

1435947.

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INTRODUCCION.

Int. Cl.². A 43D 9/00

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 10 AÑOS.

OBJETO : "MAQUINA PARA PREFORMAR LA PUNTERA
"DE LOS EMPINES DE CALZADOS".

A nombre de : DON EUGENE, GABRIEL BERTRAND,

Residente en : PARIS (Seine) Francia,
22 bis, rue Jouffroy

Nacionalidad : FRANCESA.

CONCEDIDA

18 JUL 1976

El presente Invento se refiere a una máquina destinada a preformar la puntera o parte terminal de los empeines de calzados.

5.- Se sabe que los empeines son cortados, de plano, en un trozo de piel y que es preciso deformarlos, de modo que la extremidad del empeine presente una parte rebatida, cuya importancia y forma son función del modelo del calzado.

10.- Actualmente, para realizar esta operación, se utilizan máquinas que tienen pinzas, susceptibles de mantener el empeine hacia su periferia anterior, y un punzón móvil cuya forma corresponde a la de la puntería del calzado a fabricar.

Cuando el empeine es apretado en las pinzas, se desplaza el punzón para aplicarle contra la parte central del empeine y deformarle.

15.- Este dispositivo presenta dos inconvenientes.

En efecto, cuando el empeine es formado, su periferia presenta un reborde que se extiende, sensiblemente, perpendicularmente a sus costados. Este reborde, que dificulta las operaciones ulteriores de montaje debe ser suprimido.

20.- Por lo demás, se ha comprobado que la puntera del empeine presentaba pliegues intempestivos que resultaban, particularmente, de la utilización de una pluralidad de pinzas.

25.- El presente invento que remedia estos inconvenientes es notable, porque el empeine es colocado en su periferia sobre la parte superior de una matriz en la que se aplica

el punzón cuya forma reproduce la del perfil a obtener.

El invento será mejor comprendido por la descripción siguiente, hecha con referencia a los dibujos adjuntos, a título de ejemplo indicativo solamente, en los cuales:

30.- La figura 1 es una vista esquemática en perspectiva que muestra el dispositivo del invento.

La figura 2 es una vista en perspectiva que muestra un peine preformado con ayuda de dicho dispositivo.

35.- La figura 3 es una vista de costado con arranques y cortes parciales, de la máquina que permite la puesta en práctica del dispositivo del invento.

La figura 4 es una vista parcial análoga a la figura 3, que muestra la posición del punzón al final de la operación.

40.- Con referencia a los dibujos, se ve que el problema a resolver consiste en deformar un trozo de piel A, juiciosamente cortado, para darle la forma final de un peine representada en la figura 2.

A este efecto, se utiliza una matriz 1 y un punzón 2.

45.- La matriz 1, presenta una muesca, que corresponde sensiblemente al contorno de la extremidad del calzado a realizar, en la que puede penetrar el punzón durante su desplazamiento.

50.- La piel A, que debe constituir el peine es mantenida por su periferia, sobre la matriz 1 con ayuda de una pieza 3 en forma de estribo.

55.- Como el peine es frenado por el estribo durante el hundimiento del punzón 2, se aplica perfectamente sobre este último. Sin embargo, la presión ejercida por el estribo es establecida de modo juicioso, para que el peine pueda es-

capar completamente, al final de la operación, como se ha mostrado en la figura 4.

60.- Se evita la formación de pliegues por el hecho de que el empeine, durante su deformación, se encuentra siempre apretado entre dos superficies.

Estas dos superficies están constituidas por la matriz 1 y el punzón 2 en lo que se refiere a los costados del empeine y, por dicho punzón y un contrapunzón 4 mévil, figuras 3 y 4, en lo que concierne a la parte superior.

65.- El contrapunzón 4 está perfilado para ajustarse sobre el punzón 1.

La figura 3 muestra una máquina que permite la puesta en práctica de los medios descritos anteriormente.

70.- Esta máquina, se compone de un bastidor 5, que presenta dos costados 6, de soporte de un gato, 7, que puede oscilar entre sus dos costados en 8. El gato 7 es mantenido por tornillos 9 que atraviesan un tirante 10 que une los costados 6. Las cabezas de los tornillos se apoyan sobre arandelas 11 elásticamente deformables.

75.- El vástago del pistón del gato 7 está unido a una pletina 12 de soporte del punzón 2. La pletina 12 comprende una extensión 13, superior, que presenta ranuras 14 de guiado atravesadas por los tornillos 9. Como se ha mostrado en la figura 3, la extensión 13 tiene también por función 80.- limitar el desplazamiento axial del punzón.

El bastidor 5 soporta también la matriz 1 y el estribo 3, que está fijado en la extremidad del vástago del pistón de un gato 15.

85.- En la muesca de la matriz 1 está dispuesto el contrapunzón 4, que está fijado sobre una pletina 16 situada en

la parte superior de un árbol 17, cuyo desplazamiento axial hacia abajo está sometido a la acción antagonista de un resorte 18.

90.- Bien entendido, el presente invento no se limita al modo de realización descrito y representado, sino que se extiende por el contrario a todas las variantes de formas y dimensiones.

95.- Es así, entre otras, como se podría concebir sin salir del marco del invento, una máquina en la que se desplazará el conjunto matriz-estribo y contrapunzón con relación al punzón que sería fijo.

N O T A.-

100.- Los puntos de invención que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción en España, por diez años, son los siguientes:

12.- Máquina para preformar la puntera de los empeines de calzados, caracterizada porque el empeine es colocado en su periferia sobre una matriz en la que se le fuerza a penetrar con ayuda de un punzón.

105.- 22.- Máquina para preformar la puntera de los empeines de calzados, según el punto 12, caracterizada porque el mantenimiento del empeine sobre la matriz, está asegurado por una pieza móvil y que toma la forma de un estribo para abarcar la periferia de la extremidad del empeine.

110.- 32.- Máquina para preformar la puntera de los empeines de calzados, según uno cualquiera de los puntos 12 y 22, caracterizada porque en la muesca de la matriz, está dispuesto un contrapunzón que se adapta a la forma del punzón y susceptible de ser desplazado por este último comprimiendo un

115.- resorte.


120.- 4a.- Máquina para preformar la puntera de los empeines de calzados, según una cualquiera de los puntos 1a a 3a, caracterizada porque el punzón está fijado sobre una pletina dispuesta en la extremidad del vástago del pistón de un gato, susceptible de oscilar entre dos costados de un bastidor, estando asegurado el mantenimiento de dicho gato por tornillos que atraviesan un tirante que reúne los dos costados para roscarse en el cuerpo del gato.

125.- 5a.- Máquina para preformar la puntera de los empeines de calzados, según punto 4a, caracterizada porque las cabezas de los tornillos se apoyan sobre arandelas elásticas.

130.- 6a.- Máquina para preformar la puntera de los empeines de calzados, según una cualquiera de los puntos 4a y 5a, caracterizada porque la pletina de soporte del punzón presenta una prolongación que se extiende a lo largo del gato, estando provista dicha prolongación de aberturas de guiado atravesadas por los tornillos antes citados y que tiene en su extremidad superior un medio para limitar la carrera del punzón.

135.- 7a.- "MAQUINA PARA PREFORMAR LA PUNTERA DE LOS EMPINES DE CALZADOS", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de 138 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 24 MAR. 1975



ESCALA VARIABLE.

Fig.1

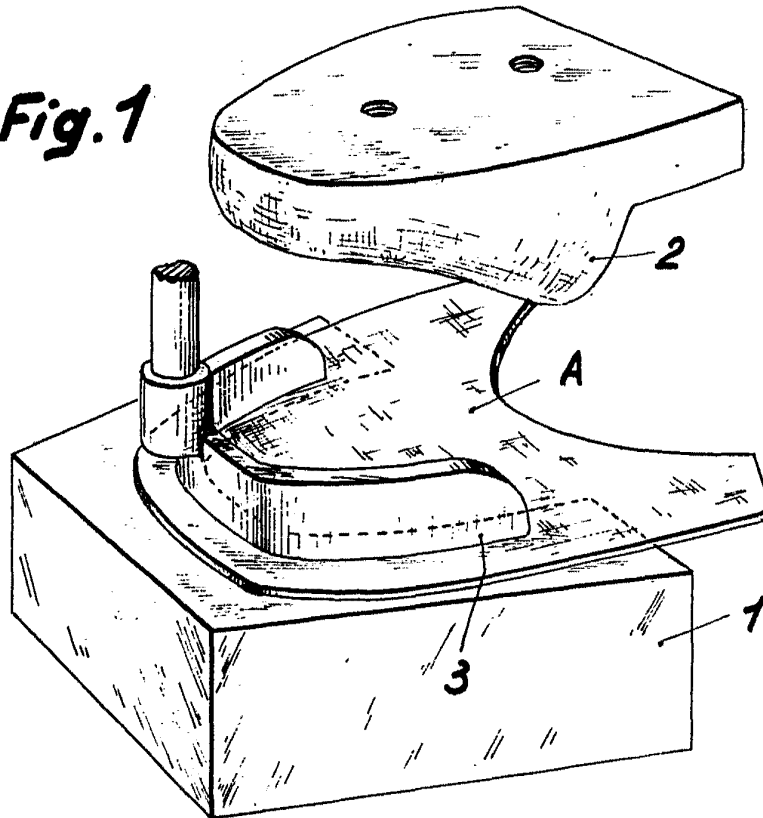
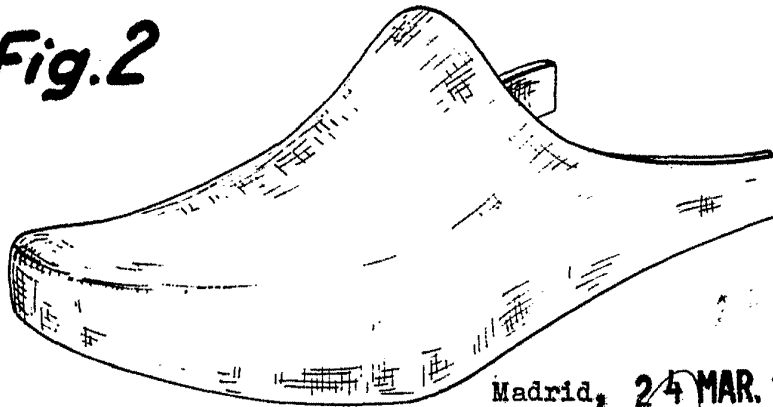


Fig.2



Madrid, 24 MAR. 1975

A handwritten signature or scribble in ink, located below the date stamp.

ESCALA VARIABLE.

Fig. 3

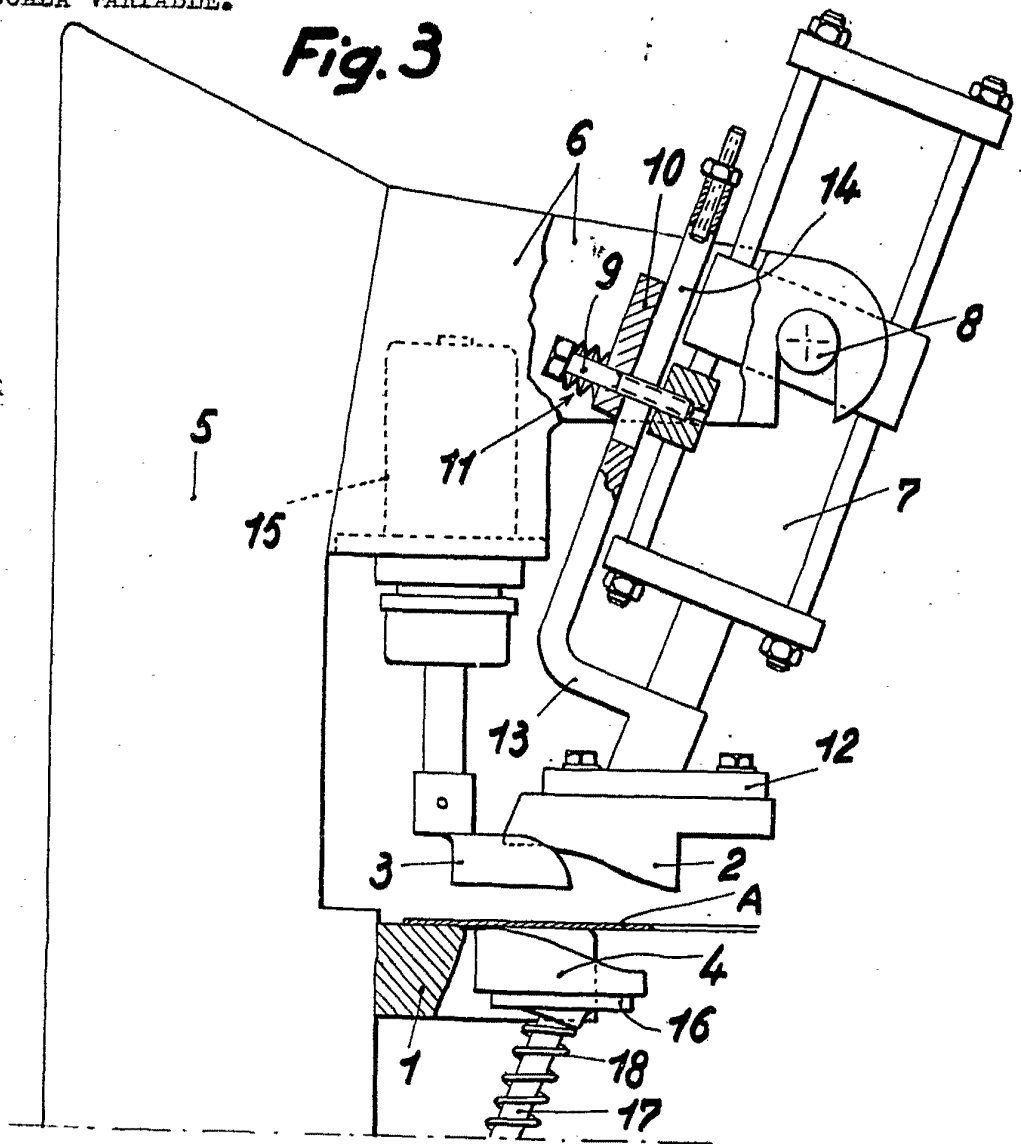
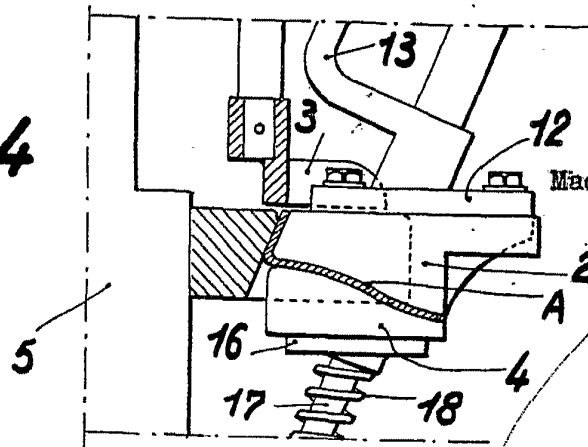


Fig. 4



Madrid, 24 MAR. 1975