

PATENTE DE INVENCION

1325

=====

|           |                      |
|-----------|----------------------|
| IND. N.º: |                      |
|           | HOYN 3/8, HOYN 5/657 |

*Memoria Descriptiva*

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN TRANSFORMADORES DE LINEA.

=====

*Solicitante:* BIAUPUNKT-WERKE GMBH, entidad alemana, residente en Robert-Bosch-Str.200, 32 Hildesheim, República Federal Alemana.

=====

La invención se refiere a un transformador de línea para un receptor de televisión, con una bobina de alta tensión incrustada en un cuerpo de resina de colada y un rectificador de semiconductores, una de cuyas co-

5.

nexiones está enlazada con el extremo de arrollamiento en la bobina de alta tensión y en cuyo extremo se puede tomar una alta tensión.

5. Las disposiciones conocidas de la clase expuesta anteriormente requieren un espacio relativamente grande, ya que las bobinas se montan como transformador de línea y los rectificadores de semiconductores en general como componentes por separado. En esto las bobinas de alta tensión con motivo de las rigurosas exigencias que se imponen al aislamiento, se recubren por colada y los rectificadores de selenio en forma de barra se montan fuera de la bobina de alta tensión, teniéndose en cuenta la necesaria separación de seguridad (DBGM 1 963 468).

10. El cometido que fundamenta a la invención consiste ahora en que se fabrica en una construcción lo más compacta posible un transformador de líneas de la clase expuesta anteriormente.

15. Este cometido se soluciona según la invención porque la bobina de alta tensión y el rectificador de semiconductores están dispuestos cerca uno del otro y porque la bobina y el rectificador de semiconductores están recubiertos por colada formando un componente compacto.

20. En perfeccionamiento de la invención puede evitarse la capacidad de dispersión resultante de esto, adicionalmente a la ventaja de la compacidad, porque entre la bobina de alta tensión y el rectificador de semiconductores está previsto un entrehierro.

25. A base de un dibujo se aclara con detalle un ejemplo de un transformador de líneas según la invención.

30. La figura 1 muestra una representación esque-

mática, la figura 2 muestra una representación esquemática con entrehierro adicional, la figura 3 muestra un ejemplo de ejecución de un cuerpo soporte en una vista en planta.

5. En la figura 1 está representada una bobina de alta tensión 10 que está revestida mediante una masa de colada 11. En esta masa de colada 11 están incrustados además de la bobina de alta tensión 10 dos rectificadores de silicio. Los rectificadores de semiconductores 12 que están conectados en serie, están conectados a un extremo del arrollamiento de la bobina de alta tensión 10, mientras que en la otra conexión de uno de los rectificadores de semiconductores 12 puede tomarse la alta tensión.

10. El ejemplo mostrado en la figura 2 está en principio construido correspondientemente al de la figura 1. La diferencia esencial entre ambas ejecuciones las representa un entrehierro 13 que está dispuesto en la masa de colada 11 entre la bobina de alta tensión 10 y los rectificadores de semiconductores 12. Este entrehierro reduce de forma ventajosa la capacidad de dispersión de la disposición.

15. El cuerpo soporte 15 representado en la figura 3 está desarrollado en forma de bandeja, estando desarrollada en forma semicircular la pared exterior 16 en un extremo del cuerpo soporte 15, mientras que el otro extremo está cerrado en forma rectangular. En el lado de forma semicircular está previsto concéntrico un cilindro hueco 17 que sirve por fuera para la sujeción de la bobina de alta tensión 10 y por dentro para la recepción de un núcleo de transformador no representado. Paralela al extre-

20.  
25.  
30.

5. mo en forma rectangular del cuerpo soporte 15 está prevista una abertura pasante 18 que está dispuesta entre el cilindro hueco 17 y cámaras 19 destinadas a la recepción de los rectificadores de semiconductores 12. Alas cámaras 19 se une otra cámara receptora 20 en la que puede insertarse un cable de conexión de alta tensión. La abertura pasante 18 corresponde al entrehierro 13 de los ejemplos de la figura 2.

10. En estado final, es decir después de insertada la bobina de alta tensión 10, el cable de conexión y los rectificadores de semiconductores 12, se conecta con una masa de colada el cuerpo soporte 15 en forma de bandeja, de manera que resulta un componente compacto.

- N O T A -

15. Descrita suficientemente en la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar en las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una Solicitud de Patente presentada en Alemania, con el nº P 24 32 206.3 de 5 de julio de 1974; acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN TRANSFORMADORES DE LINEA; caracterizado por lo siguiente

20.

25.

30. 1.- Perfeccionamientos en transformadores de línea, del tipo utilizado en receptores de televisión que comprenden una bobina de alta tensión incrustada en

5. un cuerpo de resina de colada y un rectificador de semiconductores, una de cuyas conexiones está enlazada con el extremo de arrollamiento en la bobina de alta tensión y el rectificador de semiconductores están dispuestos cerca uno del otro y porque la bobina de alta tensión y el rectificador de semiconductores están revestidos por colada formando un componente compacto.

10. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación, caracterizados porque entre la bobina de alta tensión y el rectificador de semiconductores está previsto un entrehierro.

15. 3.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque el rectificador de semiconductores está construido de dos rectificadores de silicio situados uno tras otro.

20. 4.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque está previsto un cuerpo soporte en forma de bandeja que en un extremo presenta un cilindro hueco, para la recepción de la bobina de alta tensión por fuera y para la recepción de un núcleo de transformador por dentro, y porque en el otro extremo están dispuestas cámaras para la recepción de rectificadores de silicio; separadas del cilindro hueco mediante una abertura pasante que sirve como entrehierro.

25. 5.- Perfeccionamientos en transformadores de línea; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria é ilustrado en el adjunto dibujo.

30. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, .. 4 JUL. 1975

BLAUPUNKT-WERKE GMBH

L. GOMEZ ACEBO Y CASPEI  
Ingeniero L. GómeZ Acebo

