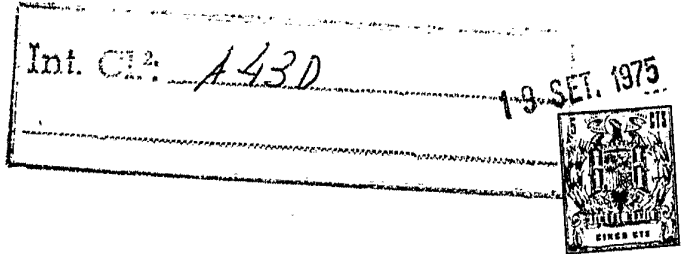


441.332

mg.

DL 1184 - BROTCHE +(last)  
Folio 10621

Nº 441.332



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

A favor de:

UNION DE MAQUINARIA PARA CALZADO, S.A., de nacionalidad española, con domicilio en calle Villaroel, núm. 59 .-  
BARCELONA.

por:

"Mejoras en el objeto de la patente nº 420.586, solicitada en 9 de noviembre de 1973, por "Perfeccionamientos en las hormas empleadas en la fabricación de calzado provisto de palmilla".-

-----:oOo:-----

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

La patente principal nº 420.586 se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las hormas empleadas en la fabricación de calzado provisto de palmilla, que consisten en disponer en la parte delantera de la planta de la

5 horma un miembro posicionador de la palmilla, provisto de dos bordes cortantes separados que sobresalen de la superficie de la planta de la horma, orientados longitudinalmente a la horma y algo separados en el sentido de la anchura de la horma, los cuales se hacen penetrar la palmilla al



colocarla sobre la horma, para asegurar su retención.

5 Aun- que los miembros posicionadores descritos en la Patente principal han resultado efectivos para retener palmillas hechas de muchas clases de material sobre la planta de las hormas, durante las diferentes operaciones de la fabrica- ción de calzado, se ha comprobado que, en determina- dos materiales blandos, flojos o muy delgados, puede tener a desprenderse la palmilla. Por ejemplo, una palmilla hecha de un material con un recubrimiento de espuma, puede 10 salirse del miembro posicionador a causa de la expansión de la capa de espuma una vez que la palmilla ha penetrado en el citado miembro.

15 El presente Certificado de Adición tiene por objeto unas mejoras introducidas en las hormas objeto de la patente principal, encaminados a eliminar tal inconveniente y que consiste en disponer un medio perfeccionado de retención de la palmilla sobre las plantas de las hormas, aún cuando el material de las palmillas sea blando, flojo o delgado.

20 Con ésta finalidad, las mejoras objeto del presente Certificado de Adición consisten en rebajar inferiormente el borde cortante del miembro posicionador de la palmilla que sobresale de la superficie de la horma, de manera que forme un saliente que impide el desprendimiento de 25 la palmilla.

Convenientemente, el citado miembro posicionador, está situado en la parte delantera de la planta de la horma, junto a la punta, y sólo- mente está rebajada inferiormente la parte extrema del borde cortante orientada hacia



99 SEP 19

la punta, para formar un saliente a modo de gancho. Prefe-  
riblemente, el miembro posicionador está compuesto por un  
par de bordes cortantes paralelos, separados entre sí en  
el sentido de la anchura de la horma, rebajado inferiormen-  
5 te cada uno de ellos en su extremidad orientada hacia la  
punta, para formar un saliente a modo de gancho. Preferi-  
blemente también, la extremidad orientada hacia la talone-  
ra del borde cortante, o de cada uno de ellos, está incli-  
nada para facilitar la extracción del calzado acabado de  
10 la horma.

A continuación se describirán, de acuerdo con el  
plano que se acompaña, diversas formas de miembros posicio-  
nadores apropiados para el tipo de horma a que se refiere  
las mejoras objeto del presente Certificado de Adición,

15 En el plano,

La figura 1, muestra en perspectiva una horma  
de acuerdo con las presentes mejoras provista de una pri-  
mera forma de miembro posicionador;

20 La figura 2, es otra perspectiva de dicha forma  
primera de miembro posicionador, pero a un tamaño mayor en  
la figura 1;

La figura 3, es una sección por la línea III-III  
de la figura 1, en la dirección de las flechas;

25 La figura 4, es una perspectiva de una segunda  
forma de miembro posicionador que puede emplearse de acuer-  
do con las presentes mejoras,

La figura 5, es otra perspectiva de una tercera  
forma de miembro posicionador.

En la figura 1, se representa una horma, según



las mejoras del presente Certificado de Adición compuesta por una porción delantera -2- articulada a otra porción de talonera -3- de modo que puede extenderse, como muestra la citada figura 1, o quebrarse, para facilitar la extracción de la horma del calzado acabado. La horma lleva convenientemente unas placas -4- y -5- aseguradas respectivamente a las porciones de la delantera y de la talonera de su planta. Sin embargo, la horma puede estar hecha de una sola pieza, sin que por ello se aparte del alcance y del espíritu de las presentes mejoras. La horma que se representa en las figuras 1 y 3, lleva en su parte delantera un miembro posicionador, indicado generalmente por el número de referencia -6- que sobresale de la planta de la horma y en el que penetra la porción delantera de la palmilla que se desea fijar a la horma. Para asegurar convenientemente la palmilla sobre la planta de la horma, la horma lleva asimismo otro miembro posicionador que sobresale de la planta de la misma en su porción de la talonera. Aún cuando éste miembro posicionador puede ser similar al de la parte delantera, -6-, la horma puede llevar en su talonera otro tipo de miembro posicionador -7- de forma más sencilla. El miembro -7- puede ser puntiagudo o tener un borde en forma de bisel -8-, y sobresale de la placa -5- en una posición más o menos centrada con relación a la talonera. Otros miembros posicionadores pueden insertarse en otras porciones de la planta de la horma, como por ejemplo, en el enfranque. El miembro posicionador -7- está situado preferiblemente de modo que su borde cortante se prolongue generalmente en sentido longitudinal a la talonera y está



asegurado por medio de una tija o espiga (no representada) hincada en la horma a través de la placa -5-.

El miembro posicionador -6- de la parte delantera, está situado preferiblemente cerca de la punta de la horma y aproximadamente en la línea central de dicha parte delantera. Este miembro posicionador -6- está formado por dos bordes cortantes -10- a modo de cuchillas (figura 2) que sobresalen de una sola base -11- provista de una espiga o tija -12-, asegurada a la horma de modo que la base -11- queda apoyada sobre la placa -4- o hundida en ella, con los bordes cortantes sobresaliendo de la planta de la horma. Como se ve en las figuras 1 y 2, las porciones -10- son arqueadas y concéntricas con la espiga -12-. Convenientemente, el círculo en que se encuentran situados los bordes cortantes puede tener 8 mm. de diámetro. Naturalmente las porciones -10- pueden ser también rectas sin que por eso se aparten del alcance y del espíritu de las presentes mejoras.

Como puede apreciarse por las figuras 1 y 3, el miembro posicionador -6- de la parte delantera está dispuesto de modo que sus bordes cortantes -10- se prolongan generalmente en sentido longitudinal a la horma.

Entre los extremos contiguos orientados hacia la punta de los bordes -10-, hay una separación -13- de unos 3 a 5 mm. y los bordes -10- se prolongan lo suficiente en dirección a la talonera para que sus extremos orientados hacia dicha zona queden substancialmente dentro del diámetro común del círculo anteriormente citado. Como se representa, los extremos -14- dirigidos hacia la talonera de



de los bordes cortantes están inclinados en un ángulo de unos 35° con respecto a la planta de la horma, para una finalidad que se describirá más adelante. Los extremos opuestos de los bordes están rebajados inferiormente, como se representa en -15- para formar un saliente -16-, en forma de gancho, en los extremos dirigidos hacia la punta de los bordes cortantes. Estos salientes son particularmente efectivos después de que se ha hincado la palmilla en ellos, para impedir el desprendimiento de la misma, cualquiera que sea el material del que están generalmente hechas. Se ha comprobado que un rebajado de aproximadamente 1,6 mm. de profundidad y de unos 0,8 mm de altura desde la base del miembro, es particularmente apropiado. Este rebajado -15- puede hacerse en forma recta, como se representa, o en forma curva para adaptarlo a los diferentes materiales para palmillas, sin apartarse por ello del alcance y propósitos de las mejoras del presente Certificado de Adición.

Con referencia a la figura 4, se muestra en ella una forma alternativa de miembro posicionador -20- propio para emplearlo en la parte delantera de una horma de acuerdo con las presentes mejoras y que es similar a la de la figura 1. Este miembro posicionador -20- lleva dos bordes cortantes -22- rectos, en vez de arqueados como los bordes -10- del miembro -6-, que se prolongan, en sentido paralelo algo separados entre sí, en una dirección longitudinal a lo largo de la horma, para ejercer entre ellos cierta compresión en el material de la palmilla, cuando penetra la palmilla en el miembro posicionador, a fin de facilitar la fijación de la palmilla. Estos bordes -22- están reba-



5 jados inferiormente en 24-, en sus extremos dirigidos hacia la punta, en forma recta, o en cualquier otra forma, según convenga, para proporcionar unos salientes -25- que tienen la misma finalidad que los salientes -16- del miembro po-  
sicionador -6-. Los otros extremos de estos bordes cortan-  
tes -22-, o sea, los dirigidos hacia la talonera, están  
inclinados en -26- para facilitar la extracción de la hor-  
ma de un calzado acabado. En la figura 5, se representa  
otra forma de miembro posicionador -28- que puede emplear-  
se en la parte delantera de una horma como la de la figura  
1, de acuerdo con las presentes mejoras, y que está hecho  
de una pieza o tira de material laminar. El miembro -28-  
está formado por un borde cortante -29- provisto de una ti-  
ja -30- que puede clavarse en la horma de modo que el bor-  
de cortante sobresalga de la planta de la misma. Este bor-  
de cortante se rebaja inferiormente en -31- por uno de sus  
extremos (el que está orientado hacia la punta una vez in-  
sertado el miembro posicionador en la horma) para formar un  
saliente -32- y está inclinado en su otro extremo (el di-  
rigido hacia la talonera) en 33-, para la misma finalidad  
anteriormente citada.

Como se representa, los bordes cortantes son re-  
lativamente romos, no agudos, para que no se dañen fácil-  
mente durante la manipulación de las hormas. Conveniente-  
mente, los citados bordes pueden tener un espesor de unos  
o'6 a o'8 mm. Sin embargo, la aplicación de una fuerza per-  
cusiva, ya sea a mano, por medio de un martillo, o median-  
te una máquina movida a fuerza motriz, como la que se des-  
cribe en la solicitud de patente de introducción número  
415.815 de la misma solicitante, a la porción delantera de



una palmilla, causa rápidamente la penetración de la misma en dichos bordes. Preferiblemente, la altura a la que sobresalen dichos bordes cortantes o cuchillas es menor que el grueso de las palmillas que han de fijarse, a fin de que los bordes no aparezcan en la superficie exterior de las palmillas. Aunque esto es preferible, no es sin embargo indispensable para la efectividad de las presentes mejoras, puesto que en determinadas circunstancias no representa inconveniente alguno el que los bordes atraviesen el grueso de la palmilla y aparezcan en la superficie externa de la misma.

Al poner en práctica un procedimiento de sujetar provisionalmente una palmilla a la planta de una horma mediante el empleo de una horma de acuerdo con las mejoras del presente Certificado de Adición, la horma tiene que ir provista de unos miembros posicionadores -6-, -20- o -28-, cuyos bordes cortantes sobresalen de la planta de la misma. Estos miembros pueden estar situados en la parte delantera, en el enfranque y/o en la talonera, aunque en ésta última parte de la planta de la horma puede emplearse un miembro posicionador de construcción más sencilla. Sobre la planta de la horma, y en perfecta coincidencia con su periferia, es decir, en perfecta alineación con sus bordes, se coloca una palmilla que puede estar moldeada de acuerdo con la configuración y tamaño de la planta de la horma o ser algo mayor que ella. Se ejerce entonces presión por lo menos sobre las porciones de la palmilla opuestas a los miembros posicionadores, para que éstos penetren en el cuerpo de la misma.



Preferiblemente, esta presión puede estar consti-  
tuída por una fuerza percusiva aplicada por medio de un mar-  
tillo manual o mediante una máquina como la que describe en  
la patente de introducción núm. 415,815 anteriormente men-  
5 cionada. Cuando los bordes cortantes de los miembros posicio-  
nadores penetran en la palmilla, los salientes a modo de  
gancho formados por el rebajado de la parte inferior de los  
citados bordes, impiden el desprendimiento de la palmilla  
de los miembros posicionadores, durante las sucesivas opera-  
10 ciones de la fabricación de calzado.

Una vez que la palmilla ha sido montada de este  
modo en la planta de la horma, se coloca un corte sobre la  
horma y se procede a efectuar las operaciones usuales en la  
fabricación de calzado, como el montado y la fijación de  
15 suelas. Cuando se desea retirar el calzado terminado, se  
quiebra la horma y se levantan, separándolas de la planta  
de la misma las porciones de la talonera del corte y de la  
palmilla. Aún cuando los salientes citados evitan el des-  
prendimiento de la palmilla, ni impiden que se pueda retir-  
20 rar ésta de la horma, ni dañan el material de la misma. La  
parte delantera del calzado se empuja entonces hacia la pun-  
ta, separándola de la horma, y las porciones inclinadas -14-  
-26- o -33- orientadas hacia la talonera de los miembros  
posicionadores situados en la porción delantera de la horma,  
25 tienden a separar hacia arriba de los citados bordes la par-  
te delantera de la palmilla, de modo que no se corta la pal-  
milla cuando se retira el calzado de la horma.



N O T A  
=====

Se reivindica como objeto del presente Certificado de Adición:

5 1.- Mejoras en el objeto de la patente nº 420.588 solicitada en 9 de noviembre de 1973, por: "Perfeccionamientos en las hormas empleadas en la fabricación de calzado provisto de palmilla", caracterizadas por rebajar inferiormente el borde cortante del miembro posicionador de la palmilla que sobresale de la superficie de la horma, de manera que  
10 forme un saliente que impide el desprendimiento de la palmilla.

2.- Mejoras en el objeto de la patente principal según la reivindicación 1, caracterizadas por efectuar el rebajado inferior del borde cortante del miembro posicionador de la palmilla situado en la parte delantera de la planta de la horma en posición adyacente a la punta, solamente  
15 en el extremo de dicho borde orientado hacia la punta, formando un saliente a modo de gancho.

20 3.- Mejoras en el objeto de la patente principal según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas por rebajar inferiormente, en el extremo orientado hacia la punta, cada uno de los dos bordes cortantes del miembro posicionador que están dispuestos paralelos en general y separados en el sentido de la anchura de la horma,  
25 formando sendos salientes a modo de ganchos.

4.- Mejoras en el objeto de la patente principal según cualquiera de las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizadas por disponer inclinado el extremo orientado hacia



la talonera, del borde cortante o de cada uno de ellos ,  
para facilitar la extracción del calzado terminado respec-  
to de la horma.

5.- Mejoras en el objeto de la patente nº 420.586  
solicitada en 9 de noviembre de 1973 por: "Perfeccionamien-  
tos en las hormas empleadas en la fabricación de calzado  
provisto de palmilla".

Esta memoria consta de once hojas escritas por  
una sola cara.

BARCELONA, 19 SET. 1975  
P.A.



Fig. 1

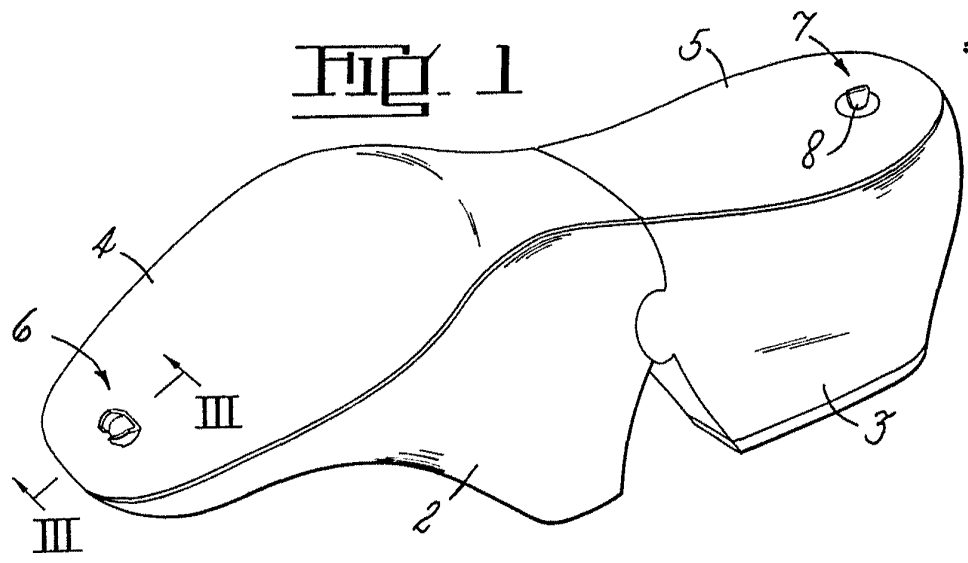


Fig. 2

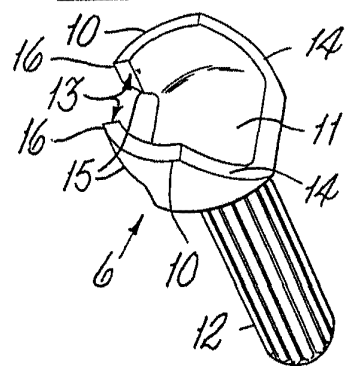


Fig. 4

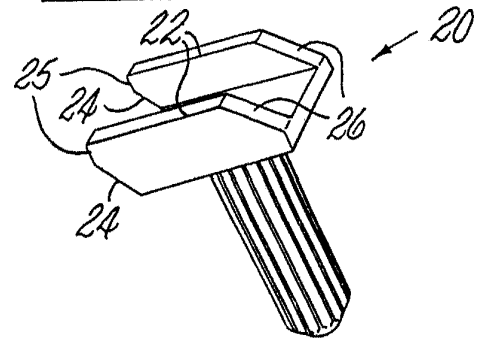


Fig. 3

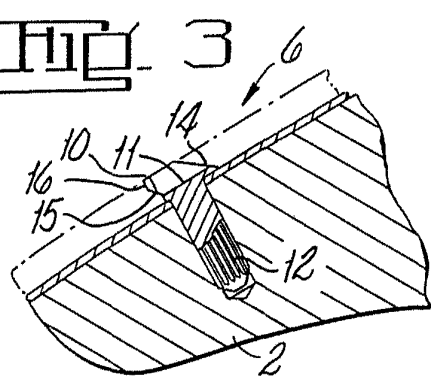
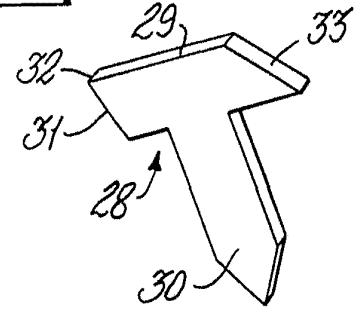


Fig. 5



FOR AUTORIZACION