

104957

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

=====

por VEINTE años

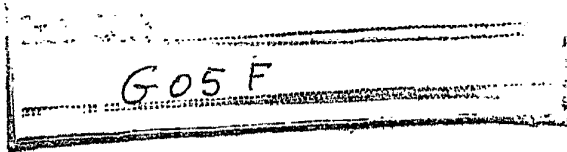
cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

INDIMO, S. A.

entidad española, domiciliada en San Justo Desvern (Barcelona), Polígono Industrial Pont Reixat, calle Comercio s/n, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS DISPOSICIONES PROGRAMADORAS DE FAROS CONTROLADOS"

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en las disposiciones programadoras de parca controladas, de especial aplicación en máquinas confeccionadoras de bolsas de plástico, permitiendo en cada detención el retirar un número determinado de bolsas. - - - - -

5.

Los expresados perfeccionamientos se caracterizan porque el control es ejercido por una leva rotativa relacionada con un pulsador dotado de unos contactos de trabajo y unos contactos de reposo, de suerte que durante media vuelta se determina el cierre de los contactos de reposo y a través de un primer relé se comunica a un contador preselector la orden para contar, repitiéndose este ciclo hasta que dicho contador alcanza el número preseleccionado, en cuyo momento manda un impulso eléctrico que activa un segundo relé que, a su vez, conecta un temporizador y desconecta el primer relé que anula los impulsos de la leva, impidiendo que se siga contando, al tiempo que los contactos de trabajo anulan la señal que origina la activación del embague de la máquina, por lo que el funcionamiento de la misma es inoperante y el contador no contabiliza aunque siga girando la leva, siguiendo así hasta que el temporizador agota el tiempo preseleccionado y produce la desconexión del segundo relé, el cual desconecta el primer relé si el pulsador está en posición de reposo, en tanto que si este pulsador está en posición de trabajo, dicho relé seguirá conectado hasta que el

10.

15.

20.

25.

pulsador se desconecta por medio de la leva, para que la máquina termine la fase operativa en curso. - - - - -

5. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa un diagrama de una disposición programadora según la invención. - - - - -

10. Figura 2, es un esquema eléctrico relativo al diagrama de la figura anterior. - - - - -

15. Esencialmente, la expresada disposición programadora, consta de una leva rotativa L, de un pulsador P con un par de contactos de reposo CR y un par de contactos de trabajo CT, de un relé R1, de un contador presclector C1, de otro relé RA, de un temporizador T y de un equipo de embrague E para una máquina. - - - - -

20. Al girar la leva L, cada media vuelta activa el pulsador P, cerrando los contactos de trabajo CT y abriendo los de reposo CR, mientras que en la restante media vuelta se invierten las posiciones. - - - - -

25. Entando aplicada esta disposición en una máquina confeccionadora de bolas de plásticos, su comportamiento es el siguiente. En la fase en que la leva L no acciona el pulsador P, se cierran los contactos CR y, a través del relé R1, se manda al contador C1 la orden de contar. Cada vuelta de la

leva L significa una unidad registrada por el contador C, repitiéndose este ciclo hasta que dicho contador llega a la cantidad preseleccionada en el mismo. - - - - -

5.

Cuando es lograda la citada cantidad en el contador C, el mismo manda un impulso eléctrico que hace activar el relé R2, el cual conecta el temporizador T y desconecta el relé R1, que, automáticamente, anula los impulsos de la leva L, deteniendo el contado. Al mismo tiempo, por medio del relé R1 se anula la señal que origina la puesta en marcha del embague E, con lo que se consigue no confeccionar bolsas aunque funcione la máquina, y que el contador C no contabilice aunque siga girando la leva L. - - - - -

10.

15.

La anterior detención del proceso operativo de la máquina, permanece inalterable hasta que el temporizador T termina el tiempo previamente seleccionado en el mismo, de manera que, al consumirse aquel tiempo, el propio temporizador T desconecta el relé R2 que, a su vez, desconecta el relé R1 si el pulsador P está en reposo. Contrariamente, si este pulsador P está en trabajo, el relé R1 permanece conectado hasta que dicho pulsador P cambia de posición por medio de la leva L, lo cual tiene por finalidad el que la primera bolsa cortada por la máquina tras la preselección, tenga la longitud entera con independencia del tiempo que dure el paro de la alimentación. - - - - -

20.

25.

Sincronizando convenientemente la leva L, se logra que, con el paro el tiempo que dure la anulación del suministro

de material confeccionado, al iniciarse de nuevo la producción de bobinas, las mismas tengan la longitud normal. - - - - -

5. En la figura 2, se observa, además de los elementos correspondientes al diagrama en bloques de la figura 1, el pupitre delantero de mando y la entrada de corriente a 220 V.

10. Describitas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

15. R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1.- Perfeccionamientos en las disposiciones programadoras de paros controlados, caracterizados porque el control es ejercido por una leva rotativa relacionada con un pulsador dotado de unos contactos de trabajo y unos contactos de reposo, de suerte que durante media vuelta se produce la activación del pulsador, cerrando los contactos de trabajo, y durante la restante media vuelta se cierran los contactos de reposo y a través de un primer relé se comunica a un contador preselector la orden de contar, repitiéndose este ciclo hasta que dicho

contador alcanza el número preseleccionado, en cuyo momento manda un impulso eléctrico que activa un segundo relé que conecta un temporizador y desconecta el primer relé, el cual anula los impulsos de la leva para impedir que se siga contando, al tiempo que los contactos de trabajo anulan la señal que origina la activación del embrague de la máquina, por lo que el funcionamiento de la misma es inoperante y el contador no contabiliza aunque siga girando la leva, siguiendo así hasta que el temporizador agota el tiempo preseleccionado y produce la desconexión del segundo relé que realiza la desconexión del primer relé si el pulsador está en posición de reposo, en tanto que si este pulsador está en posición de trabajo, dicho relé seguirá conectado hasta que el pulsador se desconecta por medio de la leva, con el fin de que la máquina termine la fase operativa en curso. - - - - -

5.

10.

15.

2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS DISPOSICIONES LEGISLATIVAS DE PAROS CONTROLADOS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de dos figuras que la ilustran.

20.

MADRID, 21 FEB 1975

M. CURELL SUÑOL
M. Curell Suñol

FIG. 1

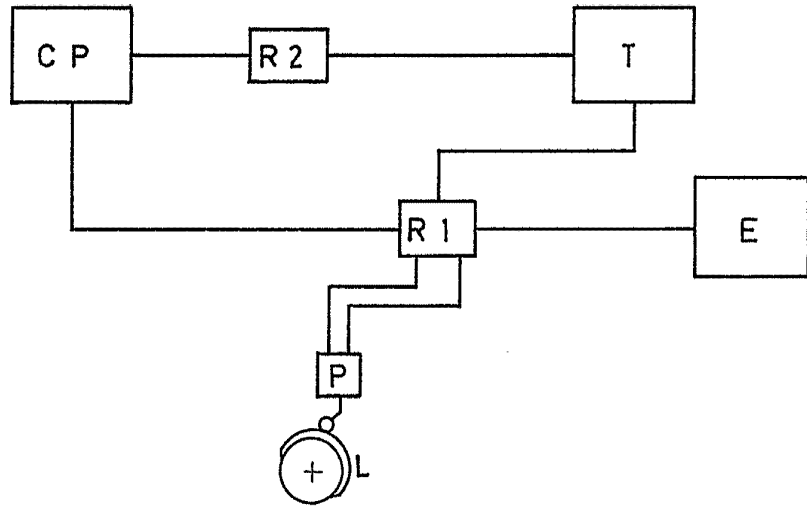
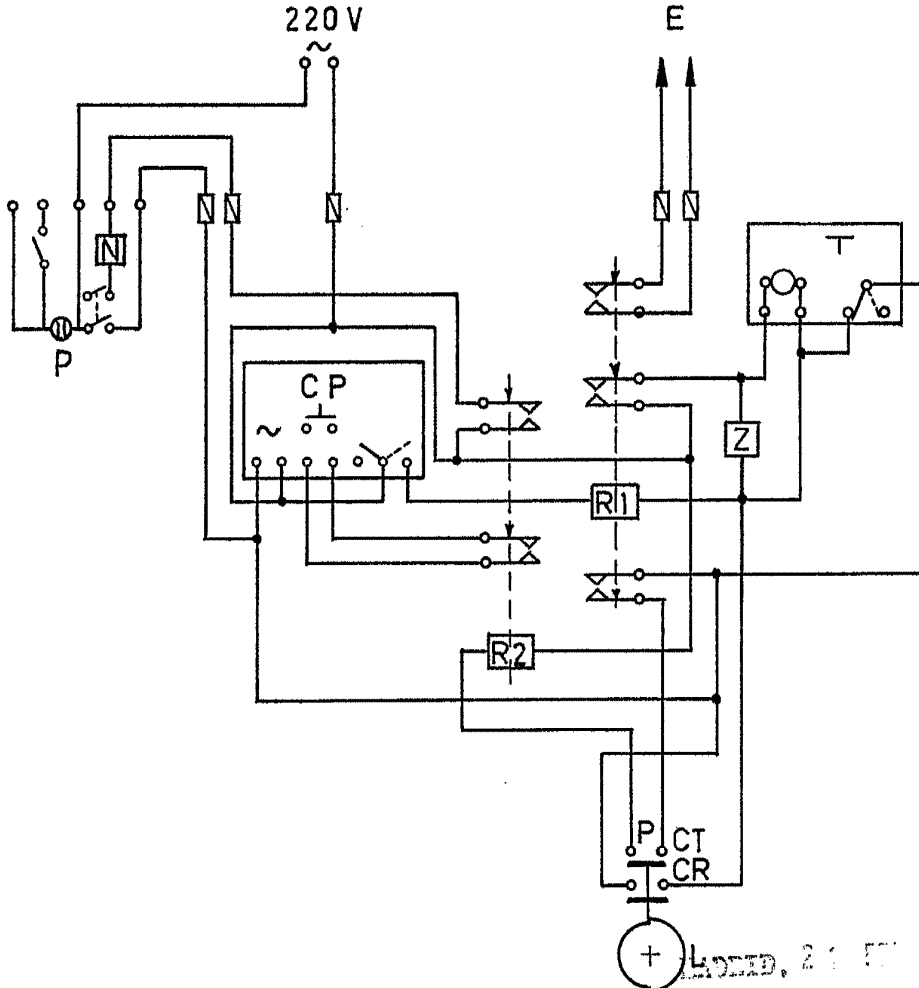


FIG. 2



RECEIVED, 21 FEB 1975

P. A. M. GONZALEZ
[Handwritten Signature]