



19	ES	21	NUMERO	10	A I
		21	438.622		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			11-6-1975		

PATENTE DE INVENCION

50	PRIORIDADES:	52	FECHA	53	PAIS
	51	NUMERO			

43	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	52	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			B67C		

54	TITULO DE LA INVENCION
"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE VALVULAS PARA MAQUINAS LLENADORAS DE BOTTELLAS DE BOCA DE PEQUEÑO DIAMETRO"	

71	SOLICITANTE (S)
MECANOQUIMICA, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
TARRASA (Barcelona), Virgen de la Luz. 1	

72	INVENTOR (ES)
D. JUAN RAMONEDA SIBIDI	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET.	

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la construcción de válvulas para máquinas llenadoras de botellas de boca de pequeño diámetro, del tipo de las que comprenden un equipo mecánico y un conjunto neumático que  
5 recibe aire comprimido de dos fuentes de distinta presión, estando provisto el equipo mecánico de un centrador de botellas que coloca en la posición conveniente la boca de las mismas para su llenado, es empujado verticalmente por las botellas y está solidarizado por una sonda neumática que  
10 actúa sobre una válvula de puesta en marcha perteneciente al conjunto neumático.

Estos perfeccionamientos se caracterizan porque dicha sonda neumática se dispone solidariamente yuxtapuesta a una cánula por la que fluye el líquido de llenado, la cual lleva incorporada una válvula de paso que está gobernada por un  
15 cilindro neumático conectado con el conjunto neumático, de modo que para llenar una botella se introduce el conjunto de sonda neumática y cánula por su boca y automáticamente se acciona, por un dispositivo en sí conocido, la válvula de  
20 puesta en marcha mencionada, abriéndose la citada válvula de paso y empezando a fluir el líquido de llenado por la cánula hasta que el líquido llega al nivel de llenado deseado, y entonces, por un sistema también en sí conocido, el dispositivo de sonda neumática actúa sobre el conjunto neumático y  
25 éste a su vez acciona al cilindro neumático que gobierna la válvula de paso del líquido, cerrándola.

En los dibujos adjuntos, se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la presente invención.

La Fig. 1 muestra una vista esquemática de un equipo mecánico y un conjunto neumático según la invención; y

las Figs. 2 y 3 son sendas vistas en alzado, que ilustran respectivas formas de llenado de las botellas.

Tal como se ha indicado anteriormente, los perfeccionamientos en la construcción de válvulas para máquinas llenadoras de botellas de boca de pequeño diámetro de que se trata, se basan en el tipo de válvulas que comprenden un equipo mecánico y un conjunto neumático que recibe aire comprimido de dos fuentes de distinta presión, estando provisto el equipo mecánico de un centrador de botellas, no representado en estos dibujos, que coloca en la posición conveniente la boca de las mismas para su llenado, es empujado verticalmente por las botellas y está solidarizado con una sonda neumática 1 que actúa sobre una válvula de puesta en marcha perteneciente al conjunto neumático.

Dicha sonda neumática 1 está empalmada a una conducción 2 de aire y se dispone solidariamente yuxtapuesta a una cánula 3 por la que fluye el líquido de llenado, la cual lleva incorporada una válvula de paso 4 que está gobernada por un cilindro neumático 5, conectado con el conjunto neumático a través de las conexiones 6 y 7.

Todo ello está estudiado de tal modo que, para llenar

una botella 8, se introduce el conjunto de sonda neumática 1 y cánula 3 por su boca y automáticamente se acciona, por un dispositivo en sí conocido, la válvula de puesta en marcha mencionada, abriéndose la citada válvula 4 de paso y empezando a fluir el líquido de llenado por la cánula 3 hasta que el líquido llega al nivel de llenado deseado, y entonces, por un sistema en sí conocido, el dispositivo de sonda neumática 1 actúa sobre el conjunto neumático, que a su vez acciona el cilindro neumático 5 que gobierna la válvula de paso 4 del líquido, cerrándola.

Como es lógico, el nivel de líquido que se desea llenar la botella 8 viene dado por la situación del extremo inferior de la sonda neumática 1, pudiendo la cánula 3 estar situada, bien al mismo nivel del citado extremo de la sonda 1 (Fig.2), o bien en otra posición más introducida en la botella 8 tal como se representa en la Fig. 3, provocando la propia obturación del extremo de la sonda 1 por el nivel del líquido. Dicha obturación hace accionar la válvula de paso del líquido por la cánula 3, cerrándola y causando la retirada del conjunto de sonda 1 y cánula 3.

#### N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de válvulas para máquinas llenadoras de botellas de boca de pequeño diámetro, del tipo de las que comprenden un equipo mecánico y un conjunto neumático que recibe aire comprimido de dos fuentes de distinta presión, estando provisto el equipo mecánico de un centrador de botellas que coloca en la posición conveniente la boca de las mismas para su llenado, es empujado verticalmente por las botellas y está solidarizado con una sonda neumática que actúa sobre una válvula de puesta en marcha perteneciente al conjunto neumático, caracterizados porque dicha sonda neumática se dispone solidariamente yuxtapuesta a una cánula por la que fluye el líquido de llenado, la cual lleva incorporada una válvula de paso que está gobernada por un cilindro neumático conectado con el conjunto neumático, de modo que para llenar una botella se introduce el conjunto de sonda neumática y cánula por su boca y automáticamente se acciona, por un dispositivo en sí conocido, la válvula de puesta en marcha mencionada, abriéndose la citada válvula de paso y empezando a fluir el líquido de llenado por la cánula hasta que el líquido llega al nivel de llenado deseado, y entonces, por un sistema también en sí conocido, el dispositivo de sonda neumática actúa sobre el conjunto neumático y éste a su vez acciona el cilindro neumático que gobierna la válvula del paso del líquido, cerrándola.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE VALVULAS

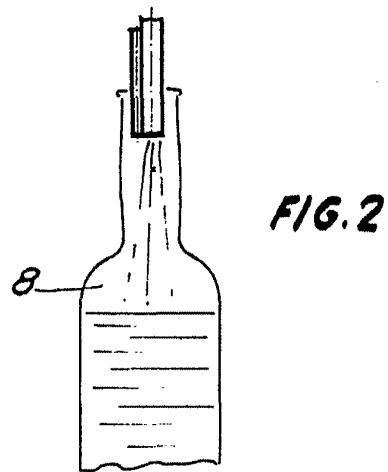
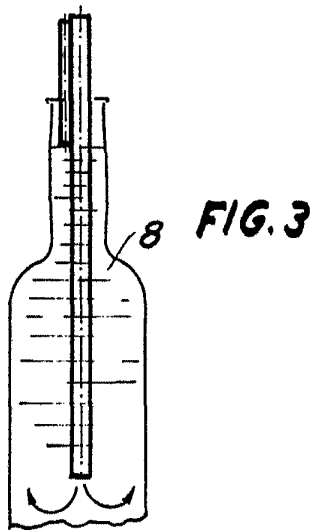
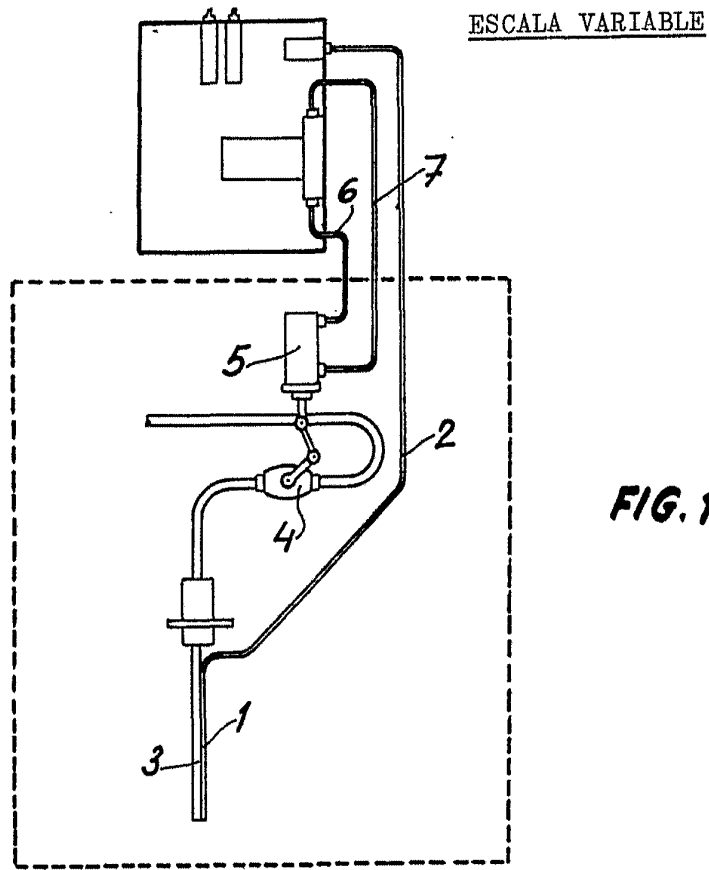
PARA MAQUINAS LLENADORAS DE BOTELLAS DE BOCA DE PEQUEÑO  
DIAMETRO,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una so-  
5 la cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 11 de Junio de 1975.

MECANOQUIMICA, S.A.  
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODEI  
V. B. Fdo. E. Ferrasóla Calés



BARCELONA, 11 de Junio de 1975  
MECANOQUÍMICA, S.A.

P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET

P. P. Fdo.: E. Ferragüela Colás