

4359 18

CONCEDIDA

-7 JUL. 1976

MEMORIA DESCRIPTIVA.

CORRESPONDIENTE A UNA PATENTE DE INVENCION.

POR: NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA PASTA
PARA LIMPIAR LAS MANOS.

PARA TODO EL TERRITORIO NACIONAL.

POR UN PERIODO DE VEINTE AÑOS.

A FAVOR: D. GUNTER STEIN.

NACIONALIDAD: ALEMANA.

RESIDENTE EN: MURILLO, 15 - ATICO - PALMA DE MALLORCA.

A 61 K

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria se refiere como indica su enunciado a un nuevo procedimiento de fabricación de una pasta para la limpieza de manos,

- 5 - La característica de este nuevo producto es haber conseguido una justa proporción de unos componentes gracias a un nuevo proceso de fabricación, en el cual el producto resultante es altamente limpiador sin que perjudique la piel de las manos.

- 10 - Los productos que actualmente existen en el mercado, presentan características diversas, pero en ningún caso reúnen un conjunto de cualidades que los hagan deseables.

- 15 - La limpieza de las manos de los mecánicos, torneros, fresadores, instaladores y en general todos aquellos que han de manipular piezas grasientas, no puede realizarse a satisfacción con los detergentes o jabones normales, sino que hay que acompañar a la acción de estos productos una acción mecánica, tal como cepillos, piedra pomez, etc.

- 20 - Estas razones han dado lugar a la utilización de productos que junto a una potente acción caustica debido a los productos químicos que los componen, tienen otra acción también mecánica debido a las arenas que tienen las mismas. Las ventajas en cuanto a la capacidad de limpieza son evidentes, sin embargo son pastas altamente perjudiciales para la piel, produciendo sarpullidos, eccemas y en general afecciones en la piel.

- 25 - Como contrapartida este tipo de producto se han estudiado una serie de pastas, en las cuales al eliminar la cantidad y por otro lado el poder abrasivo debido a las arenas añadidas en la fórmula de composición, han perdido su capacidad de limpieza, no teniendo la utilidad deseada.

- 30 - Los inconvenientes apuntados en ambos extremos son los que nos

han movido a desarrollar este nuevo procedimiento de fabricación habiéndose obtenido gracias a él una solución altamente satisfactoria por los resultados en cuanto que limpian rápida y eficazmente las manos sin dañar la pile.

- 5 -

El nuevo procedimiento de fabricación de pasta para limpiar las manos consiste fundamentalmente en un proceso realizado en dos etapas perfectamente diferenciadas.

- 10 -

En la primera etapa, se mezclan un 15% de Marlón A 365 con un 5% de Marlipal FS, un 5% de jabón verde, un 1'5% de Natriumtripolyphosphat, un 2% de ácido urico, un 2'5% CMC N 1500, un 1'5% de Lanolino, un 5% Aceite parafino, y un 0'2% de Titandioxid junto con un 0'1% de anticepticum, 0'1% de perfumes y un 0'1% de agente conservador. Todos estos productos se agitarán un tiempo mínimo de 25 minutos, con lo cual se obtendrá una solución líquida de alta viscosidad gracias a que durante todo el proceso la temperatura se ha mantenido a 50º centígrados.

- 15 -

- 20 -

En la segunda etapa de obtención de la pasta de limpieza de manos. A la solución líquida anterior se añade arena de creta 35%, arena de cuarzo de 50 a 250 mic. 25% y se introducen en una máquina batidora mezcladora provista de un fuerte motor que agitará los productos anteriores a 450 rpm y durante 45 minutos.

- 25 -

El resultado es un a paste viscosa que envolviendo a los productos abrasivos las arenas de creta y de cuarzo los hacen inicuas a la piel aunque sin perder sino en una pequeña propoeción su capacidad de limpieza.

La patente de invención que se solicita recaerá sobre las particulares características de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 30 -

1ª Nuevo procedimiento de fabricación de una pasta para limpiar las manos, caracterizado porque teniendo una gran capacidad

de limpieza resulta sin embargo inicua a la piel.

2ª Nuevo procedimiento de fabricación de una pasta para limpiar las manos según la reivindicación anterior, caracterizado porque su proceso de fabricación se realiza en dos etapas perfectamente diferenciadas.

- 5 -

3ª Nuevo procedimiento de fabricación de una pasta para limpiar las manos, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque en su primer etapa se mezclan una serie de productos en una justa proporción y se agita durante un tiempo de 25 minutos a una temperatura de 30º centígrados. Los productos mezclados son:

- 10 -

Marlon A 365 en una proporción del 15% sucesivamente y según el orden y la proporción descrita se añaden Marlipal FS en proporción de un 5% después jabón verde en una proporción de 5% después se añade muy lentamente Natriumtripolyphosphat en proporción de 1'5% después ácido úrico en proporción de un 2% después CMC W 1500 en proporción de 2'5% sucesivamente Lanolina 1'5% después Aceite de parafina en proporción de 5% y por último Titandioxid 0'2%, después se completará la mezcla hasta un 100% de agua aditivada con anti-ceptikum, perfumes y agentes de conservación.

- 15 -

- 20 -

4ª Nuevo procedimiento de fabricación de una pasta para limpiar las manos, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque en una segunda etapa a la solución viscosa del primer proceso se añade arena de creta en un 25% y arena de cuarzo en un 50 a mic. en una proporción del 25%.

- 25 -

5ª NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA PASTA PARA LIMPIAR LAS MANOS.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede y se reivindica en su NOTA.

Esta memoria consta de 4 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

- 30 -

Madrid, 22 MAR. 1975