

**CONCEDIDA**

Int. Cl.: <sup>A</sup>B21F37/00 // B23K//C09D

**PATENTE DE INVENCION**

**por 20 años**

a favor de MAJORICA HEUSCH, S.A. INDUSTRIA ESPAÑOLA DE PERLAS  
IMITACION

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Numancia, 45

por:

"MAQUINA PARA LA FABRICACION DE NUCLEOS DE  
PERLAS ARTIFICIALES CON ANILLA INCORPORADA".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Invención tiene por objeto garan-  
tizar a su concesionaria la propiedad y el derecho a la explota-  
ción exclusiva de una máquina para la fabricación de núcleos de  
perlas artificiales con anilla incorporada, que se caracteriza por  
5. realizar su elaboración partiendo de material en varilla que des-  
ciende de modo regular al punto de seccionamiento en caliente,  
efectuándose su separación gota a gota que al desprenderse se  
adhiera a una anilla metálica que automáticamente le llega por aba-  
jo mediante una cadena sin fin con eslabones, los cuales están do-  
10. tados de un mecanismo interior desplazable longitudinalmente para  
recoger el alambre con el que se forma la referida anilla y produ-

**POOR  
QUALITY**

cir su expulsión una vez ha sido adherida la gota de material que ha de constituir el núcleo deseado.

- La máquina en cuestión consta de un armazón prismático rectangular vertical en cuya región intermedia aparece una mesa de trabajo con dos sopletes montados en soportes oscilantes, mientras que en la parte superior se distingue un soporte con sistema de impulsión para la varilla del material y en la parte inferior existe una cadena sin fin con traslación continua de anillas, poseyendo los dispositivos necesarios para lograr su funcionamiento automático y conseguir que en la citada mesa de trabajo se opere coordinadamente.
- 5.
- 10.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña una hoja de dibujos en los que, tan solo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización de la Patente de Invención que se describe.
- 15.

En dichos dibujos:

La Fig. 1 representa una vista frontal de la máquina para la fabricación de núcleos de perlas artificiales con anilla incorporada;

- 20.
- La Fig. 2 muestra una vista lateral de la mencionada máquina con la región inferior parcialmente abierta;

La Fig. 3 ofrece un detalle de los eslabones que componen la cadena sin fin donde se produce, durante su traslación, la recogida del alambre;

- 25.
- La Fig. 4 corresponde a la fase de doblado en "U" del alambre que forma anilla;

La Fig. 5 representa la adhesión de la gota de material en la punta de la anilla;

La Fig. 6 muestra la expulsión del eslabón; y

- 30 .
- La Fig. 7 ofrece el núcleo con su eslabón.

En dichas figuras se representa por (1) el armazón de la máquina que en su punto más elevado presenta el soporte (2) donde se acopla, gracias al elemento sustentador (2') la varilla del material (3) de la que ha de obtenerse los núcleos (4). La varilla (3) está dotada de un movimiento descendente por medio de un mecanismo impulsor (5) que de modo regular y paulatino acerca su extremo inferior a la mesa de trabajo (6), enfrentándolo a un soplete cortador (7) montado sobre un soporte oscilante (8) que transfiere a la llama un movimiento angular ascendente-descendente. El extremo inferior de la varilla del material (3) queda asimismo alineado con la punta de una anilla (9) que recibe la parte seccionada en forma de gota por el soplete cortador (7). Aquella anilla (9) aparece sustentada por un eslabón (10) que, junto con otros iguales, se halla formando una cadena sin fin (11) situada en el interior de la parte baja del armazón (1) sobresaliendo parcialmente por encima de la mesa de trabajo (6). El movimiento de traslación del conjunto se lo transmite un motor eléctrico (12) situado en la base de la máquina y dotado del usual reductor de velocidad (13), el cual coordina este movimiento de traslación de la cadena sin fin (11) con el movimiento descendente y simultáneo de la varilla del material (3) para que cada gota desprendida sea recogida por las anillas (9) depositadas en los eslabones (10) que en su desplazamiento postero, antes de ser expulsadas son acompañadas por la llama de un soplete calentador (14) que describe un movimiento angular que completa con su acción calorífica la formación del núcleo (4). A continuación retorna seguidamente a su posición inicial.

Por debajo de la cadena sin fin (11) existe un rollo alimentador de alambre (15) que es recogido por el mecanismo suministrador (16) después de pasar por los rodillos enderezadores y de guía (17), siendo cortado en tramos iguales por una cizalla (18)

(representada esquemáticamente en las Figs. 2 y 3). Una puerta de acceso (19) situada en la parte lateral baja del armazón (1) permite la sustitución del rollo alimentador (15) y el control de la propia cadena sin fin (11) con sus eslabones (10), los cuales pre-

5. sentan, cada uno, un dispositivo interior formado por una varilla emergente rematada en gancho (20) que recoge los tramos de alambre cortados por la cizalla (18) y los dobla por su mitad al introducirse dicha varilla en el interior del cuerpo del eslabón, al efectuar su desplazamiento longitudinal, apareciendo entonces la anilla (9) en forma de "U" con las puntas hacia fuera donde será depositada la gota del material por la acción seccionadora del soplete cortador (7).

10. Una vez ha sido formado el núcleo (4) sobre las puntas de la anilla (9) y ha dejado de actuar el soplete calentador (14), se produce su expulsión por la acción de la mencionada varilla móvil en gancho (20) en su desplazamiento hacia fuera, movimiento que es acompañado por actuación de una horquilla extractora (21) que conduce a los núcleos (4) hacia una conducción colectora (22) y salida de humos.

15. Serán independientes del objeto que motiva esta Patente de Invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que se utilizan en la construcción de la máquina para la fabricación de núcleos de perlas artificiales con anilla incorporada descrita, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

20. N O T A

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

30. 1ª.-Máquina para la fabricación de núcleos de perlas ar-

- tificiales con anilla incorporada, que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituida por un armazón poseedora de una mesa de trabajo en la que aparecen dos sopletes uno cortador y el otro sólo calentador debidamente orientados y montados en soportes oscilantes que les permiten dirigir la llama al punto de elaboración, existiendo en la región superior de la misma máquina un soporte del que cuelga una varilla del material con el cual han de fabricarse los núcleos, cuya varilla, merced a un sistema impulsor adecuado, se hace descender de manera paulatina y regular, quedando el extremo bajo de la misma alineado con el elemento que ha de recibir la gota colocada por la actuación del mechero cortador principal que secciona aquella varilla en la cantidad prevista, viniendo determinado el citado elemento receptor por un tramo de alambre doblado en "U", sustentado por un eslabón de los varios de que consta una cadena sin fin que emerge parcialmente de la mesa de trabajo y que se ve animada de una continua traslación para el depósito sucesivo de gotas que formarán los correspondientes núcleos y que serán después expulsados por los propios eslabones junto con la anilla compuesta por el citado alambre en "U" y vertidos en una bandeja colectora dispuesta en la propia máquina.
5. 10. 15. 20.

- 2ª.-Máquina para la fabricación de núcleos de perlas artificiales con anilla incorporada, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que las llamas de los mecheros oscilantes siguen a la gota que se deposita sobre las puntas del alambre en "U" que emergen de su eslabón de soporte y que reciben a dicha gota, acompañando las mencionadas llamas al repetido material hasta el momento en que actúa el expulsor situado en el interior de los mismos eslabones, retornando tales mecheros a su posición inicial para continuar el proceso con la gota que sigue, todo ello de manera sincronizada, al compás del desplazamiento de la
25. 30.

cadena y a medida que va descendiendo la varilla con la que se forman los repetidos núcleos.

5. 3ª.-Máquina para la fabricación de núcleos de perlas artificiales con anilla incorporada, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho de que la cadena portadora de los eslabones que retienen a los tramos de alambre en "U" que reciben la gota se halla situada, de preferencia en uno de los laterales de la mesa de trabajo y oculta casi totalmente por la parte inferior del armazón de la antedicha máquina, mientras que frente a las bocas de los mecheros existe una abertura para salida de humos, poseyendo cada uno de los aludidos eslabones un dispositivo interior, compuesto por una varilla móvil finalizada en un gancho y desplazable longitudinalmente, la cual tiene la función de doblar el tramo de alambre por su mitad al atraerlo hacia el interior del eslabón y forzarlo a adoptar la forma en "U", con lo cual quedan fuera de este último sólo sus puntas que recibirán la gota-núcleo, actuando posteriormente aquella misma varilla en gancho de expulsor al avanzar hacia el exterior y hacer caer fuera del eslabón al conjunto formado por el núcleo y la anilla incorporada al mismo.

10. 4ª.-Máquina para la fabricación de núcleos de perlas artificiales con anilla incorporada, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho de que los tramos de alambre doblados en "U" que reciben las gotas-núcleo son suministrados por un mecanismo en el que figura un róllo alimentador de alambre, medios enderezadores y de guía para el mismo y una cizalla que lo corta a la medida precisa y lo entrega a la varilla en gancho de los mencionados eslabones para que éstos efectuen el doblado de tales tramos.

15. 5ª.-MAQUINA PARA LA FABRICACION DE NUCLEOS DE PERLAS ARTIFICIALES CON ANILLA INCORPORADA.

20. 30.

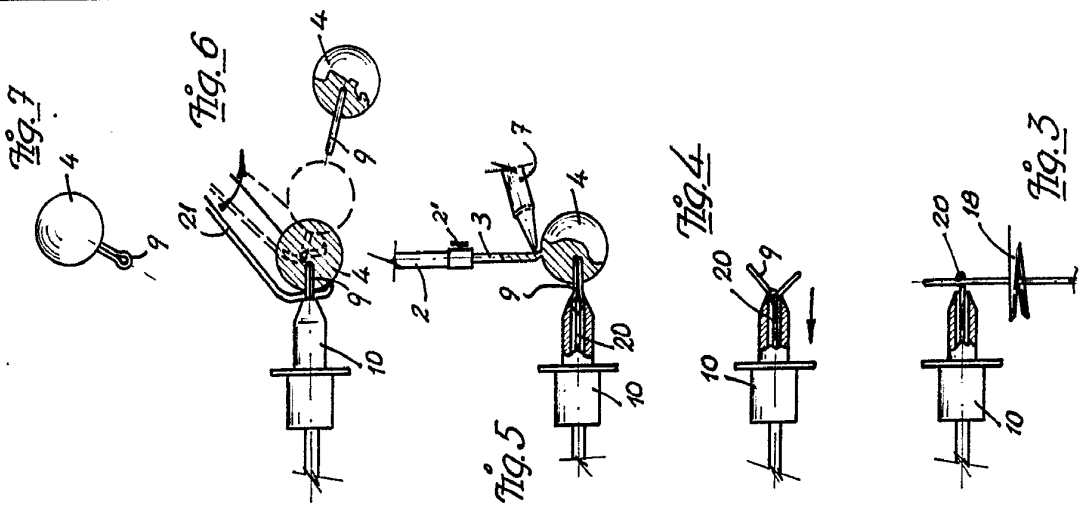
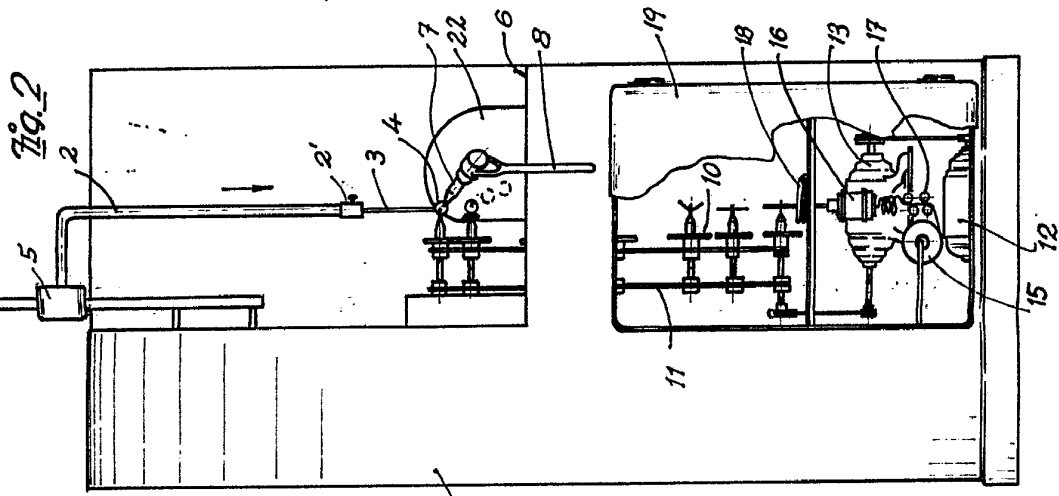
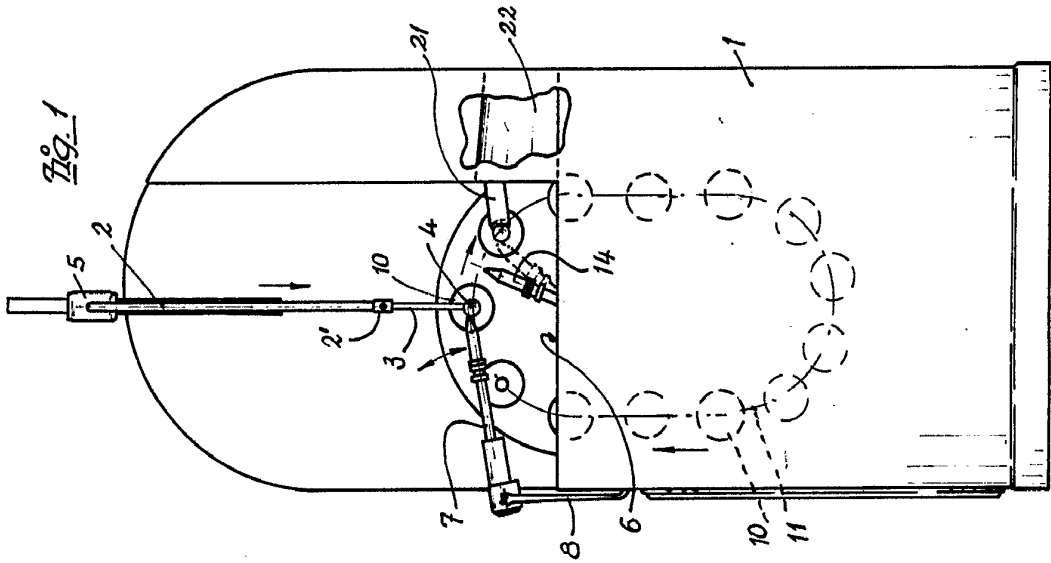
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de siete páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Barcelona, 15 febrero 1975

P. A.

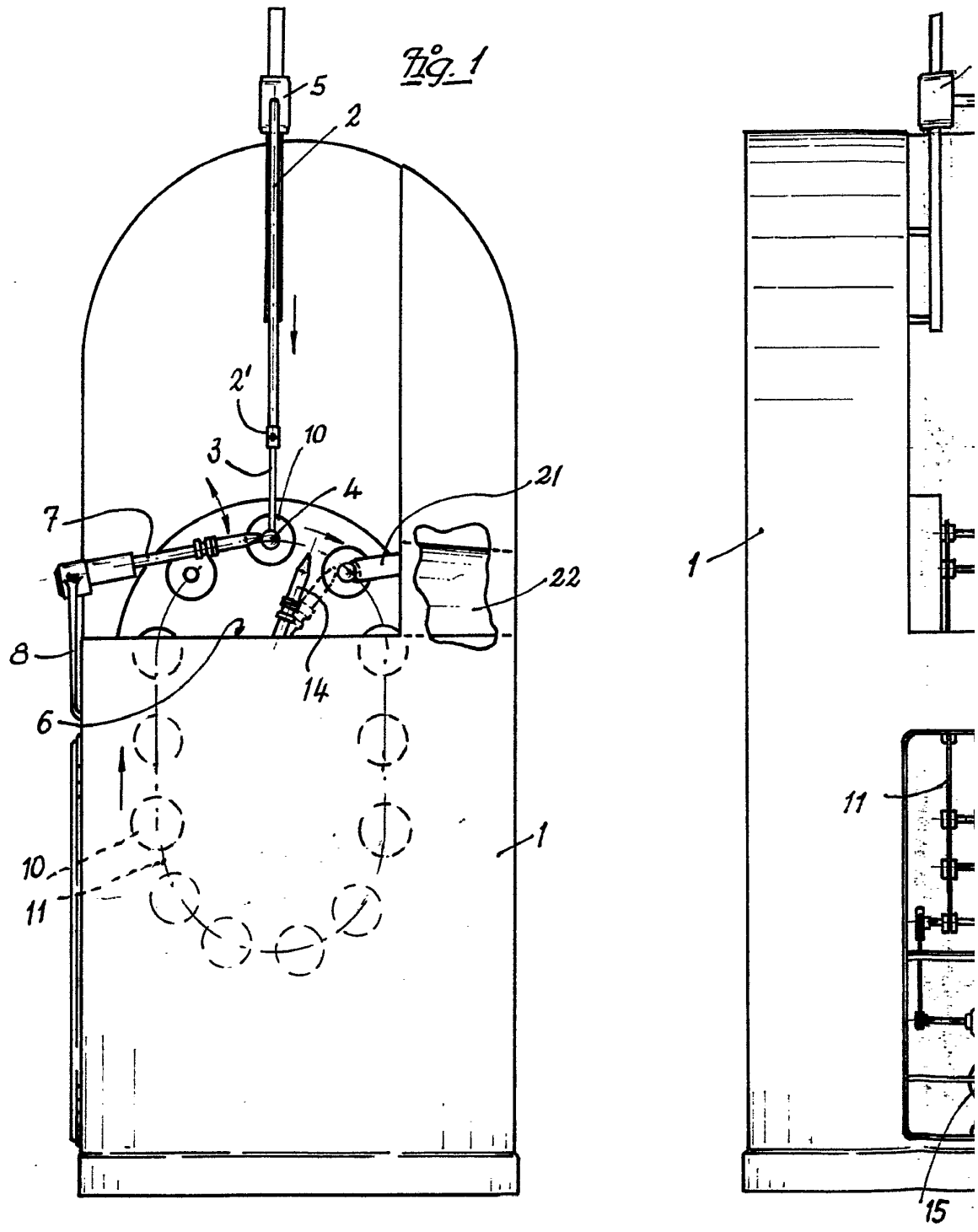




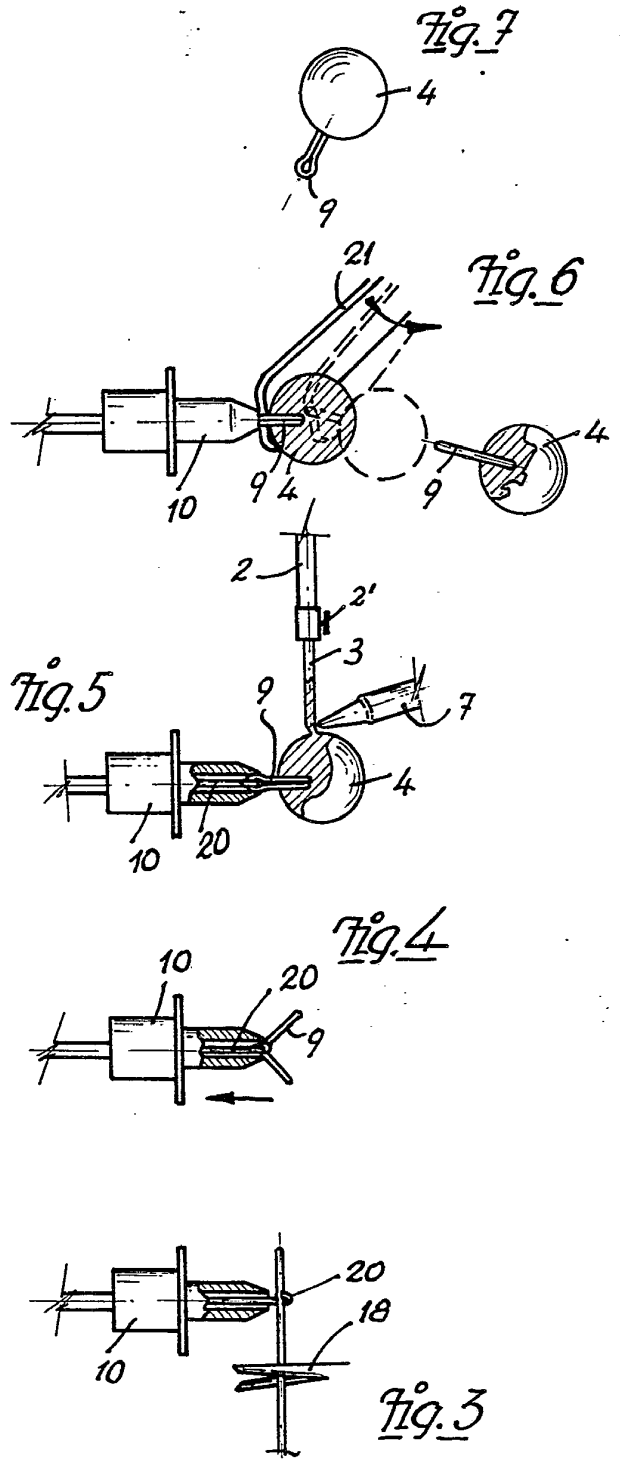
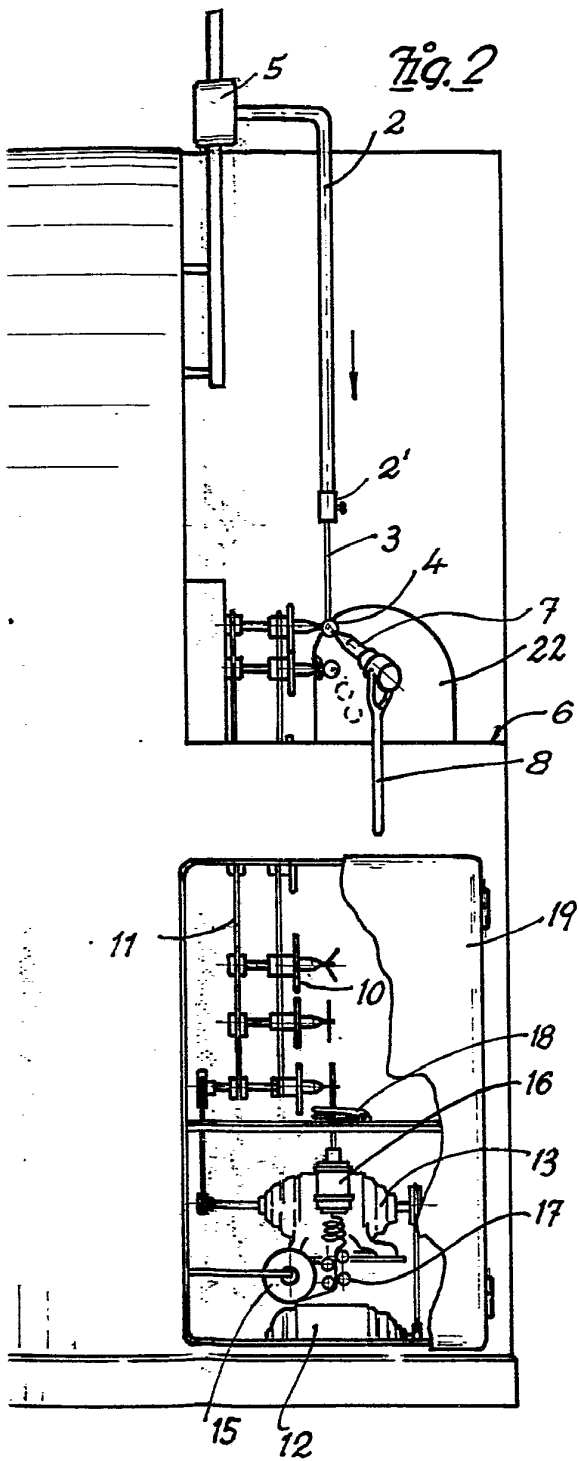
Barcelona, 15 Febrero 1975

P.A.

Escola variable



Escolo variable



Barcelona, 15 Febrero 1975  
P.A.