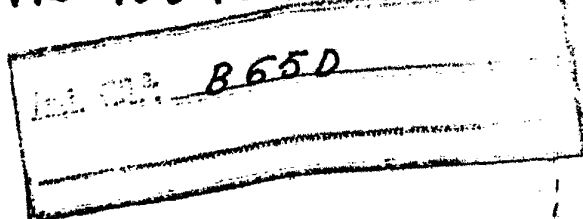


A3 438469 770316 B65D 6/060



1976 10 14

PATENTE DE INTRODUCCION

CONCEDIDA

14 OCT. 1976

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"CORREDERA EN FORMA DE RECIPIENTE"

Solicitante: D^a Hedwig URBAN de nacionalidad alemana,
con domicilio en Auf dem Lerchenbuhl 20
D-86 BAMBERG (Rep. Fed. Alemana).

El invento tiene por objeto una corredera en forma de recipiente, que posee un asa en su superficie frontal y que sirve para alojar productos de cualquier clase.

5. Estas correderas se utilizan con frecuencia en instalaciones de cocinas, donde deben alojar principalmente productos alimenticios.

10. El invento tiene por objeto ampliar considerablemente las posibilidades de empleo de estas correderas, es decir, que las correderas conocidas se deben construir de tal manera, que puedan alojar de forma ordenada y clasificada juguetes pequeños, que se alojaban hasta ahora en bolsa y en cajas de cartón, al mismo tiempo que puedan servir para la exposición de juguetes pequeños o análogos. Además, estas correderas se deben adaptar a las condiciones de espacio de cada caso, al mismo tiempo que se puedan utilizar individualmente o agrupadas en conjuntos. A pesar de estos perfeccionamientos pretendidos no deben dar lugar a costes adicionales elevados, al mismo tiempo, que el manejo de las correderas debe seguir siendo sencillo.

15. Según el invento, se logra esto por el hecho de que para el apoyo y la conducción de la corredera, que se compone con preferencia de material plástico transparente, sirve una gaveta en sí conocida, al mismo tiempo, que se prepara esta gaveta por medio de elementos de unión, para la combinación opcional en el sentido de la altura y del ancho con gavetas análogas.

20. En una corredera en forma de recipiente de esta clase se pueden alojar y colocar sin dificultad, cuando posean un tamaño correspondiente, por ejemplo 50 juguetes pequeños, lo que, en cualquier caso, es más sencillo que su empaquetado en bolsas o cajas de cartón. Si, adicionalmente se recurre a un material

25.

30.

- plástico preferentemente transparente, el producto envasado es perfectamente visible desde todos los lados, de manera, que la nueva corredera se presta perfectamente para la exhibición de juguetes pequeños. Sin embargo, la corredera aquí tratada posee además la ventaja de que el detallista dispone de determinados juguetes pequeños de forma clasificada en todo momento y accesible en caso de necesidad, lo que fomenta las ventas. Las gavetas preparadas para su combinación tienen, sin embargo una importancia especial, ya que permiten crear con pocas manipulaciones y sin medios auxiliares especiales un conjunto en forma de estantería, de manera, que como ya se mencionó en el caso de la corredera individual, un detallista, por ejemplo, tiene la posibilidad de exhibir de forma atractiva juguetes pequeños de material plástico u otros objetos y disponer de ellos siempre de forma perfectamente clasificada. Finalmente, se debe mencionar también, que las correderas y las gavetas no crean dificultades técnicas de fabricación, de manera que se satisface también la condición de una ejecución económica.
5. 5. tratada posee además la ventaja de que el detallista dispone de determinados juguetes pequeños de forma clasificada en todo momento y accesible en caso de necesidad, lo que fomenta las ventas. Las gavetas preparadas para su combinación tienen, sin embargo una importancia especial, ya que permiten crear con pocas manipulaciones y sin medios auxiliares especiales un conjunto en forma de estantería, de manera, que como ya se mencionó en el caso de la corredera individual, un detallista, por ejemplo, tiene la posibilidad de exhibir de forma atractiva juguetes pequeños de material plástico u otros objetos y disponer de ellos siempre de forma perfectamente clasificada. Finalmente, se debe mencionar también, que las correderas y las gavetas no crean dificultades técnicas de fabricación, de manera que se satisface también la condición de una ejecución económica.
10. 10. tratada posee además la ventaja de que el detallista dispone de determinados juguetes pequeños de forma clasificada en todo momento y accesible en caso de necesidad, lo que fomenta las ventas. Las gavetas preparadas para su combinación tienen, sin embargo una importancia especial, ya que permiten crear con pocas manipulaciones y sin medios auxiliares especiales un conjunto en forma de estantería, de manera, que como ya se mencionó en el caso de la corredera individual, un detallista, por ejemplo, tiene la posibilidad de exhibir de forma atractiva juguetes pequeños de material plástico u otros objetos y disponer de ellos siempre de forma perfectamente clasificada. Finalmente, se debe mencionar también, que las correderas y las gavetas no crean dificultades técnicas de fabricación, de manera que se satisface también la condición de una ejecución económica.
15. 15. tratada posee además la ventaja de que el detallista dispone de determinados juguetes pequeños de forma clasificada en todo momento y accesible en caso de necesidad, lo que fomenta las ventas. Las gavetas preparadas para su combinación tienen, sin embargo una importancia especial, ya que permiten crear con pocas manipulaciones y sin medios auxiliares especiales un conjunto en forma de estantería, de manera, que como ya se mencionó en el caso de la corredera individual, un detallista, por ejemplo, tiene la posibilidad de exhibir de forma atractiva juguetes pequeños de material plástico u otros objetos y disponer de ellos siempre de forma perfectamente clasificada. Finalmente, se debe mencionar también, que las correderas y las gavetas no crean dificultades técnicas de fabricación, de manera que se satisface también la condición de una ejecución económica.

- Según otra característica del invento se prevé, que como medio de unión entre las gavetas, que alojan cada una una corredera, sirven espigas especiales y orificios correspondientes, previstos con preferencia en las zonas de las esquinas. Esta clase de elemento de unión es muy sencilla, pero altamente eficaz. Con ellos se pueden obtener tanto en el ancho como en la altura dimensiones muy considerables. La disposición de los elementos de unión en las zonas de las esquinas es ventajosa, sobre todo, porque permite obtener una excelente capacidad de apilado.
20. 20. Según otra característica del invento se prevé, que como medio de unión entre las gavetas, que alojan cada una una corredera, sirven espigas especiales y orificios correspondientes, previstos con preferencia en las zonas de las esquinas. Esta clase de elemento de unión es muy sencilla, pero altamente eficaz. Con ellos se pueden obtener tanto en el ancho como en la altura dimensiones muy considerables. La disposición de los elementos de unión en las zonas de las esquinas es ventajosa, sobre todo, porque permite obtener una excelente capacidad de apilado.
25. 25. Según otra característica del invento se prevé, que como medio de unión entre las gavetas, que alojan cada una una corredera, sirven espigas especiales y orificios correspondientes, previstos con preferencia en las zonas de las esquinas. Esta clase de elemento de unión es muy sencilla, pero altamente eficaz. Con ellos se pueden obtener tanto en el ancho como en la altura dimensiones muy considerables. La disposición de los elementos de unión en las zonas de las esquinas es ventajosa, sobre todo, porque permite obtener una excelente capacidad de apilado.

- Como ventaja adicional se puede considerar el hecho de que las espigas se provén en el lado del fondo y en una de las superficies exteriores laterales de la gaveta, mientras que los orifi-
30. 30. Como ventaja adicional se puede considerar el hecho de que las espigas se provén en el lado del fondo y en una de las superficies exteriores laterales de la gaveta, mientras que los orifi-

cios se hallan en la parte superior y en la otra superficie todavía libre. Igualmente, es favorable el hecho de que da una de las gavetas que aloja una corredera posea superficies superiores e inferiores en forma de marco, así como paredes laterales de la misma clase. La construcción en forma de marco aporta la ventaja especial del ahorro de material.

5.

Para lograr un deslizamiento suave de las diferentes correderas se prevé, según el invento, que en el lado del fondo se dispongan, entre la corredera y la gaveta, listones de deslizamiento especiales, que se extienden en el sentido de deslizamiento y que, con preferencia, forman parte de la corredera.

10.

Finalmente, según el invento, también se considera conveniente, que en la superficie inferior del fondo de la corredera y aproximadamente a media altura, partiendo de los listones de deslizamiento, se prevean nervios transversales cortos, que cooperan con topes del fondo de la gaveta. Esta limitación del deslizamiento permite ahorrar la pared posterior de la gaveta; Además, da lugar a que las correderas introducidas en las gavetas formen una superficie, lo que asegura un aspecto agradable.

15.

20.

En el dibujo se representa el invento a título de ejemplo.

25.

La figura 1 representa una corredera en forma de caja con gaveta, según el invento, vista desde abajo.

La figura 2 representa a la misma corredera en vista frontal.

30.

La figura 3 representa una sección a lo largo de la

línea III-III de la figura 1 a mayor escala que ésta.

La corredera 1 representada tiene forma de caja abierta hacia arriba. Su superficie delantera 2 se provee de un asa 3. La corredera 1 en forma de recipiente se aloja en una gaveta 4, cuyos elementos de pared 5, 6, 7 y 8 se construyen, por razones de ahorro material, en forma de marco, como se desprende perfectamente de la figura 3.

La gaveta 4 posee en el elemento 5, del lado del fondo y construido en forma de marco, así como en el elemento de pared lateral, construido igualmente en forma de marco, espigas 8, 9, 10, mientras que los elementos 6 y 7, en forma de marco, poseen orificios 11 y 12, cuyo diámetro interior equivale al diámetro de las espigas 9 y 10. Con estos elementos de unión es posible, sin más, combinar gavetas 4, análogas para formar de manera cualquiera estanterías, pilas o análogos.

Del dibujo y, en especial, de la figura 3 se desprende que la corredera 1 se provee en el lado del fondo de listones de deslizamiento 13, que dan lugar a un deslizamiento suave de la corredera 1 en la gaveta 4. Para que la corredera 1 no pueda pasar sin más a través de la gaveta 4 se prevén en la corredera 1 nervios transversales 14, que cooperan con topes 15 de la gaveta 4, es decir, que al introducir la corredera 1 los nervios transversales apoyan en los topes 15, de tal manera, que la corredera 1 y la gaveta 4 quedan aproximadamente alineados. Las correderas 1 y las gavetas 4 se pueden inyectar en una pieza o componer de elementos individuales. La clase de fabricación que se elija depende principalmente del tamaño y de las posibilidades de fabricación existentes en cada caso.

NOTA

La Patente Introducción, que se solicita por diez años en España, de acuerdo con la Vigente Legislación deberá recaer sobre "CORREDERA EN FORMA DE RECIPIENTE", citándose como Fuente de Procedencia el modelo fabricado en Alemania por la firma

5. MANURBA-PLASTIK, con domicilio en Kooest. 71-75, 86 BAMBERG (Alemania)., según las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

10. 1. Corredera en forma de recipiente, que posee un asa en la superficie frontal y que sirve para alojar productos de cualquier clase, caracterizada por el hecho de que para el apoyo y la conducción de la corredera (1), que se compone con preferencia de material plástico transparente, sirve una gaveta (4) en sí conocida, al mismo tiempo que esta gaveta (4) se prepara por medio de elementos de unión (9, 12) para la combinación opcional en el sentido de la altura y del ancho con gavetas (4) análogas.

20. 2. Corredera en forma de recipiente, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que como elemento de unión (9 a 12) entre las gavetas (4) que alojan cada una de ellas una corredera (1) se prevén espigas (9, 10) y orificios (11, 12) correspondientes a éstas, que se disponen con preferencia en las zonas de las esquinas.

25. 3. Corredera en forma de recipiente, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que las espigas (9, 10) se prevén al lado del fondo (vease 5) y en una de las superficies exteriores laterales (vease 8) de la gaveta (4) mientras que los orificios (11, 12) se hallan en la parte superior (vease 7) y en el otro costado todavía libre (vease 6).

30.

4. Corredera en forma de recipiente, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada por el hecho de que cada gaveta (4) que aloja una corredera (1) posee superficies superiores e inferiores (5, 7) en forma de marco, así como paredes laterales (6, 8) de la misma clase.

5. Corredera en forma de recipiente, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada por el hecho de que en el lado del fondo se prevén, entre la corredera (1) y la gaveta (4), listones de deslizamiento (13) especiales, que se extienden en el sentido de deslizamiento y que, con preferencia, forman parte de la corredera (1).

6. Corredera en forma de recipiente, según las reivindicaciones 1 a 5 caracterizada por el hecho de que en la superficie inferior del fondo de la corredera (1) y aproximadamente a media altura partiendo de los listones de deslizamiento (15) se prevén nervios transversales (14) cortos, que cooperan con topes (15) del fondo de la gaveta (5).

7. "CORREDERA EN FORMA DE RECIPIENTE".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 12 JUN 1919

D^a. Hedwig URSAN

P. P.

EL ABOGADO C. L. G. GONZALEZ
C. L. G. GONZALEZ
H. G. G.
Escribano de la Oficina de Patentes

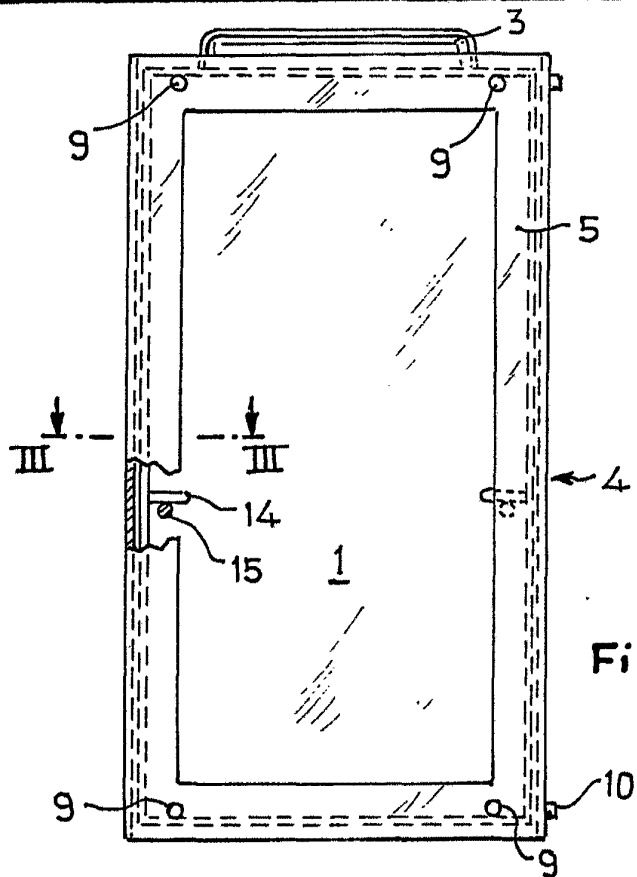


Fig. 1

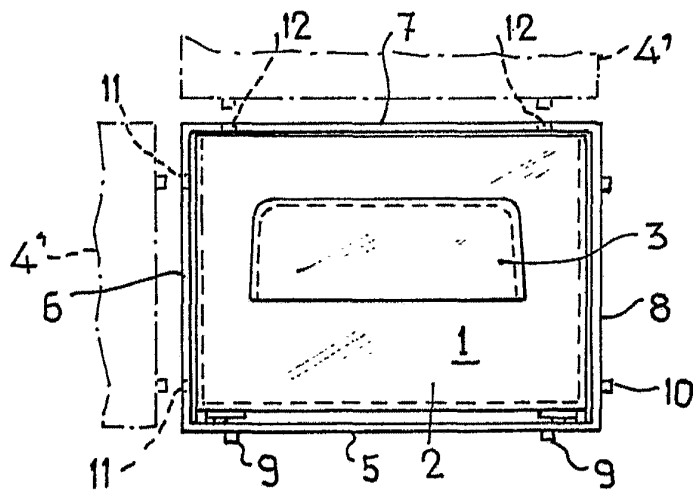


Fig. 2

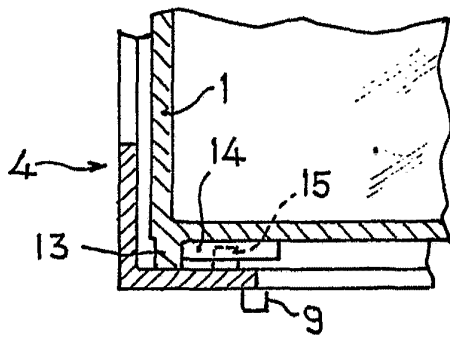


Fig. 3

Madrid,
P. P.

Escala variable