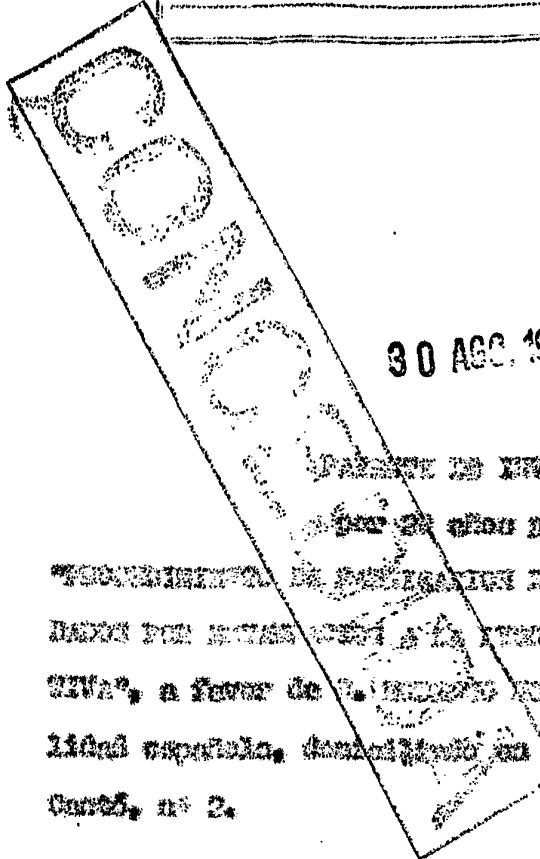


Int. No: D03D

436600



30 AGO. 1976

Informe de Investigación
por el año por
"Evaluación de la industria de textiles en Colombia"
hecha por el equipo de la oficina de estudios de poli-
técnica, a favor de la industria textil artesanal, de calidad
nacional, desarrollada en el país (Bogotá), Juan
García, n.º 2.

RESUMEN DE LA INVESTIGACIÓN

La evolución constante que experimenta la in-
dustria textil, provoca el lanzamiento de modelos de
telas que por sus características y cualidades las ha-
cen adecuadas para su técnica utilizada, considerando
los efectos estéticos correspondientes, logrados de esta
manera en cooperación por parte de los usuarios y con-
tribuyendo la calidad deseada.

Dentro de la extensa gama de telas existen-
tes en el mercado ofrecen mayor interés para el usuario

BAD ORIGINAL

cuando los en los cuales se reproducen ciertos dibujos
utilizados en los procedimientos usuales de obtención
los mecanismos convencionales expuestos en la tarjeta
de inscripción o en la de punto.

Para estos procedimientos realizan muy conve-
niente en que requieren mano de obra especializada o
incluso instalaciones mecánicas complejas, lo que in-
crementa el costo de los artículos producidos de dibujo.

El colodante, cargado de numerosos puntos
y agujeros en la llegada a la conclusión del procedi-
miento que es objeto de la patente de invención que nos
ocupa, logrando múltiples ventajas derivadas de la
economía que supone el mantenimiento y utilización de
máquinas para su fabricación, y por ser el tipo que
ha de servir de base para llevar a cabo la fabricación
de las diversas formas de realización a que en la
patente puede llegarse con la utilización de sus funda-
mentos técnicos, procesos o dispositivos mediante con-
tar que la presente lo es solamente a título de ejemplo.

Para la realización del procedimiento que es
objeto de la patente de invención que nos ocupa, es
parte del tejido propio para fabricación de tarjetas y
tarjetas.

A continuación se realiza el trazo del di-
bujo de punto, sobre papel y a tamaño natural, producién-
dose a la realización del cliché, para lo cual se impo-
nibilita el trabajo a planilla eléctrica.

El trabajo a planilla eléctrica consiste en
colocar el trazo de punto especializado fin para pro-
terios colocada en la máquina de grabar; la confección
de los clichés se hace de acuerdo con las condiciones
operativas prescrites, es decir cada cliché correspon-

de a un color determinado, confeccionados en un tipo de tela
completar el dibujo a realizar.

45.-
46.-
47.-
48.-
49.-
50.-
51.-
52.-
53.-
54.-
55.-
56.-
57.-
58.-
59.-
60.-
61.-
62.-
63.-
64.-
65.-
66.-
67.-
68.-
69.-
70.-
71.-
72.-
73.-
74.-
75.-
76.-
77.-
78.-
79.-
80.-
81.-
82.-
83.-
84.-
85.-
86.-
87.-
88.-
89.-
90.-
91.-
92.-
93.-
94.-
95.-
96.-
97.-
98.-
99.-
100.-
101.-
102.-
103.-
104.-
105.-
106.-
107.-
108.-
109.-
110.-
111.-
112.-
113.-
114.-
115.-
116.-
117.-
118.-
119.-
120.-
121.-
122.-
123.-
124.-
125.-
126.-
127.-
128.-
129.-
130.-
131.-
132.-
133.-
134.-
135.-
136.-
137.-
138.-
139.-
140.-
141.-
142.-
143.-
144.-
145.-
146.-
147.-
148.-
149.-
150.-
151.-
152.-
153.-
154.-
155.-
156.-
157.-
158.-
159.-
160.-
161.-
162.-
163.-
164.-
165.-
166.-
167.-
168.-
169.-
170.-
171.-
172.-
173.-
174.-
175.-
176.-
177.-
178.-
179.-
180.-
181.-
182.-
183.-
184.-
185.-
186.-
187.-
188.-
189.-
190.-
191.-
192.-
193.-
194.-
195.-
196.-
197.-
198.-
199.-
200.-
201.-
202.-
203.-
204.-
205.-
206.-
207.-
208.-
209.-
210.-
211.-
212.-
213.-
214.-
215.-
216.-
217.-
218.-
219.-
220.-
221.-
222.-
223.-
224.-
225.-
226.-
227.-
228.-
229.-
230.-
231.-
232.-
233.-
234.-
235.-
236.-
237.-
238.-
239.-
240.-
241.-
242.-
243.-
244.-
245.-
246.-
247.-
248.-
249.-
250.-
251.-
252.-
253.-
254.-
255.-
256.-
257.-
258.-
259.-
260.-
261.-
262.-
263.-
264.-
265.-
266.-
267.-
268.-
269.-
270.-
271.-
272.-
273.-
274.-
275.-
276.-
277.-
278.-
279.-
280.-
281.-
282.-
283.-
284.-
285.-
286.-
287.-
288.-
289.-
290.-
291.-
292.-
293.-
294.-
295.-
296.-
297.-
298.-
299.-
300.-
301.-
302.-
303.-
304.-
305.-
306.-
307.-
308.-
309.-
310.-
311.-
312.-
313.-
314.-
315.-
316.-
317.-
318.-
319.-
320.-
321.-
322.-
323.-
324.-
325.-
326.-
327.-
328.-
329.-
330.-
331.-
332.-
333.-
334.-
335.-
336.-
337.-
338.-
339.-
340.-
341.-
342.-
343.-
344.-
345.-
346.-
347.-
348.-
349.-
350.-
351.-
352.-
353.-
354.-
355.-
356.-
357.-
358.-
359.-
360.-
361.-
362.-
363.-
364.-
365.-
366.-
367.-
368.-
369.-
370.-
371.-
372.-
373.-
374.-
375.-
376.-
377.-
378.-
379.-
380.-
381.-
382.-
383.-
384.-
385.-
386.-
387.-
388.-
389.-
390.-
391.-
392.-
393.-
394.-
395.-
396.-
397.-
398.-
399.-
400.-
401.-
402.-
403.-
404.-
405.-
406.-
407.-
408.-
409.-
410.-
411.-
412.-
413.-
414.-
415.-
416.-
417.-
418.-
419.-
420.-
421.-
422.-
423.-
424.-
425.-
426.-
427.-
428.-
429.-
430.-
431.-
432.-
433.-
434.-
435.-
436.-
437.-
438.-
439.-
440.-
441.-
442.-
443.-
444.-
445.-
446.-
447.-
448.-
449.-
450.-
451.-
452.-
453.-
454.-
455.-
456.-
457.-
458.-
459.-
460.-
461.-
462.-
463.-
464.-
465.-
466.-
467.-
468.-
469.-
470.-
471.-
472.-
473.-
474.-
475.-
476.-
477.-
478.-
479.-
480.-
481.-
482.-
483.-
484.-
485.-
486.-
487.-
488.-
489.-
490.-
491.-
492.-
493.-
494.-
495.-
496.-
497.-
498.-
499.-
500.-
501.-
502.-
503.-
504.-
505.-
506.-
507.-
508.-
509.-
510.-
511.-
512.-
513.-
514.-
515.-
516.-
517.-
518.-
519.-
520.-
521.-
522.-
523.-
524.-
525.-
526.-
527.-
528.-
529.-
530.-
531.-
532.-
533.-
534.-
535.-
536.-
537.-
538.-
539.-
540.-
541.-
542.-
543.-
544.-
545.-
546.-
547.-
548.-
549.-
550.-
551.-
552.-
553.-
554.-
555.-
556.-
557.-
558.-
559.-
560.-
561.-
562.-
563.-
564.-
565.-
566.-
567.-
568.-
569.-
570.-
571.-
572.-
573.-
574.-
575.-
576.-
577.-
578.-
579.-
580.-
581.-
582.-
583.-
584.-
585.-
586.-
587.-
588.-
589.-
590.-
591.-
592.-
593.-
594.-
595.-
596.-
597.-
598.-
599.-
600.-
601.-
602.-
603.-
604.-
605.-
606.-
607.-
608.-
609.-
610.-
611.-
612.-
613.-
614.-
615.-
616.-
617.-
618.-
619.-
620.-
621.-
622.-
623.-
624.-
625.-
626.-
627.-
628.-
629.-
630.-
631.-
632.-
633.-
634.-
635.-
636.-
637.-
638.-
639.-
640.-
641.-
642.-
643.-
644.-
645.-
646.-
647.-
648.-
649.-
650.-
651.-
652.-
653.-
654.-
655.-
656.-
657.-
658.-
659.-
660.-
661.-
662.-
663.-
664.-
665.-
666.-
667.-
668.-
669.-
670.-
671.-
672.-
673.-
674.-
675.-
676.-
677.-
678.-
679.-
680.-
681.-
682.-
683.-
684.-
685.-
686.-
687.-
688.-
689.-
690.-
691.-
692.-
693.-
694.-
695.-
696.-
697.-
698.-
699.-
700.-
701.-
702.-
703.-
704.-
705.-
706.-
707.-
708.-
709.-
710.-
711.-
712.-
713.-
714.-
715.-
716.-
717.-
718.-
719.-
720.-
721.-
722.-
723.-
724.-
725.-
726.-
727.-
728.-
729.-
730.-
731.-
732.-
733.-
734.-
735.-
736.-
737.-
738.-
739.-
740.-
741.-
742.-
743.-
744.-
745.-
746.-
747.-
748.-
749.-
750.-
751.-
752.-
753.-
754.-
755.-
756.-
757.-
758.-
759.-
760.-
761.-
762.-
763.-
764.-
765.-
766.-
767.-
768.-
769.-
770.-
771.-
772.-
773.-
774.-
775.-
776.-
777.-
778.-
779.-
780.-
781.-
782.-
783.-
784.-
785.-
786.-
787.-
788.-
789.-
790.-
791.-
792.-
793.-
794.-
795.-
796.-
797.-
798.-
799.-
800.-
801.-
802.-
803.-
804.-
805.-
806.-
807.-
808.-
809.-
810.-
811.-
812.-
813.-
814.-
815.-
816.-
817.-
818.-
819.-
820.-
821.-
822.-
823.-
824.-
825.-
826.-
827.-
828.-
829.-
830.-
831.-
832.-
833.-
834.-
835.-
836.-
837.-
838.-
839.-
840.-
841.-
842.-
843.-
844.-
845.-
846.-
847.-
848.-
849.-
850.-
851.-
852.-
853.-
854.-
855.-
856.-
857.-
858.-
859.-
860.-
861.-
862.-
863.-
864.-
865.-
866.-
867.-
868.-
869.-
870.-
871.-
872.-
873.-
874.-
875.-
876.-
877.-
878.-
879.-
880.-
881.-
882.-
883.-
884.-
885.-
886.-
887.-
888.-
889.-
890.-
891.-
892.-
893.-
894.-
895.-
896.-
897.-
898.-
899.-
900.-
901.-
902.-
903.-
904.-
905.-
906.-
907.-
908.-
909.-
910.-
911.-
912.-
913.-
914.-
915.-
916.-
917.-
918.-
919.-
920.-
921.-
922.-
923.-
924.-
925.-
926.-
927.-
928.-
929.-
930.-
931.-
932.-
933.-
934.-
935.-
936.-
937.-
938.-
939.-
940.-
941.-
942.-
943.-
944.-
945.-
946.-
947.-
948.-
949.-
950.-
951.-
952.-
953.-
954.-
955.-
956.-
957.-
958.-
959.-
960.-
961.-
962.-
963.-
964.-
965.-
966.-
967.-
968.-
969.-
970.-
971.-
972.-
973.-
974.-
975.-
976.-
977.-
978.-
979.-
980.-
981.-
982.-
983.-
984.-
985.-
986.-
987.-
988.-
989.-
990.-
991.-
992.-
993.-
994.-
995.-
996.-
997.-
998.-
999.-
1000.-

El report para ligeros consiste en la utilizacion de ciertos modelos en ciertos colores al de colores a un, tipo de tela que se utiliza para la confeccion, esta tela es bastante gruesa y se utiliza para que no haya ningun efecto sobre el dibujo; dentro de los colores se utilizan una especie que cubren el colorido. A través de las manos donde se realiza el dibujo, pasando sobre la tela especialmente preparada, el colorido pasa al tejido.

Los colores utilizados, están elaborados con la combinación de otros en la forma de la siguiente de colorido, el tejido se hace primero con un tipo de tela que se utiliza para que los colores cubren el colorido y después volver a el mismo para realizar un nuevo sistema del tejido y así sucesivamente hasta obtener todo el tejido.

En el report de colores para el tejido se un conjunto de un tipo de tela que se utiliza para que los colores cubren el colorido y después volver a el mismo para realizar un nuevo sistema del tejido y así sucesivamente hasta obtener todo el tejido.

71.- elementos pertenecientes propiamente, se aplica sobre el tejido que lo contiene hasta el cilindro de apoyo, todo por medio de un cilindro fabricado en material ligero tal como caucho o vidrio y de este cilindro de apoyo para después el tejido.

72.- Con todo ello, afectando las proporciones pertinentes para la conformación de cilindro y elementos auxiliares y dispositivos de la conformación de cilindro, con y dispositivos necesarios para el proceso, se consigue un tejido que sea a la medida de medida, de efectos sorprendentes.

73.- Suficientemente descrito que sea en el procedimiento de fabricación que se objeto de la patente de invención que sea objeto, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegar mediante en un fundamento, elementos que sería señalar que las características de funcionamiento, características y otros en funcionamiento, no deben ser consideradas variaciones que afectan a su esencia.

III

74.- La patente de invención que sea objeto, afecta a los procedimientos siguientes:

75.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TUBOS EXTERNOS NOMINADOS POR SU CARACTER A LA LINDRIA O CILINDRO EN SU INTERIOR", caracterizado por cuando una vez terminado el diseño del tubo formado sobre papel o material no natural se procede a conformación a la conformación de los cilindros a planilla eléctrica, colocando el borde de ambos extremos finos y notándose para su posterior colocación en la máquina de imprimir, cuyos cilindros se

- 112.- confeccionar en blanco igual a los colores de colores y no conjuntar posteriormente hasta completar el dibujo a colorar; una vez concluida la confección de los cilindros se procede a efectuar el report a la imprenta por medio de la utilización de unas placas metálicas en número idéntico al de colores, estas placas constituyen la
- 113.- tela especialmente preparada para imprimir, siendo esta tela representada en aquellas zonas que no deben ser coloreadas sobre el dibujo; dentro de estas zonas no destaca la sencilla que contiene el colorante, pasando el tejido a través de las mismas zonas no permite el tinte, que sería permeable sobre la tela especialmente preparada, y estas zonas se colorean con el colorante de otro en la zona de la siguiente de colores, así lo que al avanzar el tejido se van logrando igual a la del color, esto dependiendo para que la sencilla eléctrica de colorante, valiéndose después a elevarse para permitir el paso sobre del tejido y así sucesivamente.
- 114.- 20.- "MATERIALES DE FABRICACIÓN DE LAS MÁQUINAS IMPRESoras PARA LA REPRODUCCIÓN DE LOS DISEÑOS O DIBUJOS DE COLORES", según la anterior subdivisión, caracterizada por el hecho también puede procederse a efectuar el report de cilindros por rotativa, valiéndose al cual el tejido se va moviendo en un gran cilindro alrededor del cual se hallan otros de menor diámetro fabricados en material conveniente tal como antes se mencionan, en las que estará grabado el dibujo que se ha de reproducir, siendo el número de cilindros idéntico al de colores a imprimir o representado cada uno de los colores sobre el tejido la parte de dibujo con el color correspondiente; efectuándose la impresión del colorante dando en consecuencia que la sencilla sobre el cilindro
- 115.-
- 116.-
- 117.-
- 118.-
- 119.-

de impresión, por medio de un cilindro de material
elástico tal como caucho o similar, pasando del cilindro
de impresión al tejido y efectuándose la grabación por
presión.

143.-

3a.- "MATERIALES DE IMPRESIÓN EN TUBOS
DE PASTA DE PULPERIA Y EN PASTA DE PULPERIA
DE PASTA DE PULPERIA Y EN PASTA DE PULPERIA
DE PASTA DE PULPERIA".

Todo ello tal y conforme queda descrito y re-
visado.

144.-

Esta especie consta de seis hojas mecanografi-
adas y foliadas por una sola de una cara, contien-
do un total de ciento ochenta y siete líneas.

145.-

de un total de ciento ochenta y siete líneas.

HECHO A 15 DE ABRIL DE 1975

