

435462 2<sup>a</sup> MAR. 1975

P. 59.895.-

J/16316

A1 435462 770201 B65D 83/040

Int. Cl. B65D 83/040
----------------------

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar ler. CERTIFICADO DE ADICION

a nombre de CENTROMINT COMPANY (ESTABLISHMENT)

entidad constituida con arreglo a las leyes del Principa-  
do de Liechtenstein

establecida en Vaduz, Liechtenstein

por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE  
PRINCIPAL Nº 408.375, solicitada el 8 de Noviembre  
de 1972, por: "Un recipiente para la recepción y la  
entrega individualizada de cuerpos con forma igua-  
les entre sí, en particular tabletas" (Clase Inter-  
nacional B65d)

16.3.75

- 1 -

La invención se refiere a un receptáculo para recibir y entregar secuencialmente objetos individuales con forma, especialmente tabletas, que se superponen en el receptáculo y se oprimen contra el extremo de entrega del receptáculo, hacia la posición de entrega, por medio de un resorte. La tableta que ocupa la parte más alta es impulsada hacia fuera al girar la cubierta del receptáculo contra la carga o empuje del resorte, con lo que una parte de la cubierta impulsa hacia adelante a la tableta situada en posición más alta, formando el resorte de la cubierta una parte de la tapa o del alojamiento. Tal receptáculo se describe en la patente británica 1 357 309.

Se han desarrollado varias ideas para la formación del resorte de la cubierta, aplicables al receptáculo conocido. Cada una de ellas describe el resorte como una prolongación directa o indirecta de la cubierta o del alojamiento, por ejemplo en forma de una lengüeta.

Las pruebas realizadas han puesto de manifiesto que el receptáculo descrito es adecuado para usarlo más de una vez, es decir, para rellenarlo, si, como ampliación de la idea inventiva original, el resorte tiene la forma de un resorte de lámina flexible acodada. Mediante estos medios, la zona de flexión se desplaza prácticamente en su totalidad desde el punto de conexión del elemento de retención - cubierta o alojamiento - hasta el material

del resorte, con lo que la fatiga y el desgaste, o la rotura del resorte, tardaran más en producirse.

5 Al mismo tiempo, en otra característica de la invención, el resorte se hace cónico o estrecha hacia el extremo. Así es más fácil de actuar, por lo cual el material en la zona de flexión es lo suficientemente fuerte para resistir un uso considerable.

10 De conformidad con una idea inventiva adicional, la extensión de trabajo que actúa el muelle está ahorquillada, sirviendo la horquilla para retener el extremo del resorte, con lo que un diente de la horquilla se extiende sobre y oprime el resorte hacia abajo, y el otro diente se extiende por debajo del resorte, dando origen a la entrega de los objetos superpuestos o apilados. De esta forma resulta supérflua la formación y disposición por separado de una parte para hacer operativo el resorte.

15 El anterior y otros objetos, ventajas y características de la presente invención se comprenderán más plenamente haciendo referencia a la siguiente descripción detallada, de una realización de la misma actualmente preferida, tomada juntamente con el dibujo que se acompaña, en el que:

20 La figura 1 es una sección longitudinal, tomada a lo largo de la línea 1 - 1 de la figura 2, de un receptáculo conforme a esta invención;

La figura 2 es una vista superior de la disposición del resorte, habiéndose suprimido la cubierta; y

La figura 3 representa la parte superior de la figura 1, con la cubierta abierta, en posición de entrega.

5

Con referencia ahora al dibujo, el receptáculo está representado comprendiendo el receptáculo o alojamiento 1, que recibe una pila de cuerpos de formas similares, tales como tabletas 2, las cuales se entregan secuencialmente desde el alojamiento del receptáculo. Unos medios de resorte, constituidos por un resorte de compresión 3, están montados en el alojamiento del receptáculo, entre el fondo 6 fijo y el fondo móvil 5 de soporte de la pila de tabletas para oprimir a la citada pila de tabletas 2 hacia el extremo de entrega del alojamiento 1 y colocar secuencialmente las tabletas situadas en posición más alta de la pila en una posición de entrega.

10

15

Según está representado, el alojamiento 1 tiene unas extensiones 7 y 8 de paredes laterales, que llevan un par de pasadores de pivotamiento 9 y 10, que reciben los tablados 12 de soporte de la cubierta 11 para soportar a pivotamiento la cubierta sobre las extensiones de paredes laterales y pivotar alrededor de un eje definido por los pasadores de pivotamiento.

20

25

Un reborde 4 transversal, elásticamente deformable,

se extiende entre las extensiones de paredes laterales del alojamiento, en un plano horizontal, y forma una pieza con las extensiones de paredes laterales, siendo la tableta más alta 2 oprimida, mediante el resorte 3 de compresión, contra el reborde 4, hacia la posición de entrega, que viene delimitada por el reborde 4 y las extensiones 7 y 8 de las paredes laterales. El resorte 15 de lámina, doblado, sobresale integralmente desde el reborde 4, combándose ligeramente hacia adelante el resorte de lámina flexible desde el reborde, según se ve en las figuras 1 y 3, con lo que su extremo interno se dobla 180º, yendo después hacia atrás acoplándose el extremo externo del resorte de lámina flexible en el tope 14 de la cubierta.

El tope de la cubierta es adyacente al pivote 9, 10 de la cubierta, y el eje geométrico del pivote está por encima del plano horizontal definido por el reborde 4, con lo que el tope impulsa a la tableta que ocupa la posición más alta, en la posición de entrega, desde el alojamiento 1 cuando pivota la cubierta 11 alrededor del eje de pivotamiento en la dirección de la flecha 17, hasta alcanzar la posición abierta representada en la figura 2. En la realización representada, el tope 14 tiene forma de horquilla, y dispone de una porción 16 saliente que se acopla con el extremo externo del resor-

te 13 de lámina y carga a éste hacia abajo, y una porción  
15 de entrega, que se extiende desde la porción saliente,  
por debajo de la lámina flexible del resorte, para coger  
la tableta que ocupa la posición más alta y entregarla al  
5 producirse el pivotamiento de la cubierta contra la carga  
del resorte. El reborde integral y el resorte de lámina  
constituyen el resorte que normalmente empuja la cubierta  
a su posición cerrada representada en la figura 1, y el  
extremo externo del resorte de lámina es recibido en una  
10 entalladura definida entre la porción 16 saliente y la  
porción 15 de entrega del tope 14 de la cubierta. Esta  
disposición hace innecesario disponer de un saliente es-  
pecial en la cubierta para aplicarse al extremo externo  
del resorte de lámina. La porción saliente del tope está  
15 espaciada hacia arriba desde el plano horizontal defini-  
do por el reborde 4, y la porción de entrega del tope tie-  
ne una superficie externa curvada que se mueve hacia la  
posición de entrega, entre las extensiones de paredes la-  
terales del alojamiento, al producirse el pivotamiento  
20 de la cubierta. De esta forma es posible disminuir la pro-  
fundidad de la cubierta.

En la figura 2 se observará que el pivotamiento de la  
cubierta dió origen a que la porción 16 saliente oprimie-  
ra al extremo externo del resorte 13 de lámina, cargando  
25 así el resorte, mientras que la porción 15 de entrega im-

pulsa a la tableta hacia adelante y hacia afuera del alojamiento 1 del receptáculo. Cuando desaparece sobre la cubierta la presión de pivotamiento, el resorte cargado hará volver automáticamente la cubierta a su posición cerrada y el resorte 3 impulsará la pila hacia arriba para colocar la próxima tableta en una posición de entrega.

Resultará sencillo moldear por inyección el alojamiento 1 con el resorte, que se compone del reborde 4 y el reborde 13 de lámina, integral con el mismo, formando una unidad integral el alojamiento y el resorte. Se puede usar cualquier resina sintética termoplástica de formación de láminas para este fin, prefiriéndose el poliestireno, y el grosor del reborde y resorte de lámina es tal que pueden deformarse elásticamente. Resinas sintéticas adecuadas, que retienen la forma al estar sometidas a temperaturas ambientales, pero que permiten la deformación elástica en el grueso seleccionado, pueden elegirse fácilmente por los técnicos en la materia, y mientras que el moldeo por inyección resultará particularmente barato, se puede también producir la unidad de diferentes formas y de diferentes materiales, tales como de chapa metálica.

Dado que la zona primordial de flexión del resorte se transfiere desde el punto de conexión entre el reborde

4 y el resorte 13 de lámina hacia el extremo externo del resorte de lámina flexible, más allá de su combadura de 180°, se retrasará la rotura en este último punto. Esto prolonga la vida del receptáculo.

5           Debido a que la formación de resorte de conformidad con la presente invención requiere que el eje de pivotamiento de la cubierta se posicione por encima del reborde 4, la cubierta deberá tener una considerable profundidad si el tope 14 se extendiera perpendicularmente. Por consiguiente, se ha propuesto dar forma a las porciones saliente y de entrega del tope curvadamente, para que puedan proyectarse hacia dentro, dentro del extremo de entrega del alojamiento 1, delimitado por las extensiones 7 y 8 de las paredes laterales. De esta forma es posible disminuir considerablemente la profundidad de la cubierta 11.

15           La elasticidad del resorte 13 de lámina puede verse influenciada mediante la conicidad o estrechamiento de su anchura desde el reborde hacia el extremo externo del mismo, conforme se representa en la figura 2, siendo el extremo externo más estrecho que el abombamiento o comba que conecta el resorte de lámina al reborde. Así, el pivotamiento de la cubierta es sensible a una presión muy ligera, aumentando con ello la vida del resorte.

25           Según está representado, la pared extrema del alo-

jamiento 1 del receptáculo puede tener un saliente 19, que  
coopera con el tope 18 dispuesto sobre la cubierta 11,  
para limitar la gama de pivotamiento de la cubierta.

5 Esta solicitud que corresponde a la presentada en  
Austria el 26 de Marzo de 1974, bajo el Núm. A 2505/74,  
se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente  
Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

- REIVINDICACIONES -

15 Los puntos de invención propia y nueva que se pre-  
sentan para que sean objeto de esta solicitud de ler.  
Certificado de Adición en España, son los que se recogen  
en las reivindicaciones siguientes:

20 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente  
principal Núm. 408.375, solicitada el 8 de Noviembre  
de 1972, por: "Un recipiente para la recepción y la en-  
trega individualizada de cuerpos con forma iguales en-  
tre sí, en particular tabletas", efectuándose dicha en-  
trega, desde una pila recibida en el receptáculo, cuyas  
tabletas son oprimidas por un resorte contra el extremo  
25 de entrega del receptáculo hacia la posición de entrega,

16.3.75

desde donde son impulsadas hacia afuera mediante la cubierta del receptáculo, al ser girada ésta contra la carga o empuje del resorte, porque una parte de la cubierta impulsa hacia adelante la tableta que ocupa la posición más alta, formando el resorte de la cubierta una parte de ésta o del alojamiento, caracterizadas porque el resorte tiene la forma de un resorte de lámina doblado.

5

2ª.- Mejoras conforme a la reivindicación 1ª, caracterizadas porque la anchura del resorte (13) de lámina se estrecha o converge hacia el extremo.

10

3ª.- Mejoras conforme a las reivindicaciones 1ª ó 2ª, caracterizadas porque el extremo libre del resorte (13) de lámina es retenido por una hendidura (20) originada por el ahorquillamiento (15,16) de un saliente (14) de trabajo, mediante lo cual, en una posición abierta del receptáculo (13), el extremo de un diente de la horquilla (16) se refuerza o toca contra la zona extrema del encorvamiento del resorte (13) de lámina y el extremo del otro diente (15) se refuerza o toca contra la pared posterior (2') del más alto de los cuerpos individuales con forma.

15

20

4ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Núm. 408.375, solicitada el 8 de Noviembre de 1972, por: "Un recipiente para la recepción y la entrega individualizada de cuerpos con forma iguales entre sí, en particular tabletas".

25

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

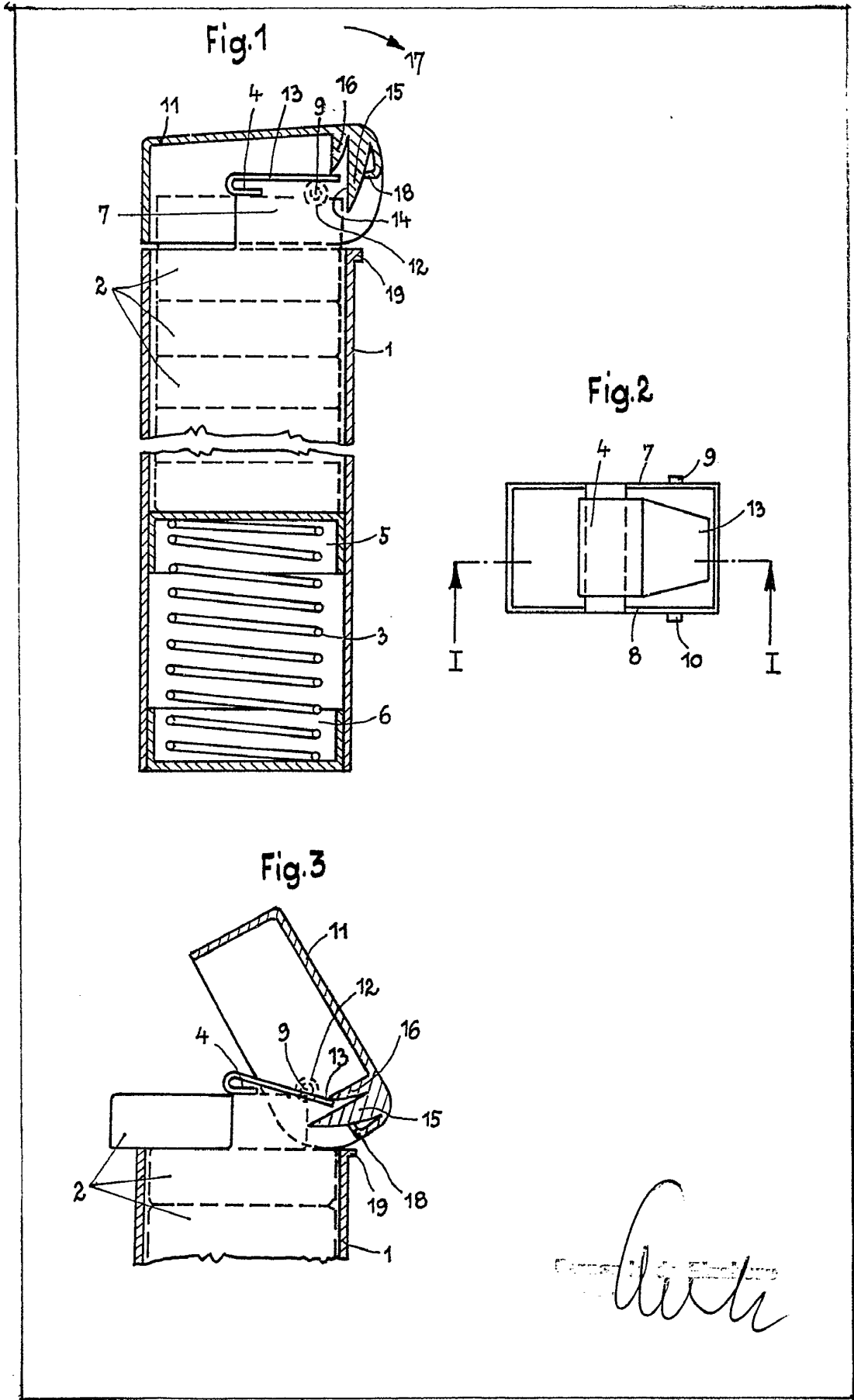
5 Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

24 MAR. 1975.

P.A.

Fernando de Elvira  
Per Pedro



*Centromint*