

441000

B65G, FIPC

441092

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional, a favor de la firma BUTANO, S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, C/ Arcipreste de Hita núm 10, por;

" INSTALACION PARA DERIVAR LAS BOTELLAS DE GASES LIQUIDOS DE PETROLEO DE LOS CIRCUITOS QUE LAS TRANSPORTAN "

.....

La invención tiene por objeto, de acuerdo con lo indicado en el enunciado, una instalación complementaria de los circuitos que transportan los envases o botellas contenedoras de gases líquidos de petróleo, encaminada a conseguir la derivación o desviación de los mismos.

- 5 -

Durante el proceso de almacenamiento, envasado o cualquier otro tipo de operación, los recipientes cilíndricos destinados a dicha finalidad son trasladados por medio de transportadores adecuados, siendo en muchos casos necesario realizar en los mismos una selección dirigida a distintas finalidades como por ejemplo su reparación, pintura, rellenado, etc.

- 10 -

La selección se consigue retirando el recipiente del transportador principal y derivándolo a otro secundario donde se procede a realizar la operación deseada:

- 15 -

Este efecto se consigue mediante la instalación objeto de -

la Patente de Invención que se solicita, montada en puntos adecuados del circuito o transportador principal.

- 20 - El juego de dibujos adjunto permitirá explicar con todo de talle el alcance de la invención, facilitando su comprensión, debiendo hacerse constar que lo representado en los mismos es un simple ejemplo de ejecución preferido, que no tiene carácter limitativo alguno sino simplemente ilustrativo y que estará por tanto sujeto a posibles variaciones de detalle en todo aquello que no altere, de un modo fundamental, su propia finalidad característica.

- 25 - En el plano:

LA UNICA FIGURA representa una vista en planta de la instalación que es objeto de la invención.

- 30 - Haciendo referencia constante al ejemplo de ejecución representado en los dibujos, la referida instalación está constituida por un armazón -2-, construido preferente en P.N. en L de 50 x 50 que sirve de soporte y protección del resto de los elementos que lo forman.

- 35 - Sobre dicho soporte se acoplan dos ejes -15- y -24- unidos entre sí mediante un conjunto de rótula -16- soldada a un casquillo de hierro -17-, en el que va ajustado a presión otro casquillo a bolas -23-.

- 40 - El eje -15- lleva roscado en un extremo un empujador de recipientes -35-, cuyo desplazamiento se realiza mediante la acción de dos cojinetes a bolas -31-, ajustados en un casquillo de hierro -30- fijo por soldadura al armazón de la máquina.

- 45 - El eje -24-, transmisor del movimiento, va fijo en la base del armazón, permitiendosele un cierto movimiento, con un rodamiento radial dirigido -28-, que lleva alojado en este extremo. Aproximadamente a menos de la mitad de este punto, lleva una oreja -25- en la que se fija la horquilla del vástago del cilindro neumático -33-, auténtico motor del mecanismo.

- 50 - En el extremo opuesto del citado eje -24- lleva el casquillo a bolas -23-, que le permite el deslizamiento cuando recibe el impulso del cilindro neumático y lo transmite al eje -15- a través de su rótula -16-.

La instalación objeto de la invención puede ser empleada para la selección de recipientes, dentro del proceso de envasado de los mismos, con la finalidad de separar los que vayan a ser reparados, - pintados o clasificados.

- 55 o- La posición de reposo del mecanismo es, eje del cilindro en el interior del mismo, posición a menos. Si al recipiente se le coloca un elemento que actúa sobre un testigo de presencia, éste envía una señal a un distribuidor y transmite su correspondiente impulso neumático al cilindro, que manda su esfuerzo sobre los órganos móviles produciendo el desvío del recipiente, Un final de carrera envía su correspondiente señal al distribuidor, produciendo el retorno del cilindro a su primitiva posición, con los elementos que arrastra en su movimiento.

- 60 - Descrito suficientemente el objeto de la invención, sólo -  
- 65 - resta añadir que en su realización industrial podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren su esencialidad pudiendo afectar a cambios de forma, materia y en general a todos los que tengan un carácter accesorio o secundario, debiendo quedar todos ellos incluidos en la protección que se recaba.

- 70 -

N O T A

En resumen la presente Patente de Invención, deberá recaer esencialmente sobre las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 75 - 1ª.- INSTALACION PARA DERIVAR LAS BOTELLAS DE GASES LIQUIDOS DE PETROLEO DE LOS CIRCUITOS QUE LAS TRANSPORTAN, caracterizado por organizarse sobre un armazón que sirve de soporte y protección del resto de los elementos que lo forman, en cuyo soporte se acoplan dos ejes unidos entre sí mediante un conjunto de rótula soldada a un casquillo de hierro, en el que ajusta a presión un segundo casquillo con rodamiento a bolas.

- 80 -

2ª.- INSTALACION PARA DERIVAR LAS BOTELLAS DE GASES LIQUIDOS DE PETROLEO DE LOS CIRCUITOS QUE LAS TRANSPORTAN, de conformidad con la 1ª reivindicación, caracterizada porque el primero de los dos ejes lleva acoplado a rosca en uno de sus extremos el dispositivo empujador de recipientes, cuyo desplazamiento se realiza mediante la -

-85 -



acción de dos cojinetes a bolas, ajustados en un casquillo de hierro, fijo por soldadura al armazón de la máquina.

- 90 -  
3a.- INSTALACION PARA DERIVAR LAS BOTELLAS DE GASES LIQUIDOS DE PETROLEO DE LOS CIRCUITOS QUE LAS TRANSPORTAN, de conformidad con las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque el segundo de los ejes, transmisor del movimiento, va fijado en la base del armazón, estando dotado de un cierto movimiento, mediante un rodamiento radial rígido que lleva alojado en este extremo, y provisto de una oreja, situada aproximadamente en el punto medio de su longitud, sobre la que se fija la horquilla del vástago de un cilindro neumático, auténtico motor del mecanismo.

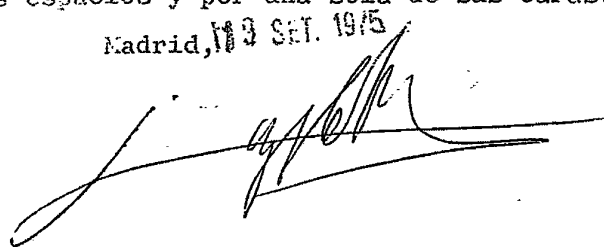
- 95 -  
4a.- INSTALACION PARA DERIVAR LAS BOTELLAS DE GASES LIQUIDOS DE PETROLEO DE LOS CIRCUITOS QUE LAS TRANSPORTAN, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada porque en el extremo opuesto del mismo eje transmisor del movimiento se dispone el casquillo a bolas a que se hace referencia en la reivindicación 1ª, que permite el deslizamiento cuando recibe impulso del cilindro neumático y lo transmite al primero de los ejes a través de la rótula de unión de ambos.

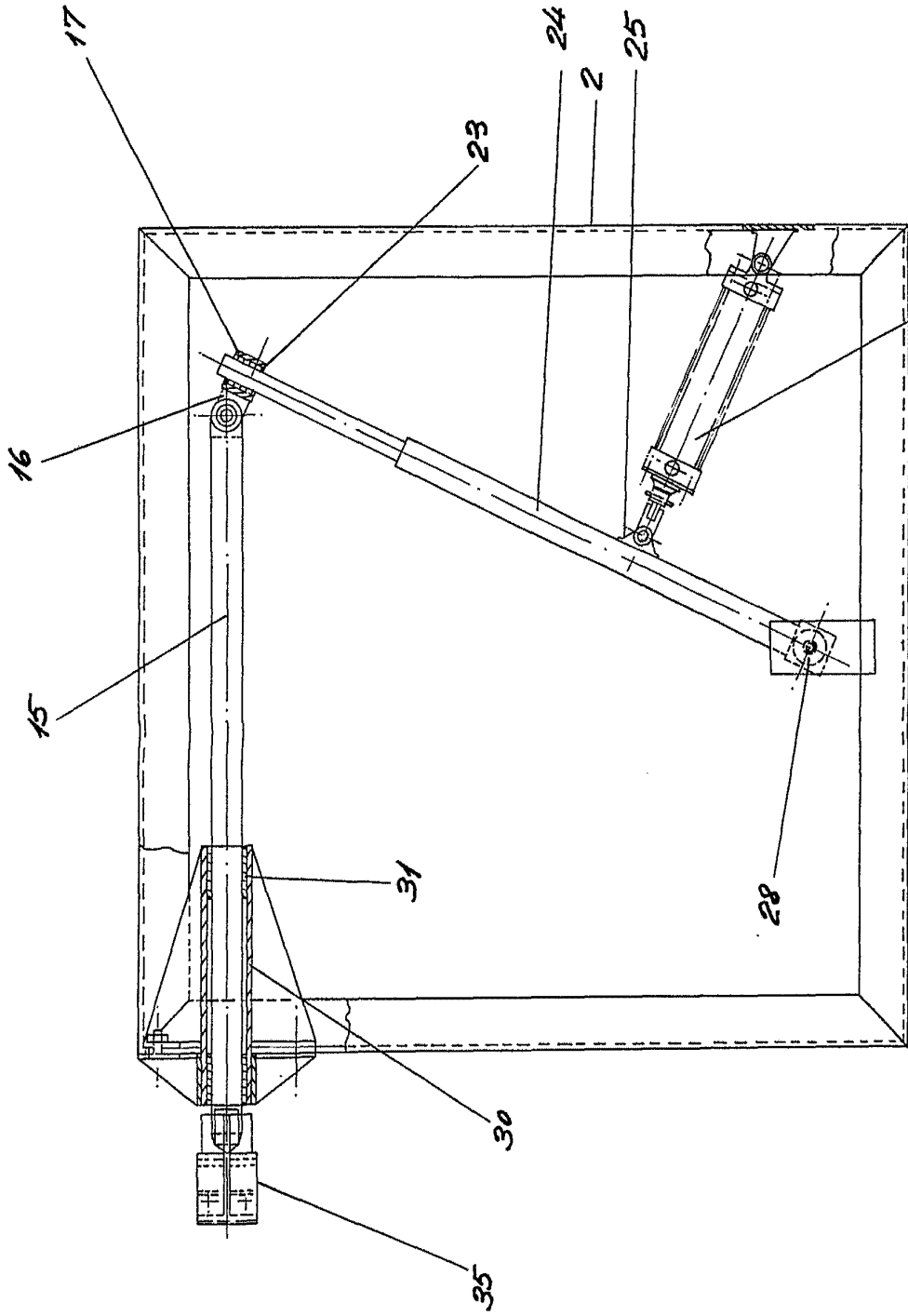
- 100 -  
5a.- INSTALACION PARA DERIVAR LAS BOTELLAS DE GASES LIQUIDOS DE PETROLEO DE LOS CIRCUITOS QUE LAS TRANSPORTAN,

Todo ello tal y como se representa y describe en el cuerpo de la presente memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

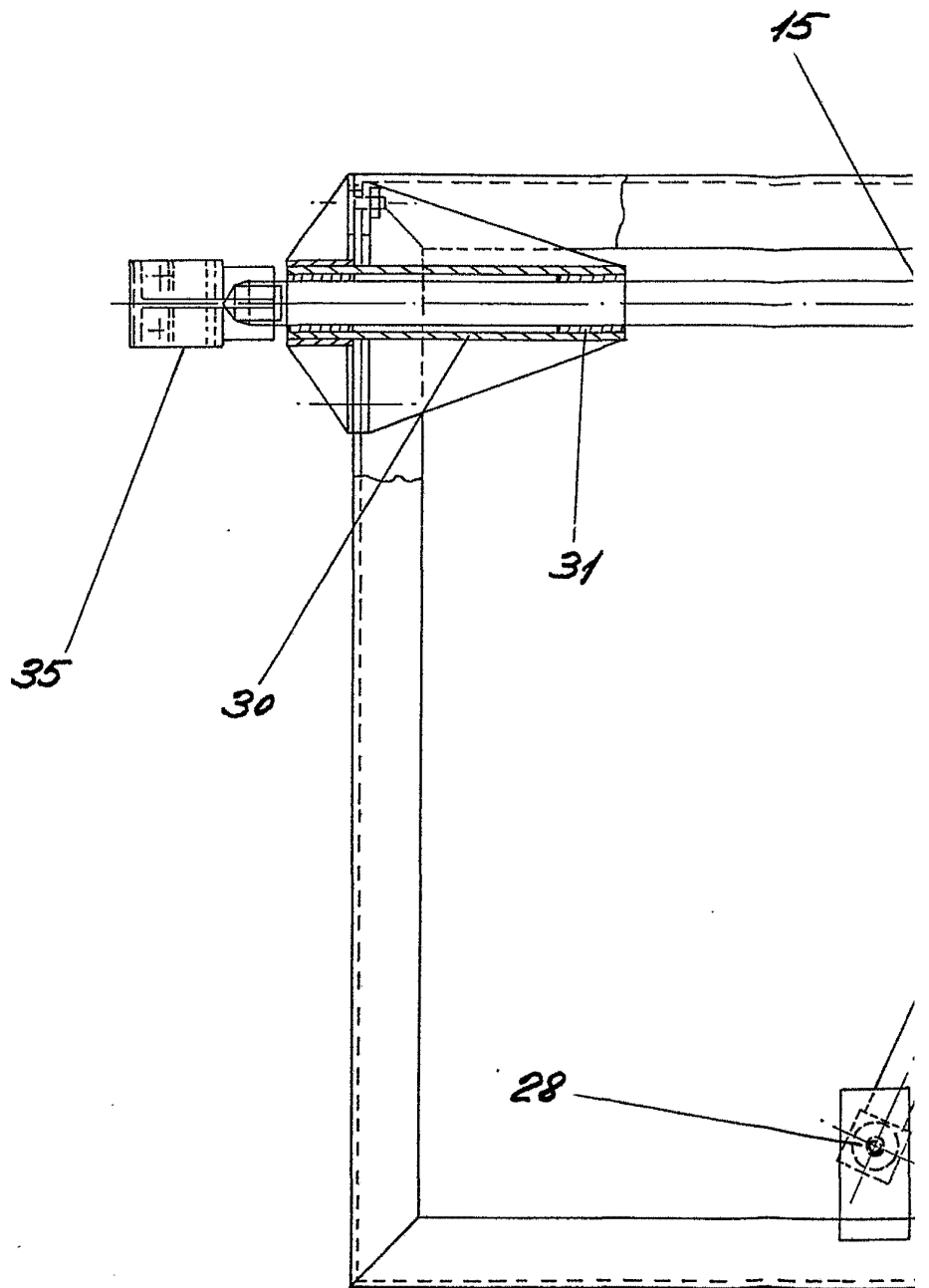
Consta esta memoria descriptiva de cuatro hojas, mecanografiadas y foliadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

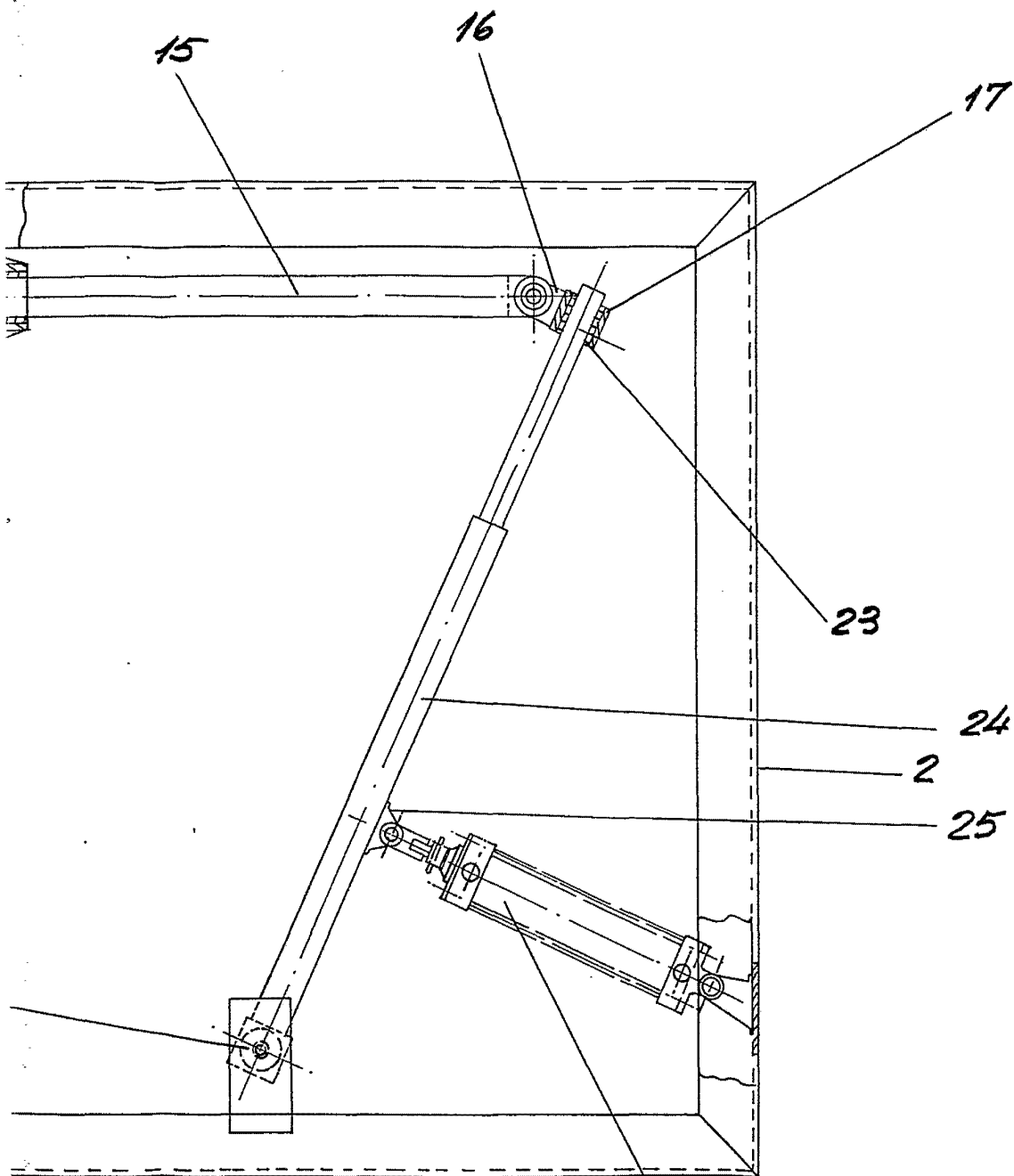
Madrid, 103 SET. 1945





Escaleta variable  
Madrid





Escales variable  
33 Madrid: