

12774

Int. Cl. F23Q

COPIA
22 JUL. 1976

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de Invención que por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de la firma VILLANUEVA, S.A., de nacionalidad española, residente en HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona) Maestro Candi nº 36. - - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DEPOSITOS DE PLASTICO RECAMBIABLES PARA ENCENDEDORES A GAS".

10. El objeto de la presente Patente de Invención hace referencia a unos perfeccionamientos en la construcción de depósitos de plástico recambiables para encendedores a gas, del tipo que una vez agotada su carga solían tirarse y reponerse por otro completamente nuevo y lleno. Ello supone
15. además de la pérdida inútil de la válvula de salida de gas -

del depósito vacío, su separación del mecanismo de apertura de dicha válvula y regulador de la llama al que estaba acoplado, así como la incorporación a los mismos mecanismos del depósito lleno. Mucho más sencillo, y económico incluso, sería la única y exclusiva operación de recarga del depósito agotado. Y a ello van encaminados los presentes perfeccionamientos que consisten básicamente en posibilitar la inclusión en tales depósitos de plástico de una válvula para recarga del gas, particularidad reservada hasta ahora a los encendedores con cuerpo metálico, dadas las limitaciones que imponía la naturaleza plástica de los presentes depósitos que ahora se perfeccionan.

Para una correcta interpretación, se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo de los perfeccionamientos, acompañándose de un plano adjunto a cuya figura se hará referencia.

En dicha figura se ilustra un detalle parcial ampliado del depósito para gas según los presentes perfeccionamientos.

Según dicha figura, en la base inferior del mismo depósito se aprecia la conformación de una cavidad -1- con asiento cónico -2- para alojamiento de la válvula de recarga de gas -3-. Para posibilitar el moldeo de dicha cavidad -1- con el asiento citado -2- y el conducto inferior -4- de menor diámetro, el fondo o base superior de la misma se obtiene enteramente abierto, y posteriormente, una vez alojada la referida válvula -3- con sus junta -5- y muelle -6-, se obtura mediante el acoplamiento rescado de la cazoleta -7- para apoyo y centraje de aquel muelle -6-, con mortaja -8- y con orificio central -9- para entrada del gas al depósito.

La válvula -3- está constituida esencialmente por la

valona -10- que está aplicada bajo la presión del muelle -6- contra el asiento -2-, con interposición de la junta -5-. De su parte superior emerge una porción cilíndrica -11- rodeada ajustadamente por el referido muelle -6-. Y de su parte inferior desciende el apéndice -12- con mortaja -13- introducido holgadamente en el conducto inferior -4- para recibir el empuje de la boquilla de la botella de recarga y permitir el paso del gas licuado.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

1.- Perfeccionamientos en la construcción de depósitos de plástico recambiables para encendedores a gas, caracterizados porque en la base inferior de aquellos, obtenida en operación aparte que el resto de los mismos, se conforma una cavidad en la que se aloja una válvula para recarga de gas, existiendo en dicha cavidad un estrechamiento inferior al objeto de formar un escalón anular interno constitutivo del asiento ligeramente cónico para la válvula, mientras que el fondo o base superior de la misma cavidad, para facilitar su moldeo y el posterior montaje en su interior de la válvula, junta y muelle auxiliares, se obtiene enteramente abierta, incorporándosele una vez alojados aquellos elemen-

tos, un fondo postizo, metálico, roscado por su exterior a la boca de la referida cavidad, con mortaja y orificio central para ingreso del gas al interior del depósito y formación de cazoleta, además, en su cara inferior para apoyo y centrado del muelle presionador de la válvula.

- 5.
- 2^a.- Perfeccionamientos en la construcción de depósitos de plástico recambiables para encendedores a gas, según la anterior reivindicación, caracterizados porque la válvula de recarga de gas está constituida por un cuerpo que posee una valona sometida por su cara superior a la presión del muelle apoyado contra el fondo postizo en forma de cazoleta ya descrito, y ajustada por su cara inferior contra el asiento cónico de la válvula con interposición de la junta de hermeticidad; en la parte superior de dicha valona existe una porción rodeada ajustadamente por aquel muelle, mientras que en la parte inferior de la misma valona existe un apéndice con mortaja, introducido holgadamente en el interior del estrechamiento inferior de la cavidad al objeto de recibir el empuje de la boquilla de la botella de recarga y permitir el paso del gas.
- 10.
- 15.
- 20.

3^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DEPOSITOS DE PLASTICO RECAMBIAELES PARA ENCENDEDORES A GAS.

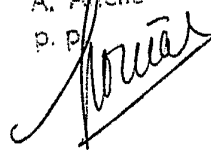
Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

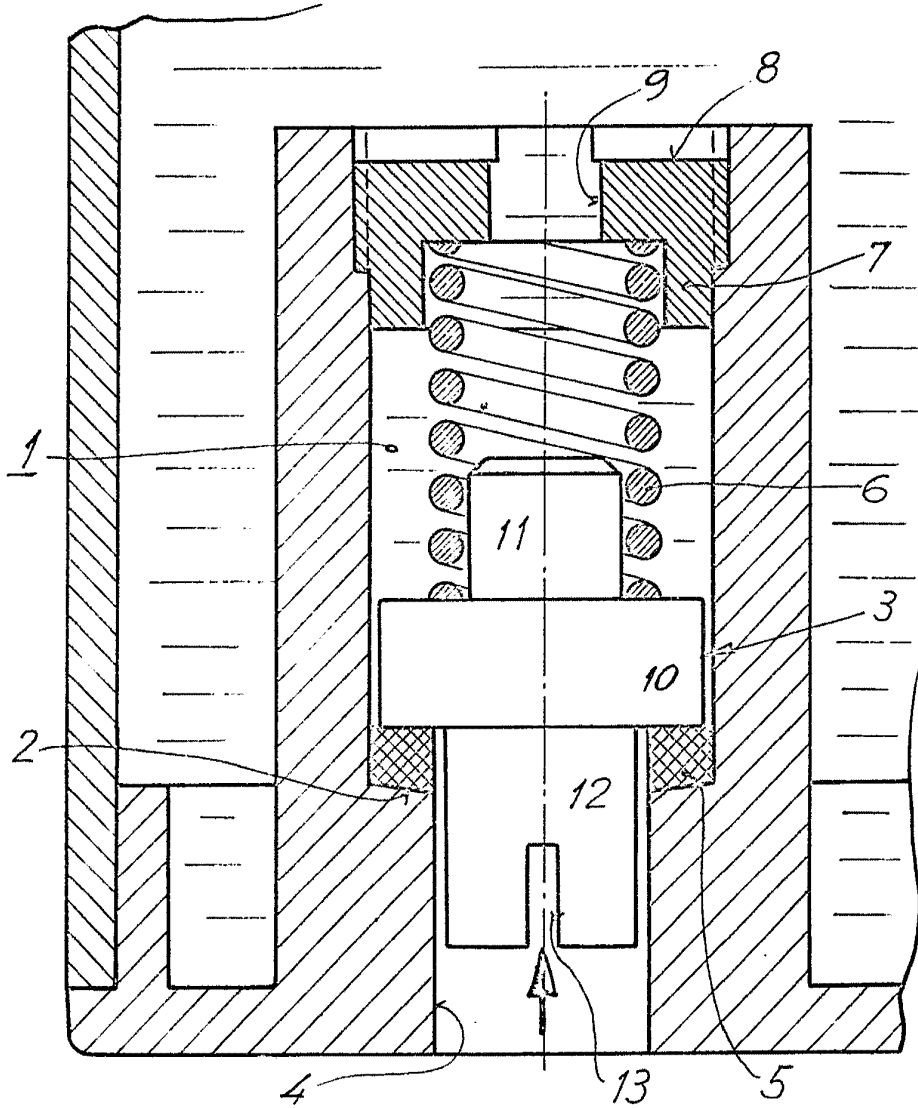
5.

Madrid, a 14 de Febrero de mil novecientos setenta y cinco.

P.A.,

A. Alcho
p. p.





Madrid, 14 Febrero 1975.

p.a.
A. Aricha
p.p.

Escala variable