



704033

CONCEDIDA

-9 JUN. 1976

Req. Cl. E04H 7/30
E04H

PATENTE DE INVENCIÓN

por veinte años

a favor de

TALLERES ALOMA, S. A.

de nacionalidad española

residente en TORREJON DE ARDOZ-Madrid- Crta antigua de Barcelona

Km. 22.

Inventor Dn José ALONSO CARBONELL.

P O R

"PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA CONSTRUCCION, CON MEDIO PROPIO PARA EL FRAGUADO Y SUJECION DE SUS PARTES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste el objeto de la presente patente de invención, por un procedimiento industrial para la construcción, con medio propio para el fraguado y sujeción de sus partes.



Hasta la fecha no se conoce en el mercado un procedimiento *stria*
5 con medio propio para el fraguado y sujeción de sus partes, como el
que es objeto de ésta Patente de invención, caracterizada en el cuerpo
de ésta memoria descriptiva.

Para su mejor comprensión, del objeto de la presente patente de in-
vención, se acompaña a ésta memoria descriptiva un plano explicativo
10 de sus particularidades esenciales a título de ejemplo, no limitativo.

En la Figura -A- se aprecia una vista de la pieza o medio de acción
del mentado procedimiento industrial para la construcción con medio
propio para el fraguado y sujeción de sus partes.

En la Figura -B- se aprecia una vista lateral del medio empleado
15 para el mencionado fraguado, apreciándose en ambas figuras:

En -1- el cuerpo general.

En -2- boes roscada interiormente.

En -3- parte del cuerpo -1- un poco aplastada.

En -4- perforación por donde pasa una varilla.

20 En -5- fondo del mentado medio o pieza de realización.

En la Figura -C- se aprecia en corte el procedimiento a realizar
para que quede todo un complemento fijo y fraguado.

Se aprecia el citado medio constructivo ya colocado.

En -2- se aprecia como queda el tornillo y tuerca -7- al pasar
25 por la perforación que lleva el panel -8- que se fija delante de donde
se encuentran los medios -1- con perforación adecuada para que pueda
realizarse la conjunción de todos los medios o piezas que se empleen.
Quedando con ello formado un solo cuerpo.

Previamente a ello, y dentro del prefabricado donde se hallan los
30 medios expuestos se les pasa una varilla entre ellos o parte de la mis-
ma o sea un pedazo por cada medio.

Como se apreciará, este procedimiento tiene muchas aplicaciones en
la construcción, y el fraguado que se consigue por el mentado trabazón
es original y positivo por sus particularidades.

35 Descrito suficientemente el objeto de la presente Patente de invención
solamente cabe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras siempre



y cuando no se altere su esencialidad, no desvirtuándola el cambio de forma, ni los materiales a emplear en su realización y ejecución.

REIVINDICACIONES

40 Reivindica la firma que suscribe, el derecho exclusivo de fabricación y ejecución en España y sus Dominios del objeto de la presente Patente de invención, caracterizada en las siguientes reivindicaciones:

45 1*. Procedimiento industrial para la construcción, con medio propio para el fraguado y sujeción de sus partes, caracterizado esencialmente por una pieza metálica o de material adecuado que se coloca en la pared u obra a realizar en la cantidad que interese alargada y con una perforación en su cuerpo interior para recibir a una varilla entre ellas o parte de la misma y que su parte extrema que linda con la parte exterior de la pared o muro es roscada.

50 2* Procedimiento según reivindicación anterior caracterizado esencialmente porque al límite de la pared expresada se le adiciona un panel que lleva perforaciones para coincidir con la boca de la pieza expuesta anteriormente y permitir la colocación de tornillos a rosca para formar un solo cuerpo.

55 3*. Por "PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA CONSTRUCCION, CON MEDIO PROPIO PARA EL FRAGUAFO Y SUJECIÓN DE SUS PARTES".

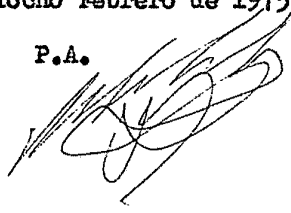
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la presente Patente de invención, caracterizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

60 Consta ésta memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas y acompañadas de una hoja de planos a

titulo de ejemplo, no limitativo .

Madrid dieciocho Febrero de 1975

P.A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and lines.

70



1013

FIG.A

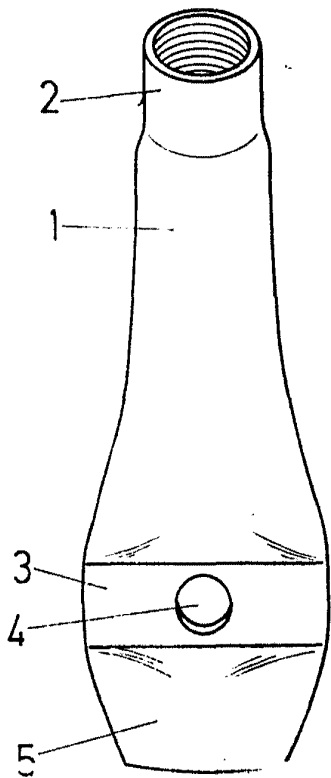


FIG.B

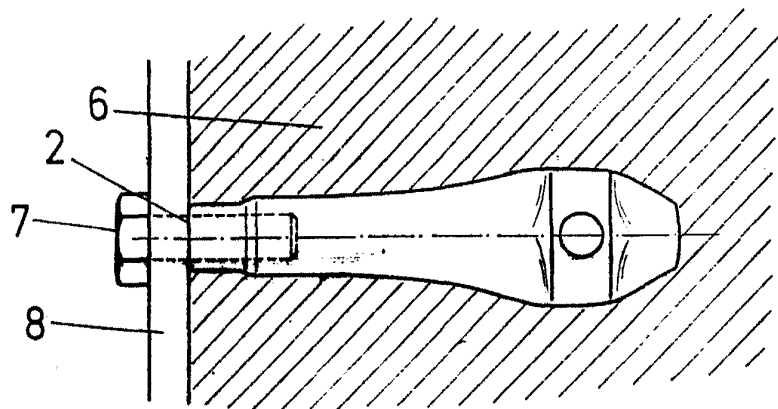
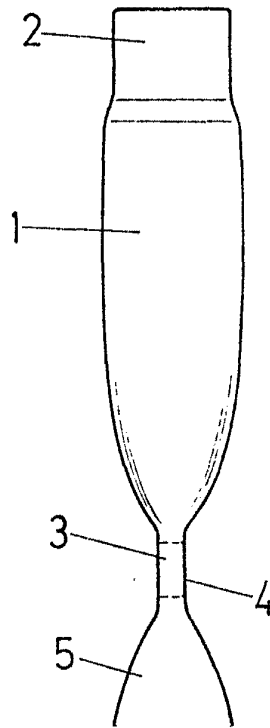


FIG.C

Madrid 18 FEB 1975
P.A.

escala variable