

435610

Nº 435.610

Int. Cl.:	HOIH 85/02;
	HOIR 7/32

MEMORIA DESCRIPTIVA
correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCION

Solicitante: ACTIVIDADES ELECTRICAS INDUSTRIALES Y
COMERCIALES, S.A. (A.E.I.C.S.A.)

Domicilio: Marqués de Comillas, nº 1 TARRASA (Bar
celona)

Enunciado: BASE DE ALOJAMIENTO PARA FUSIBLES DE CU-
CHILLAS O CUCHILLAS DE SECCIONAMIENTO.

IN.-

1 El invento tiene por objeto una base de alojamiento
para contracontactos en forma de cuchilla de fusibles NH ó
de cuchillas de seccionamiento, en el que los brazos de con-
tacto alojan entre sí al contracontacto al mismo tiempo, que
5 el contacto y la brida de conexión se fabrican en una pieza
a partir de material en fleje, mientras que al menos uno de
los brazos de contacto está girado en sentido longitudinal.

La característica del invento reside en el hecho de que
al menos uno de los brazos de contacto se curva en ángulo rec-
10 to, alrededor de una línea de curvado que se extiende perpen-
dicularmente al sentido longitudinal de la brida de conexión,
al mismo tiempo que se gira 90° de tal manera, que su costado
ancho queda orientado hacia el contracontacto.

El contacto de alojamiento puede poseer un resorte adi-
15 cional de efecto simple o doble, por ejemplo, un resorte en
espiral, anular o plano.

Ya se conoce un dispositivo en el que un contacto, fabri-
cado a partir de material en forma de fleje, forma por su cos-
tado ancho la superficie de contacto. Sin embargo, en este ca-
20 so se prevé un curvado según una línea de curvado que se ex-
tiende oblicuamente con relación a la brida de conexión y que
da lugar a un brazo de contacto en forma de arco. A consecuen-
cia de ello se obtiene un contacto cuyo ancho es superior al
ancho de la brida de conexión. De aquí se deriva el inconve-
niente de una mayor necesidad de espacio, de un mayor coste
25 de material y de una mayor cantidad de operaciones para su
fabricación.

Por el contrario, el contacto según el invento se mantie-
ne dentro del ancho de la brida de conexión y permite un apro-
30 vechamiento favorable del espacio, lo que es ventajoso para

1 el montaje en cajas de conexión y también en cuadros de conexión. Otras ventajas son el reducido consumo de material y la fácil fabricación.

5 El dibujo representa diferentes ejemplos de ejecución del invento. El contacto de alojamiento, según figuras 1 a 3, se fabrica a partir de una pieza 1 en forma de fleje, según figura 4. La pieza 1 posee una ranura 2 longitudinal y se dobla a lo largo de la línea 3 de trazo discontinuo. Las partes 4 y 5 acodadas forman, después de girarlas 90°, los brazos de contacto 6 y 7 del contacto de alojamiento y dirigen sus costados anchos hacia el contracontacto 8 en forma de cuchilla. Al mismo tiempo, los puntos de transición 9 y 10 forman un tope para los contracontactos 8. El contacto de alojamiento se fija con su pie 11 al zócalo 12, previéndose una brida 13 para la conexión del hilo conductor.

15 Los brazos de contacto 14 y 15, según figura 5, pueden recibir una sección abombada obtenida por prensado. Además, según figura 6, se puede prever un resorte adicional en forma de resorte plano 16, de tal manera, que éste se fija al pie 11 del contacto, al mismo tiempo, que con sus extremos 17 y 18 elásticos presiona sobre las superficies exteriores de los brazos de contacto 6 y 7.

20 Según figura 7, se pueden combinar entre sí en la forma descrita dos contactos de alojamiento, de manera, que sus brazos de contacto 19 y 20 queden uno al lado del otro y sus pies de contacto 21 y 22 uno encima de otro. Un resorte anular 23 alojado entre los brazos de contacto refuerza la presión de contacto. Los extremos del resorte anular 23 se unen con un eje 24, alojado en puentes 25 y 26 de los brazos de contacto.

25

30

1 La combinación de dos brazos de contacto 27 y 28 también se puede realizar, según figura 8, de tal manera, que estos se unan entre sí por medio de una pieza que forma el pie 29. El pie 29 se fija a una barra de corriente 30.

5 Si, según figuras 9 a 11, no se gira uno de los brazos de contacto 31, forma éste un apoyo fijo para el contracontacto 8, sometido en el otro lado a la presión del brazo de contacto 32 elástico. El contacto de alojamiento, según figura 12, cuyo brazo de contacto 33 fijo forma un apoyo 34 para el
10 contracontacto 8, representa otra variante. Además, se prevé un resorte adicional unilateral en forma de un resorte plano 35, que presiona contra el brazo de contacto 36.

15 En las figuras 13 y 14 se representa el montaje de dos contactos de alojamiento del tipo descrito más arriba. Cada uno de los contactos posee un brazo de contacto 37,38 fijo y un brazo de contacto 39 y 40 elástico, mientras que los pies 41 y 42 de los contactos están situados uno encima del otro y fijados al zócalo 12.

20 En la figura 15 se representa otro resorte adicional para un contacto de alojamiento según figura 12. En este caso se utiliza un estribo 43 de alambre de acero, según figura 16. El estribo 43 de alambre de acero apoya con sus extremos en la superficie exterior de los brazos de contacto 33 y 36, de manera, que no necesita una fijación especial.

25 Para la obtención de un contracontacto de cuchilla doble 44 se provee un contacto de alojamiento, según figuras 17 y 18, con un brazo de contacto 45 central y fijo y con dos brazos de contacto 46 y 47 laterales y elásticos. Para incrementar la presión de contacto ejercida sobre el brazo de contacto 45 se
30 unen las dos piezas en forma de cuchillas del contracontacto 44

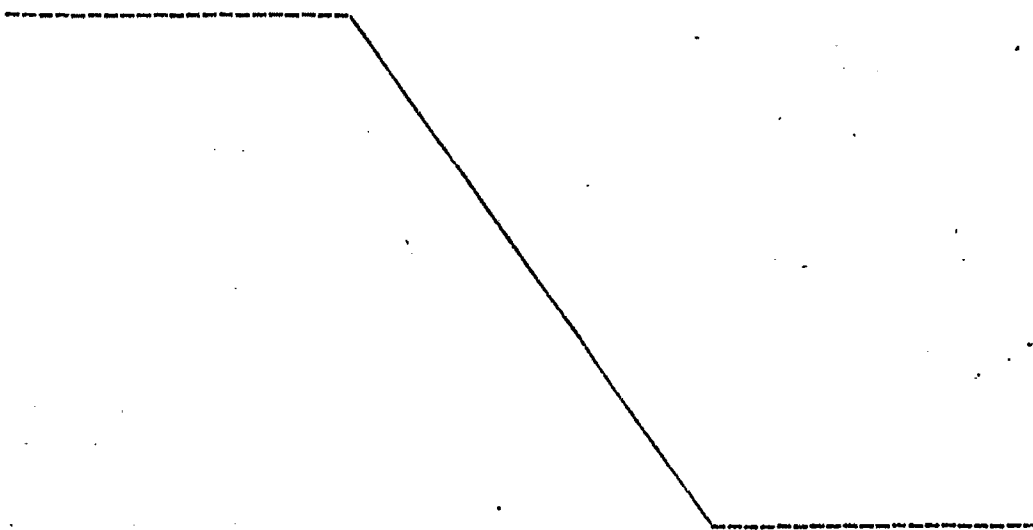
1 por medio de un bulón 48 y de resortes de platillo 49 y 50.

En la ejecución según figura 19, se prevé un resorte adicional en forma de resorte plano 51, que apoya en las superficies exteriores de los brazos de contacto 46 y 47 elásticos.

5 Finalmente, según figuras 20 y 21, también es posible proveer al brazo de contacto 52 fijo del contacto de alojamiento de un contacto previo 53, que bloquea las dos cuchillas del contracontacto 54 en la posición de montaje.

10 En la ejecución según figura 22 se prevé, para incrementar la presión de contacto, un resorte plano 55 articulado en los brazos de contacto 56 y que apoya con sus extremos libres en el brazo de contacto 57 elástico. El resorte plano 55 se puede bloquear por medio de una pestaña 58 en una muesca correspondiente del pie 59 del contacto o del zócalo 12. Además,
15 el resorte plano 55 posee un brazo 60, que sirve de tope de profundidad para la cuchilla de contacto 8 introducida. El resorte plano 55 se fabrica de material para resortes, por ejemplo bronce berilio.

20 En resumen, la patente de introducción que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:



REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20
25
30

1a.- BASE DE ALOJAMIENTO PARA FUSIBLES DE CUCHILLAS O CUCHILLAS DE SECCIONAMIENTO, que siendo de los que sus brazos de contacto alojan entre si al contracontacto, al mismo tiempo que el contacto y la brida de conexión, se constituyen en una pieza a partir de material en fleje, mientras que al menos uno de los brazos de contacto esta girado en sentido longitudinal, se caracteriza esencialmente por el hecho de que al menos uno de los brazos de contacto se curva en ángulo recto, alrededor de una línea de curvado que se extiende perpendicularmente al sentido longitudinal de la brida de conexión al mismo tiempo que se gira 90° de tal manera que su costado ancho queda orientado hacia el contracontacto, presentando además un resorte adicional de efecto unilateral o bilateral que puede ser de fleje, anular o plano a modo de circlip.

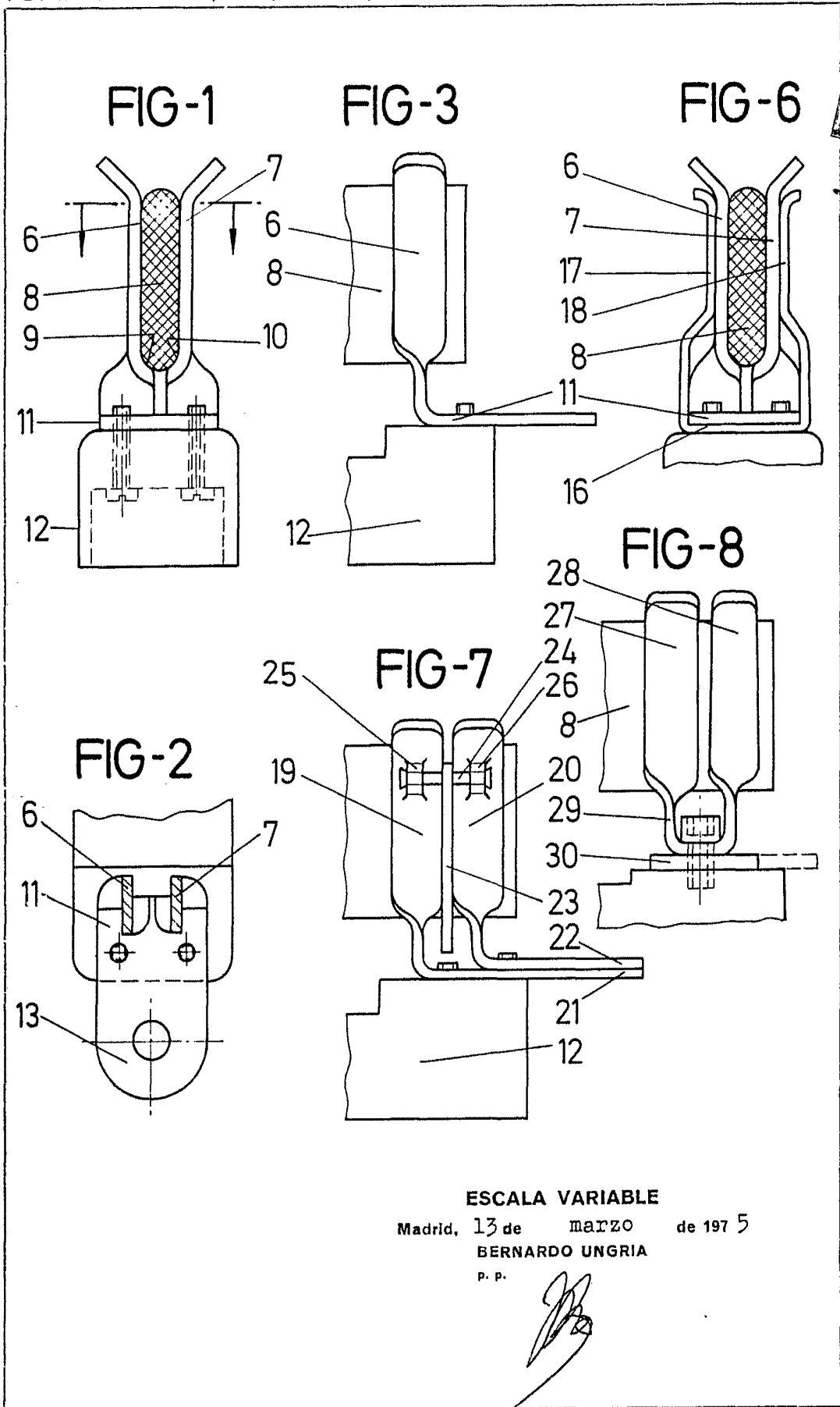
2a.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita: BASE DE ALOJAMIENTO PARA FUSIBLES DE CUCHILLAS O CUCHILLAS DE SECCIONAMIENTO.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 13 de Marzo de 1.975

BERNARDO UNGRIA
P.P.



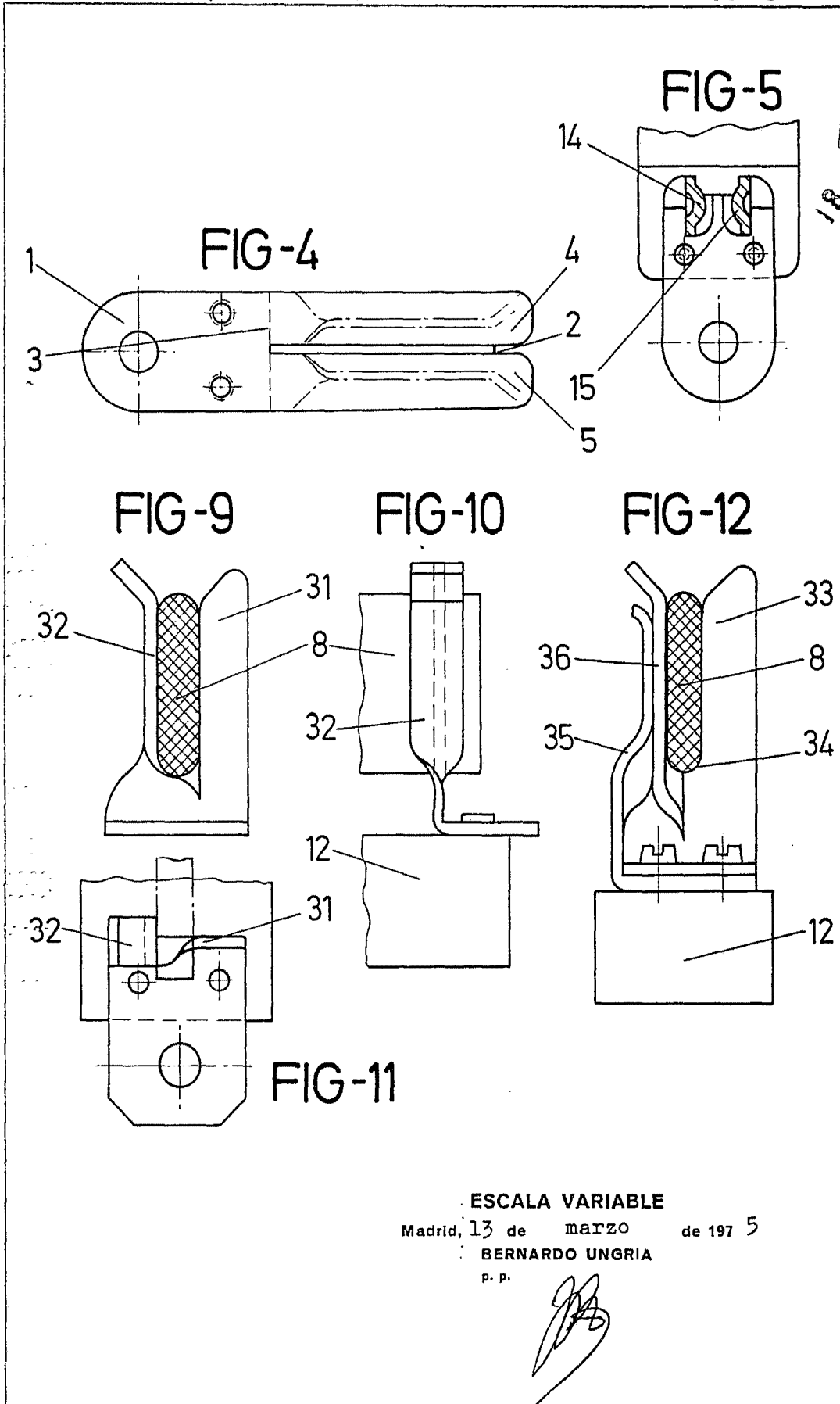


ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de marzo de 1975

BERNARDO UNGRIA

P. P.



ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de marzo de 1975

BERNARDO UNGRIA

P. P.

18 MAR 1975

FIG-13

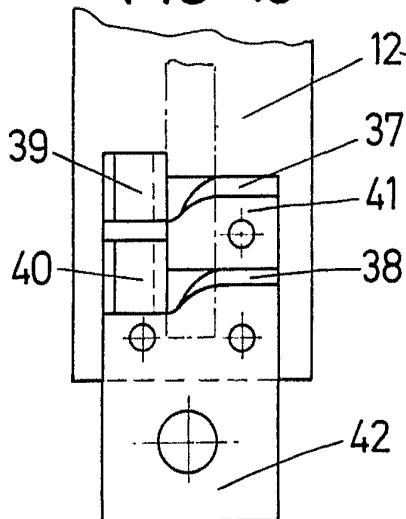


FIG-14

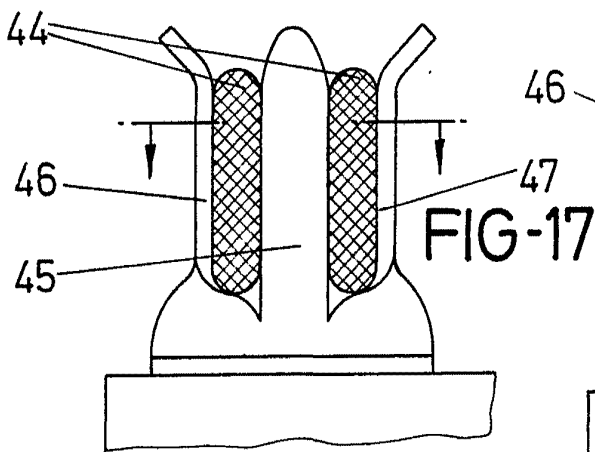
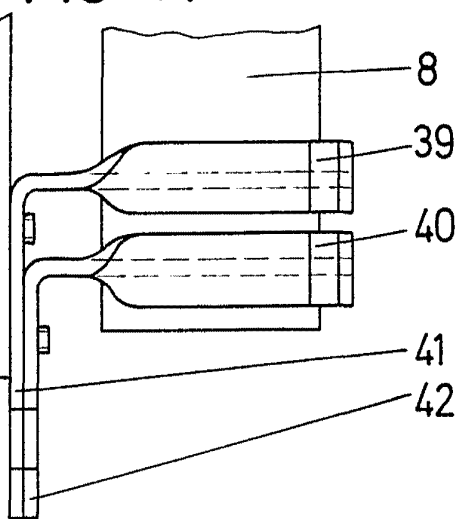


FIG-19

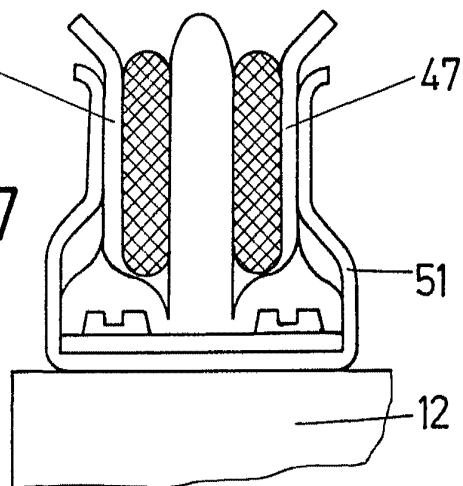


FIG-16

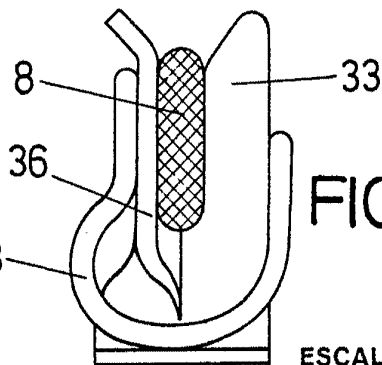
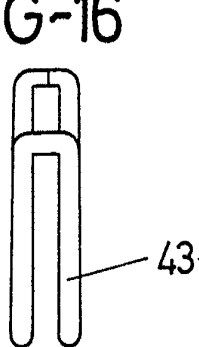


FIG-15

ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de marzo de 1975

BERNARDO UNGRIA

P. P.



FIG-18

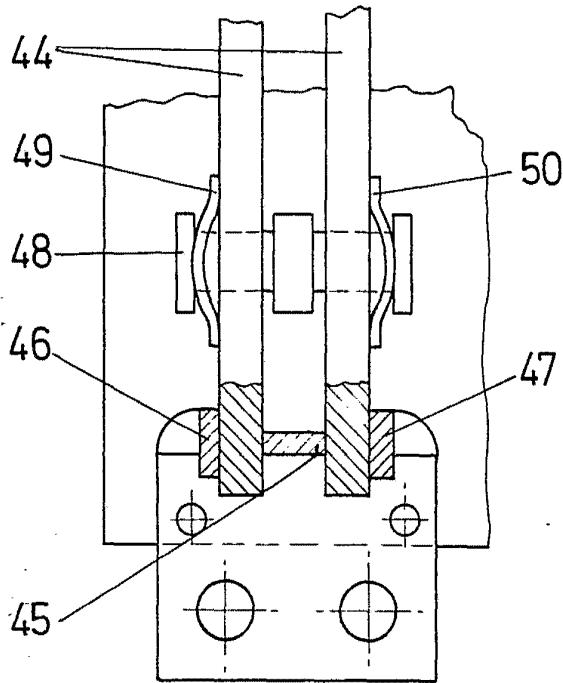


FIG-20

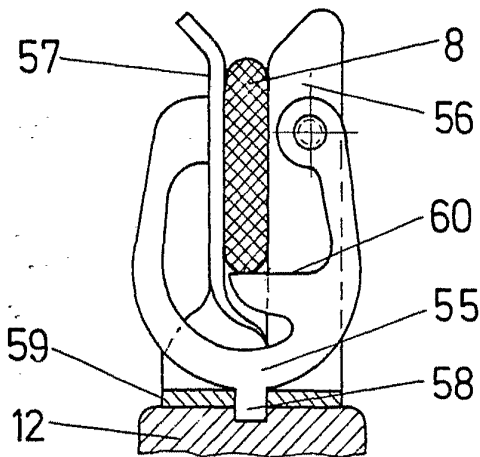
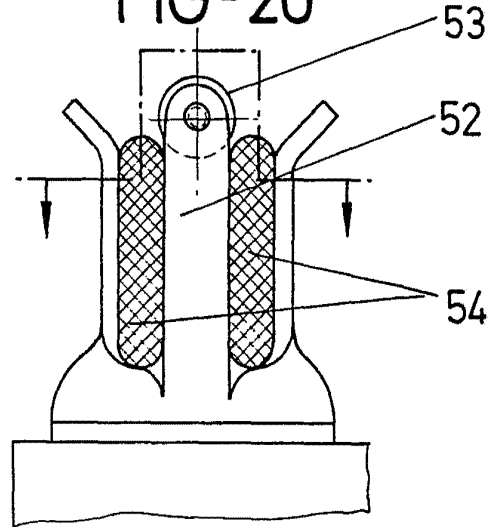


FIG-22

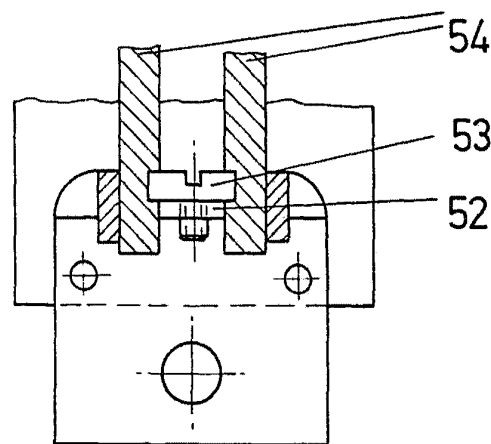


FIG-21

ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de marzo de 1975

BERNARDO UNGRIA

P. P.