

436.123

Int. Cl.:	_____
	B44B

PATENTE DE INVENCION  
POR 20 AÑOS

A FAVOR DE DON FRANCISCO MARQUEZ ABAD.  
RESIDENTE EN MADRID, CALLE TEMBLEQUE, 124  
NACIONALIDAD ESPAÑOLA

OBJETO : SISTEMA PARA PREFABRICAR MÓDULOS DEFINITIVOS,  
ASOCIANDO POR PROCEDIMIENTOS DIVERSOS,  
MÓDULOS DE ASPECTO DECORATIVO A MÓDULOS DE BASE.

MEMORIA EXPLICATIVA

Se conocen varios procedimientos para conseguir un aspecto decorativo sobre muros, paneles etc..., es decir, sobre una superficie o fachada ya terminada, revistiendola con diversos tipos de material decorativo, sea ladrillos, baldosas, mármol etc..., así como cemento por proyección, lucido plástico etc...

La invención aquí relatada consiste en realizar un módulo definitivo, prefabricando un módulo de base específico, al cual se añade por diversos sistemas de fijación, un módulo complementario específico decorativo o no.

El módulo de base se consigue por moldeo o extrusión, y sus formas o dimensiones pueden ser muy variadas.

El módulo decorativo puede ser añadido por moldeo, o extrusión directamente, o bien por medio de cemento, cola u otro tipo de

fijación, al módulo de base.

MÓDULOS DE BASE (ver dibujos)

Existen dos clases esenciales de soporte o módulos de base :

- A) Soporte ceramica (lleno o hueco) realizado por moldeo o extrusion.
  - a) Tipo ladrillo. (fig. 1 y 2)
  - b) Tipo bovedilla. (fig. 3)
  - c) Tipo panel etc... (fig. 4)
- B) Soporte hormigón (lleno o hueco) realizado por moldeo o extrusion.
  - a) Tipo ladrillo, o aglomerado (fig. 1 y 2)
  - b) Tipo bovedilla. (fig. 3)
  - c) Tipo panel etc... (fig. 4 y 5)

MÓDULOS DECORATIVOS (ver dibujos)

Existen diversas clases de módulos complementarios decorativos.

- A) Imitación piedra, o mármol etc...
    - a) Por moldeo (fig. 1 y 2)
    - b) Por extrusion (fig. 3 y 4)
  - B) Cristal, pastas de cristal.
    - a) Por moldeo (fig. 1 y 2)
    - b) Por extrusion (fig. 3 y 4)
  - C) Revestimiento de metal (cobre, acero, aluminio etc...)
    - a) Por estampado (fig. 1 y 2)
    - b) Por extrusion (fig. 3 y 4)
    - c) Por fundición (fig. 5 y 6)
  - D) Revestimiento de ceramica decorativa.
    - a) Por moldeo (fig. 1 y 2)
    - b) Por extrusion (fig. 3 y 4)
  - E) Revestimiento de plastico.
-

- a) Por moldeo (fig. 1 y 2)
- b) Por extrusion (fig. 3 y 4)

SISTEMAS DE ASOCIACION O FIJACION ENTRE LOS  
MÓDULOS DE BASE Y LOS MÓDULOS DECORATIVOS

Existen dos metodos esenciales, en ningun caso limitativos.

- A) Se fija el módulo decorativo sobre el módulo de base, al moldearle sobre este último, Fig. 1y2. Por extrusion F. 3y4
- B) Se fija el módulo decorativo sobre el módulo de base, a traves de cemento, cola etc...
  - a) Sobre ladrillo (fig. 1 y 2)
  - b) Sobre hormigón (fig. 3 y 4)


REIVINDICACIONES

1º Reivindicación.- Sistema para prefabricar módulos definitivos, asociando por procedimientos diversos, módulos de aspecto decorativo a módulos de base.

Esta consiste en crear un módulo de base específico, que se consigue sea por moldeo, sea por extrusion, utilizando una mezcla de tierra, como la empleada para realizar ladrillos, o mezcla de cemento, arena etc... como la empleada para realizar bloques aglomerados.

2º Reivindicacion.- Sistema para prefabricar módulos definitivos, asociando por procedimientos diversos, módulos de aspecto decorativo a módulos de base.

Esta consiste en crear un módulo decorativo específico, que se puede conseguir sea por moldeo, sea por extrusion, utilizando una mezcla imitando la piedra, el mármol, o bien una mezcla de cristal, pastas de cristal, o bien un revestimiento de metal, ceramica decorativa, o plastico, sin ser estos limitativos.



3º Reivindicacion.- Sistema para prefabricar módulos definitivos, asociando por procedimientos diversos, módulos de aspecto decorativo a módulos de base.

Esta consiste en crear una ligazón entre el módulo de base y el módulo de aspecto decorativo, sea por moldeo de este último sobre el módulo de base, sea utilizando cemento, cola, fijaciones metalicas etc... es decir medios clasicos o especificos.

4º Reivindicacion.- Sistema para prefabricar módulos definitivos, asociando por procedimientos diversos, módulos de aspecto decorativo a módulos de base.



Madrid. 9/4/75



-1-

A)-

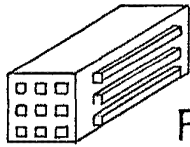


Fig-1

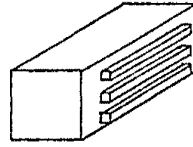


Fig-2



Fig-3

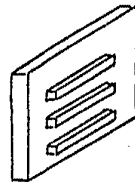


Fig-4

B)-

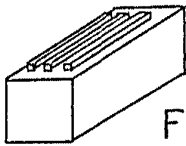


Fig-1

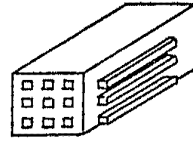


Fig-2

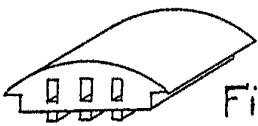


Fig-3

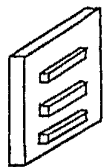


Fig-4

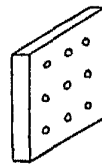


Fig-5

A) - B) -

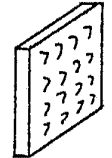


Fig. 1

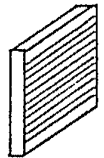


Fig. 3

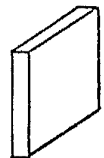


Fig. 2

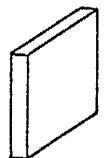


Fig. 4

c) -

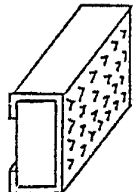


Fig. 1

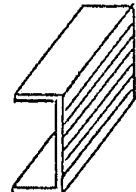


Fig. 3

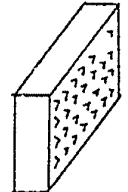


Fig. 5

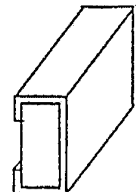


Fig. 2

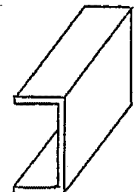


Fig. 4

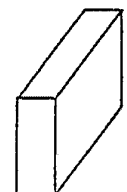


Fig. 6

D) - E) -

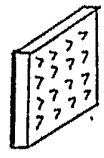


Fig. 1

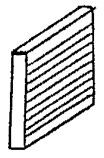


Fig. 3

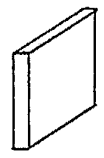


Fig. 4

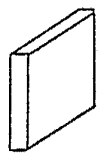


Fig. 2

A)-

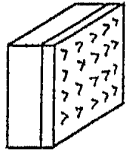


Fig-1

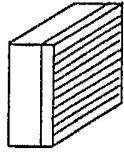


Fig-3

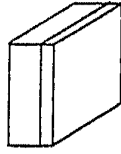


Fig-2

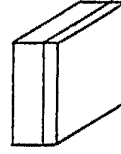


Fig-4

B)-

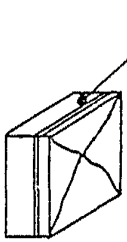


Fig-1

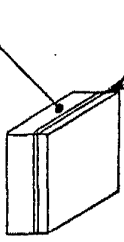


Fig-2

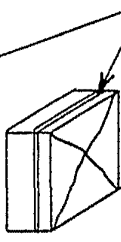


Fig-3

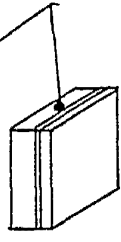
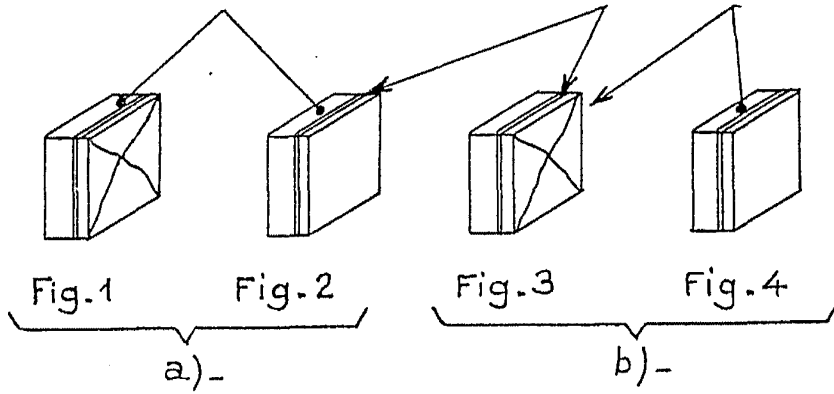
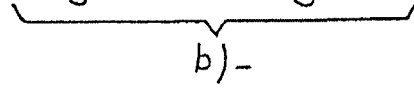
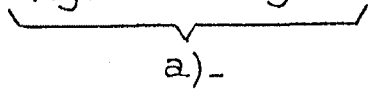


Fig-4



*Francisco Marquez*