

Int. No. D21H

438308

20 SEP. 1976

CONCEDIDA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por veinte años.

A favor de

CARTONNERIES D'AUVERGNE, S.A., de nacionalidad francesa.

Residente en PARIS (Francia). - 75 rue d'Amsterdam.

por :

"PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DEL CARTON"

POOR
QUALITY

La invención se refiere a la impermeabilización del cartón, y concretamente del cartón ondulado.

La finalidad de la invención, es impregnar el cartón con una sustancia no higroscópica que impida que el cartón se humedezca y esponje.

5.- La invención tiene pues por objeto, un procedimiento de impermeabilización del cartón, caracterizado porque el mismo se humedece en una mezcla de resina acrílica termoplástica y resina de melamina formol termoendurecible con una sal catalizadora,

10.- pasando después el cartón escurrido a un horno, para su secado y polimerización.

Otras características de la invención se ponen, por otra parte de relieve, en la descripción detallada que sigue a continuación.

15.- De acuerdo con el procedimiento de impermeabilización previsto en la invención, el cartón se humedece en un baño que contiene:

El 90% de resina aniónica, a base de un copolímero acrílico.

El 10% de resina de melamina-formol.

20.- y un catalizador que afecta a la resina de formol-melamina metilolada, en una proporción del 2% en relación con dicha resina.

Después de unos diez segundos de impregnación, se escurre el cartón.

25.- Se le pasa entonces a un horno a 140°C durante veinte a veinticinco minutos, para secar y después polimerizar la resina.

La invención no queda limitada a las formas de realización representadas y descritas con detalle, ya que pueden introducirse diversas modificaciones sin por ello salirse del ámbito de la misma.

30.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1*).- "PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DEL CARTON" caracterizado porque el cartón se humedece en una mezcla de resina acrílica termoplástica y resina de melamina-formol termoendurecible con una sal catalizadora, y después se pasa el cartón escu-
35.- rrido a un horno para su secado y polimerización.

2*).- "PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DEL CARTON" según la reivindicación 1, caracterizado porque la resina acrílica representa el 90% de la mezcla.

3*).- "PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DEL CARTON" según
40.- la reivindicación 2, caracterizado porque el paso por el horno dura aproximadamente media hora a 140°C.

4*).- "PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DEL CARTON".

La presente memoria descriptiva consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de cuarenta y cinco líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 6 de Junio de 1.975.-

JOSE M. 1630
P. S.

Fdo. Anarés Borges