

Int. Cl.<sup>2</sup>: B 02 C

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de -  
Invención que, por veinte años, se solicita para todo el -  
territorio nacional, a favor de la firma FIVES-CAIL BAB-  
COCK, S.A., de nacionalidad francesa, residente en PARIS -  
(Francia), 7 Rue Montalivet, con prioridad de la Patente -  
francesa núm. 74/18908, de fecha 31 de Mayo de 1.974, - -

D E F

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN FONDO DE TRITURADOR TU-  
BULAR CON MUÑON INCORPORADO"

La presente invención concierne a los trituradores tubu-  
lares rotativos constituidos por un tambor de eje horizon-  
tal cerrado en sus extremos por dos fondos troncocónicos -  
provistos de muñones huecos montados sobre cojinetes que -

5 permiten el giro del tambor alrededor de su eje.

Para los trituradores de gran potencia, el fondo y el muñón forman generalmente una sola pieza realizada en acero moldeado. Para el moldeo, el eje del molde es vertical y la parte de la cavidad de éste que corresponde al muñón se encuentra en la parte inferior, mientras que la que corresponde al fondo propiamente dicho se encuentra en la parte de arriba.

10 En el funcionamiento del triturador, las solicitudes más elevadas se sufren en la unión entre el muñón y el fondo, por lo que esta zona debe tener un mayor espesor que el resto de la pieza. Para los trituradores de gran tamaño el espesor del material en esta zona es tal que resulta muy difícil obtener piezas sanas y exentas de grietas.

15 La finalidad de la invención es remediar este inconveniente moldeando separadamente el fondo y el muñón y uniéndolos por soldadura, estando realizada dicha unión fuera de la zona en donde se hacen presentes las solicitudes máximas.

20 El procedimiento de fabricación objeto de la invención consiste en moldear el fondo troncocónico con su eje vertical y su base menor en la parte superior, formando sobre ella un cuello exterior de pequeña longitud axial y del mismo diámetro que el muñón; en moldear separadamente el muñón hueco y en fijar los citados cuello y muñón entesados por medio de soldadura.

30 La zona de unión entre el muñón y el fondo se encuentra así en la parte superior de la cavidad de moldeo y por ello es mucho más fácil el obtener una pieza sana, incluso si el espesor de esta zona es el más importante. Por otra par

35

te, la unión entre el muñón y el cuello se encuentra en una zona en la que las solicitudes son más débiles y su realización por soldadura no plantea ningún problema particular.

40

El dibujo anexo a la descripción ilustra el objeto de la invención.

La única figura de este dibujo es una sección por un plano axial de un fondo de triturador con muñón incorporado realizado conforme a la invención.

45

Este fondo de triturador está constituido por dos partes -10- y -12- ensambladas mediante soldadura en -14-. La parte -10- que constituye el fondo propiamente dicho tiene una forma tronco-cónica y en su extremo de menor diámetro comporta un cuello exterior -16- de pequeña longitud axial.

50

La parte -10- está moldeada en la posición que se representa en la figura, es decir con su eje vertical y su base menor en la parte superior.

55

La parte -12- que constituye el muñón hueco está moldeada separadamente y después soldada sobre el cuello -16- que tiene el mismo diámetro. Después del ensamblado, se efectúan sobre la pieza obtenida los mecanizados necesarios.

La unión entre las piezas -10- y -12- queda situada en la zona -18-, que es la de apoyo sobre los cojinetes o los rodamientos que soportan el giro del triturador.

60

La invención es aplicable a los trituradores tubulares rotativos de gran potencia.

#### N O T A

EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por veinte años se solicita para todo el territorio nacional, con prioridad de la Patente francesa núm. 74/18908, de fecha 31 de -

65

Mayo de 1.974, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

70

1a.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN FONDO DE TRITURADOR TUBULAR CON MUÑON INCORPORADO", caracterizado porque el conjunto del fondo se descompone en dos partes y una de ellas, el fondo propiamente dicho, de forma troncoconica, se moldea con su eje vertical y su base menor en la parte superior, formando sobre ella un collar exterior concéntrico del mismo diámetro que el muñón y de pequeña longitud axial, mientras que el muñón tubular se moldea separadamente y se fija por soldadura entestado al dicho collar.

75

2a.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN FONDO DE TRITURADOR TUBULAR CON MUÑON INCORPORADO", según la reivindicación 1a, caracterizado por el hecho de que la zona de unión de las dos partes ensambladas, fondo y muñón, queda situada en la parte de muñón destinada a apoyarse sobre los cojinetes o rodamientos que soportan el giro del triturador.

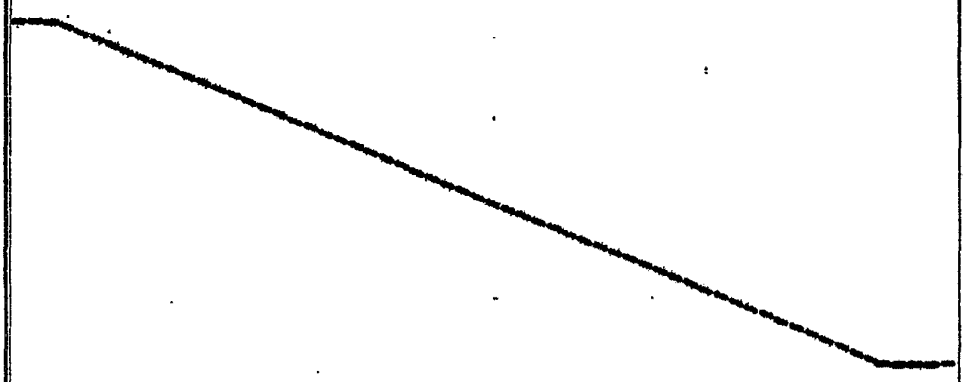
80

3a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

85

p o r


"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN FONDO DE TRITURADOR TUBULAR CON MUÑON INCORPORADO".



Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco páginas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 13 de Mayo de 1.975

P. A. A.  
ANTONIO ARIGLA  
P. P.

  
~~Por~~ JUAN GUERRERO

# FIVES-CAIL BABCOCK

LAMINA UNICA

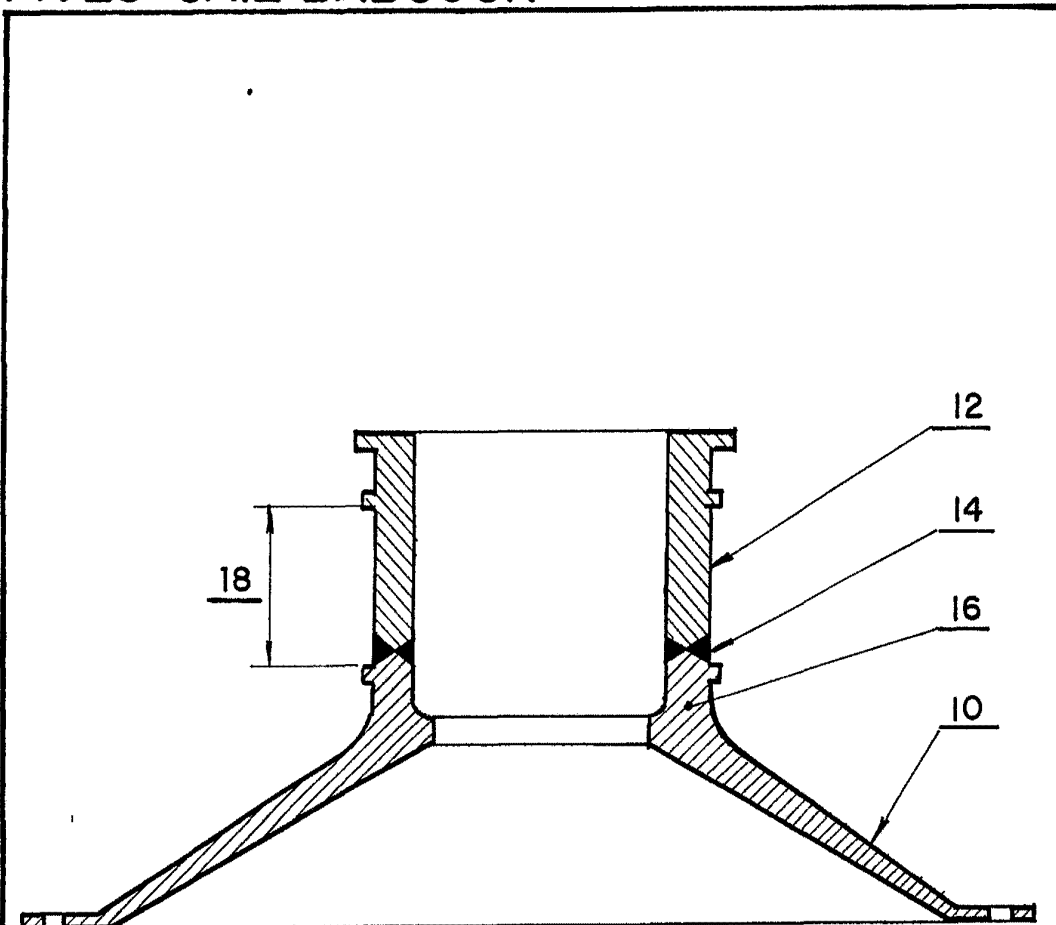


Fig. 1

Madrid a 10 de Mayo de 1911  
P.A.

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE