

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

13 FEB. 1978

CONCEDIDA

PATENTE DE INVENCIÓN

441061

19 ES	11 NUMERO 441.061	10 A 1
21	22 FECHA DE PRESENTACION 18.9.75	

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	43 PAIS
31 NUMERO 40960/74	19.9.74	G. Bretaña

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E06B 7/16	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	---	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "UNA TIRA DE OBTURACION PERFECCIONADA".
--

71 SOLICITANTE (S) DRAFTEX DEVELOPMENT AG
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Schonbuhl 3, 6300 Zug, Suiza

72 INVENTOR (ES) Robert Granville Bright

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (P.- 61.287)
--

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

La invención se refiere a tiras acanaladas flexibles de obturación, acabado y guía para uso como juntas para suprimir corrientes de aire, molduras, canales de ventana, rematadores de pestaña (para cubrir pestañas soldadas) y similares, y a núcleos o portadores metálicos para tales tiras. Tales tiras se denominan en lo que sigue genéricamente "tiras de obturación" y son particularmente, aunque no exclusivamente, para uso en la construcción de vehículos.

Se conocen tiras de obturación de este tipo que se extruyen de un material, tal como material plástico, para formar un canal enterizo, siendo extruido el material por ejemplo sobre un núcleo o portador metálico acanalado. Se conoce también proporcionar un canal de este tipo con nervios de agarre respectivos que se extienden longitudinalmente a lo largo de las superficies enfrentadas internas del canal para ayudar a montar la tira en una pestaña de montaje.

Se sabe además, en tales tiras de obturación, fijar una sección de obturación blanda (por ejemplo, un tubo de caucho blando) al exterior de una pared del canal, tal como por adhesivo, para proporcionar una junta de intemperie para una puerta.

Un objeto de la invención es proporcionar una tira de obturación mejorada.

Un objeto más específico de la invención es proporcionar una tira de obturación acanalada, cuyos nervios de agarre tienen propiedades de agarre y obturación mejoradas

Otro objeto más específico de la invención es proporcionar una tira de obturación acanalada que puede reducir la cantidad de material plástico utilizado en la tira.

RESUMEN DE LA INVENCIÓN

De acuerdo con la invención, se proporciona una tira de obturación que comprende material flexible en forma de canal, que incorpora un núcleo o portador metálico, y cuyas paredes opuestas que definen los lados interno y externo del canal llevan sobre sus superficies enfrentadas internas y formando una sola pieza con ellas, nervios de agarre respectivos que se extienden a lo largo de las superficies en el sentido longitudinal del canal y que están dirigidos unos hacia otros para ayudar a retener la tira de obturación en una pestaña de montaje, teniendo los nervios de las respectivas superficies diferentes durezas.

De acuerdo con la invención, se proporciona también bien una tira de obturación que comprende dos miembros

que se extienden longitudinalmente uno al lado de otro y que están separados uno de otro, pero fijados entre sí, y que tienen tal forma en sección transversal respectiva que definen juntos un canal. Uno de estos miembros puede ser de material plástico y el otro de material de caucho y pueden incorporar núcleos o portadores metálicos.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Se describirán ahora, a título de ejemplo, tiras de obturación que incorporan la invención y métodos de acuerdo con la invención de hacer tiras de obturación, con referencia a los dibujos esquemáticos que se acompañan, en los que:

Las figuras 1 y 2 son vistas en perspectiva de dos miembros que forman la tira de obturación;

La figura 3 es una sección transversal a través de la tira de obturación montada; y

La figura 4 es una vista en perspectiva de un trozo de la tira de obturación de las figuras 1 a 3 en forma de un bastidor de bucle cerrado, listo para montaje en una abertura de puerta o ventana de un vehículo.

DESCRIPCION DE REALIZACIONES PREFERIDAS

La tira de obturación mostrada en las figuras 1 y 2 comprende dos miembros longitudinales formados

por separado 5 y 6, cada uno de sección generalmente en L. El miembro 5 comprende material plástico que se extruye so bre un núcleo o portador metálico 8 de sección en L, que se extiende longitudinalmente. El núcleo o portador metálico 8 puede comprender una serie de elementos en L totalmen
5 te separados. Sin embargo, en lugar de ello, el núcleo o portador puede comprender una serie de eslabones en L unidos por porciones de conexión enterizas. Otros ejemplos de núcleos o portadores metálicos que pueden utilizarse son
10 núcleos o portadores hechos de una pieza elemental metálica, delgada, no perforada, enteriza, ondulada, que se dobla en forma de L transversalmente a las ondulaciones, o un portador hecho de alambre doblado.

El miembro 5 está formado con un labio que se ex tiende longitudinalmente 10, formándose éste durante el
15 proceso de extrusión, el cual está separado de la rama o ala más corta doblada del miembro 5 para dejar libre una ranura que se extiende longitudinalmente 12. Además, el extremo distante de la rama del miembro 5 está doblado para formar un labio que se extiende longitudinalmente 14 para fi
20 nes que se describirán, mientras que la rama más larga del miembro 5 lleva un nervio que se extiende longitudinalmente 15.

La dureza del material del miembro 6 (figura 2)
25 puede ser la misma o diferente de la del miembro 5. El miem

bro 6 está hecho de preferencia de material de caucho, es también de sección generalmente en I y puede incorporar un núcleo o portador metálico 16 que puede ser de la misma forma que el núcleo o portador 8. Ventajosamente, el miembro 6 lleva también una sección tubular que se extiende longitudinalmente, 18, de forma hueca. La sección 18 está ventajosamente hecha de caucho celular blando, mientras que la porción de sección en I del miembro 6 está de preferencia hecha de caucho más rígido, pero las dos porciones pueden extruirse simultáneamente. Como se muestra en la figura 3, la rama más corta doblada 20 del miembro 6 está dimensionada para encajar en la ranura 12 del miembro 5 y para quedar bloqueada bajo el labio 14 que se extiende longitudinalmente, vuelto hacia abajo, del miembro 5.

La pata que se extiende hacia abajo del miembro 6 tiene ventajosamente formado un nervio 24 para acoplarse con el nervio 15 del miembro 5.

En el uso, la tira de obturación compuesta 4 se monta sobre una pestaña alrededor de una abertura de puerta o ventana de modo que la pestaña se extienda dentro de la abertura de forma de U invertida prevista entre los miembros 5 y 6. Los nervios 15 y 24 se aplican a los lados de la pestaña y ayudan a impedir la retirada accidental de la tira de obturación desde la pestaña. Los porta-

dores metálicos 8 y 16 dan rigidez a la tira de obturación.

El miembro tubular 18 proporciona una junta que excluye corrientes de aire y de intemperie, contra la cual puede cerrarse la puerta del vehículo. Sino se requiere, puede prescindirse del miembro tubular 8.

Resultará evidente que la tira de obturación mostrada en la figura 1 es ventajosa con respecto a las tiras de obturación que comprenden material plástico extruido de sección en U y que incorporan un portador metálico de sección similar, y sobre un lado que se extiende longitudinalmente de las cuales se pega o se fija de otra manera una tira de caucho que lleva un miembro tubular de caucho similar al miembro tubular 18. La tira de obturación 4 mostrada en las figuras 1 a 3 consigue el mismo efecto que dichos otros tipos de tira de obturación, pero incorpora sustancialmente menos material plástico, ya que el material plástico tiene una sección en L en lugar de en U.

Cuando la tira de obturación de las figuras 1 a 3 haya de colocarse sobre una pestaña que se extienda alrededor de una abertura de puerta o ventana, se le puede dar previamente forma de un bastidor de bucle cerrado del tamaño y configuración apropiados como se muestra en la figura 4, y en esta forma se encontrará que en sus dos porciones 5 y 6 se mantendrán juntas satisfactoriamente antes y después de que se monten en la abertura.

El hecho de que el bastidor esté formado de una tira de obturación constituida por dos miembros de enclavamiento de sección en L facilita el montaje del bastidor en la abertura de puerta. Esto es debido a que los dos miembros de sección transversal en L del bastidor pueden separarse a lo largo de un lado del bastidor, como se muestra esquemáticamente en A en la figura 4. El bastidor puede montarse entonces fácilmente colocándolo, con una orientación apropiada, dentro de la abertura, con los dos miembros hendidos y separados en A que forman una "boca" abrazando el correspondiente borde con pestaña de la abertura. Se mueve entonces el bastidor de modo que la pestaña situada entre las secciones separadas 5 y 6 del bastidor se mueva penetrando aún más en la boca, permitiendo así que el resto del bastidor se aplique a la pestaña, y se mueve luego el bastidor en sentido inverso para completar este proceso, uniéndose entonces por salto elástico los dos miembros separados 5 y 6 del bastidor.

Aunque las figuras 1 a 3 muestran un nervio de agarre (15, 24) en cada rama del canal, puede haber más de un nervio en una o ambas ramas de canal, con números desiguales de nervios en los dos lados, si se desea. Como se ha indicado anteriormente, el material de los dos miembros 5, 6 puede tener durezas diferentes. Esto quiere decir que el nervio (o nervios) 15, 24 en cada lado del

canal puede tener durezas diferentes y esto puede mejorar las propiedades de obturación y agarre de los nervios cuando se monte la tira de obturación en una pestaña de montaje. El más duro de los nervios sitúa la tira en la pestaña de montaje, mientras que el más blando de los nervios (en el lado opuesto de la pestaña) proporciona propiedades de obturación y agarre-mejoradas.

5

10

REIVINDICACIONES

15

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

20

1ª.- Una tira de obturación perfeccionada, caracterizada porque comprende dos miembros hechos de material polímero extruido que se extienden longitudinalmente uno al lado de otro y que están separados uno de otro, pero que se hallan fijados de tal modo uno a otro y tienen una configura en sección transversal respectiva tal que en su

25

forma fijada definen juntos un canal, teniendo el material polímero extruido de al menos uno de dichos miembros completamente empotrado en él un núcleo o portador metálico que se extiende longitudinalmente.

5 2ª.- Una tira según la reivindicación 1ª, caracterizada porque al menos uno de dichos miembros está hecho de material plástico extruido.

10 3ª.- Una tira según las reivindicaciones 1ª o 2ª, caracterizada porque al menos uno de dichos miembros está hecho de material de caucho extruido.

4ª.- Una tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el portador metálico está hecho de elementos individuales espaciados a todo lo largo del miembro.

15 5ª.- Una tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque uno de dichos miembros lleva un miembro de obturación compresible que se extiende longitudinalmente a lo largo de una superficie externa del mismo.

20 6ª.- Una tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque cada uno de dichos miembros es de sección transversal generalmente en forma de L, estando los miembros configurados y dimensionados de modo que se bloqueen entre sí, con las patas cortas de cada "L" solapándose una a otra, para definir

25

conjuntamente dicho canal.

5 7ª.- Una tira según la reivindicación 6ª, caracterizada porque uno de dichos miembros incluye un labio que se extiende a todo lo largo del miembro en el interior de la rama o ala más larga de la sección en L y está separado una corta distancia de la esquina de la L, para definir, con la rama más corta de la L, una ranura que se extiende longitudinalmente para recibir el borde distante de la rama más corta de la sección en L del otro miembro.

10 8ª.- Una tira según la reivindicación 6ª o la 7ª, caracterizada porque el borde distante de la rama más corta de dicho primer miembro está doblado hacia el interior de la L para formar un labio para aplicarse al exterior de la esquina de la L del otro miembro.

15 9ª.- Una tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque está hecha en forma de un bastidor de obturación de bucle cerrado, para montaje en una abertura de puerta o ventana en un vehículo, para cubrir la pestaña a su alrededor, mirando la abertura de canal de la tira hacia fuera del bastidor.

20 10ª.- Una tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el material polímero define nervios de agarre que se extienden respectivamente a lo largo de las superficies de paredes inte-

25

riores opuestas del canal, siendo de durezas iguales o diferentes los nervios de agarre situados en lados opuestos del canal.

11ª.- Una tira de obturación perfeccionada.

5

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de doce hojas escritas a máquina por una sola cara.

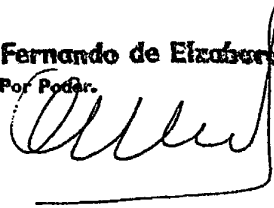
10

Madrid, 04.FEB.1978

P.A.

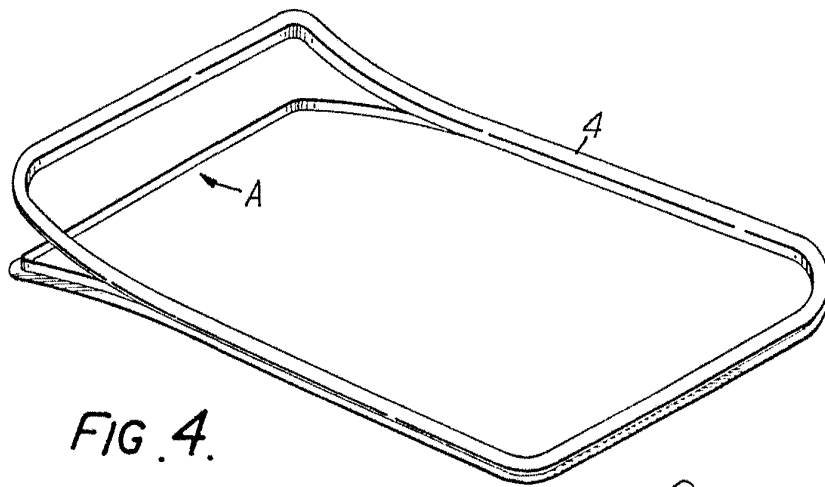
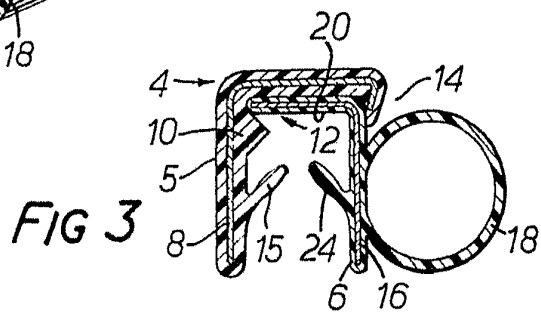
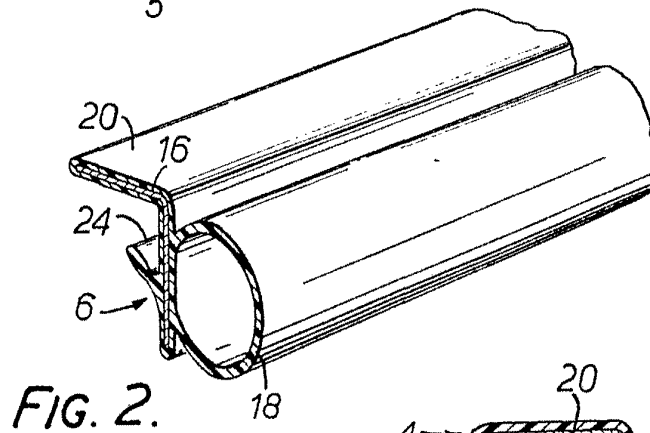
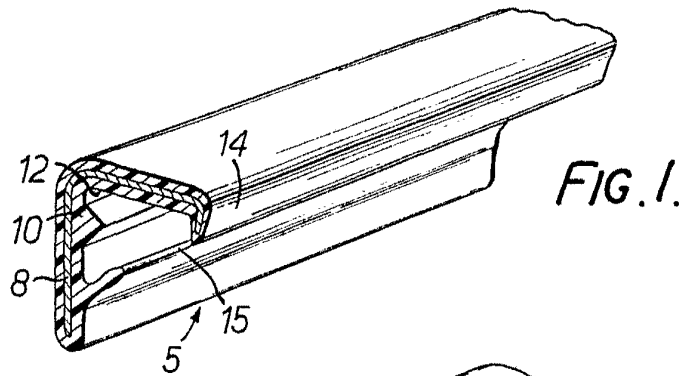
15

Fernando de Elizaburu
Por Poder.



20

25



Fernando de Elizburu
Por Poder