

437 593

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus
territorios y plazas de soberanía, a favor de:

INDUSTRIA GENERAL DE LA MECANICA, S.A. (IGEMSA)

entidad española, domiciliada en Illesá de Vella
(Barcelona), Polígono Industrial Coll-Cabadell,
relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA LA
OBTENCION DE MOVIMIENTOS ALTERNATIVOS ENCONTRA-
DOS EN LAS DISPOSICIONES DE CENIDO PARA MAQUINAS
DE CERRAR BOLSAS DE MALLA"

BAD ORIGINAL

Int. No. B.65B

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, conforme se indica en su enunciado, a unos perfeccionamientos en los mecanismos para la obtención de movimientos alternativos encontrados en las disposiciones de ceñido para máquinas de cerrar bolsas de malla, concretamente las bolsas que se obtienen a partir de una pieza tubular de malla por sucesivos engrapados y seccionados a medida que va siendo llenada en forma desafiada con el producto a envasar. - - - - -

5.

Los presentes perfeccionamientos son de aplicación en el funcionamiento de las disposiciones mecánicas que llaven a cabo el ceñido de la pieza tubular de malla, facilitando con ello su cierre y engrapado, y consiguiente seccionado, mediante un mecanismo al efecto, para separar las bolsas formadas previa introducción desafiada del correspondiente producto. El mencionado ceñido se efectúa por medio de unas horquillas o mordazas previstas en la máquina de cerrar bolsas, unidas a sendos soportes que se mueven acercándose y separándose alternativamente. - - - - -

15.

Los mecanismos perfeccionados se caracterizan porque están constituidos por una excéntrica articulada a una biela que, por el extremo opuesto, articula a su vez en un punto excéntrico de un plato provisto de dos rodillos axiales en oposición diametral, hallándose dichas rodillos en sendas ranuras de los soportes portadores de las horquillas para

20.

25.

5. cierre de las bolsas, de manera que al girar la mencionada excéntrica, produce a la biela unas oscilaciones que provoquen alternativos desplazamientos angulares del plato portador de los rodillos, por lo que estos últimos, al moverse a lo largo de las ranuras de los soportes, paralelas entre sí, producen sucesivas aproximaciones y distancias de los propios soportes y, en consecuencia, iguales movimientos de las horquillas encargadas de cerrar a tramos la pieza tubular de malla en cada fase de aproximación. - - - - -

10. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

15. Figura 1, es una vista en planta, de una realización práctica del mecanismo objeto de esta invención. - - - - -

Figuras 2 y 3, representan simplícidamente, el mecanismo de la figura anterior, en sus posiciones correspondientes a la apertura y cierre, respectivamente, de los soportes de cierre para bolsas tubulares de malla. - - - - -

20. Un mecanismo perfeccionado, según la invención, consta esencialmente de un plato 1 portador de dos rodillos axiales 2, en mutua oposición diametral, aplicados en unas ranuras 3 de sendos soportes 4A y 4B de una máquina para cierre de bolsas de malla, a partir de una pieza tubular continua. - - - - -

25. El citado plato 1 montado en un eje 5, tiene un punto de articulación 6 con una biela 7 que, por el restante extre-

mo, articula asimismo en un punto excéntrico 8 de un disco 9 montado en el eje 10 de un motor eléctrico. - - - - -

5. Los soportes 4A y 4B de la referida máquina se desplazan en unas guías 11, unidas por un travesaño 12, bajo la acción del mecanismo objeto de la invención. Los soportes 4A y 4B poseen unas horquillas 13A y 13B destinadas a aberrar la pieza de malla 14 para producir su apertura y consiguiente cierre. Una de dichas horquillas posee un dispositivo de ajuste 14. - - - - -

10. El funcionamiento del mecanismo de referencia tiene lugar de la siguiente manera. Estando en giro el disco 9, su excéntrica 8 comunica a la biela 7 unas oscilaciones que se traducen en unos desplazamientos angulares del plato 1, según dos posiciones extremas que se representan en las figuras 2 y 3. Al moverse el plato 1 produce en sus rodillos 5 iguales desplazamientos que tienen lugar dentro de las ranuras 3 de los respectivos soportes 4A y 4B. Como el movimiento de los rodillos 5 se realiza apartándose y acercándose alternativamente a la línea diametral del centro del aparato, provocan sendas distancias y aproximaciones mutuas de los mencionados soportes 4A y 4B, que es lo que se trata de alcanzar. - - - - -

20. Los movimientos de los soportes 4A y 4B comportan iguales desplazamientos de sus horquillas 13A y 13B, con lo cual, en cada fase de avance de las mismas, determinan el estado de una pieza tubular de malla 14, al tiempo que entra en juego un mecanismo encargado de realizar los oportunos engrapados

25.

y el seccionado de la misma pieza para formar bolsas cerradas. - - - - -

5. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalles pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

10. se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la obtención de movimientos alternativos encontrados en las disposiciones de ceñido para máquinas de cerrar bolsas de malla, cuyas disposiciones están dotadas de unas horquillas desplegables en vaivén para abarcar en cada operación de avance una pieza tubular de malla objeto de cierre y corte, caracterizándose dichos mecanismos porque están constituidos por una excéntrica articulada a una biela que, por el extremo opuesto, articula a su vez en un punto excéntrico de un plato provisto de dos rodillos axiales en oposición diametral, hallándose estos rodillos en sendas ranuras, paralelas entre sí, de unos soportes portadores de las horquillas de la máquina destinada al cierre de bolsas por ceñido de la pieza

20.

25.

5. tubular de malla, de manera que al girar la mencionada excéntrica, produce en la biela unas oscilaciones que producen alternativos desplazamientos angulares del plato de los rodillos, por lo que estos rodillos, al moverse en sentidos contrarios a lo largo de las ranuras de los soportes, producen sucesivas aproximaciones y distanciamientos de los mismos y, en consecuencia, iguales movimientos de las horquillas que en cada fase de avance realizan una operación de cierre de la pieza tubular de malla. - - - - -

10. 2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA LA OBTENCIÓN DE MOVIMIENTOS ALTERNATIVOS ENCONTRADOS EN LAS DISPOSICIONES DE CERRIDO PARA MAQUINAS DE CERRAR BOLSAS DE MALLA". - -

15. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

MADRID, 12 MAR 1973

P. A. M. CURELL SUÑOL

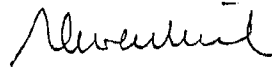
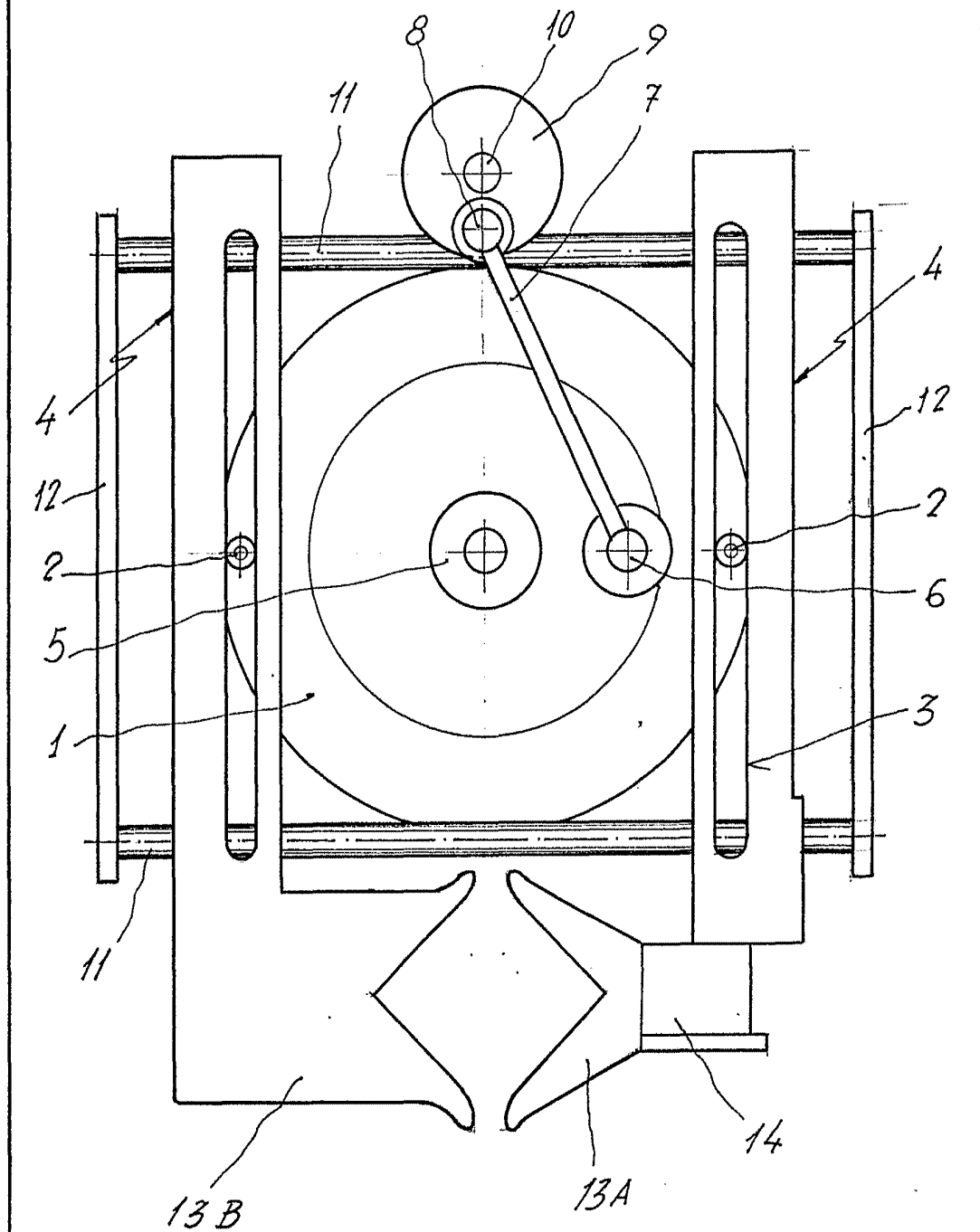


FIG. 1



MADRID, 12 MAY 1975
P. A. M. CURELL S. J. O. I.

Alvarez

FIG. 2

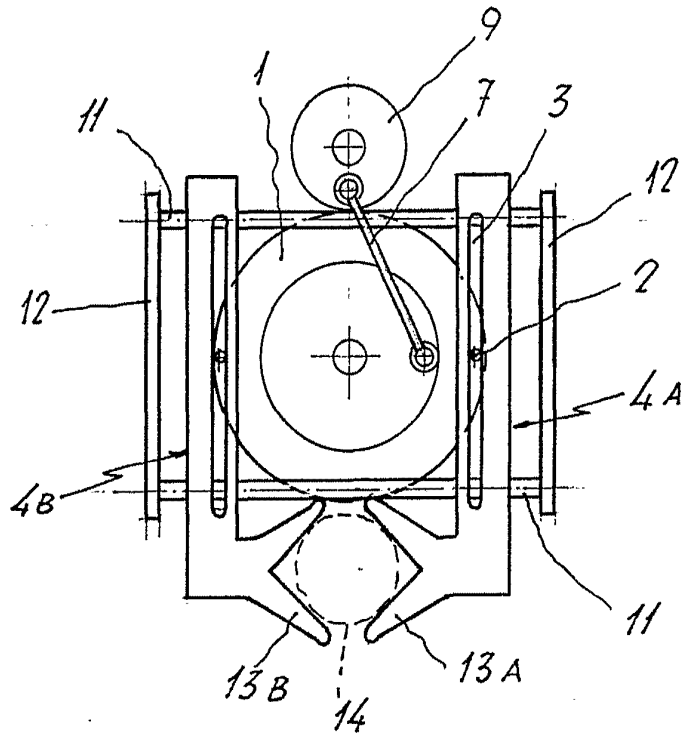
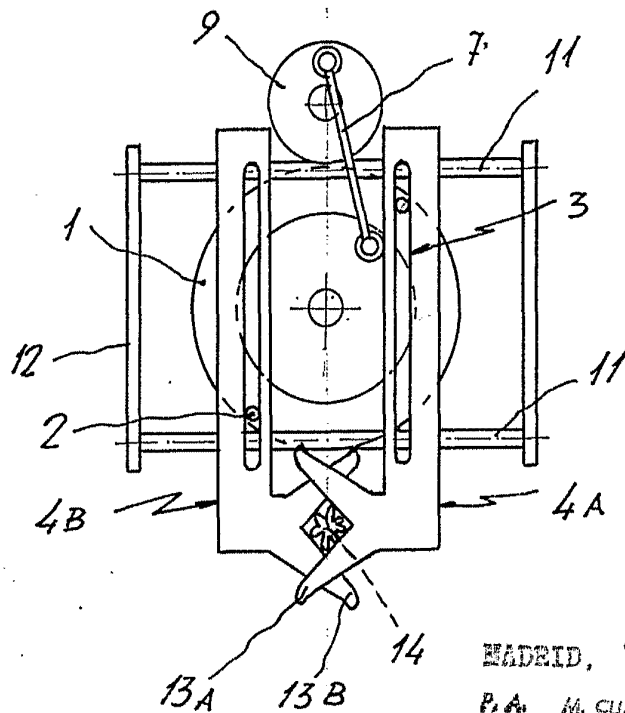


FIG. 3



MADRID, 12 MAR 1975

P.A. M. CURELL SUÑOI

Alvarez