

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	439.729	10 A3
	22	FECHA DE PRESENTACION	24-JUL. 75	

PATENTE DE INTRODUCCION

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B27M, B32B B29C, B32B
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MAQUINA RECUBRIDORA DE SUPERFICIES, EN ESPECIAL PERFILES" CONVENCION	
56 PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION - 8 MAR. 1977	
71 SOLICITANTE (S) J. M ^a Lluró, S.A.	
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Muntaner, no. 65. Barcelona	
72 INVENTOR (ES)	
73 TITULAR (ES) el mismo	
74 REPRESENTANTE D. Germán González Porta	

**POOR
QUALITY**

El objeto de la presente Patente se refiere a una máquina recubridora de superficies, en especial perfiles que permite usar en la fabricación de perfiles material económico en lugar de madera maciza y muy cara.

5. Con la máquina objeto de la patente ya no es preciso usar maderas de alta calidad, las cuales además de ser de precio elevado, por su dureza desgastan las herramientas con las que se trabajan y por otro lado tales maderas requieren mucho tiempo para su teñido y barnizado.

10. Para ello basta partir de material barato, ligero, que luego se recubre con hojas de material plástico, flexible, y se adhieren por encolado.

De esta manera se consigue abaratar la producción en especial de perfiles.

15. Para una correcta interpretación se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la nueva máquina, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

20. En la figura 1 se representa, esquemáticamente, la máquina. En la figura 2, a mayor escala y también esquemáticamente, la moldura en sección, en su fase de recubrimiento y presión de rodillos, sobre la superficie externa de la cinta de plástico flexible de recubrición envolviendo a la moldura y realizando a presión la unión por pegado, y en la figura 3 se representan en alzado y sección tres molduras diferentes que presentan las tres características de la unión de la lámina de plástico, con bordes unidos por testa, por solapado y bordes separados.

25. Consiste la invención en una máquina recubridora de superficies, en especial perfiles, que presenta anexionado un bomo (1) de lámina continua flexible (2), en especial plástico de recubrición de molduras y perfiles (3) arrollada sobre sí misma y un cabezal superior (4) en el que figura un rodillo estirador (5) de la lámina (2) y ésta pasa debajo de un rodillo encolador-dosificador (6) que deposita el estrato de materia adherente (7) en la cara inferior de la lámina flexible continua (2) de recubrición el sobrante del cual es retirado por medio de un cepillo (8) dispuesto en un lugar oportuno del cabezal de las máquinas situado entre el punto de dispo-

- sición del pegamento (7) y la puerta de entrada de un túnel (9) de ventilación y secado de la lámina (2) que, en forma continua proviene de la estación de deposición de adhesivo (7) con lo que la materia adherente sufre un secado parcial y después de recorrer la longitud total del cabezal (4) y una vez llegado al final de recorrido de este cabezal la cinta (2) de material flexible de recubrición se hace descender y pasar acodada en ángulo aproximadamente recto por la bancada de trabajo (10) de la máquina una vez introducida entre la lámina flexible (2) continua y la pista (10) de trabajo de la máquina, la lámina, perfil o moldura (3) a recubrir con la cinta (2), existiendo dispuestos unos rodillos presores (11) que presionan contra la superficie externa de la lámina de recubrición (2) ya que la misma al ser doblada en ángulo recto entonces avanza por la pista con su cara inferior impregnada de pegamento (7) dispuesta hacia abajo y en consecuencia su dorso recibe la presión descendente de los rodillos presores sobre su superficie externa sin pegamento, se acopla a presión y adhiere por su cara inferior impregnada de adhesivo contra la superficie de la lámina, moldura, perfil u otra pieza a recubrir (3) y además hay otros rodillos, herramientas y material presor conformador (11) que obliga a acoplarse la lámina de recubrición a todas las infractu-
 5.
 10.
 15.
 20.
 25.
 30.
- ridades, salientes o irregularidades de la superficie que se está recubriendo terminándose al final del recorrido de la pista (10) la cubrición de la lámina, marco o perfil u otra pieza laminar conveniente (3) por una de sus superficies, por ambas, por un sólo lateral o por ambas, y con separación entre los bordes de la lámina de cubrición debidamente doblada, tocándose por testa dichos bordes o solapándose los mismos, según convenga y cortándose la lámina de cubrición para separar una moldura, marco, perfil o lámina recubierta (3) de la inmediata anterior y posterior.

- La alimentación de los perfiles, marcos, molduras o láminas a recubrir (3) en la máquina es, según convenga, manual o automática, en este último caso a través de un dispositivo inyector (12) enfrentado en la boca de entrada de la pista (10) de acoplado, doblado, plegado y solapado de la cinta de cubrición (2).
- 35.

- La dirección de avance de la pista de trabajo (10) de la máquina es en dirección opuesta a la del avance de la cinta (2) sin fin de la lámina cuando es encolada y pasa por el túnel de secado y ventilación (9) dispuesto en la parte superior o cabezal (4) de la máquina.
- 40.

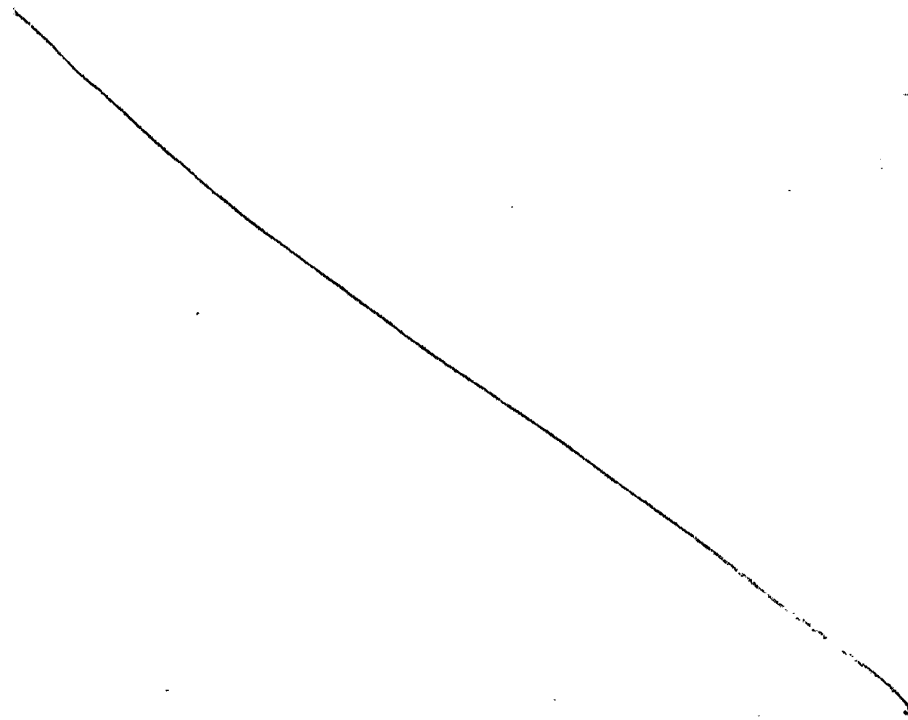
5. La pista de trabajo (10) de máquina está flanqueada a lo largo de la misma por un arrazón en el que se efectúa la disposición de los rodillos presores-arrastradores (11) por encima y debajo de la pieza longitudinal (3) a recubrir, tanto perpendicularmente como en posición inclinada, para poder accionar contra la superficie de ella y de la cinta flexible (2) acoplada en las caras superior e inferior de ambas y de los costados para terminar de cubrir a presión la lámina contra la superficie a recubrir y además los soportes para la fijación de los útiles y herramientas que presionan unos contra los entrantes y otros contra los salientes de las superficies de la moldura, marco, perfil o superficie a recubrir.

10: Habíendose descrito ampliamente la naturaleza del invento así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental, que constituye la esencia de la invención.

15.

NOTA-REIVINDICATORIA

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

- 15.- Máquina recubridora de superficies, en especial perfiles, caracterizada por el hecho de que la misma presenta anexionado un bombo de lámina continua flexible, en especial plástico de cubrición de solduras y perfiles arrollada sobre sí misma y un cabezal superior en el que figura un rodillo estirador de la lámina y ésta pasa debajo de un rodillo-encolador-dosificador que deposita el estrato de materia adherente en la cara inferior de la lámina flexible continua de recubrición el sobrante del cual es retirado por medio de un cepillo dispuesto en un lugar oportuno del cabezal de las máquinas situado entre el punto de disposición del pegamento y la puerta de entrada de un túnel de ventilación y secado de la lámina que, en forma continua, proviene de la estación de deposición de adhesivo con lo que la materia adherente sufre un secado parcial y después de recorrer la longitud total del cabezal y una vez llegado al final de recorrido de este cabezal la cinta de material flexible de recubrición se hace descender y pasar acodada en ángulo aproximadamente recto por la banda de trabajo de la máquina una vez introducida entre la lámina flexible continua y la pista de trabajo de la máquina, la lámina, perfil o moldura a recubrir con la cinta, existiendo dispuestos unos rodillos presores que presionan contra la superficie externa de la lámina de recubrición ya que la misma al ser doblada en ángulo recto entonces avanza por la pista con su cara inferior impregnada de pegamento dispuesto hacia abajo y en consecuencia su dorso recibe la presión descendente de los rodillos presores sobre su superficie externa sin pegamento, se acopla a presión y adhiere por su cara inferior impregnada de adhesivo contra la superficie de la lámina, moldura, perfil u otra pieza a recubrir y además hay otros rodillos, herramientas y material presorformador que obliga a aplastarse la lámina de recubrición a todas las infractuosidades salientes o irregularidades de la superficie que se está recubriendo terminándose al final de recorrido de la pista la cubrición de la lámina, marco o perfil u otra pieza laminar conveniente por una de sus superficies, por ambas, por un sólo lateral o por ambos, y con separación entre los bordes de la lámina de cubrición debidamente doblada, tocándose por testa dichos bordes o solapándose los mismos,

según convenga y cortándose la lámina de cubrición para separar una moldura, marco, perfil o lámina recubierta de la inmediata anterior y posterior.

5.

2ª.- Máquina recubridora de superficies, en especial perfiles según la anterior reivindicación, en la que la alimentación de los perfiles, molduras, marcos, o láminas a recubrir es, según convenga, manual o automática, en este último caso a través de un dispositivo inyector enfrentado en la boca de entrada de la pista de acoplado, doblado, plegado y solapado de la cinta de cubrición.

10.

3ª.- Máquina recubridora de superficies, en especial perfiles, según las anteriores reivindicaciones, en la que la dirección de avance de la pista de trabajo de la máquina es en dirección opuesta a la del avance de la cinta sin fin de la lámina cuando es encolada y pasa por el túnel de secado y ventilación dispuesto en la parte superior o cabezal de la máquina.

15.

4ª.- Máquina recubridora de superficies, en especial perfiles, según las anteriores reivindicaciones, en la que la pista de trabajo de la máquina está flanqueada a lo largo de la misma por un armazón en el que se efectúa la disposición de los rodillos presores-arrastradores por encima y debajo de la pieza longitudinal a recubrir, tanto perpendicularmente como en posición inclinada, para poder accionar contra la superficie de ella y de la cinta flexible acoplada en las caras superior e inferior de ambas y de los costados para terminar de cubrir a presión la lámina contra la superficie a recubrir y además los soportes para la fijación de los útiles y herramientas que presionan unos contra los entantes y otros contra los salientes de las superficies de la moldura, marco, perfil o superficies a recubrir.

20.

25.

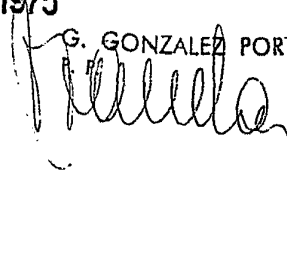
30.

5ª.- Máquina recubridora de superficies, en especial perfiles.

Según se describe y reivindica en la presente Nota y Memoria que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 24 JUL. 1975

G. GONZALEZ PORTA



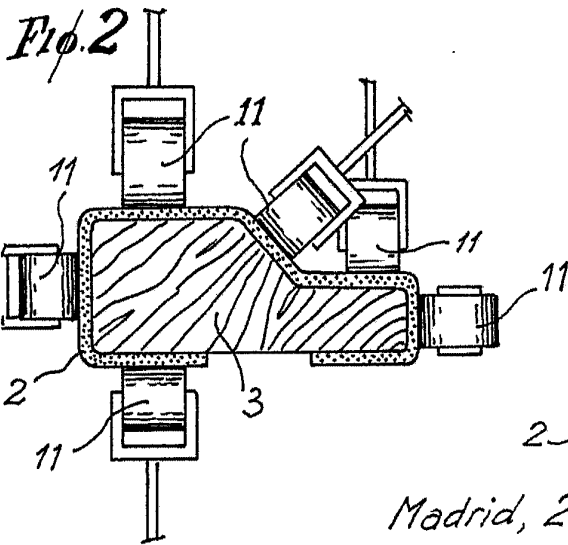
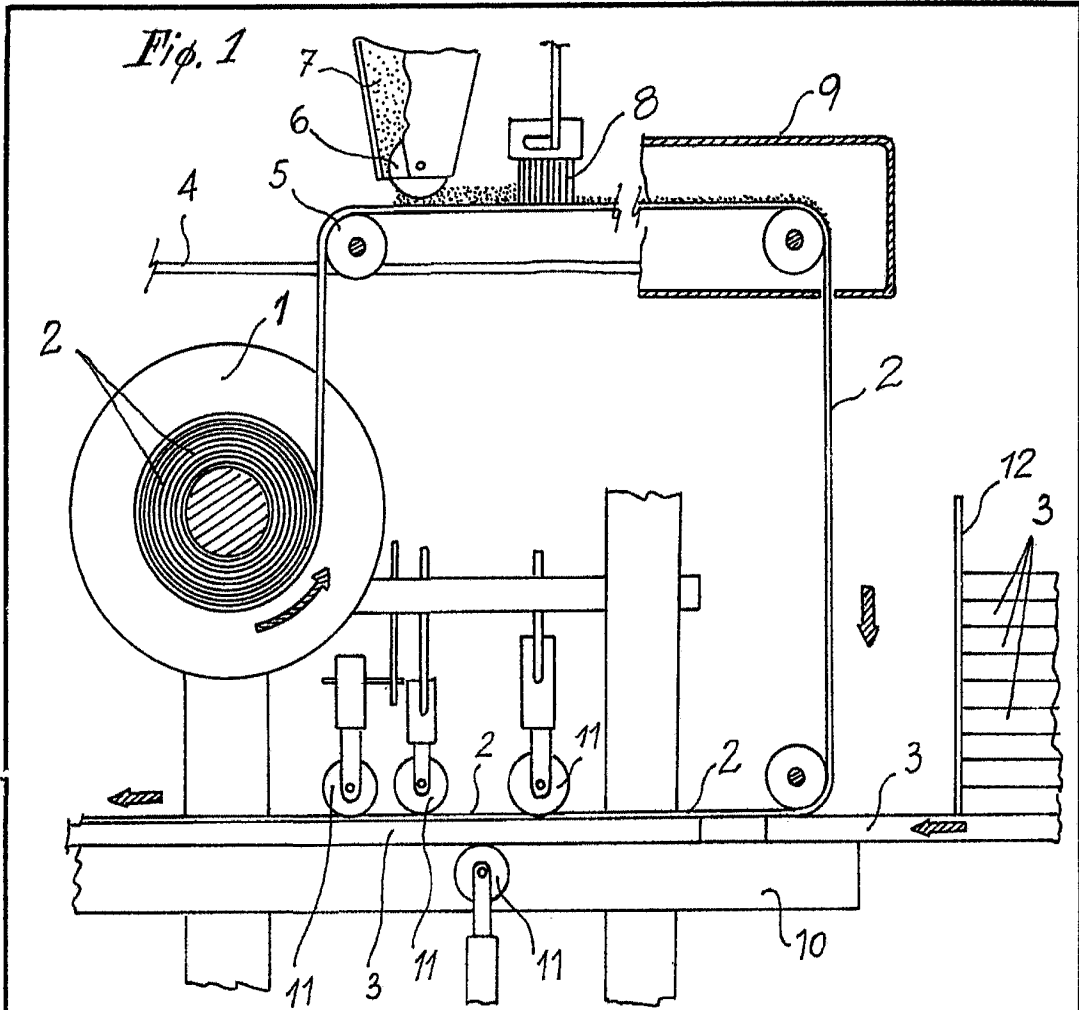
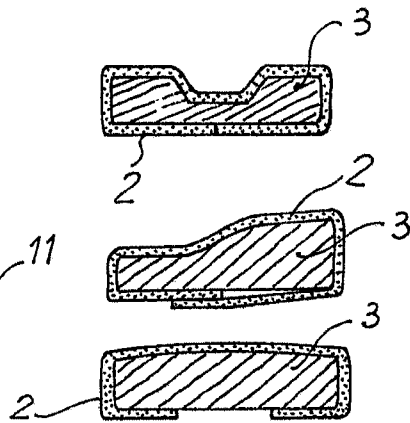


Fig. 3



Madrid, 24 Julio 1975.

GONZALEZ P. M. C. A.

Escala variable