

439416

memoria descriptiva

C- B28B

CLASE DE
REGISTRO

Una Patente de Invención, por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

Serigrafía y Cerámica, S.A.
-Sociedad española-

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

CASTELLON DE LA PLANA
Avda. Casalduch, s/n.

OBJETO

"Máquina dosencasilladora automática de azulejos".

1 La presente patente de invención se refiere a una
máquina desencasilladora automática de azulejos, cuyo funda-
mento es el transporte en cintas transportadoras de cacetas
llenas de azulejos, hasta situarlas en una posición en la
5 cual un pistón empujador extrae los azulejos de la caceta y
los sitúa en un contenedor fijo de azulejos, continuando -
después las cacetas vacías hasta otra posición en la cual -
otro sistema de cintas transportadoras los aleja, mientras
desde el contenedor fijo de azulejos, un sistema transporta-
10 dor similar, elevable en un extremo, va arrastrando del con-
tenedor fijo uno a uno los azulejos, conduciéndolos fuera
de la máquina.

15 En lugar de tener que disponer una cinta transpor-
tadora que se eleva en uno de sus extremos, puede lograrse
el mismo efecto mediante un pistón que desplaza a un conte-
nedor de azulejos desplazable o cesta móvil. Con esta moda-
lidad, los azulejos son introducidos por el pistón empuja-
dor desde la caceta en la cesta móvil, cuando ésta está en la
posición adecuada. Después de haber extraído todos los azu-
20 lejos de la cesta móvil, es preciso que el pistón la levan-
ta para dejarla convenientemente enfrentada con la próxima
caceta llena de azulejos.

25 Para mayor claridad concretaremos las caracterís-
ticas de la máquina desencasilladora automática de azulejos,
que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que
describen únicamente dos formas de ejecución, sin carácter
alguno limitativo, que se presentan a título de ejemplos de
construcción con el fin indicado, ya que la forma, dimensio-
30 nes y materiales con los cuales se fabriquen sus diversos com-

1 ponentes, serán en cada caso los que se estimen más adecua-
dos para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales
variaciones, así como las que se hagan en detalles de presen-
tación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada,
5 por lo que las máquinas que se fabriquen, dentro de la idea
general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no
serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por
el presente registro.

La fig. 1 muestra en perspectiva un dispositivo -
10 en el cual las cacetas vacías se sacan de la máquina, normal-
mente a la dirección de entrada de las cacetas llenas, y se
utiliza un tramo elevable de la cinta transportadora de extrac-
ción de azulejos, que es impulsada por un pistón elevador, para
ir sacando uno a uno los azulejos depositados en el contene-
15 dor fijo por el empuje del pistón que les ha extraído de la caca-
ceta.

La fig. 2 muestra, muy esquemáticamente, otra mo-
dalidad de ejecución, en la que el dispositivo para extrac-
ción de azulejos del contenedor, consiste en desplazar a és-
20 te mediante el movimiento de un pistón que le gobierna, en
lugar de tener que elevarse progresivamente, para cada azu-
lejo, el sistema transportador de extracción de los mismos.

Con referencia a dichas figuras y a los números que
sobre ellas designan los componentes y detalles de la máqui-
na representada, que interesan al propósito de esta memoria,
25 la descripción de la misma es como sigue:

En la fig. 1, las cacetas llenas de azulejos se
depositan sobre el sistema de cinta de transporte, que las
30 conduce en la dirección indicada por la flecha 6 hasta una

1 posición determinada por el sistema electrónico 3, que sincroniza los movimientos hasta situar las cacetas llenas de azulejos enfrente del pistón empujador 4.

5 En esta posición, detenida la caceta llena de azulejos, dicho pistón 4, empuja dichos azulejos introduciéndolos en un contenedor fijo 2 y retirándose. Realizado este movimiento, la caceta vacía se traslada hasta el dispositivo de cintas de transporte que la arrastran en la dirección de la flecha 5, conduciéndola hasta el exterior de la máquina.

10 Para sacar los azulejos del contenedor fijo, se eleva el extremo del sistema de transporte extractor, que arrastra en la dirección de la flecha 1, mediante un pistón elevador de la cinta extractora 7 que la va elevando a medida que va extrayendo cada azulejo del contenedor fijo. Esta cinta -
15 transporta los azulejos uno a uno hacia el exterior de la máquina, cuya bancada se ha representado con 8.

Otra variante de ejecución se muestra en la fig. 2, que substancialmente varía de la que acabamos de describir, en que es el contenedor de azulejos el que se desplaza, en lugar de la cinta extractora, y en que las cacetas vacías salen en la misma dirección que entran. En esta modalidad, las cacetas llenas siguen la dirección 6 hasta quedar situadas frente al pistón 4, que empuja a los azulejos colocándolos en un -
20 contenedor descendible 2' y retirándose seguidamente, permite así que las cacetas vacías salgan por 5.

25 El contenedor de azulejos descendible o cesta móvil 2', una vez ocupado por los azulejos de una caceta llena, va desplazándose hacia abajo por la acción del pistón 9, de tal modo que presenta uno a uno los azulejos al sistema transportador que los va extrayendo en la dirección señalada en 1.
30

1

5

N O T A

=====

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

10

15

20

25

1.- Máquina desencasilladora automática de azulejos, caracterizada por estar constituida por un sistema transportador que alimenta la máquina de cacetas llenas de azulejos, un pistón empujador para pasarlos al contenedor fijo de azulejos, un sistema electrónico de detención de la posición de la caceta llena que sincroniza el funcionamiento del pistón empujador, un transportador de cacetas vacías, y un sistema extractor de azulejos, el cual está constituido por una cinta extractora que se eleva en su zona próxima a un contenedor fijo mediante un pistón, hasta que el primer azulejo alojado en dicho contenedor quede en contacto con la cinta extractora, o que dispone de una cesta móvil o contenedor de azulejos, que impulsada por un pistón se desplaza verticalmente, presentando sucesivamente los azulejos contenidos en el mismo hasta su contacto con la cinta extractora.

30

2.- "Máquina desencasilladora automática de azulejos".

Según se describe y reivindica en la presente me-

1 moria descriptiva la cual consta de cinco hojas foliadas y
escritas a máquina por una sola de sus caras y los planos que
a la misma se acompañan.

Madrid, a 15 JUL 1975

5

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo.: Alfonso Sánchez

10

15

20

25

30

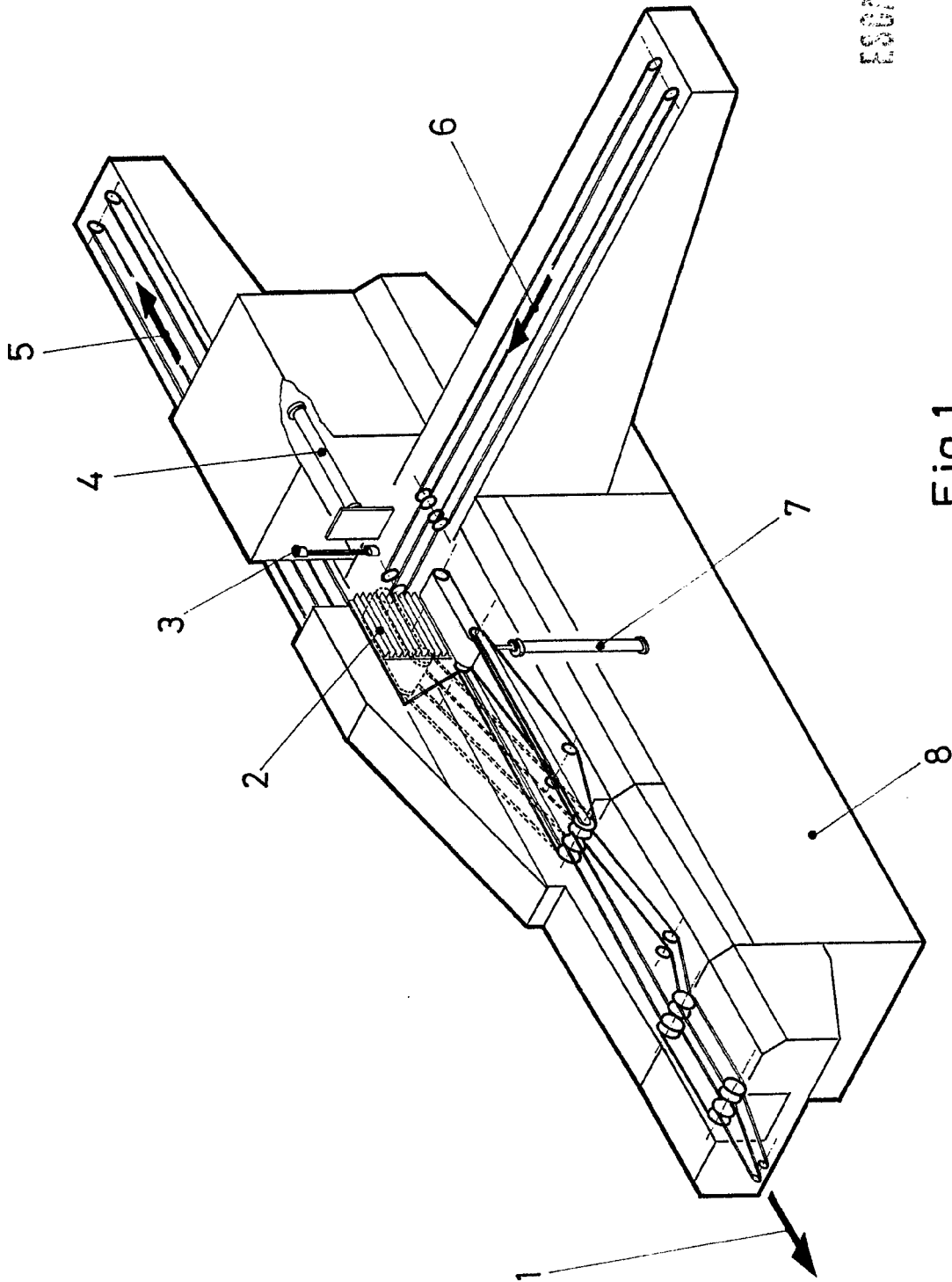
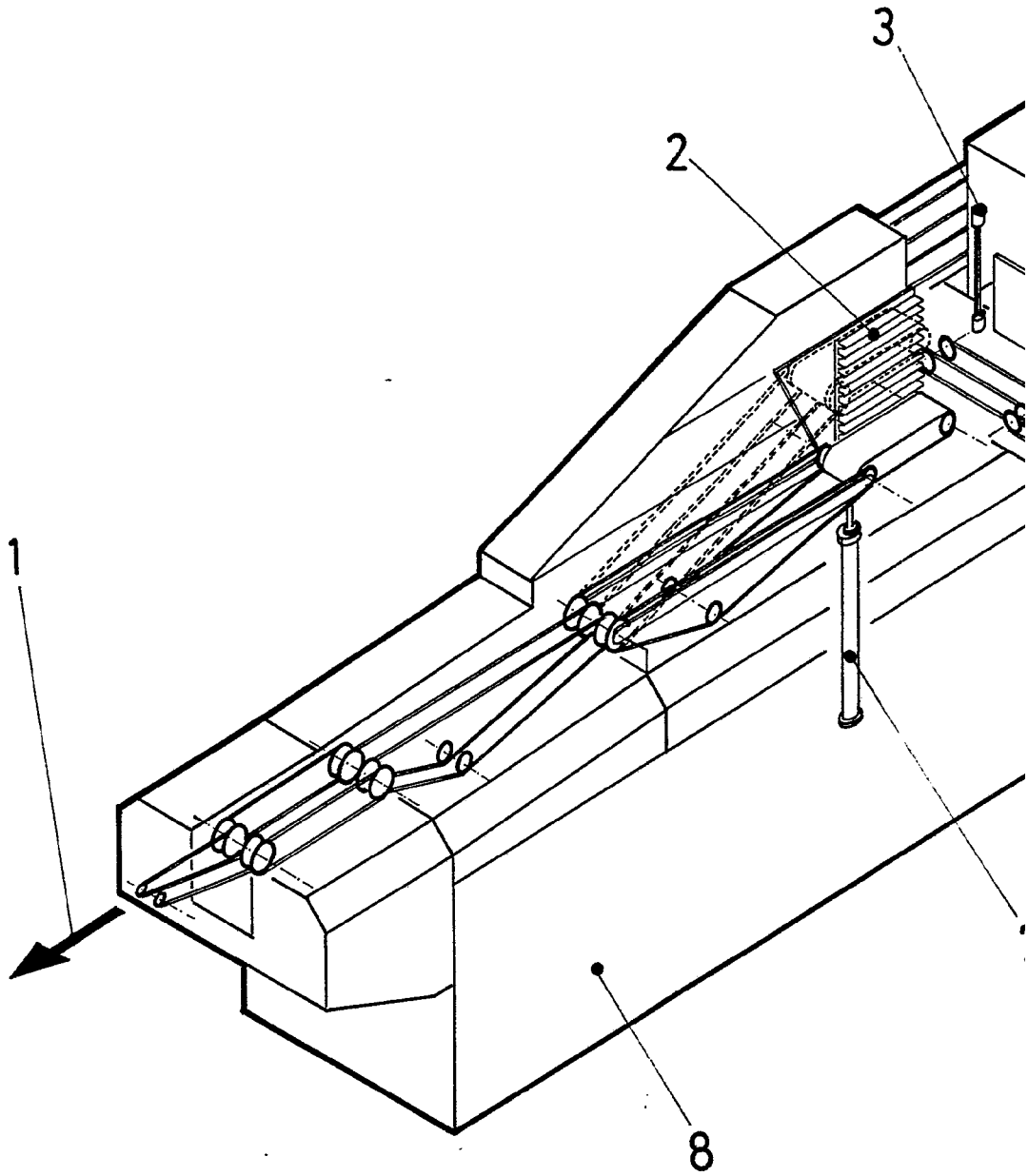


Fig.1

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROER
D. R.

16. 11/1906. 31/1907



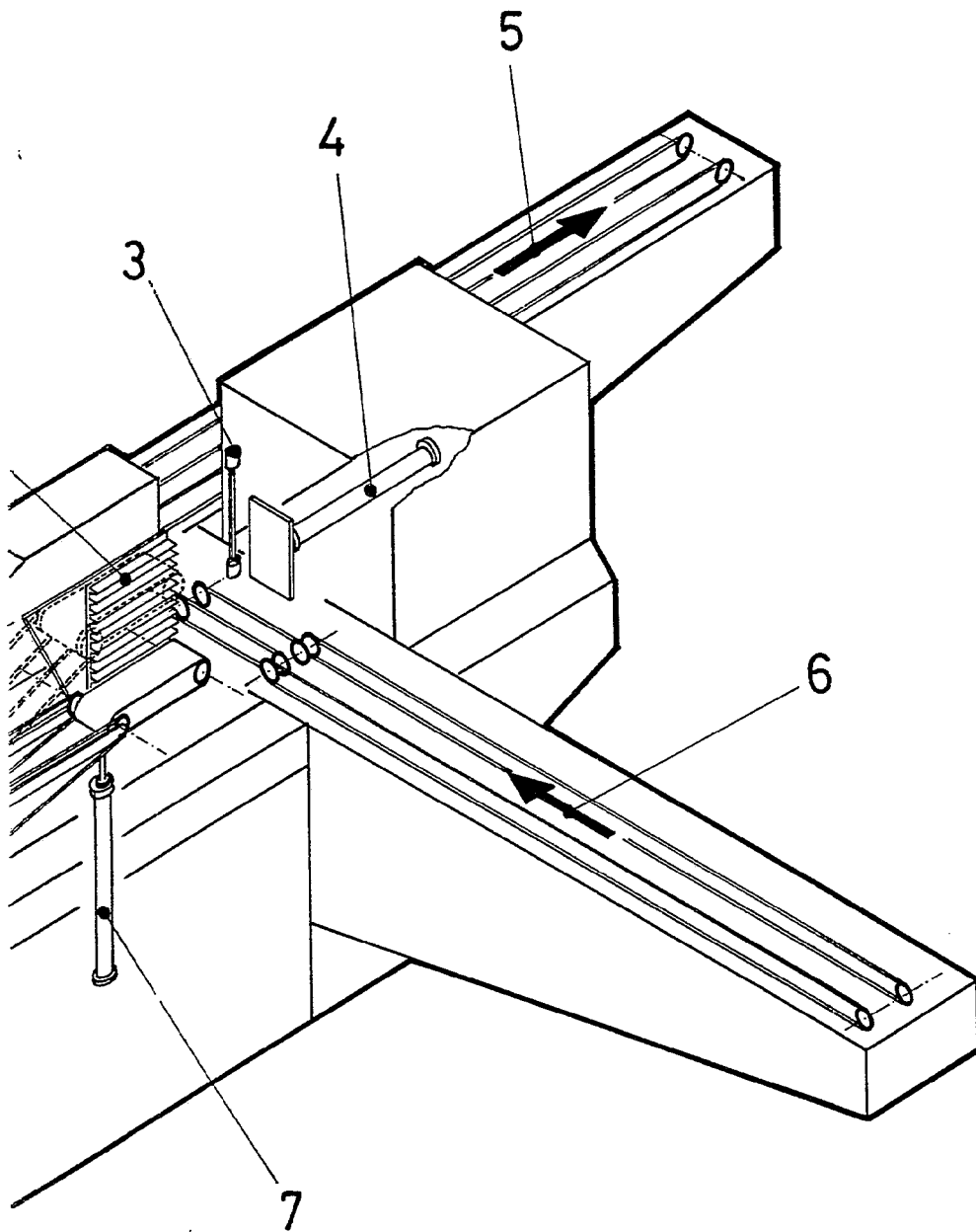


Fig.1

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo.: Alfonso Sánchez

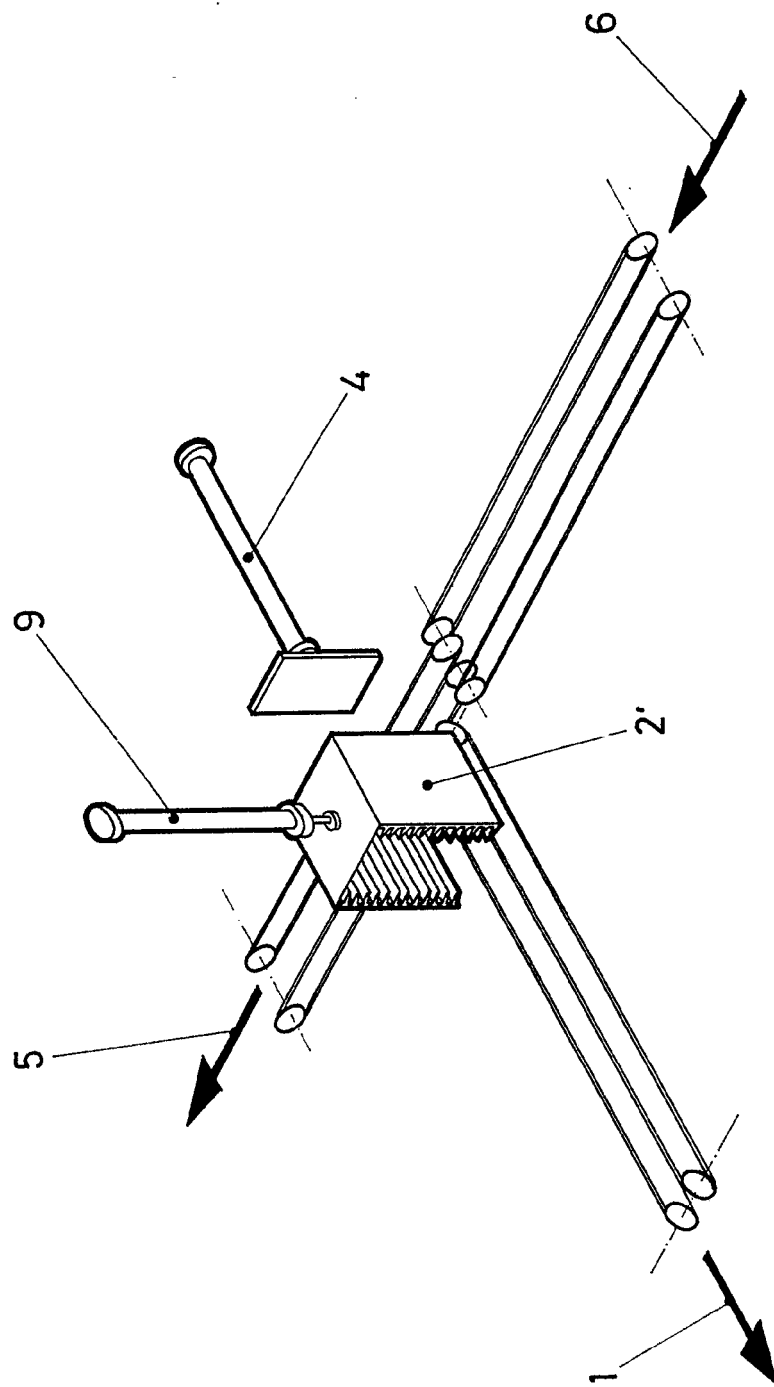


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROED
P.F.

16/11/68

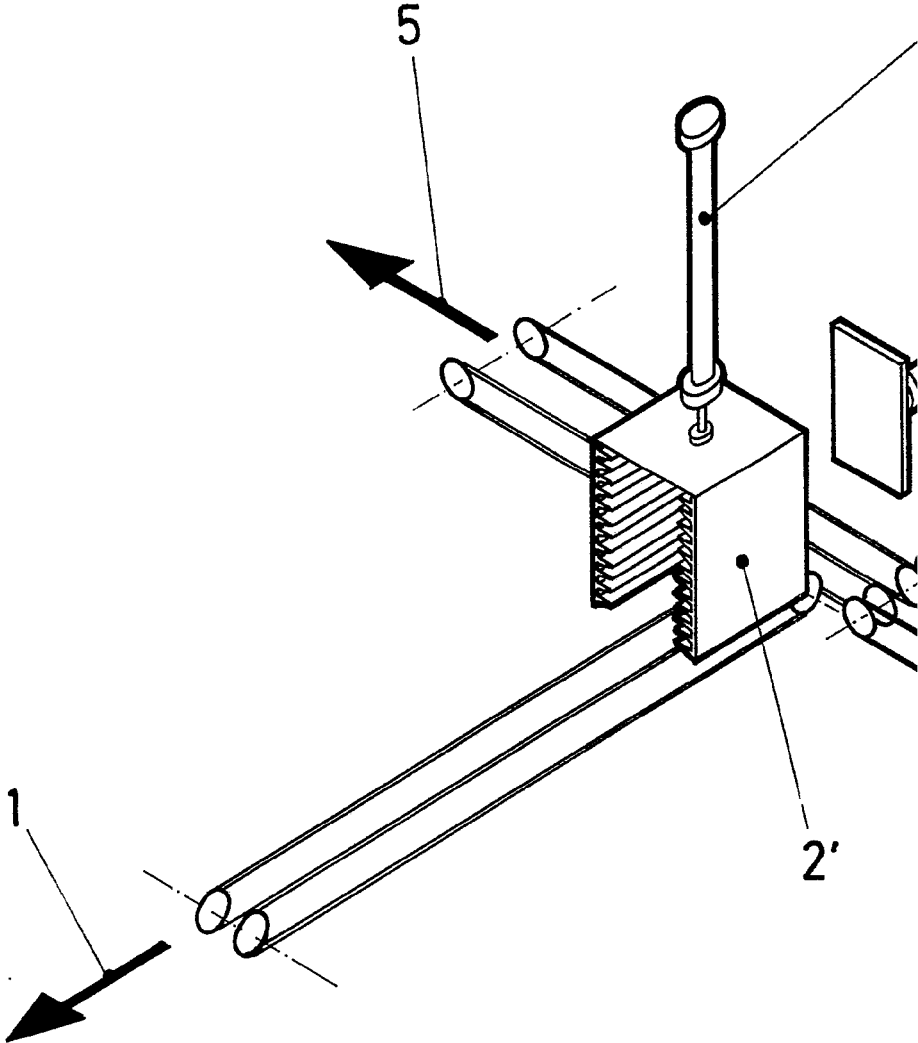


Fig. 2

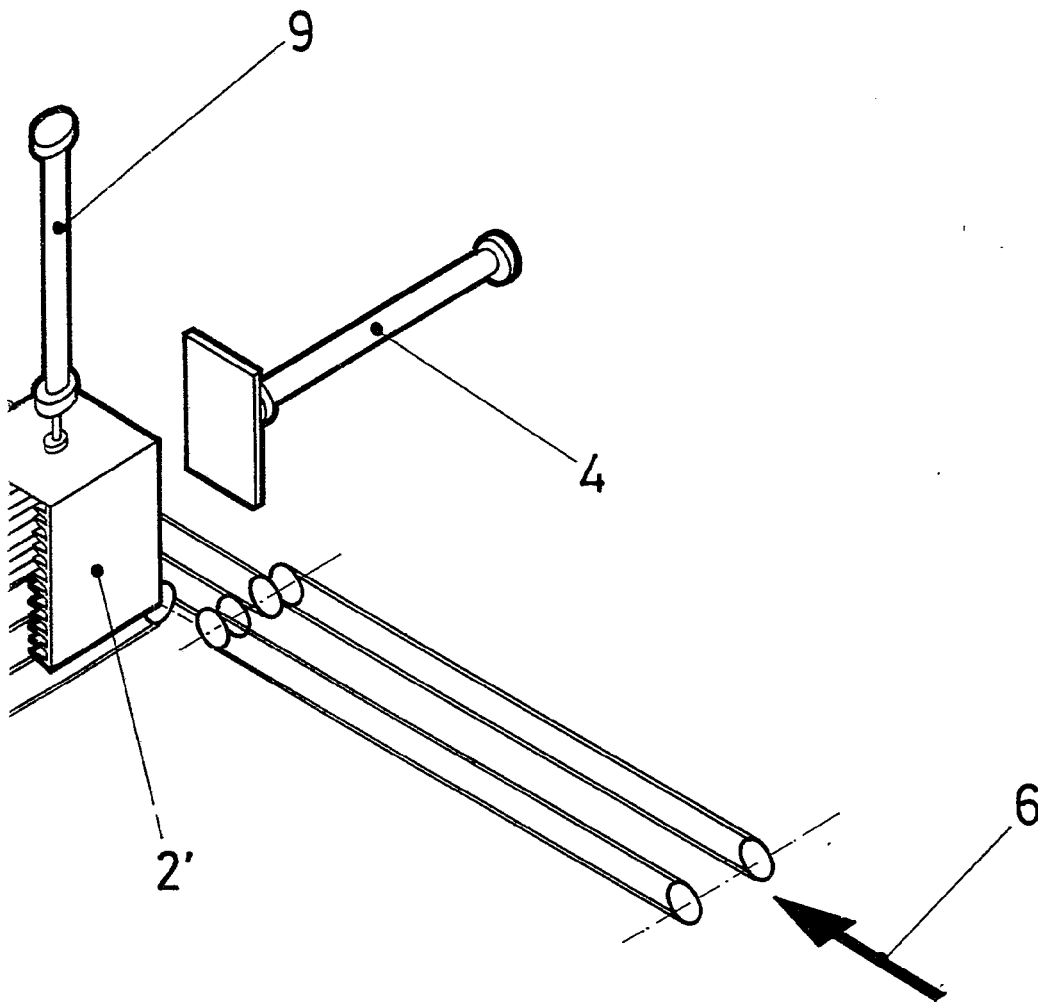


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.

Eds. Alvarado Sánchez