



438,311

Int. Cl. C07C

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

A favor de S.A. QUINORGAN y . : DERIVADOS DE HIDROGENACION
S.A., de razón social ambas españolas, domiciliadas en
MONCADA-REIXACH (Barcelona), Antigua carretera de
Fontfreda. - - - - -

Por: "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION
DE ESTEARATOS METALICOS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente invención a un
procedimiento perfeccionado especialmente estudiado
para su aplicación a la fabricación de estearatos
5 metálicos, que tanta importancia están suponiendo en
la industria actual, por su cada día mas usual
utilización. Este procedimiento viene además a



revolucionar la técnica convencional de fabricación de tales productos, aportando indudables ventajas y mejoras.

En efecto, hasta el momento, la técnica seguida en la fabricación de estearatos metálicos hasta
5 la obtención definitiva del precipitado del mismo incluía primeramente, una fase de agitación del ácido orgánico, esteárico y otros, en medio acuoso y en su sal sódica o en emulsión, haciéndole reaccionar con una sal soluble, o no, del metal con el que se deseaba obtener
10 la sal orgánica correspondiente.

Ello precisaba de unas operaciones de filtrado y lavado de las sales madres, seguido de un proceso de secado para proseguir con la molienda final.

Todas estas últimas operaciones se eliminan
15 totalmente con el arbitraje del procedimiento objeto de la presente Patente, con las subsiguientes ventajas de ahorro de mano de obra, energía, tiempo, etc., amén de no precisarse tampoco las especiales instalaciones que aquellas operaciones requieren.

Para ello, el actual procedimiento prevé la
20 utilización del hidróxido alcalino del metal que se desea obtener la sal orgánica, haciéndole reaccionar en fusión directa con el ácido orgánico correspondiente. Para ello, como se intuye, no se utiliza el medio acuoso,
25 que queda sustituido por el propio medio del ácido orgánico fundido, aplicando la temperatura y agitación convenientes para que exista reacción total sin ninguna clase de residuos.

Como se comprende por la anterior exposición,
30 al término del procedimiento se obtiene directamente el



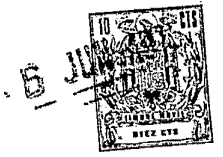
estearato metálico deseado, al que no se precisa
realizar más operación que la de acabado para presentar
el producto en escamas, polvo, etc. Se han eliminado
pues las hasta ahora obligadas operaciones o fases de
5 lavado, filtrado y secado e incluso molienda, economi-
zando y simplificando en consecuencia en grado sumo la
obtención del producto acabado.

La invención, dentro de su esencialidad, puede
ser llevada a la práctica en otras formas de realización
10 que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente
a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente
la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse
este procedimiento con los medios, componentes y accesorios
más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el
15 espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente
Patente de Invención:

1.- Procedimiento perfeccionado para la
20 fabricación de estearatos metálicos, caracterizado
esencialmente por consistir en la fusión directa del
ácido orgánico correspondiente con el hidróxido alcalino
del metal que se desea obtener el estearato, reacción
ésta que se realiza en el propio medio del ácido orgánico
25 fundido y con la aplicación de temperatura y agitación
adecuadas para que exista reacción total sin ninguna
clase de residuos, con lo cual dejando simplemente
solidificar el producto puede procederse a la operación
última de acabado escogido para el mismo.



2.- "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA
FABRICACION DE ESTEARATOS METALICOS".

Consta la presente memoria descriptiva de
cuatro hojas mecanografiadas.

Madrid, a 6 JUN 1975

S.A. QUINORGAN
DERIVADOS DE HIDROGENACION, S.A.

p. a.

MANUEL DE RAFAEL
D. P.

DV/jn