

14 SET. 1976  
CONCEDIDA 438289

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CUERPOS DE MOTORES ELECTRICOS".

Inventor: HOZK

SOLICITANTE: NUMAX, S.A., firma de nacionalidad española, domiciliada en la calle de Vallirana, nº 30, BARCELONA.

Inventor: D. Luis Ballesteros Saz

En la actualidad, los cuerpos para motores eléctricos se obtienen en forma de carcasa la cual es independiente de los elementos internos formativos del motor propiamente dicho.

5

Esta manera de construir los cuerpos de los motores eléctricos hace que se precisen unos elementos y operaciones de montaje de los elementos activos del motor y otros elementos y operaciones de montaje del cuerpo o carcasa envolvente del motor.

BAD ORIGINAL

En consecuencia durante las operaciones de montaje del cuerpo del motor se deben realizar operaciones duplicadas o triplicadas.

5 Para evitar este inconveniente y lograr que las operaciones de montaje de los elementos activos internos del cuerpo del motor sirvan al propio tiempo para el montaje del cuerpo externo del motor, se han creado los perfeccionamientos de esta patente.

10 Para una correcta interpretación se describe, o continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

15 En la figura 1 se representa, en sección longitudinal, un motor construido según los perfeccionamientos de la invención y

En la figura 2 una vista en alzado frontal del propio motor de la figura 1.

20 Consiste la invención en que el cuerpo del motor se construye por medio de dos piezas iguales (1) y (2) obtenidas por moldeo en una de las cuales se introduce el grupo estator que queda parcialmente salido del medio cuerpo (1) en que está introducido y afianzado, por atornillado, a través de unas varillas longitudinales (4) de afianzación mientras que la parte saliente del estator se introduce, a su vez, en el medio cuerpo igual (2) enfrentado, del mismo cuerpo del motor, existiendo en los extremos de las varillas (4) emergentes afianzadoras del estator y a su vez atornilladas por su extremo al medio cuerpo correspondiente (1) unas zonas resacadas (5) que atraviesan los orificios (7) del otro medio cuerpo igual (2) al ser enfrentados ambos dos cuerpos

25

30

(1) y (2) y posteriormente atornilladas por medio de las tuercas (10) quedando así el conjunto montado a las zonas fileteadas helicoidalmente.

5 Cada medio cuerpo de los dos iguales (1) y (2) que forman la envolvente externa del motor, tiene practica-  
das, por moldeo, unas depresiones (6) con aberturas pasantes (7) en su fondo (8), en las que en un caso sirven, además, para la colocación transversal de los portaescobillas (9) mientras que las mismas depresiones del medio cuerpo opues-  
10 to son sólo para la colocación de las tuercas de fijación a las zonas fileteadas helicoidalmente de los extremos de las varillas de fijación del paquete del estator.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción no alteren, cam-  
15 bien o modifiquen la esencia de la invención.

#### NOTA REIVINDICATORIA

Habiéndose descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en Espa-  
ña, comprende las siguientes reivindicaciones:

#### 20 REIVINDICACIONES

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CUERPOS DE MOTORES ELECTRICOS", caracterizados por el hecho de que el cuerpo del motor se construye por medio de dos piezas igua-  
les obtenidas por moldeo en una de las cuales se introduce  
25 el grupo estator que queda parcialmente salido del medio cuerpo en que está introducido y afianzado, por atornilla-  
do, a través de unas varillas longitudinales de afianzación,

mientras que la parte saliente del estator se introduce, a su vez, en el medio cuerpo igual enfrentado, del mismo cuerpo del motor, existiendo en los extremos de las varillas emergentes alanzadoras del estator y a su vez atornilladas por su extremo al medio cuerpo correspondiente, unas zonas resacadas que atraviesan los orificios del otro medio cuerpo igual al ser enfrentados ambos dos cuerpos y posteriormente atornillados por medio de las tuercas oportunas, quedando así el conjunto montado a las zonas fileteadas helicoidalmente.

28.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CUERPOS DE MOTORES ELECTRICOS", según la anterior reivindicación en los que cada medio cuerpo de los dos iguales que forman la envoltente externa del motor, hay practicadas, por moldes, unas depresiones con aberturas pasantes en su fondo, en las que en un caso sirvan, además, para la colocación transversal de los portaescobillas mientras que las mismas depresiones del medio cuerpo opuesto sólo son para la colocación de los tornillos de fijación a los orificios axiales fileteados helicoidalmente de los extremos de las varillas de fijación del paquete del estator.

38.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CUERPOS DE MOTORES ELECTRICOS".

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de CUATRO hojas escritas a máquina por una sola cara y lámina de dibujos que se acompaña.

Madrid,

- 6 JUN. 1975

Germán González Porta  
P. P.

Fdo: Alejandro Martínez Dalso

Fig. 1

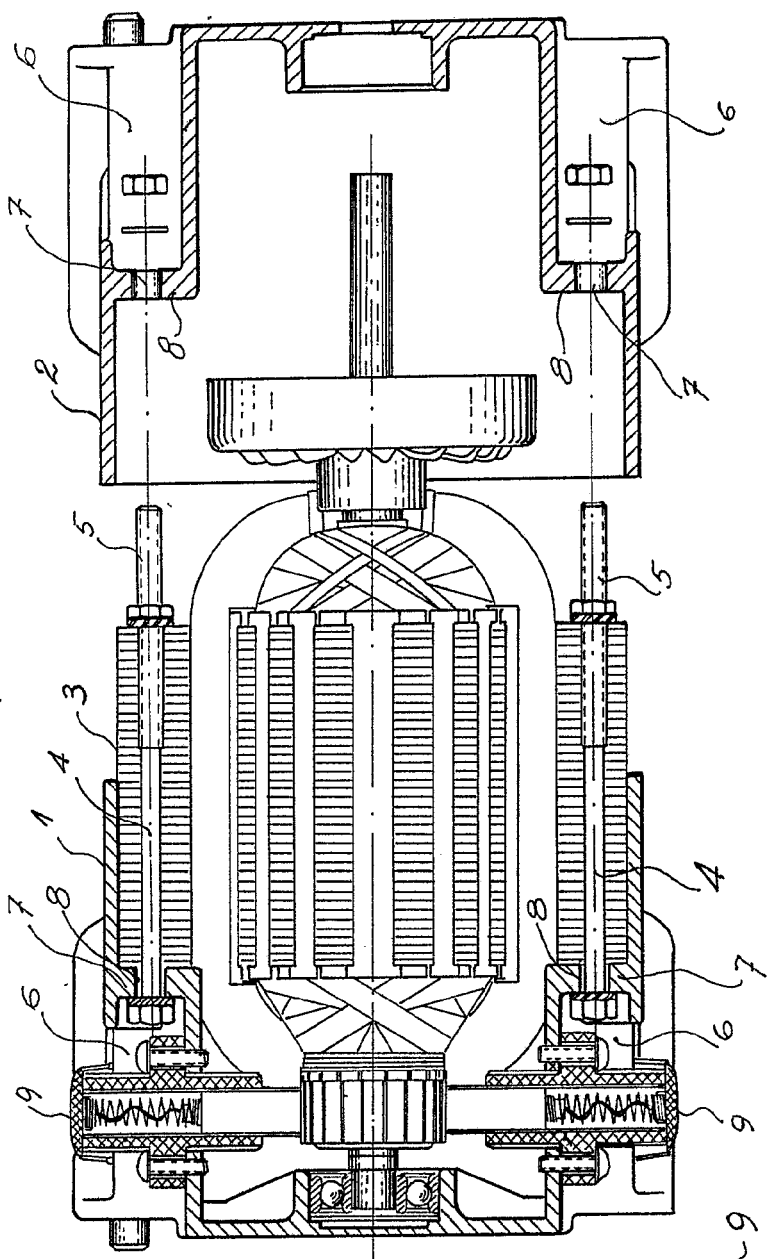
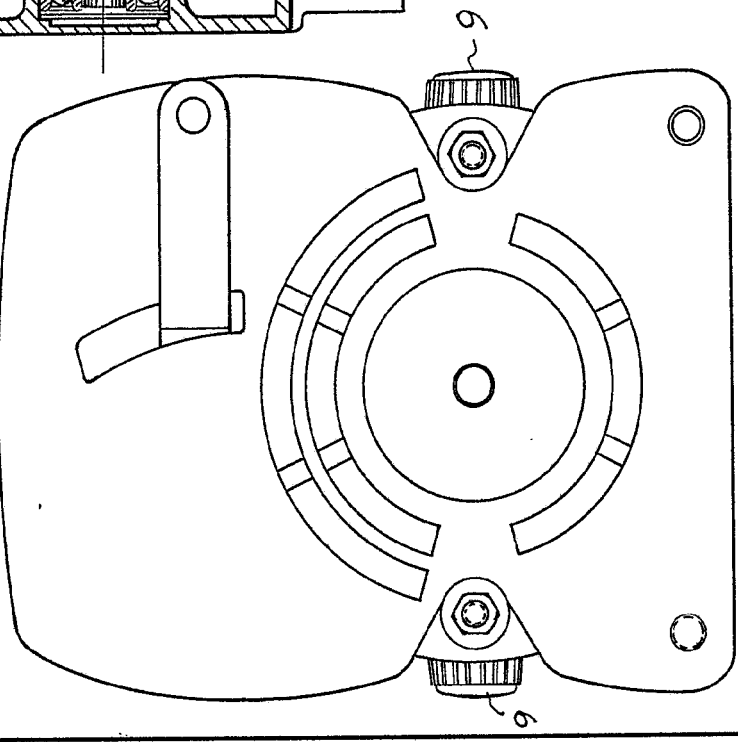


Fig. 2



MADRID - 6 JUN 1978

Enrich González Porta

P. by *[Signature]*

F. del Aljande Martínez Dalva

*Fig. 2*

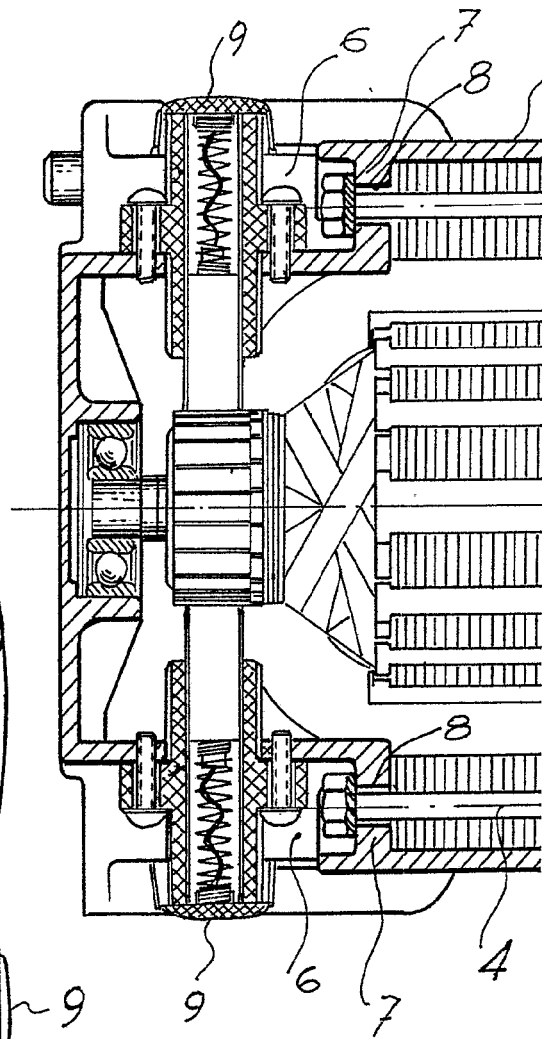
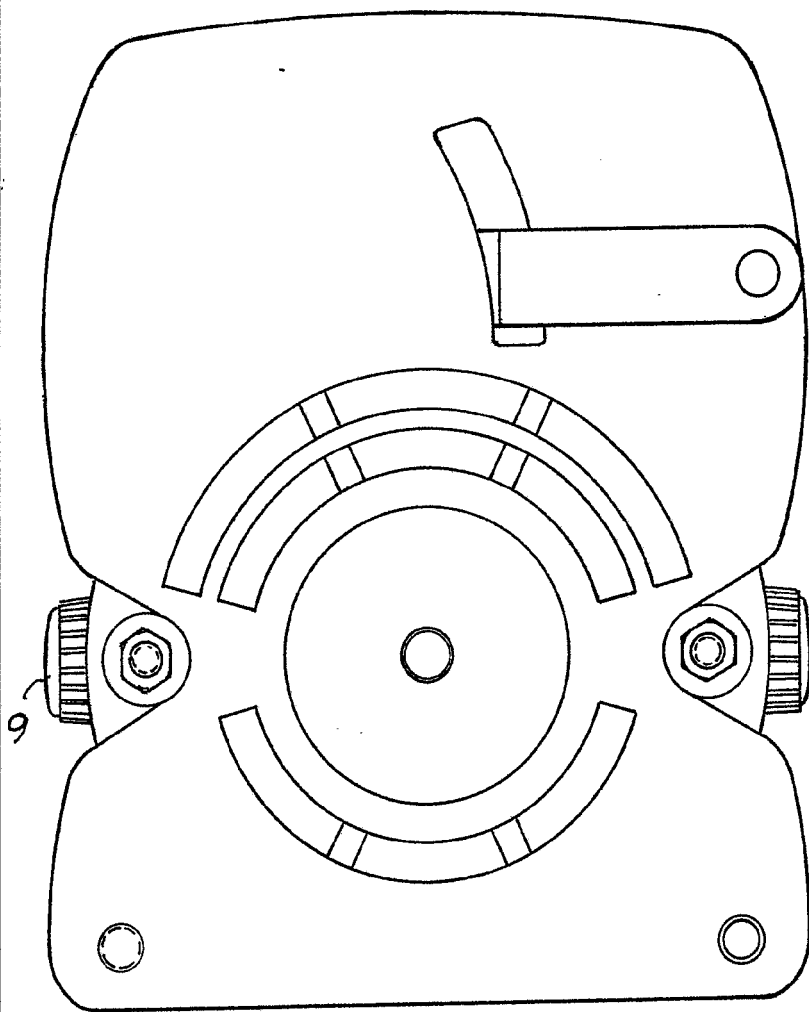
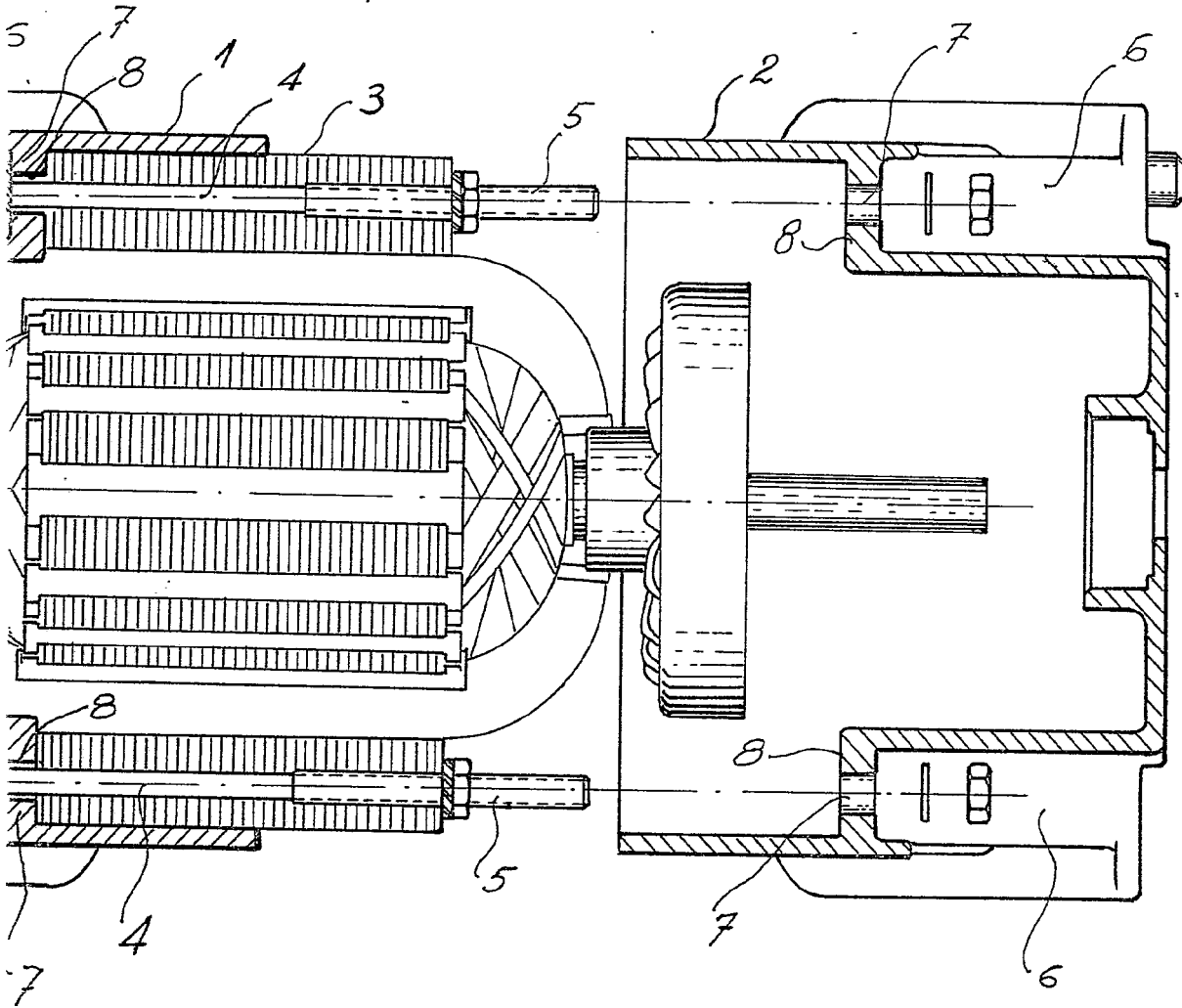


Fig. 1



MADRID a 6 JUN. 1975

Gerardo González Porta

F. de A. J. de M. D. B.