



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 A1
	21	437.613	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B29D, B32B // F16J	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
64 TITULO DE LA INVENCION "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE JUNTAS DE ESTANQUIDAD Y DILATACION"		
71 SOLICITANTE (S) D. ALAIN ALBERT BOUCARD		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, Calle Rosario, 1.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
61 REPRESENTANTE D. JAIME GOMEZ--ACEBO Y MODET.		

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de juntas de estanquidad y de dilatación, de las constituidas por un material plástico espumado, de células cerradas, tal como polietileno, cloruro de polivinilo o poliestireno.

Estos perfeccionamientos se caracterizan porque la superficie externa de las juntas se dota de un recubrimiento rugoso y adherente, preferentemente bituminoso, mediante inmersión de la junta en un baño de composición bituminosa y posterior secado de la misma.

Según otras características de la presente invención, el baño de composición bituminosa puede estar constituido por una emulsión, o por una disolución.

En los dibujos adjuntos, se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la presente invención.

La Fig. 1 representa una vista en perspectiva de un trozo de la junta de estanquidad y de dilatación, al que le falta parte del recubrimiento rugoso y adherente; y

la Fig. 2 es una sección longitudinal, según II-II de la Fig. 1.

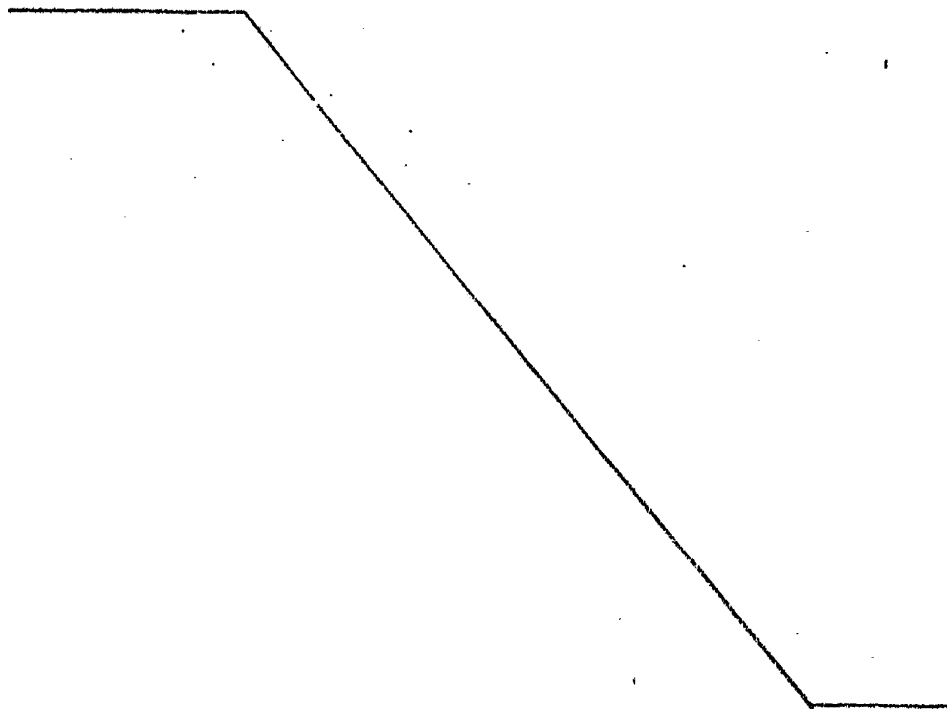
Tal como se ha dicho anteriormente, el objeto de la invención se basa en que la superficie de las juntas de estanquidad y de dilatación, del tipo de las constituidas por un material plástico espumado, de células cerradas, tal como polietileno, cloruro de polivinilo o poliestireno, se

dota de un recubrimiento 2 rugoso y adherente, preferentemente bituminoso, mediante inmersión de la junta 1 en un baño de composición bituminosa y posterior secado de la misma.

5 Este baño de composición bituminosa, está constituido por una emulsión o por una disolución.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar
10 que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1^a.- Perfeccionamientos en la fabricación de juntas de estanquidad y de dilatación, de las constituidas por un material plástico espumado, de células cerradas, tal como
5 polietileno, cloruro de polivinilo o poliestireno, caracterizados porque la superficie externa de las juntas se dota de un recubrimiento rugoso y adherente, preferentemente bituminoso, mediante inmersión de la junta en un baño de composición bituminosa y posterior secado de la misma.

10 2^a.- Perfeccionamientos en la fabricación de juntas de estanquidad y de dilatación según la reivindicación 1^a, caracterizados porque el baño de composición bituminosa está constituido por una emulsión.

15 3^a.- Perfeccionamientos en la fabricación de juntas de estanquidad y de dilatación según la reivindicación 1^a, caracterizados porque el baño de composición bituminosa está constituido por una disolución.

4^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE JUNTAS DE ESTANQUIDAD Y DE DILATAACION,
20 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de tres hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

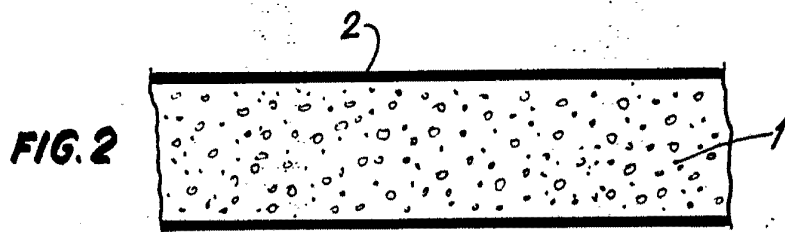
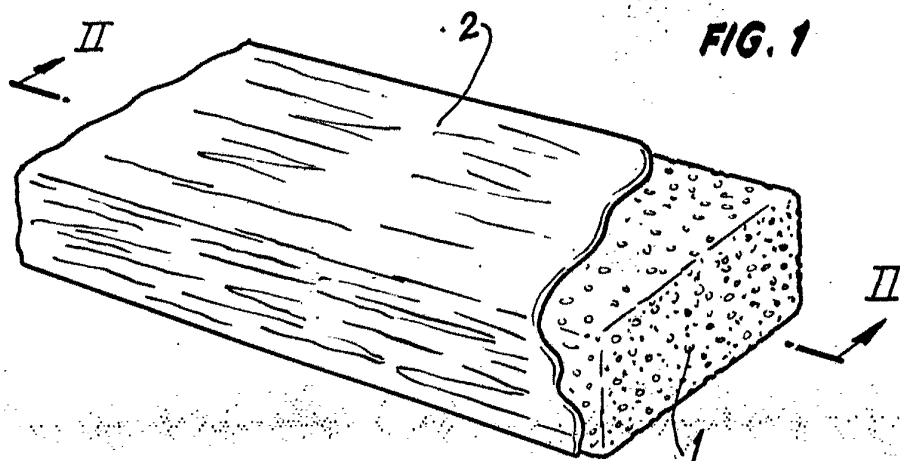
BARCELONA, 30 de Abril de 1975.

ALAIN ALBERT BOUCARD
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODEI
s. o. Fdo. E. Ferrnñelo Colón



ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 30 de Abril de 1975
ALAIN ALBERT BOUCARD
P.P.
J. GÓMEZ-ÁCEBO Y MODET
D. G. Fotos E. Ferradella Celdas