

3
PATENTE DE INVENCIÓN
Ref. - Orden n^o VA/156

B 6 J G

Memoria Descriptiva

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN TRANSPORTADORES NEUMATICOS GRANULADOS Y PULVERULENTOS.

Solicitante: IMAD, S.A., entidad española, residente en Camino de Moncada 81-83, VALENCIA.

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en transportadores neumáticos para productos granulados y pulverulentos.

Ya se conocen transportadores neumáticos que van provistos bien de conductos o tubos de material

5.

elástico así o bien de dotar en la porción interior del tubo, donde choca el grano de unos resaltes que hacen de refuerzo, para evitar el rápido deterioro del tubo. Estas técnicas conocidas no ofrecen mejora alguna, ya que o bien encarecen la construcción de la conducción o bien como en el primer caso lo que se consigue es la necesidad de reponer tramos de conducto con una periodicidad grande ya que al chocar los granos en el material elástico lo destruye.

Para evitar los inconvenientes antes señalados la invención trata de suprimir la forma acodada de los conductos tradicionales para evitar el choque de los granos con el conducto, para lo cual el transportador presenta un conducto de entrada del material, el cual es impulsado a una cámara vertical constituida en su porción extrema por un conducto, enfrentado al conducto de entrada, que presenta en su extremo libre una tapa, la cual, hace que los granos de material al chocar con una pared elástica los lanza hacia abajo chocando estos con los que suben, por lo que en dichos choques se desprende el polvo que sale por un conducto superior de la cámara decantadora, mientras que el grano sale inferiormente a través de una válvula.

Cuando se trate de productos pulverulentos y para separar los productos transportados por el aire que los arrastra, hay que tener en cuenta que la separación del producto está en razón directa del cuadrado de la velocidad de desplazamiento e inversamente proporcional del espacio ocupado por el producto, por lo cual; en primer lugar si se mantiene una misma sección total del conducto pero al variar la forma de la sección, por ejemplo de circular a rectangular la separación del polvo es más fácil.

Para un mayor entendimiento de la invención y con el objeto de comprender mejor el funcionamiento y características, a continuación se describe un ejemplo enunciativo y no limitativo de la invención con referencia a los diseños adjuntos, en los que:

5.

La figura 1, muestra una vista en sección de la cámara de decantación del producto granular y pulverulento.

10.

La figura 2, muestra un detalle de la fijación de la tapa a la parte extrema de uno de los conductos de la cámara citada.

15.

El transportador 1, está constituido por un conducto de entrada 2 por el que pasa el producto granular, el cual choca con la porción elástica 3 de la tapa 4, la cual va fijada al extremo del conducto 5 mediante tornillos 6.

20.

El grano al chocar entre sí y contra la porción elástica 3 se separa por un lado el polvo que sale a través de la boca de salida 7 que presenta el conducto 8, mientras que el grano sale a través de la válvula de salida 9.

25.

En la cámara decantadora 10, el polvo es absorbido hacia la boca de salida 7 pero el caudal de polvo que sale es regulado mediante un mando 11.

30.

El grano una vez que sale por la válvula 9 es guiado por un transportador 12.

- N O T A -

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indi-

5. cadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. Siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita una Patente de Invención por 20 años, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN TRANSPORTADORES NEUMATICOS PARA PRODUCTOS GRANULADOS Y PULVERULENTOS; caracterizándose por lo siguiente:

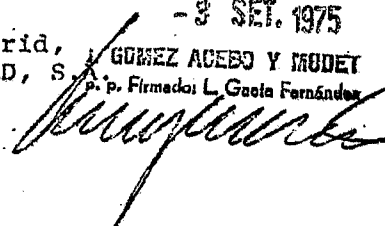
10. 1.- Perfeccionamientos en transportadores neumáticos para productos granulados y pulverulentos, caracterizados porque dicho transportador comprende un conducto de entrada de material, el cual es impulsado a gran velocidad a una cámara vertical constituida en su porción extrema por un conducto, enfrentado al conducto de entrada, que presenta en su extremo libre una tapa, la cual, hace que los granos de material al chocar con una pared elástica, los lanza hacia abajo chocando estos con los que suben, por lo que en 15. dichos choques se desprende el polvo que sale por un conducto superior de la cámara decantadora, mientras que el grano sale inferiormente a través de una válvula.

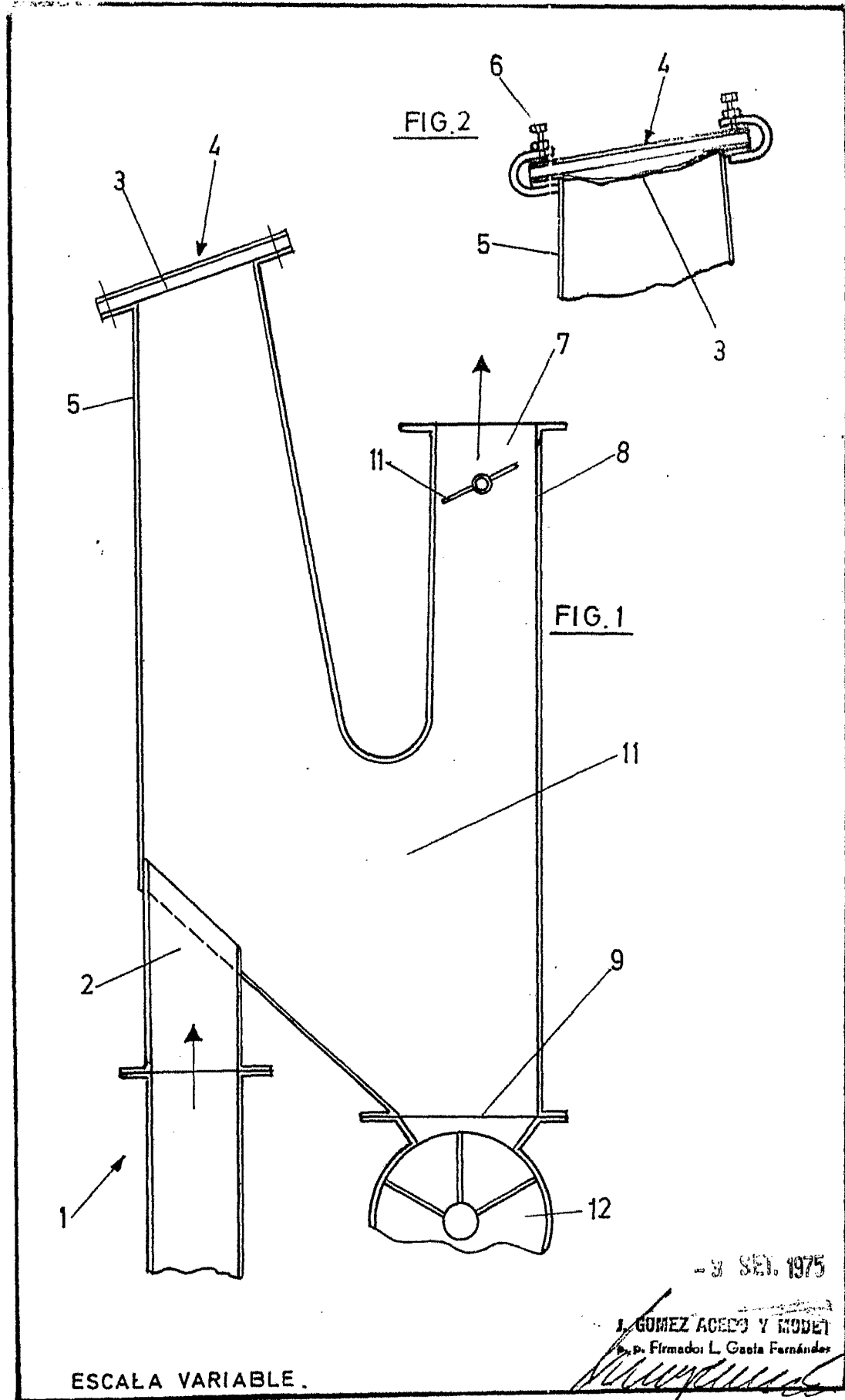
20. 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la tapa presenta interiormente una pared de material elástico que es recambiable y con lo cual se evita que los granos se rompan.

25. 3.- Perfeccionamientos en transportadores neumáticos para productos granulados y pulverulentos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

- 3 SET. 1975
Madrid, GOMEZ ACEBO Y MUDEY
IMAD, S. p. Firmado: L. Garcia Fernández





ESCALA VARIABLE.

- 3 SET. 1975

J. GOMEZ ACEBO Y MOJER

P. Firmador: L. Garcia Fernández