

armadura dispuestos unos junto a otros.

Las armaduras de bobina de la clase mencionada, se sujetan o bien se montan mediante pernos roscados en forma de U, arandelas dentadas y tuercas.

5. Una armadura de bobina según la invención, evita el costoso montaje porque el zócalo de la armadura está unido con un casquillo de armadura central mediante segmentos trapezoidales, porque el casquillo de armadura central presenta un soporte en forma de puente en el extremo opuesto al zócalo, y porque
10. que ámbos casquillos de armadura exteriores están encajados sobre los brazos exteriores de un núcleo en forma de E metido por el zócalo.

Una ventaja de una armadura de bobina según la invención consiste en que es fácil de montar a partir de pocos componentes.

15. A base del dibujo se muestra y se describe con más detalle un ejemplo de una armadura de bobina según la invención.

La figura 1 muestra una vista delantera de una bobina con una armadura de bobina, parcialmente seccionada.

20. La figura 2 muestra una vista lateral de la figura 1, y

La figura 3 muestra una vista por debajo de la figura 1.

25. Los mismos componentes están dotados de las mismas cifras de referencia en las tres figuras.

La armadura de bobina consta de un zócalo de armadura 10 que está unido con un casquillo de armadura 12 mediante segmentos 11 trapezoidales. El casquillo de armadura 12 central está desarrollado como soporte 13 en forma de puente en su extremo opuesto al zócalo 10. Además el zócalo 10 está dotado de

30.

una abertura 14 por la que está metido un núcleo en forma de E 15 en el zócalo 10 y en el casquillo de armadura 12 central. Sobre los brazos exteriores 16 del núcleo en forma de E 15 están encajados dos casquillos de armadura 17 exteriores. En los 5. lados frontales del zócalo 10 están previstos sendos apéndices fijadores 18 sobre los que es enclavable una abrazadera de retención 19 y mediante esto retiene al núcleo en forma de E 15 en la armadura de bobina. Además el zócalo de armadura 10 presenta en cada esquina una brida 20 que sirve como apoyo al incorporarse en un circuito impreso. Espigas de alambre 21 que sirven como conexiones para soldar, están dispuestas desplazadas hacia dentro respecto a las bridas 20 y están incrustadas en el zócalo de armadura 10 mediante embutición por ultrasonido.

Otra brida 22 del casquillo de armadura 12 central es 15. tá dotada de nervios de sujeción 23 dispuestos en la dirección longitudinal del zócalo 10. Los nervios de sujeción 23 sirven para la recepción y sujeción de un alambre 24 que enlaza las bobinas sobre los casquillos de armadura 17 exteriores. En su zona dirigida al zócalo 10 los casquillos de armadura 17 exteriores 20. están dotados de orejetas de freno 25 en los lados frontales. En los segmentos 11 trapezoidales que unen el zócalo 10 con el casquillo de armadura 12 central están practicados canales en dirección vertical. Los canales sirven para la recepción de las conexiones de la bobina para las espigas de conexión 21 25. en el zócalo de armadura 10.

Para completar la bobina, está encajado todavía un núcleo en forma de I por el soporte 13 en forma de puente.

NOTA

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento

asi como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento
5. corresponde a una solicitud de patente presentada en Alemania con el nº G 74 05 664.7 de 19 de Febrero de 1.974, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención
10. por 20 años en España sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN ARMADURAS DE BOBINAS PARA NUCLEOS MAGNETICOS; caracterizándose por lo siguiente:

1.- Perfeccionamientos en armaduras de bobinas para núcleos magnéticos, de varios brazos para emplearlas en circuitos impresos, presentando cada armadura de bobina un zócalo
15. con conexiones para soldar de espigas de alambre, y tres casquillos de armadura dispuestos unos junto a otros, caracterizados porque el zócalo de armadura se une con un casquillo de armadura central mediante segmentos trapezoidales, porque en
20. el casquillo de armadura central se dispone un soporte en forma de puente en el extremo opuesto al zócalo, y porque ámbos casquillos de armadura exteriores se encajan sobre los brazos exteriores de un núcleo en forma de E metido por el zócalo de armadura.

25. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el zócalo está dotado en los lados frontales, de sendos apéndices fiadores sobre los que se enclava una abrazadera de sujeción que retiene al núcleo en forma de E en la armadura de bobina.

30. 3.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones

nes 1 y 2, caracterizados porque el zócalo presenta en cada esquina una brida las cuales están dispuestas desplazadas hacia dentro respecto a espigas de alambre que sirven como conexiones para soldar.

5. 4.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque está prevista una brida superior del casquillo de armadura central, con nervios de sujeción dispuestos en la dirección longitudinal del zócalo.

10. 5.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados porque los casquillos de armadura exteriores se dotan de orejetas de freno en los lados frontales, en la zona que mira al zócalo.

15. 6.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizados porque los casquillos de armadura exteriores se unen unos con otros mediante un alambre que forma las bobinas.

20. 7.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizados porque los segmentos trapezoidales presentan canales verticales en los que se insertan las conexiones de bobina.

8.- Perfeccionamientos en armaduras de bobinas para núcleos magnéticos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

25. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 FEB. 1975

BLAUPUNKT-WERKE GMBH.

A. GOMEZ ACEBO Y MOUET
p. p. Firmados L. Gasta ~~Firmados~~

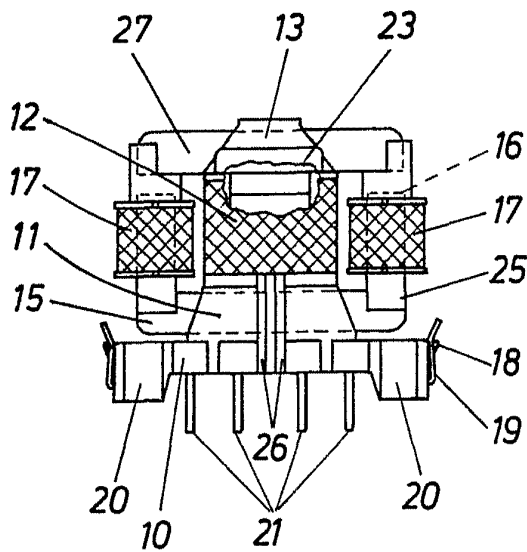


Fig. 1

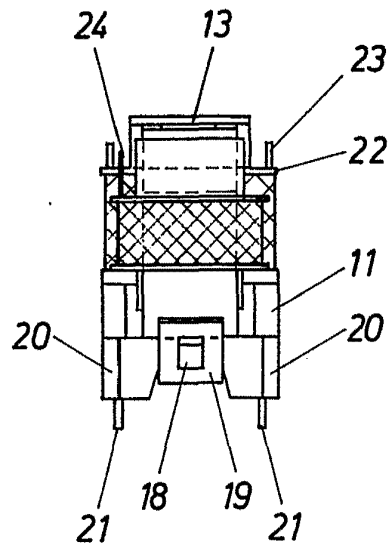


Fig. 2

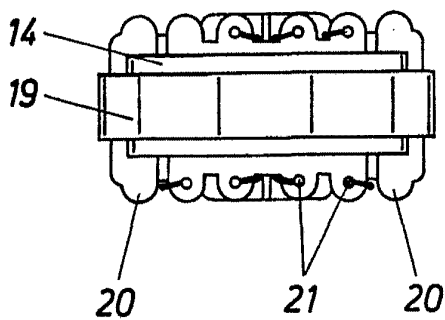


Fig. 3

ESCA
VARIAB

19 FEB. 1975

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MOLERO
p. Firmador: L. Garcia Ferrandis