

Int. No. 601B

438.199

PATENTE DE INVENCION

Memoria Descriptiva

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN CONJUNTOS DE FORMULARIOS COMERCIALES
CONTINUOS.

Solicitante: LAMSON INDUSTRIES LIMITED, entidad inglesa,
establecida en LONDRES (Inglaterra),
Southwark Street, 75-79.

La presente invención se refiere a formularios comerciales y, de un modo más particular, a formularios comerciales idóneos para recibir información procedente del equipo impresor de un ordenador.

5.

En un tipo de formularios comerciales una banda continua de registro está provista de grupos separados de líneas paralelas que se extienden transversales a la banda continua de registro. Las líneas se imprimen con tinta de un color que contrasta con el color del material de la banda continua de registro pero de tonalidad pálida para no oscurecer los caracteres alfanuméricos que se imprimen después sobre las mismas. En general, el color de las líneas es azul pálido o verde pálido. Los grupos de línea y los espacios entre las mismas se disponen de forma que las líneas de información impresas sobre los formularios se reciban en secuencia sobre los grupos de línea y los espacios entre las mismas y el contraste del color de los grupos de líneas y el material de la banda continua de registro ayuda a leer la información. No obstante, el efecto regular de los grupos separados de línea da por resultado borrosidad de la información cuando se lee de una forma ocular la información durante un cierto tiempo, con el resultado de que puede omitirse involuntariamente parte de la información.

El invento tiene por objeto proporcionar formularios comerciales perfeccionados.

Según el presente invento, se proporciona un formulario comerciales que comprenden una hoja de registro que se imprime con grupos separados de franjas paralelas que se extienden transversales a la hoja y líneas transversales entre los grupos de franjas paralelas, siendo las líneas más delgadas que las franjas y teniendo el dispositivo las características necesarias para que las franjas y las líneas tengan un efecto de lectura ocular de líneas de información separadoras registradas sobre la hoja de registro en coincidencia con las franjas y líneas, respectivamente.

El invento se describe a continuación, a título de ejemplo solamente, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

5. La Fig. 1 es una vista en planta de una parte de un formulario comercial según la tecnología anterior.

La Fig. 2 es una vista en planta de un ejemplo de formulario comercial según el presente invento.

10. La Fig. 3 es una vista en planta de una parte de una banda continua de registro de formularios según el presente invento.

La Fig. 4 es una vista en planta de otro ejemplo de formulario comercial según el presente invento; y

La Fig. 5 es una vista en planta de otro ejemplo de formulario comercial según el presente invento.

15. Refiriendonos a la Fig. 1, el formulario comercial 1 apropiado para recibir información procedente de la impresora de un ordenador comprende en general una sola banda continua de registro 2 pero puede comprender dos o más de dichas bandas continuas de registro intercaladas con material copiador 3. Para
20. ayudar a leer la información registrada sobre una banda de registro, cada banda de registro está provista de grupos separados de líneas paralelas 4 que se extienden transversales a la banda. Los grupos de líneas 4 se disponen de forma que las líneas de información registradas sobre cada banda continua de
25. registro se reciban alternativamente en los grupos de líneas 4 y los espacios 5 entre las mismas. De esta manera, las líneas de información registrada se aíslan una de otras y la información se puede leer con más facilidad que si estuvieran registradas sobre papel liso. No obstante, el efecto regular de
30. los grupos separados de líneas da por resultado borrosidad de

la información cuando se lee de una forma ocular la información durante cierto tiempo, con el resultado de que pudiera omitirse involuntariamente parte de la información.

5. Hemos descubierto que un método más satisfactorio de aislar líneas de información registrada es dotar a las bandas con
túneas de registro de formularios comerciales con un formato como el ilustrado en las Figs. 2 y 3. El formulario 6 comprende una banda continua de registro 7 que tiene agujeros marginales 8 para ruedas dentadas, de forma que el formulario pueda
10. alimentarse a través del equipo de alimentación de formularios de proceso de datos. Sobre la banda continua 7 hay impresos grupos separados 9 de tres franjas paralelas 10 que se extienden transversales a la banda, habiendo dos líneas transversales 11 entre grupos adyacentes 9 y siendo las líneas 11 más
15. delgadas que cada una de las franjas 10 formadas en los grupos. La disposición de las franjas 10 y las líneas 11 es la necesaria para que las líneas de información registrada coincidan con las franjas y líneas, respectivamente, en el sentido de que queden contenidas dentro de las franjas o alineadas en
20. espacios adyacentes a las líneas, según se ilustra en la Fig. 3. El modelo cíclico de un grupo de tres franjas 10 seguido por dos líneas 11 con líneas de información registrada alineadas respectivamente con los mismos tiende a separar la información según se pasa la vista por las líneas de información registrada y, por lo tanto, reduce cualquier tendencia de omisión involuntario de la información.

25. Las franjas 10 y las líneas 11 se imprimen sobre la banda continua de registro 7 en tinta marrón de Pantone (Marca Registrada) designación de color 471. Se ha averiguado que la información impresa sobre bandas continuas de registro en tinta
30.

marrón se lee con más facilidad, particularmente en condiciones de iluminación fluorescente que si se imprimiera en tinta azul o verde. Así mismo las fotocopias de documentos en tinta marrón proporcionan un nivel de fondo a la información registrada similar al original. Con las bandas continuas de registro que se imprimen en tinta azul o verde, se pierde algo de la eficacia cuando las bandas continuas, llevando información registrada se fotocopian.

5. Para facilidad de referencia, los grupos de franjas y líneas paralelas entre los mismos se numeran consecutivamente en la dirección longitudinal del formulario 6 en el margen derecho y cada una de las franjas y los espacios entre los grupos de franjas definidos por las líneas se numeran consecutivamente en el margen izquierdo. Estos números de la izquierda se separan a intervalos de 4,23 mm.

10. En el ejemplo ilustrado en la Fig. 2, las franjas con una separación de 4,23 mm se disponen por grupos de tres franjas de modo que tres de estas franjas juntas formen un grupo de 12,7 mm de altura. De este modo en dichas franjas de 12,7 mm pueden haber separaciones de línea de 4,23 mm o 3,17 mm.

15. Se comprenderá que los formularios comerciales según el invento pueden comprender dos o más hojas de registro cada una con franjas 10 y líneas 11 dispuestas según se ilustra sobre las bandas continuas de registro 7 y con material copiador entremezclado con las hojas de registro.

20. Además, se comprenderá que los bloques 10 se pueden imprimir de diversos modos. Por ejemplo, pueden estar formados por líneas diagonales paralelas según se ilustran en las Figs. 2 y 3, o pueden estar formadas por un grupo de líneas similares a cada uno de los grupos 4 en la Fig. 1. Como variante,

25. 30.

pueden estar formadas por puntos de tinta según se representan en la Fig. 4.

5. Se comprenderá también que los números de franjas 10 en cada grupo 9 y los números de líneas 11 entre los grupos 9 pueden variar. En el ejemplo ilustrado en la Fig. 5, por ejemplo, cada grupo contiene dos franjas y hay solamente una sola línea entre grupos adyacentes. Los ejemplos ilustrados en las Figs. 4 y 5 consisten cada uno en conjuntos de tres partes que comprenden dos bandas continuas de registro intercaladas con una banda continua de material copiador T. No obstante, pueden comprender tan solo una sola banda continua de registro y, aunque no se ilustra, estarían provistas en cada caso normalmente de agujeros para rueda dentada y tendrían numeración consecutiva en los márgenes izquierdo y derecho de una manera similar al ejemplo ilustrado en la Fig. 2.

10. Por compatibilidad con las separaciones de líneas de la mayoría de las impresoras de ordenador, el espesor de las franjas y de los espacios adyacentes a las líneas es de 4,23 mm o 3,17 mm.

20. - NOTA -

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una Solicitud de Patente, presentada en Inglaterra, con fecha 5 de junio de 1974 y 2 de agosto de 1974, bajo el número 24932/74 y 34117/74, respectivamente, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del

30.

referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN CONJUNTOS DE FORMULARIOS COMERCIALES CONTINUOS, caracterizándose por lo siguiente:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en conjuntos de formularios comerciales continuos, incluyendo una lámina de registro caracterizados porque la lámina de registro se dota de una pluralidad de grupos separados de franjas paralelas impresas, que se extienden transversalmente a la lámina, y de líneas transversales dispuestas entre los grupos de franjas paralelas, siendo las líneas más delgadas que las franjas, y disponiéndose todo ello de modo que las franjas y las líneas presentan un efecto de lectura ocular de separación entre las líneas de la información registrada en la lámina de registro, y las franjas y líneas, respectivamente.
10. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque cada una de las franjas se constituye por una pluralidad de líneas que se extienden diagonalmente con respecto a los ejes longitudinales de las franjas.
15. 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque cada una de las franjas se constituye por una pluralidad de puntos.
20. 4ª.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque cada grupo de franjas se dota de tres franjas.
25. 5ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4ª, caracterizados porque se disponen dos láminas transversales entre sucesivos grupos de franjas.
30. 6ª.- Perfeccionamientos según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª y 3ª, caracterizados porque cada grupo de

franjas se dota de dos franjas y porque se dispone una sola de dichas líneas transversales entre sucesivos grupos de franjas.

5. 78.- Perfeccionamientos según una cualquiera de las reivindicaciones precedente, caracterizada porque las franjas y las líneas se colorean de marrón.

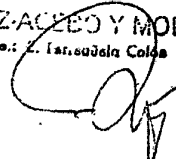
88.- Perfeccionamientos en conjuntos de formularios comerciales continuos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

10. Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

BARCELONA, 23 de Mayo de 1975.

LAMSON INDUSTRIES LIMITED.
P.P.

J. GOMEZ ACEBO Y MODET
D. P. Fae.: 1. Ins. Ind. Coleg.



ESCALA VARIABLE

FIG. 1

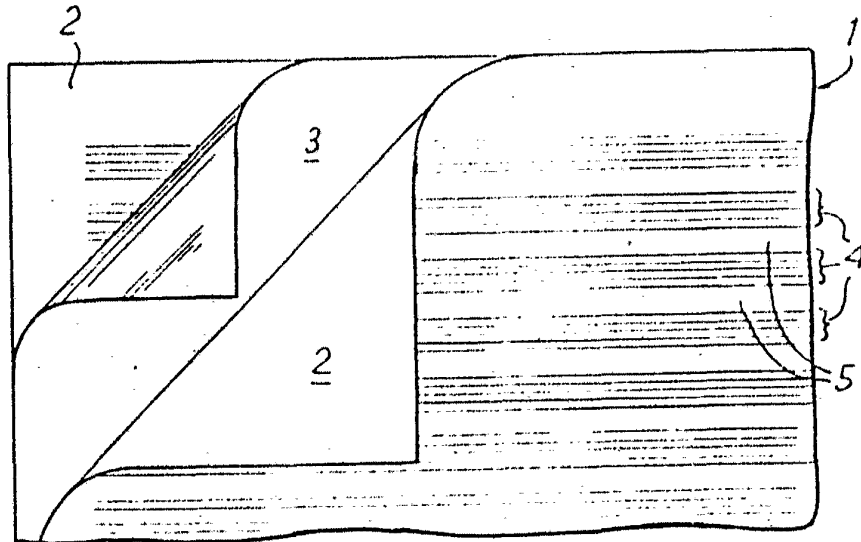
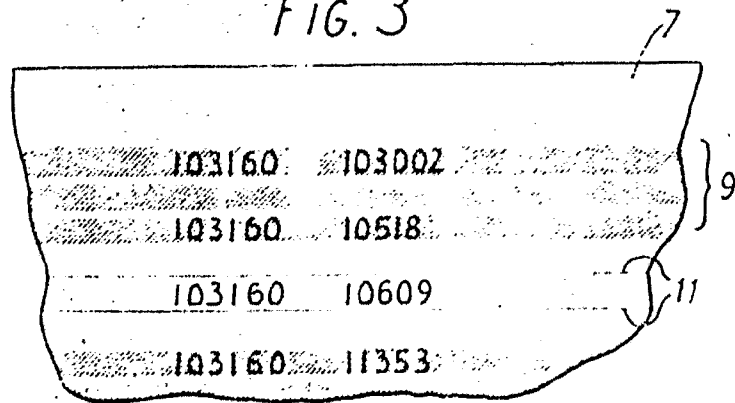


FIG. 3



BARCELONA, 23 de Mayo de 1975

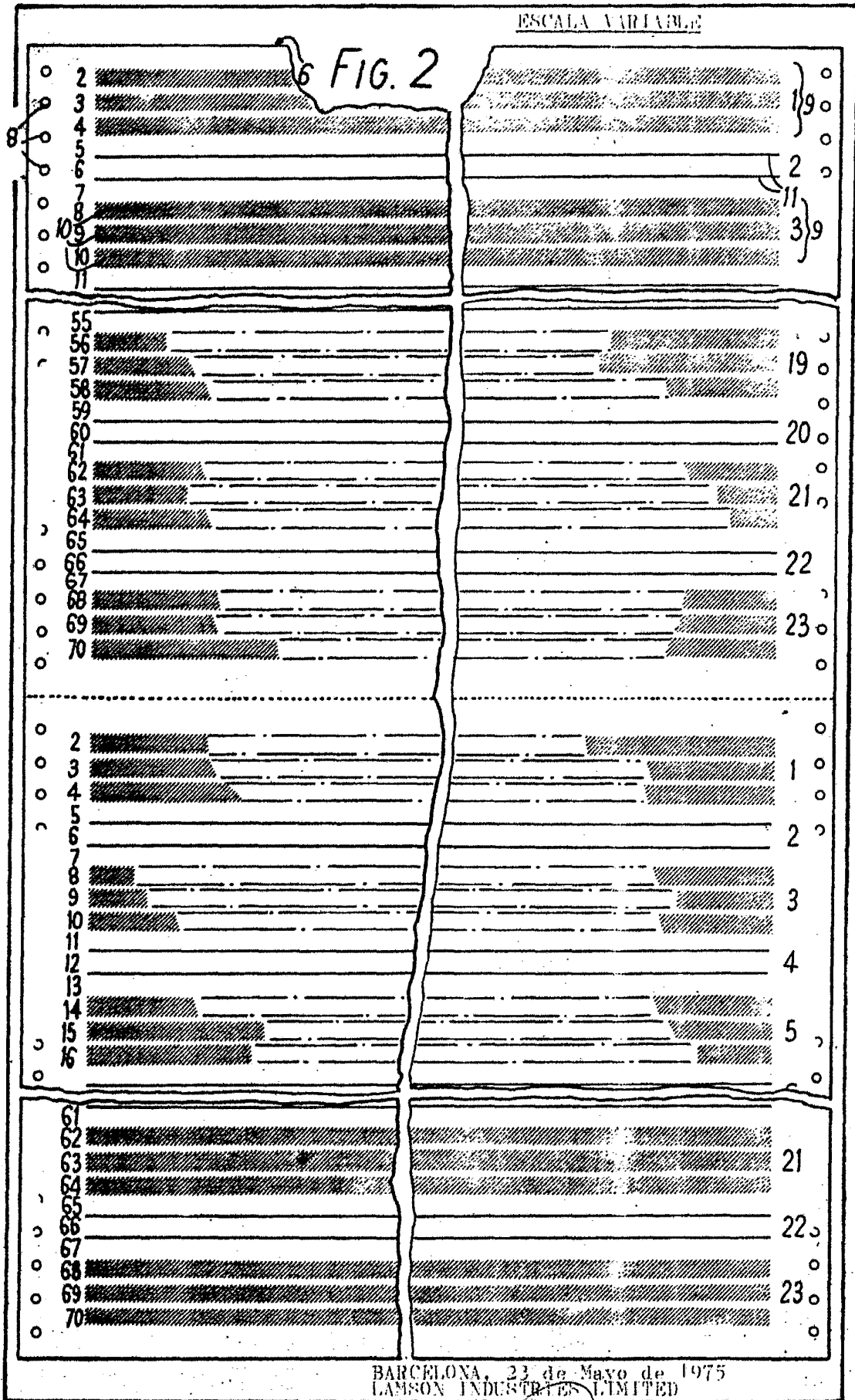
LAMSON INDUSTRIES LIMITED

P. I.

J. GOMEZ ACEBO Y MODET

Ingeniero E. Ferrnandez Colada

ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 23 de Mayo de 1975
LAMSON INDUSTRIES LIMITED

F.P.
J. GOMEZ ACEBO Y NOBEI
Ingeniero de Minas

ESCALA VARIABLE

FIG. 4

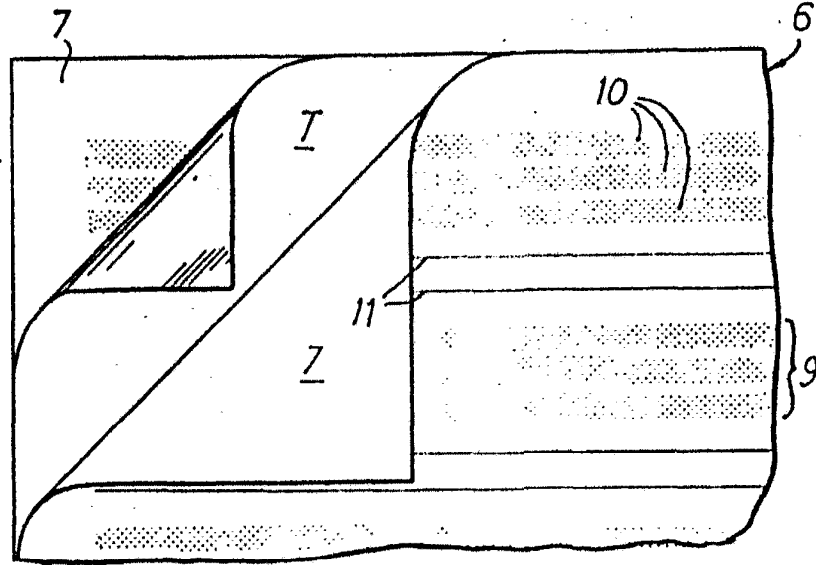
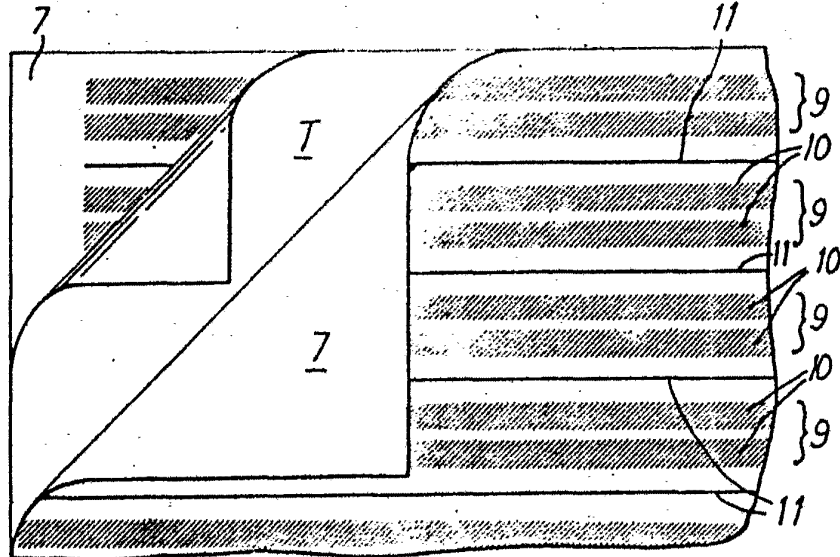


FIG. 5



BARCELONA, 23 de Mayo de 1975
LAMSON INDUSTRIES LIMITED
P.P.
J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
D. O. Fdm.: E. Ferrandis Colón