

437706/

Inventor: A43B

MEMORIA DESCRIPTIVA
correspondiente a la solicitud de una
PATENTE DE INVENCION

PATENTE DE INVENCION

por 20 AÑOS

en ESPAÑA

Solicitante: QUIMICO DERIVADOS, S.A.

Nacionalidad: española

Domicilio: Ferraz nº 72 - MADRID -

Inventores: Don Antonio GOSALVEZ MONJE y Don Pedro FERRANDO
ABUTIO.

Enunciado: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ELEMENTOS ANTIO
XIDANTES DE ACCION PROLONGADA".

...ooOoo...

- El invento se relaciona en general con la fabricación de medios desodorantes; más concretamente y esto a título de nuevo resultado industrial, propone un procedimiento - o forma de proceder, para producir un elemento reductor, es decir antioxidante acondicionado en forma de plantillas dotadas éstas de una especial organización y convenientemente tratadas, cuyas plantillas colocadas en cada uno de los zapatos de los usuarios, consiguen reducir e incluso eliminar los malos olores orgánicos debidos a la sudoración.
- 5.-
- 10.- En el proceso propuesto por la invención, para lograr en la plantilla el efecto desodorante deseado, se parte de un elemento reductor, es decir antioxidante capaz de reducir e incluso impedir los posibles procesos de oxidación en los compuestos orgánicos del sudor. De acuerdo con el invento se constituye dicho elemento reductor creando una superficie metálica formada por una lámina sin solución de continuidad o bien formada por varias piezas convenientemente dispuestas.
- 15.-
- 20.- Dicha superficie metálica preferentemente, pero no exclusivamente, será de aluminio y/o cinc ó bien de otro material de naturaleza metálica o no, recubierto ó incluyendo en su seno una substancia metálica según queda indicado, ventajosamente con aluminio y/o cinc.
- 25.- La lámina metálica antioxidante comentada se somete a un proceso de desengrasado o limpieza y seguidamente se cubren sus dos caras y en toda su superficie con sendas láminas o telas de gran cohesión, por ejemplo de algodón, que se adhieren a la placa.
- 30.- Facultativamente, en operación posterior, las placas así acondicionadas se impregnan con una solución preparada al

efecto compuesta por una esencia olorosa de acción perfumante, por ejemplo esencia de romero y formol; en una proporción que puede oscilar entre el 10 al 30% en cantidad de este último con respecto a la esencia de romero. Mediante la impregnación de la superficie de las plantillas con este preparado queda reforzado el efecto desodorante de éstas en los primeros momentos de su aplicación.

En operación posterior sobre la parte superior de la plantilla formada, se adhiere un revestimiento, por ejemplo una tela tapida de algodón, una lámina esponjosa ó bien otro revestimiento adecuado que cumpla la misión de suavizar el contacto del pie con el alma metálica de la plantilla.

En la parte inferior de la plantilla formada se aplica y adhiere también un revestimiento protector, por ejemplo, goma espuma.

Los revestimientos superior e inferior finalmente aplicados tendrán unas proporciones tales que rebasaran las del elemento metálico reductor que constituye el alma de la plantilla. Estas partes sobresalientes de los recubrimientos superior e inferior, se unirán entre sí quedando formado un conjunto homogéneo, consistente.

Concluida la fabricación de las plantillas se introducen, por pares, en un envase o embalaje, ventajosamente impermeable, que se cierra herméticamente para evitar la evaporación de la solución perfumante aplicada.

Por cuanto queda expuesto se comprueba que la invención tiene por objeto proporcionar un medio reductor permanente, es decir antioxidante en forma de plantillas para los pies, cuya aplicación en el calzado de los usuarios determina esa acción constante lo que constituye un nuevo resultado indus-

trial.

El efecto desodorante de acción prolongada se obtiene por la correcta aplicación de un elemento reductor, - es decir antioxidante, de las características ya mencionadas, pero con la particularidad de que realiza su acción sin estar en contacto directo con la epidermis del usuario lo que significa otra ventajosa e importante novedad.

Una vez se ha descrito la naturaleza del invento, - así como la forma de elevarlo a la práctica para convertirlo en una realidad práctica e industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que el invento no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta descripción ya que el proceso descrito cabe introducir las modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad de la invención,

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Procedimiento de fabricación de elementos antioxidantes de acción prolongada, de acuerdo con cuyo proceso, se constituye un elemento reductor en forma de plantilla de efecto antioxidante, cuyo elemento se forma mediante una lámina de naturaleza metálica o de un material metalizado o comportando en su seno partes metálicas compuesta por una o por varias piezas, con preferencia de aluminio y/o cinc, cuya lámina se somete a una operación de desengrase y seguidamente se procede a aplicar y fijar sobre sus dos planos sendos recubrimientos formados por una lámina o tela de elevada cohesión, facultativa -

mente de algodón, y facultativamente se procede, en operación sucesiva, a impregnar dichos recubrimientos con una solución líquida de acción perfumante.

5.- 2º.- Procedimiento de fabricación de elementos antioxidantes de acción prolongada, que se caracteriza porque facultativamente la solución de acción perfumante a que se refiere la nota 1ª se forma mediante la mezcla de una esencia olorosa con formol, el cual interviene en una proporción aproximada - del 10 al 30%.

10.- 3º.- Procedimiento de fabricación de elementos antioxidantes de acción prolongada, que se caracteriza porque en la plantilla formada de acuerdo con las notas 1ª y 2ª se aplica y adhiere por su cara superior, un revestimiento destinado a suavizar el contacto del pie con la plantilla, facultativamente goma espuma y por la cara inferior se dispone y adhiere un recubrimiento también de goma espuma.

15.-

4º.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ELEMENTOS ANTIOXIDANTES DE ACCION PROLONGADA".

20.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de CINCO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 16 de Mayo de 1.975

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

