

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



19 ES	11	NUMERO	10 A1
	21	436.971	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		25. 4.76	

PATENTE DE INVENCION

20 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65G//B65B	

64 TITULO DE LA INVENCION

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA LA COLOCACION DE ARTICU-
LOS SOBRE SUPERFICIES PROVIAMENTE PREPARADAS PARA RECIBIRLOS

71 SOLICITANTE (S)

D. Antonio Revuelta Lozano

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Barcelona, Avda. de Madrid nº 95

72 INVENTOR (ES)

El solicitante

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Germán González Porta, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

19 JUL. 1976

UNE A - 4

MDD. 3105

UTILICÉSE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

CONCEDIDA

436971

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte Haas, se solicita a favor de D. Antonio Revuelta Lozano, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avda. de Madrid, no. 95, por: - - - - -

5.

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA LA COLOCACION DE ARTICULOS SOBRE SUPERFICIES PREVIAMENTE PREPARADAS PARA RECIBIRLOS."

El objeto de esta Patente se refiere a unos perfeccionamientos en los mecanismos para la colocación de artículos sobre superficies previamente preparadas para recibirlos.

10.

Gracias a estos perfeccionamientos se logra que la máquina tenga los mecanismos para la colocación de los artículos sobre superficies previamente preparadas para recibirlos que son los marcos de vuelco de los artículos, pero de manera que cuando los artículos se introducen por los empujadores de la máquina en la superficie de recepción del marco aquellos artículos están pre-

15.

viamente separados por dichos mecanismos y a distancias y cadencias reguladas de acuerdo con las separaciones de las cavidades de alojamiento de los cuerpos de embalado y cadencia de situación de un cuerpo de embalado en relación con el anterior y posterior.

5. Esta solución es válida para muchos artículos como el embalado de quesos, botes de conservas y botellas y que su cuerpo de embalaje sea una cubeta moldeada en material adecuado, tal como cartón duro o cartón piedra, con cavidades de alojamiento ordenadas y separadas entre sí a fin de que en cada alojamiento haya
10. un sólo cuerpo a embalar separado del resto de cuerpos alojados en el interior de la propia bandeja.

- Para una correcta interpretación, se describe, a continuación un caso de realización práctica a título de ejemplo, no limitativo, del objeto de estos perfeccionamientos, acompañándose de una hoja de dibujos en la que en la figura 1 se representa frontalmente un
15. marco de vuelco de los artículos a depositar sobre una superficie previamente preparada y en la figura 2 una vista lateral del marco de vuelco de los objetos o artículos a depositar sobre la bandeja o superficie de recogida de los mismos.

20. Consiste la invención en que delante de una estación de recogida de los artículos (3) desplazados por empuje y resbalado sobre una superficie de soporte, al ser empujados por sendos empujadores, se dispone verticalmente un marco (1) de vuelco en el que hay un travesaño (2) que es el lado inferior del marco y al propio
25. tiempo zona de apoyo de la base de los artículos (3), introducidos en el marco (1) cuales artículos por su extremo superior opuesto a la base son presionados por unas tulipas de presión (4) que fijan el artículo existiendo además una barandilla (5) tope que permite la entrada de los artículos 3, impidiendo sobrepasen el
30. nivel deseado y luego, al volcarlos, el marco (1) se escamotea durante el movimiento de vuelco permitiendo su salida al liberar la presión de las tulipas (4).

El marco (1) de vuelco, una vez llegados los artículos (3) al travesaño inferior (2) del marco en posición vertical y en el

- eje de los cilindros (6) que accionan las tulipas (4) de presión, éstas descienden sobre el extremo superior de cada artículo (3) apretándolos entre la tulipa correspondiente y el travesaño inferior (2) del marco (1), lográndose así la sujeción de cada artículo (3) colocado en el marco (1) el cual tiene un eje de giro (7) que se apoya y gira en soporte - cojinetes (8) y por medio de una palanca de accionamiento (9) va conectado a un cilindro neumático accionador (10) el cual, al ponerse en movimiento, ocasiona el vuelco del conjunto del marco (1) porta - artículos sujetos, quedando entonces en posición horizontal los artículos (3) aún dispuestos en el marco y sobre la superficie (11) ya preparada para recibirlos y a continuación los émbolos de los cilindros (6) de accionamiento de las tulipas (4) de presión se retiran liberándose así los artículos (3) los cuales por gravedad se depositan sobre la superficie ya preparada (11) y el cilindro (10) del vuelco del marco (1) hace subir a éste con lo que el mismo queda dispuesto para su nuevo ciclo.

(22)

- Se dispone una cremallera movida por un cilindro (13) y un piñón (14) que, durante el movimiento de bajada del marco (1) de sujeción de los artículos (3), abate la barandilla de tope (5) dejando así libres los artículos (3) para ser depositados en la superficie preparada (11).

- Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

NOTA REIVINDICATORIA

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

30. 1ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la colocación de artículos sobre superficies previamente preparadas para recibirlos, caracterizado por el hecho de que delante de una estación de recogida de los artículos desplazados por empuje y resbalado sobre

- una superficie de soporte, al ser empujados por sendos empujadores, se dispone verticalmente un marco de vuelco en el que hay un travesaño que es el lado inferior del marco y al propio tiempo zona de apoyo de la base de los artículos, introducidos en el marco, cuales
5. artículos por su extremo superior opuesto a la base son presionados por unas tulipas de presión que fijan el artículo existiendo además una barandilla tope que permite la entrada de los artículos, impidiendo sobrepasen el nivel deseado y luego, al volcarlos, el marco se escamotea durante el movimiento de vuelco permitiendo su salida
10. al liberar la presión de las tulipas.

- 2ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la colocación de artículos sobre superficies previamente preparadas para recibirlos según la anterior reivindicación, en los que el marco de vuelco, una vez llegados los artículos al travesaño inferior del marco en
15. posición vertical y en el eje de los cilindros que accionan las tulipas de presión, éstas descienden sobre el extremo superior de cada artículo apretándolos entre la tulipa correspondiente y el travesaño inferior del marco, lográndose así la sujeción de cada artículo colocado en el marco el cual tiene un eje de giro que se
20. apoya y gira en soporte - cojinetes y por medio de una palanca de accionamiento va conectada a un cilindro neumático accionador, el cual, al ponerse en movimiento, ocasiona el vuelco del conjunto del marco porta - artículos sujetos, quedando entonces en posición horizontal los artículos aún dispuestos en el marco y sobre la superficie ya preparada para recibirlos y a continuación
25. los émbolos de los cilindros de accionamiento de las tulipas de presión se retiran liberándose así los artículos los cuales por gravedad se depositan sobre la superficie ya preparada y el cilindro del vuelco del marco hace subir a éste con lo que el mismo queda dispuesto para su nuevo ciclo.
- 30.

3ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la colocación de artículos sobre superficies previamente preparadas para recibirlos, según las anteriores reivindicaciones, en los que se dispone

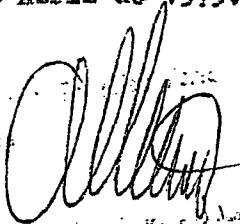
una cremallera movida por un cilindro y un pistón que, durante el movimiento de bajada del marco de sujeción de los artículos, abate la barandilla de tope dejando así libres los artículos para ser depositados en la superficie preparada.

5. 4ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para la colocación de artículos sobre superficies previamente preparadas para recibirlos.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de CINCO hojas foliadas, escritas a máquina por una sóla de sus caras y acompañadas de una hoja de dibujos.

10.

Madrid, a 25 de Abril de 1975.



10. (1) 10. (1) 10. (1)

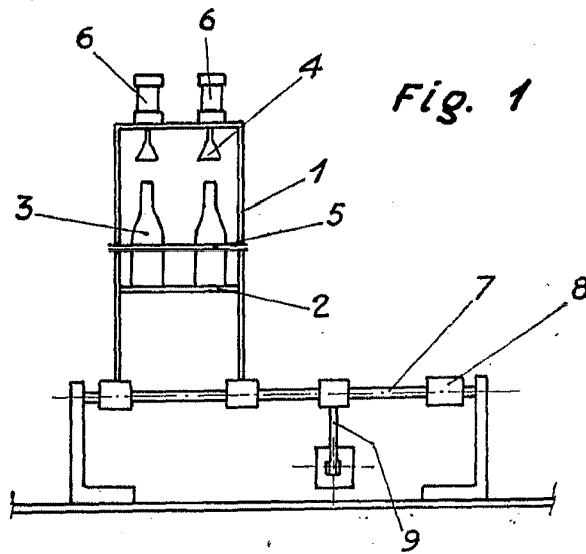


Fig. 1

43697

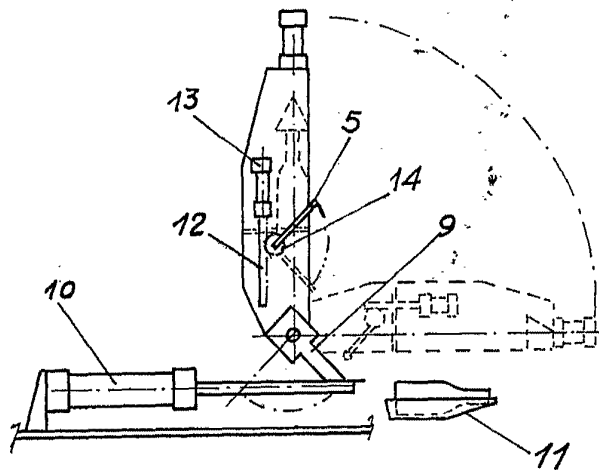


Fig. 2

Madrid, 25 April 1975

Germán González Pardo
p. h.

Escala variable

Fdo: Alejandra Martínez Dales