia micromolecular del relleno, especialmente en los terrazos de gran proporción en marmol o piedra dura, en los que la obtención de los bajos relieves deberá ser por fresado o tallado posterior a su fraguado.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

Como es natural, este proceso es lo suficientemente elástico para poder incorporar cambios a lo largo del proceso intercambiando las fases de acuerdo con los tipos o piezas a conseguir y, so-

bre todo, con una enorme elasticidad en la aplicación de los rellenos que fraguan plena y absolutamente formando cuerpo con el soporte al que decoran,

5. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera el tipo y naturaleza de los tabiquillos de cierre y sostén, cualquiera la materia del relleno, con tal que sea susceptible de moleculización con el soporte, cualquiera la fase suprimible o añadible en función del tipo de pieza a conseguir, y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se fabrique.
- 10.

N O T A

13. Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 14.- Proceso mejorado para la fabricación de
20. terrazos, baldosas y similares, c a r a c t e -

- r i z a d o por el hecho de que se realiza el fraguado de la pieza, a decorar, de manera normal pero mediante un matrizado que realiza, en su superficie, un dibujo predeterminado en bajorrelieve, pudiendo sustituirse dicha operación por un fresado o tallado de superficie, si se trata de piezas con gran proporción de mármol o piedra dura, en cuyo caso los bajorrelieves desembocaran a haces con la cara lateral, en cuyo caso o en el
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- caso de combinaciones o interrupciones en la masa de relleno, deberá utilizarse un tabiquillo de cigre y sostén que impide el derrame de la materia de relleno, cuya estructura micromolecular con el fin de permitir la moleculización de ambas masas, la de relleno y la de sostén, es lo suficientemente fluida como para que precise sostén, pero que fraguada conforma un bloque sin fisuras que soporta perfectamente un pulido a grano fino, como si se tratara de piezas enterizas.

TERRAZOS, BALDOSAS Y SIMILARES.

Según se describe y reivindica en la presente  
Memoria que consta de siete hojas foliadas y meca-  
nografiadas por una sola cara.

5.

Madrid, a 24 OCT. 1975  
EL AGENTE OFICIAL  
A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS  
APODERADO:

