

440906

Int. Cl. D04B

CONCEDIDA

18 NOV. 1976

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de Invención, que por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de la firma "TRABAL, S.A.", de nacionalidad española, residente en MATARO (Barcelona), Carretera de Barcelona, s/nº, - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES DE SELECCION JACQUARD EN MAQUINAS TRICOTOSAS CIRCULARES".

10.

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria está destinada a garantizar la explotación y propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de unos perfeccionamientos en la construcción de tambores de selección Jacquard en máquinas tricotosas circulares.

15.

Diversos son los tipos de tambores empleados en dichas máquinas; unos de ellos presentan una cierta complejidad

dad constructiva, mientras que en otros, la modificación de su perfil que determinará el trabajo de unas u otras agujas de la máquina y en definitiva la apariencia del dibujo en el tejido, no es posible sin el recambio de los elementos determinantes de aquel perfil (clavettes) por otros mecanizados a propósito, debiendo de emplear uno de dichos elementos para cada nuevo dibujo. En resumen, todo lo descrito viene a complicar el uso y a encarecer la construcción de los referidos tambores selectores cuya simplificación se consigue con esta patente.

En efecto, el tambor que se perfecciona está constituido por una serie de dos tipos diferentes de discos, yuxtapuestos y alternados para alojamiento y guía respectivamente de una multiplicidad de lengüetas capaces de sobresalir o de escamotearse en ellos. Según se dispongan estas lengüetas, cuyo emplazamiento se fijará por medios a describir, resultará uno u otro perfil en el tambor de acuerdo con el dibujo a obtener. Para variar este dibujo bastará cambiar la posición de aquellas lengüetas fijándolas nuevamente. Es evidente, pues, la simplificación conseguida con el empleo de tales discos y lengüetas cuyas peculiaridades también se describirán, simplificación que abarata naturalmente la construcción de los tambores.

Para facilitar la explicación más detallada, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente Patente de invención.

En dichos dibujos:

La figura 1 muestra uno de los discos-guía.

La figura 2 representa el disco para alojamiento de

las lengüetas y una de dichas lengüetas.

La figura 3 es un alzado parcialmente seccionado del tambor acoplado frente al grupo de selectores.

5. La figura 4 ilustra una sección transversal del mismo tambor según IV-IV.

Y la figura 5 es un detalle ampliado y seccionado de V.

10. Según lo diseñado, podemos apreciar el disco-guía -6- (fig. 1) que presenta una serie de ranuras radiales -8- con un orificio -9- junto a cada una de ellas. El disco -7- presenta en su borde, y en igual número que las ranuras -8-, una pluralidad de entrantes rectangulares radiales -10- de anchura sensiblemente igual a las lengüetas -11- (fig. 2). Estas lengüetas -11- consisten en unas laminillas provistas de dos orificios -12a, 12b) y de una aleta -13- levantada en uno de sus lados mayores y de menor longitud que las ranuras radiales -8- del disco -6-.

15. El disco-guía -6- se sitúa sobre el disco -7- (fig. 4) y tanto uno como otro poseen en su agujero central un saliente -14- que encaja a modo de chaveta en una estría longitudinal -15- practicada en un cilindro hueco -16-, al efecto de conseguir la correcta y rápida colocación de ellos en dicho cilindro. Este cilindro -16- posee en uno de sus extremos una valona -17- en la que se apoya toda la serie de discos -6 y 7- que constará de tantos pares como se precisen, constituyendo el tambor que se enfrenta al dispositivo de selectores -17- (fig. 3). El extremo opuesto de dicha serie se retiene mediante una arandela de seguridad -18- insertada en la garganta -19- del cilindro -16-.

20. Cada lengüeta -11- se aloja en un entrante -10- de los discos -7- (fig. 5) y su aleta -13- queda introducida

25.

30.

5. en la ranura respectiva -8- del disco-guía inmediato superior -6- que limita su deslizamiento radial y determina dos posiciones extremas de la lengüeta: escamoteada o saliente. Con esta última posición la lengüeta -11- actuará sobre el selector enfrentado -17-, el cual al ser desplazado empujará a su vez al oportuno jack que intervendrá sobre la correspondiente aguja de la máquina (no representados), para que trabaje.

10. Una vez preparadas todas las lengüetas -11- (escamoteadas o salientes) según el dibujo que se desee obtener en el tejido, se ensarta cada línea de lengüetas por un pasador -20- que atraviesa por los orificios -9- de los discos-guía -16- al propio tiempo que pasa por uno u otro orificio -12a, 12b) de cada lengüeta -11- (según sea su posición) (fig. 4) fijándolas e impidiéndoles cualquier deslizamiento radial.

15. Un extremo del cilindro -16- queda dispuesto en el semieje -21- sobresaliente del platillo solidarizado al sistema de arrastre -22- del tambor, mientras que en el otro extremo del cilindro se enchufa otro semieje retráctil -23- a fin de poder extraer el tambor para cambiar la posición de sus lengüetas -11- según un nuevo dibujo a confeccionar. Entre uno y otro semiejes se consigue la correcta alineación del tambor con el sistema de arrastre o giro -22- del mismo. Por otra parte, el platillo -24- mediante sus bolas -25- presionadas por unos muelles -26-, asegura un contacto elástico y una fricción mínima del extremo superior del cilindro -16-.

25. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle,

sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

5. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tambores de selección Jacquard en máquinas tricotasas circulares, caracterizados por que dicho tambor, enfrentado al dispositivo de selectores, se compone con una serie de pares de discos con agujero central yuxtapuestos unos encima de otros y ensartados por un cilindro hueco, estando compuesto cada par de discos por uno, el superior, que lleva una pluralidad de ranuras radiales, mientras que el inferior presenta
15. en su borde una multiplicidad de entrantes rectangulares en igual número que ranuras tiene el otro, y en los que se disponen sendas lengüetas constituidas por unas laminillas de uno de cuyos lados se levanta una aleta de menor longitud que la ranura del disco superior en donde queda introducida con posibilidad y limitación de desplazamiento radial hacia el centro o hacia el exterior del tambor, según convenga, quedando escamoteada con el primero de dichos desplazamientos, y sobresaliente del tambor en el segundo caso al
20. objeto de actuar sobre el selector enfrentado a la misma el cual, al ser empujado, empujará a su vez al oportuno jack que intervendrá sobre la correspondiente aguja de la máquina para que trabaje.

2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tambores de selección Jacquard en máquinas tricotasas circulares,

5. según la anterior reivindicación, caracterizado porque las lengüetas tiene dos orificios, que coinciden uno u otro según se hallen escamoteadas o sobresalientes del tambor, con otro orificio contiguo a la ranura respectiva del disco superior, ensartándose todos estos orificios coincidentes por un pasador que fija la posición otorgada a las lengüetas de una misma línea.

10. 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tambores de selección Jacquard en máquinas tricotasas circulares, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque tanto los discos superiores de cada par como los inferiores, tienen en su agujero central para paso del cilindro hueco, un saliente que encaja a modo de chaveta en una estria longitudinal practicada a propósito en este cilindro, al objeto de facilitar la correcta colocación en dicho cilindro y evitar otras posiciones inconvenientes de unos discos respecto a otros.

20. 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tambores de selección Jacquard en máquinas tricotasas circulares, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque en uno de los extremos del cilindro se ha configurado una valona en la que se apoya toda la serie de discos, mientras que cerca del otro extremo se ha dispuesto una arandela de seguridad insertada en una garganta practicada en la periferia del cilindro que retiene a la misma serie de discos.

25. 5ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tambores de selección Jacquard en máquinas tricotasas circulares, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el extremo inferior del cilindro, en que existe la valona de apoyo de los discos, está acoplado al sistema de arrastre y giro del tambor, mientras que el extremo opuesto lo

30.

está a un dispositivo en sí conocido, que permite la extracción del tambor para modificar la posición de sus lengüetas con miras a obtener un nuevo dibujo.

5. 62.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TAMBORES DE SELECCION JACQUARD EN MAQUINAS TRICOTOSAS CIRCULARES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

10. Madrid, a 12 de Septiembre de mil novecientos setenta y cinco.

P.A.,

A Aricha
p. p.



FIG. 1

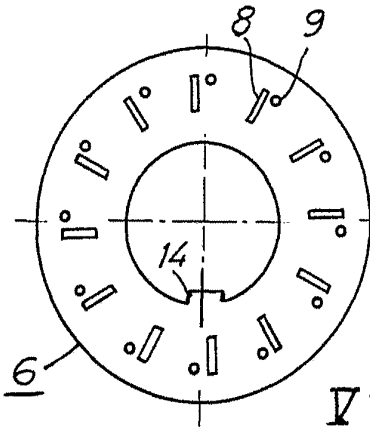


FIG. 3

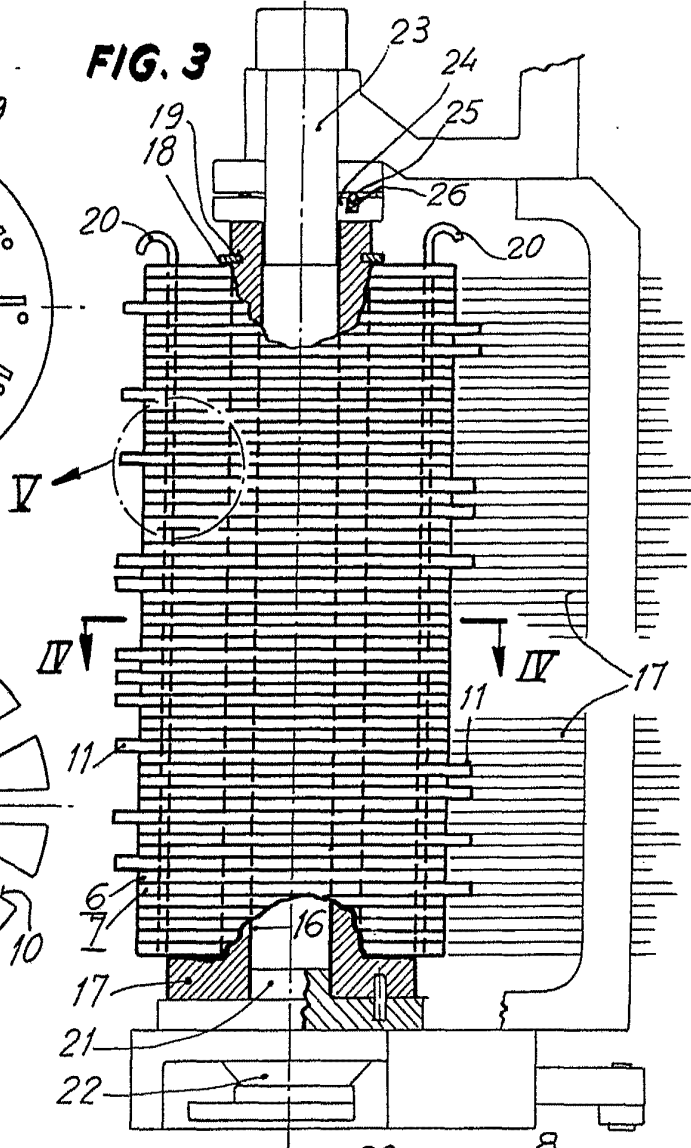


FIG. 2

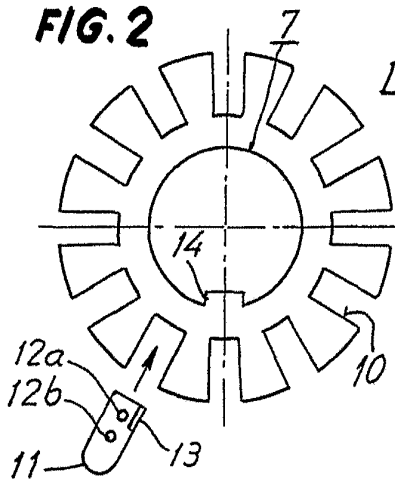


FIG. 4

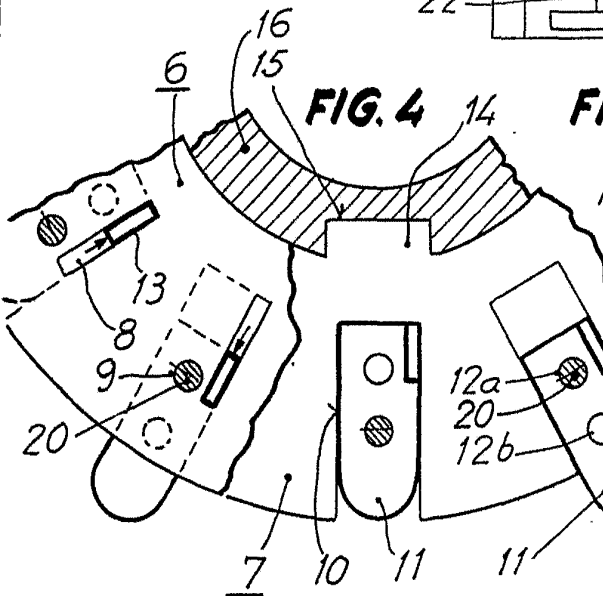
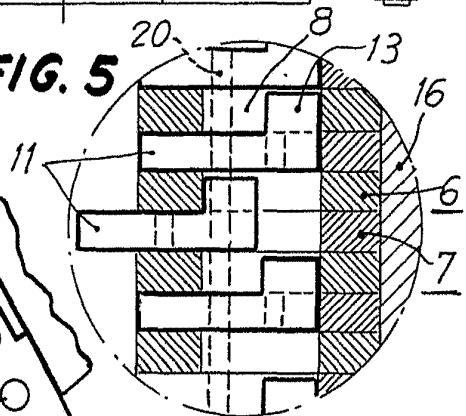


FIG. 5



Madrid, 12 Setiembre 1975
p.a.

Escala variable