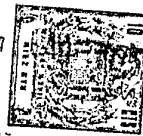


cg.

2



B65H.25/22; B26F.1/22.-

PATENTE DE INVENCION

Orden nº 319

457836

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS DE CORTE Y CALIBRADO DEL  
PIMIENTO PARA EL RELLENO DE ACEITUNAS.

-----

*Solicitante:* BARRERO Y GARCIA S.L., entidad española, residente en Polígono Industrial Calongo, Calle A, Parcela 12-Nave 5. SEVILLA.-

-----

La presente invención tiene por objeto una máquina de corte y calibrado del pimiento para el relleno de aceitunas.

Las máquinas existentes hasta ahora eran capaces de efectuar el corte del pimiento, pero en ningún caso

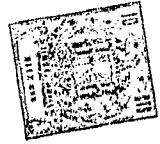
BAD ORIGINAL



eran capaces de calibrarlo, por lo que esta operación tenía que ser realizada a mano con cuchillos, lo cual suponía un considerable aumento de costo en el producto.

5. El principal objeto de la máquina de corte y calibrado de pimientos es proporcionar una máquina capaz de mecanizar la operación de calibrado del pimiento una vez que este ha sido cortado por la misma máquina.

10. La máquina de corte y calibrado del pimiento para el relleno de aceitunas, se caracteriza esencialmente por estar constituida por una estructura de soporte en cuya parte superior va montada entre dos rodillos, colocados en los extremos, una banda sin fin, la cual es alimentada manualmente por una operaria que coloca el pimiento una vez asado y mantenido en salmuera. El pimiento puede ser suministrado bien cerrado o bien abierto, en cuyo caso se coloca hacia arriba el interior de este, dependiendo esto del fruto, tamaño, grueso so, aspereza y calibre de la aceituna. El pimiento es transportado por la banda hasta la zona de corte, en la cual entran en acción unas cuchillas dispuestas sobre la banda y uniformemente espaciada de forma regulable mediante separadores especialmente diseñados para este fin. Una vez que el pimiento ha sido cortado es transportado por la banda a la zona de calibrado, siendo necesario, en el caso de que se trate de pimientos enteros, interponer un operario que abra las rodajas de pimientos cortados y coloque hacia arriba la parte interior de estos. 15. A continuación las tiras de pimientos pasan a la zona de calibrado en la cual son fijadas sobre la banda transportadora mediante un rodillo esponjoso giratorio cuya velocidad tangencial coincide con la velocidad de la banda, en cuyo momento 20. les ataca el corte radial de una cuchilla circular dentada li 25. 30.



geramente inclinada sobre el plano de la banda transportadora para proporcionar salida a las tiras del pimiento.

Para una mejor comprensión de la presente invención, se hace a continuación una descripción detallada con referencia a los planos adjuntos, en los que:

5.

La figura 1 representa una vista en alzado lateral de la máquina según la presente invención.

La figura 2 representa una vista en planta de la máquina representada en la figura 1.

10.

Con referencia a los dibujos puede observarse que la máquina de corte y calibrado del pimiento para el relleno de aceitunas se constituye esencialmente de una estructura de soporte o armazón 1 provista de patas de apoyo 2, presentando dicha estructura en los extremos de su parte superior

15.

dos rodillos 3 y 4 entre los que se monta una banda transportadora sin fin 5. Los rodillos 3 y 4 se realizan preferentemente en nylon y van provistos de ejes 6 y 7 respectivamente, realizados en acero inoxidable, los cuales van montados sobre cojinetes de nylon 8 y 9, estando los cojinetes 8 montados de

20.

forma desplazable mediante los tensores 10. Sobre la banda sin fin 5 se monta en primer lugar la sección de cortado designada en general por la referencia 11 y posteriormente la sección de calibrado designada por la referencia 12. La sección de cortado 11 se constituye de una serie de cuchillas circulares 13,

25.

montadas con interposición de distanciadores 14 sobre el eje 15 montado giratoriamente sobre cojinetes 16, disponiéndose a la salida un peine de varillas 17 para evitar que las tiras de pimiento sean arrastradas por los separadores hacia arriba.

30.

Tanto la banda sin fin 5 como las cuchillas 13 son movidas por el motor 18 a través de la cadena 19 y el inversor 20 la prima



ra y de la cadena 21 las segundas. Delante de las cuchillas se dispone una guía conductora de pimientos 22 y detras unos eliminadores de residuos 23 que los conducen a las tolvas 24. También se dispone bajo las secciones de corte y calibrado, sufrideras 25 y 26 respectivamente para evitar que la banda flexe en los puntos en dichas secciones actuan sobre el pimien to.

La sección de calibrado 12 se constituye de un rodillo esponjoso 27, cuyo eje 28 se encuentra montado sobre co jinetes 29, siendo movido dicho rodillo desde el rodillo 4 por el inversor 30 y la cadena 31, guiandose las tiras de pimien to hasta dicho rodillo mediante las guías conductoras 32, y siendo cortado a la salida por la cuchilla 33 que es movida por el motor 34 al calibrado que efectua una rueda de en colar. Entre ambas secciones 11 y 12 se deja un espacio libre 35, en la que se coloca un operario encargado de abrir las rodajas de pimientos, en caso de utilizarse pimientos ente ros.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son sus ceptibles de modificaciones en cuanto no alteren su principio fundamental. Siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita una Patente de Invención por 20 años, en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS DE CORTE Y CALIBRADO DEL PIMIENTO PARA EL RELLENO DE ACEITUNAS; caracterizándose por lo siguiente:

1.- Perfeccionamientos en máquinas de corte y cali brado del pimiento para el relleno de aceitunas, caracteriza-



dos porque cada máquina se constituye de una estructura de soporte provista en su parte superior de una banda transportadora sin fin montada entre los rodillos uno de los cuales es desplazable mediante unos tensores, encontrándose sobre la citada banda en primer lugar una serie de cuchillas circulares separadas mediante distanciadores, disponiéndose por la parte posterior de un peine para evitar que las tiras de pimienta cortadas se adhieran a dichos distanciadores, disponiéndose a continuación a ambos lados dispositivos eliminadores de residuos que los conducen a sendas tolvas colocadas a ambos lados de la banda sin fin, y en la parte posterior un rodillo esponjoso al que llegan las tiras de pimienta guiadas mediante guías laterales, siendo fijadas las tiras por el rodillo hasta que estas son sometidas al calibrado que efectúa una cuchilla circular dispuesta, ligeramente inclinada con relación a la banda transportadora a la salida del rodillo.

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque, por lo menos bajo las zonas en que actúan las cuchillas y el rodillo la banda esta dotada de superficies.

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las cuchillas cortadoras y la banda sin fin se mueven en una misma dirección y a distintas velocidades mediante un motor y sendas cadenas, interponiéndose para el accionamiento de la cinta un inversor de movimiento.

4.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el rodillo esponjoso se mueve desde el segundo rodillo de la banda mediante un inversor y una cadena teniendo la misma velocidad tangencial que la velocidad lineal de la banda.



5.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la cuchilla calibradora es accionada por un segundo motor.

6.- Perfeccionamientos en máquinas de corte y calibrado del pimiento para el relleno de aceitunas, tal y como queda sustancialmente descrito en el presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

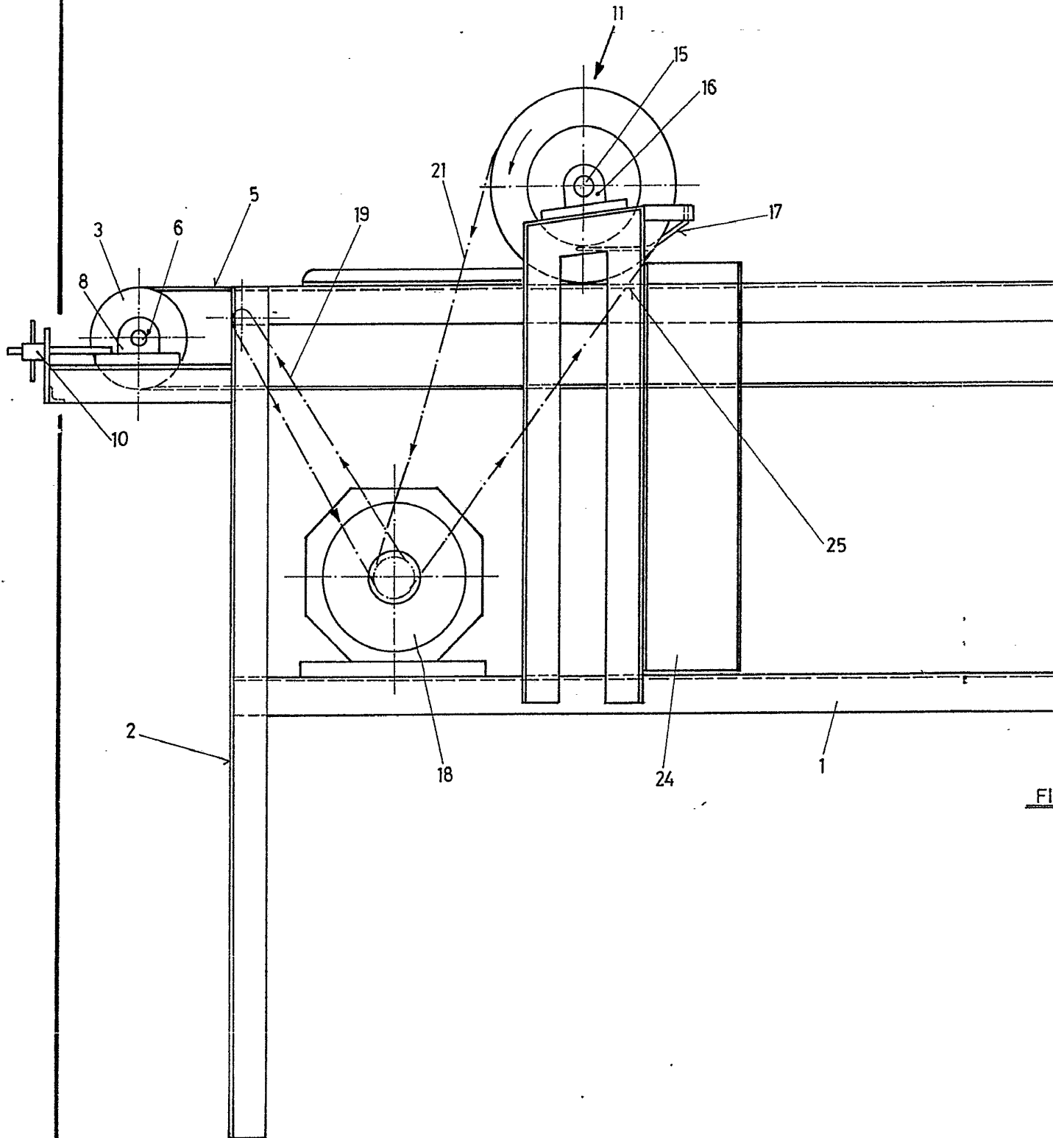
Madrid, 24 MAYO 1975

BARRERO Y GARCIA S.L.

I. GONZÁLEZ AGUIRRE Y MOJER  
P.º, Firmador: L. Costa Fernández



BARRERO Y GARCIA S.L.



ESCALA VARIABLE.

FI

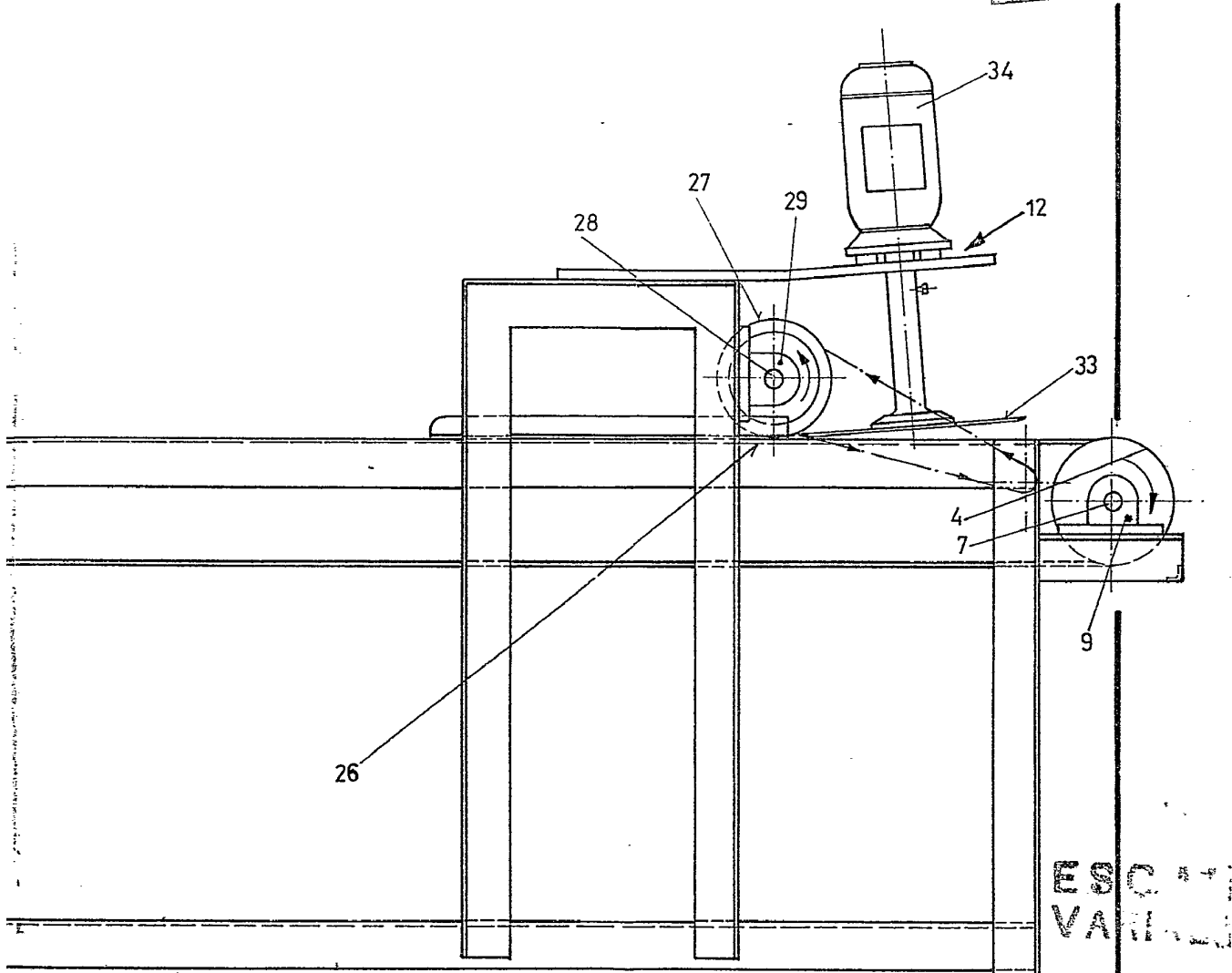


FIG . 1

ESC  
VAL

Madrid  
I. GÓMEZ ACEBS Y MODET  
D.º Firmado: L. Goeta Fernández  
*[Handwritten signature]*

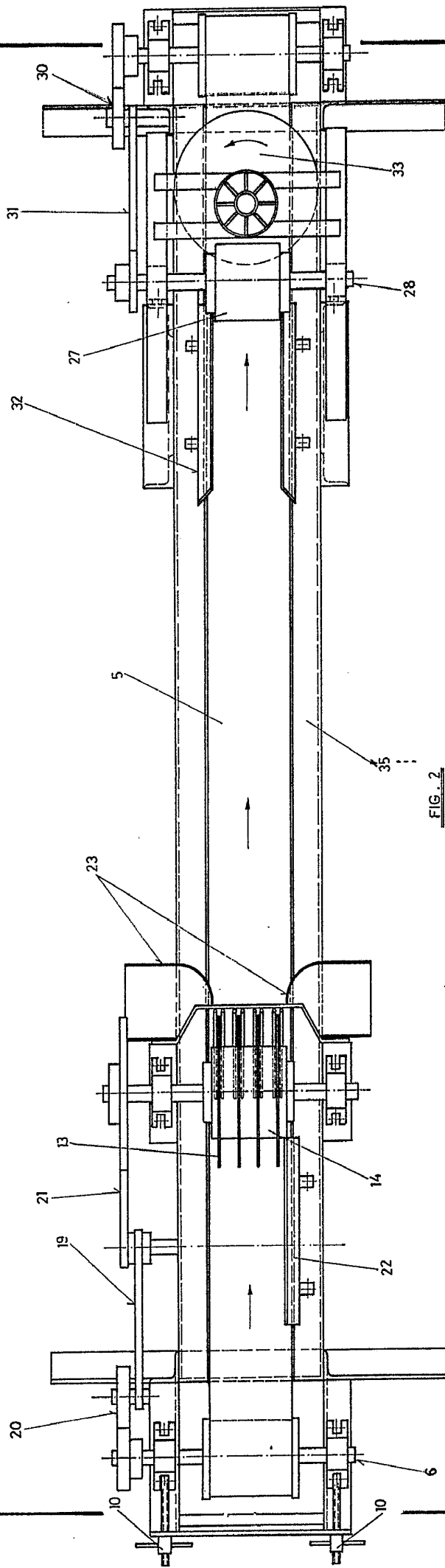


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

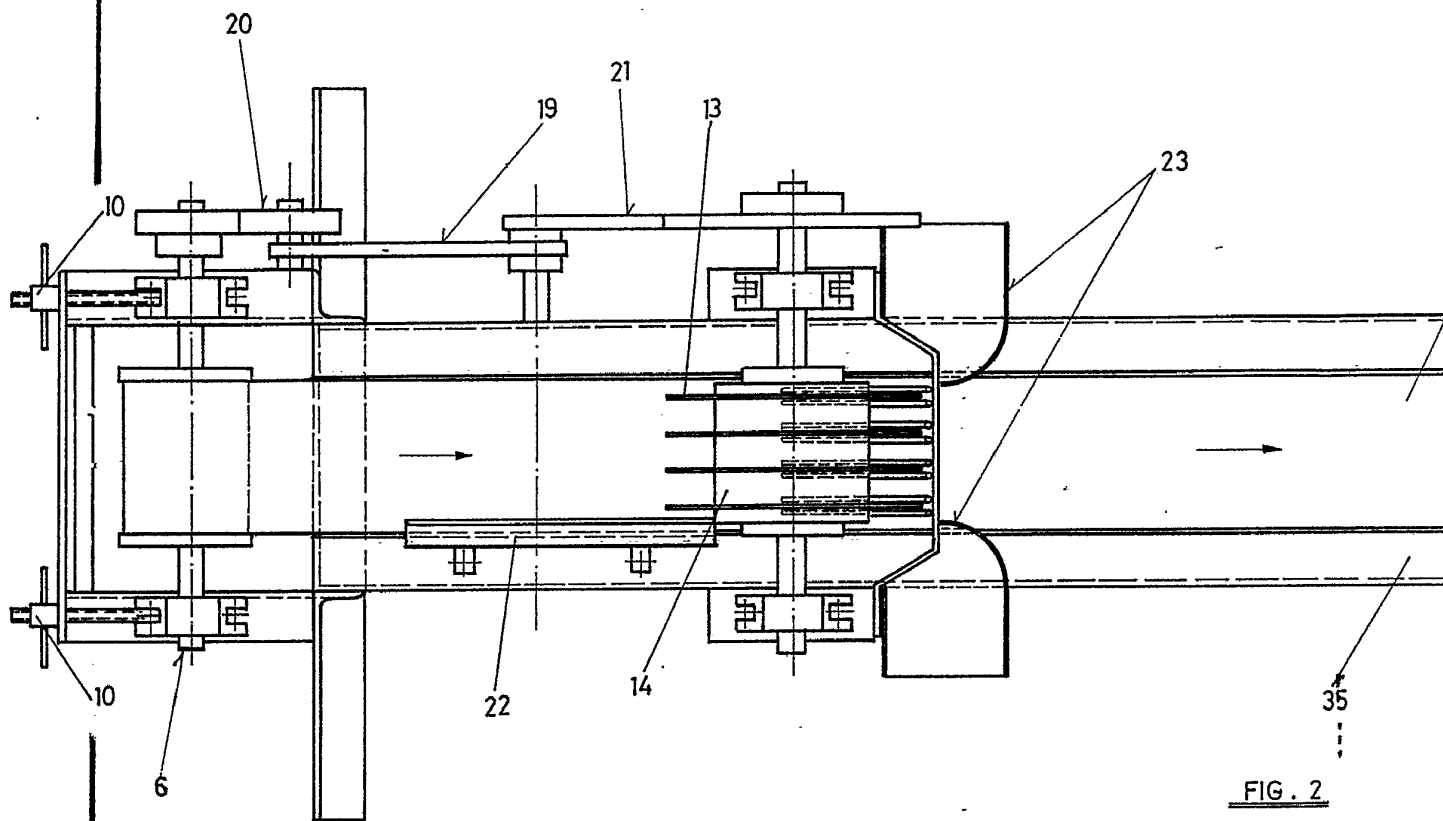
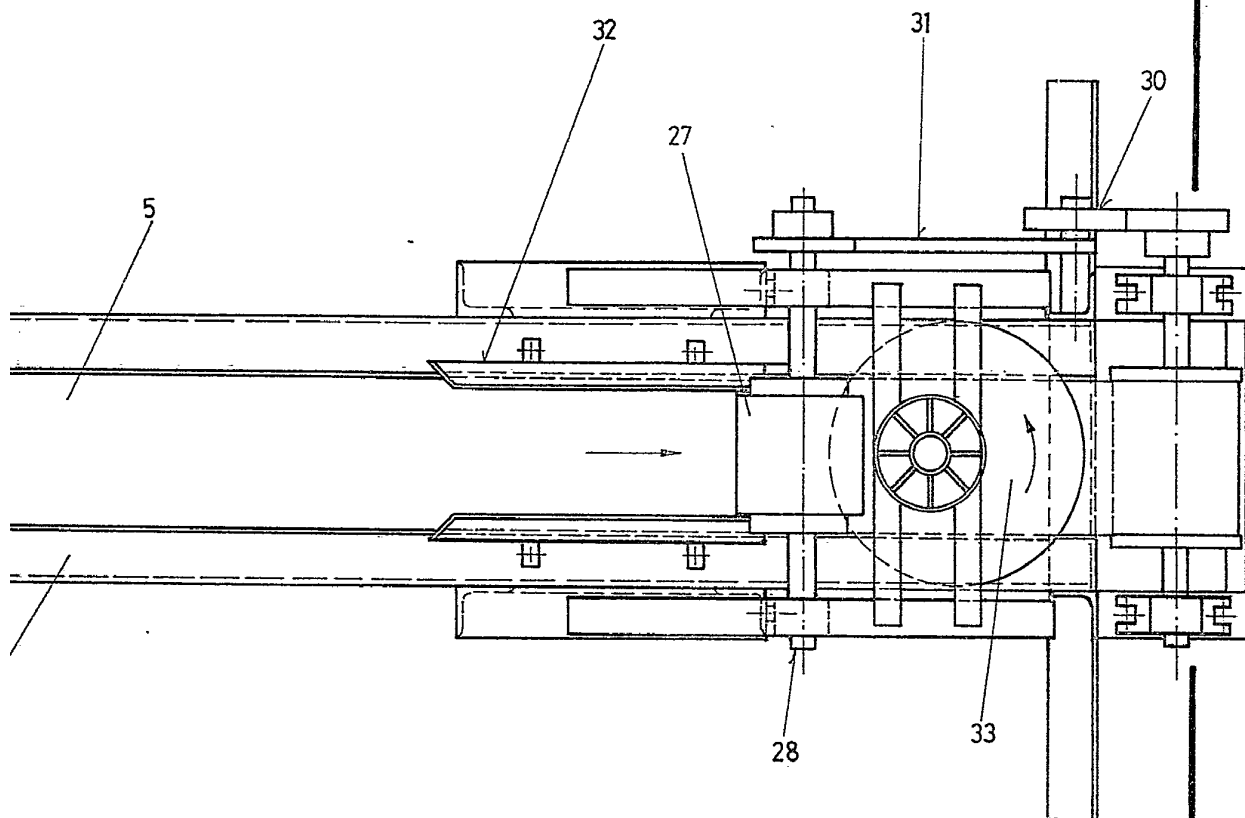
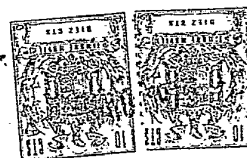


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.



ESCALA  
VARIABLE

Mo. 1/1

J. GÓMEZ ACEBO Y MOSES

En p. Firmador: L. Ozeta Fernández