

441.333

MG.

DL 1184 - BROTCHE (Method)  
Folio 10621

Nº 441.333

Int. Cl.º: A43D

C E R T I F I C A D O   D E   A D I C I O N  
=====

a favor de:

UNION DE MAQUINARIA PARA CALZADO, S.A., de nacionalidad española, con domicilio en calle Villaroel 59, - BARCELONA.

por:

"Mejoras en el objeto de la patente nº 420.587, solicitada en 9 de noviembre de 1973, por: "Perfeccionamientos en los procedimientos de sujetar provisionalmente la palmilla sobre la horma en la fabricación de calzado".

-----:oOo:-----

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

La patente principal nº 420.587 se refiere a los perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de fijar las palmillas a la planta de las hormas en la fabricación de calzado, haciendo penetrar la palmilla en los  
5      bordes cortantes de unos miembros posicionadores que sobre-

salen de la superficie de la planta de las hormas.

Aunque la penetración del miembro posicionador delantero en la palmilla formando en ella dos incisiones esencialmente lineales, contiguas y dispuestas longitudinalmente a la palmilla, de acuerdo con perfeccionamientos de la patente principal, durante las diferentes operaciones de la fabricación del calzado, han resultado efectivos para retener palmillas hechas de muchas clases de material sobre la planta de las hormas, se ha comprobado que, en determinados materiales blandos, flojos o muy delgados, puede tender a desprenderse la palmilla. Por ejemplo, una palmilla hecha de un material con un recubrimiento de espuma, puede salirse del miembro posicionador a causa de la expansión de la capa de espuma una vez que la palmilla ha penetrado en el citado miembro.

El presente Certificado de Adición tiene por objeto una mejoras introducidas en los procedimientos de sujetar una palmilla sobre la horma durante la fabricación de calzado objeto de la patente principal, encaminados a eliminar tal inconveniente y que consisten en perfeccionar la retención de la palmilla sobre las plantas de las hormas, aún cuando el material de las palmillas sea blando, flojo o delgado.

Con ésta finalidad las mejoras objeto del presente Certificado de Adición, consisten en que al efectuar la penetración en la palmilla de los bordes cortantes del miembro posicionador delantero, las incisiones formadas encajan en unos salientes de los bordes cortantes determinados por unos rebajados practicados inferiormente en los mismos, para impedir el desprendimiento de la palmilla con respecto a la horma.

Convenientemente, el citado miembro posicionador

está situado en la parte delantera de la planta de la horma ;  
junto a la punta, y solamente está rebajada inferiormente la  
parte extrema del borde cortante orientado hacia la punta,  
para formar un saliente a modo de gancho. Preferiblemente ,  
5 el miembro posicionador está compuesto por un par de bordes  
cortantes paralelos, separados entre sí en el sentido de la  
anchura de la horma, rebajado inferiormente cada uno de ellos  
en su extremidad orientada hacia la punta, para formar un  
saliente a modo de gancho. Preferiblemente también, la extre-  
10 midad orientada hacia la talonera del borde cortante, o de  
cada uno de ellos, está inclinado para facilitar la extrac-  
ción del calzado acabado de la horma.

A continuación se describirán, de acuerdo con el  
plano que se acompaña, diversas formas de miembros posicio-  
15 nadores apropiados para el tipo de horma para llevar a cabo  
las mejoras objeto del presente Certificado de Adición.

En el plano:

La figura 1, muestra en perspectiva una horma de  
acuerdo con las presentes mejoras, provista de una primera  
20 forma de miembro posicionador;

La figura 2, es otra perspectiva de dicha primera  
forma de miembro posicionador, pero a un tamaño mayor que  
en la figura 1;

La figura 3, es una sección por la línea III-III  
25 de la figura 1, en la dirección de las flechas;

La figura 4, es una perspectiva de una segunda for-  
ma de miembro posicionador que puede emplearse de acuerdo  
con las presentes mejoras, y

La figura 5, es otra perspectiva de una tercera

forma de miembro posicionador.

En la figura 1, se representa una horma para llevar a cabo las mejoras del presente Certificado de Adición, compuesta por una porción delantera -2- articulada a otra  
5 porción de talonera -3- de modo que puede extenderse, como muestra la citada figura 1, o quebrarse para facilitar la extracción de la horma del calzado acabado. La horma lleva convenientemente unas placas -4- y -5- aseguradas respectivamente a las porciones de la delantera y de la talonera de  
10 su planta. Sin embargo, la horma puede estar hecha de una sola pieza, sin que por ello se aparte del alcance y del espíritu de las presentes mejoras. La horma que se representa en las figuras 1 y 3, lleva en su parte delantera un miembro posicionador, indicado generalmente por el número de referencia -6-, que sobresale de la planta de la horma y en el  
15 que penetra la porción delantera de la palmilla que se desea fijar a la horma. Para asegurar convenientemente la palmilla sobre la planta de la horma, la horma lleva asimismo otro miembro posicionador que sobresale de la planta de la misma  
20 en su porción de la talonera. Aún cuando éste miembro posicionador puede ser similar al de la parte delantera -6-, la horma puede llevar en su talonera otro tipo de miembro posicionador -7- de otra forma más sencilla. El miembro -7- puede ser puntiagudo o tener un borde en forma de bisel -8-, y  
25 sobresale de la placa -5- en una posición más o menos centrada con relación a la talonera. Otros miembros posicionadores pueden insertarse en otras porciones de la planta de la horma, como por ejemplo, en el enfranque. El miembro posicionador -7- está situado preferiblemente de modo que su borde

cortante se prolongue generalmente en sentido longitudinal a la talonera y está asegurado por medio de una tija o espiga (no representada) hincada en la horma a través de la placa -5-.

5 El miembro posicionador -6- de la parte delantera, está situado preferiblemente cerca de la punta de la horma y aproximadamente en la línea central de dicha parte delantera. Este miembro posicionador -6- está formado por dos  
10 bordes cortantes -10- a modo de cuchillas (figura 2) que sobresalen de una sola base -11- provista de una espiga o tija -12-, asegurada a la horma de modo que la base -11- queda apoyada sobre la placa -4- o hundida en ella, con los bordes  
15 cortantes sobresaliendo de la planta de la horma. Como se ve en las figuras 1 y 2, las porciones -10- son arqueadas y concéntricas con la espiga -12-. Convenientemente, el círculo en que se encuentran situados los bordes cortantes puede tener 8 mm. de diámetro. Naturalmente, las porciones -10- pueden ser también rectas sin que por eso se aparten del alcance y del espíritu de las presentes mejoras.

20 Como puede apreciarse por las figuras 1 y 3, el miembro posicionador -6- de la parte delantera está dispuesto de modo que sus bordes cortantes -10- se prolongan generalmente en sentido longitudinal a la horma.

25 Entre los extremos contiguos orientados hacia la punta de los bordes -10-, hay una separación -13- de unos 3 a 5 mm. y los bordes -10- se prolongan lo suficiente en dirección a la talonera para que sus extremos orientados hacia dicha zona queden substancialmente dentro del diámetro común del círculo anteriormente citado. Como se representa, los

extremos -14- dirigidos hacia la talonera de los bordes cortantes están inclinados en un ángulo de unos  $35^{\circ}$  con respecto a la planta de la horma para una finalidad que se describirá más adelante. Los extremos opuestos de los bordes están rebajados inferiormente, como se representa en -15- para formar un saliente -16- en forma de gancho en los extremos dirigidos hacia la punta de los bordes cortantes. Estos salientes son particularmente efectivos después de que se ha hincado la palmilla en ellos, para impedir el desprendimiento de la misma, cualquiera que sea el material del que están generalmente hechas. Se ha comprobado que un rebajado de aproximadamente 1,6 mm. de profundidad y de unos 0,8 mm. de altura desde la base del miembro es particularmente apropiado. Este rebajado -15- puede hacerse en forma recta, como se representa, o en forma curva para adaptarlo a los diferentes materiales para palmillas, sin apartarse por ello del alcance y propósitos de las mejoras del presente Certificado de Adición.

Con referencia a la figura 4, se muestra en ella una forma alternativa de miembro posicionador -20- propio para emplearlo en la parte delantera de una horma de acuerdo con las presentes mejoras y que es similar a la de la figura 1. Este miembro posicionador -20- lleva dos bordes cortantes -22- rectos, en vez de arqueados como los bordes -10- del miembro -6-, que se prolongan en sentido paralelo algo separados entre sí, en una dirección longitudinal a lo largo de la horma, para ejercer entre ellos cierta compresión en el material de la palmilla, cuando penetra la palmilla en el miembro posicionador, a fin de facilitar la fijación

de la palmilla. Estos bordes -22- están rebajados inferiormente en -24-, en sus extremos dirigidos hacia la punta, en forma recta, o en cualquier otra forma, según convenga, para proporcionar unos salientes -25- que tienen la misma finalidad que los salientes -16- del miembro posicionador, 5 -6-. Los otros extremos de éstos bordes cortantes -22-, e sea, los dirigidos hacia la talonera, están inclinados en -26- para facilitar la extracción de la horma de un calzado acabado. En la figura 5, se representa otra forma de miembro 10 posicionador -28- que puede emplearse en la parte delantera de una horma como la de la figura 1, de acuerdo con las presentes mejoras, y que está hecho de una pieza o tira de material laminar. El miembro -28- está formado por un borde cortante -29- provisto de una tija -30- que puede clavarse 15 en la horma de modo que el borde cortante sobresalga de la planta de la misma. Este borde cortante se rebaja inferiormente en -31- por uno de sus extremos (el que está orientado hacia la punta una vez insertado el miembro posicionador en la horma) para formar un saliente -32- y que está inclinado en su otro extremo ( el dirigido hacia la talonera ), 20 en -33-, para la misma finalidad anteriormente citada.

Como se representa, los bordes cortantes son relativamente romos, no agudos, para que no se dañen fácilmente durante la manipulación de las hormas. Convenientemente, 25 los citados bordes pueden tener un espesor de unos 0,6 a 0,8 mm. Sin embargo, la aplicación de una fuerza percusiva, ya sea a mano, por medio de un martillo, o mediante una máquina movida a fuerza motriz, como la que se describe en la solicitud de patente de introducción núm. 415.815, de la

misma solicitante, a la porción delantera de una palmilla causa rápidamente la penetración de la misma en dichos bordes. Preferiblemente, la altura a la que sobresalen dichos bordes cortantes o cuchillas es menor que el grueso de las palmillas que han de fijarse, a fin de que los bordes no aparezcan en la superficie exterior de las palmillas. Aunque esto es preferible, no es sin embargo indispensable para la efectividad de las presentes mejoras, puesto que en determinadas circunstancias no representa inconveniente alguno el que los bordes atraviesen el grueso de la palmilla y aparezcan en la superficie externa de la misma.

Al poner en práctica un procedimiento de sujetar provisionalmente una palmilla a la planta de una horma de acuerdo con las presentes mejoras, la horma a emplear tiene que ir provista de unos miembros posicionadores -6-, -20- o -28-, cuyos bordes cortantes sobresalgan de la planta de la misma. Estos miembros pueden estar situados en la parte delantera, en el enfranque y/o en la talonera, aunque en ésta última parte de la planta de la horma puede emplearse un miembro posicionador de construcción más sencilla. Sobre la planta de la horma y en perfecta coincidencia con su periferia., es decir, en perfecta alineación con sus bordes, se coloca una palmilla que puede estar moldeada de acuerdo con la configuración y tamaño de la planta de la horma o ser algo mayor que ella. Se ejerce entonces presión por lo menos sobre las porciones de la palmilla opuestas a los miembros posicionadores, para que éstos penetren en el cuerpo de la misma.

Preferiblemente, ésta presión puede estar consti+

tuída por una fuerza percusiva aplicada por medio de un martillo manual o mediante una máquina como la que describe en la patente de introducción N° 415,815 anteriormente mencionada. Cuando los bordes cortantes de los miembros posicionadores penetran en la palmilla, los salientes a modo de gancho formados por el rebajado de la parte inferior de los citados bordes, impiden el desprendimiento de la palmilla de los miembros posicionadores, durante las sucesivas operaciones de la fabricación de calzado.

Una vez que la palmilla ha sido montada de éste modo en la planta de la horma, se coloca un corte sobre la horma y se procede a efectuar las operaciones usuales en la fabricación de calzado, como el montado y la fijación de suelas. Cuando se desea retirar el calzado terminado, se quiebra la horma y se levantan, separándolas de la planta de la misma las porciones de la talonera del corte y de la palmilla, Aún cuando los salientes citados evitan el desprendimiento de la palmilla, no impiden que se pueda retirar ésta de la horma, ni dañan el material de la misma. La parte delantera del calzado se empuja entonces hacia la punta, separándola de la horma, y las porciones inclinadas -14-, -26- o -33- orientadas hacia la talonera de los miembros posicionadores situados en la porción delantera de la horma, tienden a separar hacia arriba de los citados bordes la parte delantera de la palmilla, de modo que no se corta la palmilla cuando se retira el calzado de la horma.

N O T A

\*\*\*\*\*

Se reivindica como objeto del presente Certificado

de Adición:

1.- Mejoras, en el objeto de la patente n° 420.587 solicitada en 9 de noviembre de 1.973, por: "Perfeccionamientos en los procedimientos de sujetar provisionalmente la palmilla sobre la horma en la fabricación de calzado", caracterizadas porque al efectuar la penetración en la palmilla de los bordes cortantes del miembro posicionador delantero, las incisiones formadas encajan en unos salientes de los bordes cortantes determinados por unos rebajados practicados inferiormente en los mismos, para impedir el desprendimiento de la palmilla con respecto a la horma.

2.- Mejoras en el objeto de la patente principal según la reivindicación 1, caracterizadas por efectuar el rebajado inferior del borde cortante del miembro posicionador de la palmilla situado en la parte delantera de la planta de la horma en posición contigua a la punta, solamente en el extremo de dicho borde orientado hacia la punta, formando un saliente a modo de gancho.

3.- Mejoras en el objeto de la patente principal según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas por rebajar inferiormente, en el extremo orientado hacia la punta, cada uno de los dos bordes cortantes del miembro posicionador que están dispuestos paralelos en general y separados en el sentido de la anchura de la horma, formando sendos salientes a modo de ganchos.

4.- Mejoras en el objeto de la patente principal, según cualquiera de las reivindicaciones 1, 2 y 3 caracterizadas por disponer inclinado el extremo orientado hacia la talonera, del borde cortante o de cada uno de ellos,

para facilitar la extracción o deshormado del calzado terminado respecto de la horma.

5.- Mejoras en el objeto de la patente nº 420.587 solicitada en 9 de noviembre de 1.973, por: "Perfeccionamientos en los procedimientos de sujetar provisionalmente la palmilla sobre la horma en la fabricación de calzado".

Esta memoria consta de once hojas escritas por una sólo cara.

BARCELONA,

19 SET. 1975

P.A.

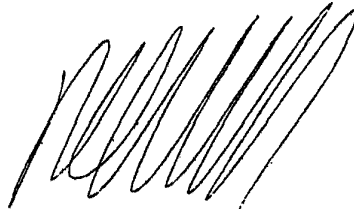
A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and strokes, positioned to the right of the typed text.

FIG. 1

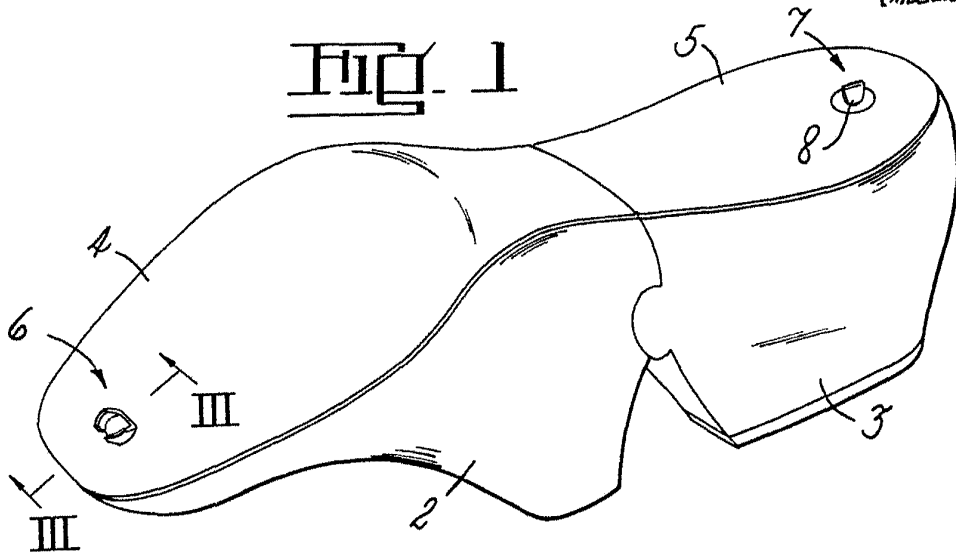


FIG. 2

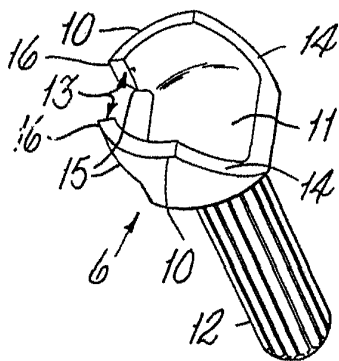


FIG. 4

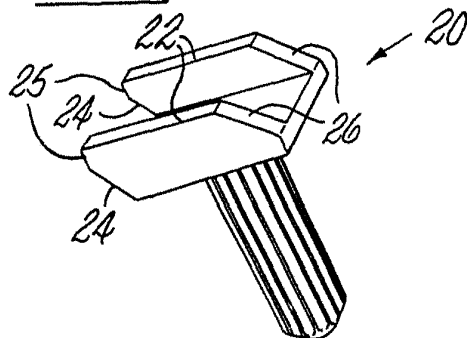


FIG. 5

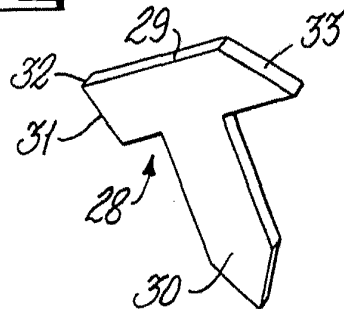


FIG. 3

