



- 16 - presenta un ejemplo de ejecución de las mismas que no tiene caracter limitativo alguno sino simplemente ilustrativo, estando dicho ejemplo sujeto por tanto a variaciones de detalle en todo aquello que no altere de un modo fundamental su propia finalidad característica.

En los planos:

- 20 - LA FIGURA 1ª, muestra una vista en planta del mecanismo de alimentación del producto.

LA FIGURA 2ª, muestra el mecanismo de doblado e introducción del pimiento en la aceituna.

- 25 - LA FIGURA 3ª, es una vista parcial del mecanismo que provoca el avance de los peines.

LA FIGURA 4ª, es una vista en planta de la disposición general de los peines, y

LA FIGURA 5ª, muestra un detalle del mecanismo de introducción del pimiento en los peines.

- 30 - Haciendo referencia al ejemplo que se representa en los dibujos, el mecanismo comprende unos peines -1-, donde son depositados los pimientos, preparados ya, previamente, en tiras rectangulares.

- 35 - Todos los peines están situados unidos entre sí por una cadena -2-, yendo guiados, cadenas y peines por una serie de mecanismos que facilitan la colocación del pimiento y provocan el movimiento de avance de la cadena, así como el corte del pimiento y su transporte - hasta colocarlo delante del mecanismo que lo dobla y lo introduce.

- 40 - En la parte superior de las cadenas -2-, van situados unos redillos -3- y unas guías -4- y -5-, mediante los cuales se consigue que el pimiento depositado por el operario sobre los peines -1-, se introduzca en los mismos, cortándose en trozos de la dimensión correspondiente con la del peine.

- 45 - El movimiento de las cadenas -2- se consigue a través de un juego de trinquetes -6- y -7-, mandados a su vez por los cilindros -8- y -9-, actuando el primero de dichos trinquetes -6- sobre el piñón -10- determinando el movimiento del eje -11-, que avanzará un paso exacto de los peines por el ciclo.

El trinquete -7-, que actúa sobre el piñón -12- mientras tanto, tiene por misión fijar el final de carrera del trinquete -6-



- 50 - evitando así el posible retroceso del eje -11- al retorno de dicho trinquete, para situarse en posición ante un nuevo ciclo de trabajo.

- 55 - El movimiento de traslación del trinquete -6- se efectúa por medio del cilindro -47-, unido por el tensor -48- a la biela -49-, soporte común del susodicho trinquete y del cilindro -8- que lo manda, produciéndose de esta forma el movimiento alternativo circular que debe describir dicho trinquete.

- 60 - Según puede apreciarse en los dibujos adjuntos, a ambos lados de los piñones -11- y -12- se encuentran otros -13- y -14- que, al cambiar los trinquetes -6- y -7- de posición, actúan sobre los mismos consiguiendo de esta manera con los mismos movimientos y los mismos cilindros un distinto paso de avance. Por consiguiente bastará cambiar previamente el juego de los peines y cadena para que varíe el tamaño del pimiento a introducir en la aceituna, de acuerdo con el tamaño adoptado por el fruto.

- 65 - La cadena -2-, hecha bloque con los peines -1-, va montada sobre los piñones -15-, -16- y -17-, siendo el -15- montado sobre el eje -11-, el que tiene la misión de hacer mover dicha cadena, y el -17- el encargado de mantener estas cadenas con la tensión adecuada, obtenida por medio de un cajeador practicado en el soporte -18- y unos tornillos tensores.

- 70 - En el espacio comprendido entre los piñones de cadena -15- y -16-, existen unas guías -19- y -20-. Acoplada mediante montaje en la guía exterior -19-, una aguja -21- se sitúa delante del peine, centrada respecto al trozo de pimiento que va a ser introducido en la aceituna para servir de eje de doblado, trabajo que lleva a cabo en la siguiente forma:

- 75 - La aguja -21- es transportada por su pieza soporte -22- en un movimiento en sentido vertical, desplazándose por la corredera practicada a tal efecto en la guía -19- y por la acción de la biela -23-, que recibe su movimiento a través de un cilindro -24-.

- 80 - Una vez situada la aguja -21- delante del pimiento a introducir, entra en acción el dispositivo doblador -25-, que es accionado por el soporte común a ambos -26-, unido a los balancines -27- por medio de los tensores -28- recibiendo su movimiento del cilindro -29-.



- 85 -

Sobre el soporte -26- van situados unos topes regulables 30- que empujan a los ejes -31-, guiados por el soporte -32-, comportando dichos ejes en su parte delante las boquillas -33- que realizan el movimiento de acercarse y retirarse de las aceitunas.

- 90 -

Sobre las boquillas -33-, van montadas unas patillas -34- en número de tres por boquilla, que tienen como misión centrar el orificio de la aceituna, que se ha practicado al deshuesarla, para permitir la introducción del pimiento que ha de constituir su relleno.

- 95 -

Ello se consigue actuando de la siguiente manera: Cuando el doblador -25- avanza, las boquillas -33- avanzan igualmente manteniéndose cerradas las patillas -34-. Debido al sincronismo de la máquina las patillas -34- se abren estando centrada la aceituna frente a ellas y dilatan el orificio para permitir la introducción del pimiento. Una vez introducido éste las patillas -34- manteniéndose en posición de abiertas se retiran de la aceituna, operación que realizan conjuntamente con el dispositivo doblador del pimiento.

- 100 -

El movimiento de apertura y cierre de las patillas viene determinado por la acción de la leva -35-, que recibe movimiento a través de la manivela -36- y éstas a su vez de las bielas -37- y -38-, estando esta última montada en el soporte -39- y unida por su extremo opuesto al tensor -40-, vinculado al cilindro -41-.

- 105 -

La introducción del pimiento en la aceituna se realiza por medio del dispositivo introductor -42-, que una vez que el doblador -25- ha efectuado su trabajo y elevada la aguja -21-, lo empuja hasta penetrar en el orificio practicado en aquella por el deshuesado, siendo guiado por la boquilla fija -43- y la móvil -33-, con las patillas abiertas -34-.

- 110 -

Este dispositivo introductor, va unido a través del tensor -45- por su parte posterior al balancín -44-, recibiendo movimiento del cilindro -46-.

- 115 -

Descrito suficientemente el objeto de este certificado de adición, sólo resta añadir que en su realización podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren su esencialidad, pudiendo afectar a cambios de forma, materia, dimensiones, etc., y en general a todas las que tengan un carácter accesorio o complementario.



- 120 - tario que deben quedar incluidas en la protección que se recaba.

N O T A

En resumen el presente Certificado de Adición, deberá recaer en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 125 - 1ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", caracterizadas por la provisión de un mecanismo, acoplable en la parte superior de la máquina, cuya finalidad es la de colocar en posición las tiras de pimiento, cortarlas a tamaño ideal e introducirlas en la aceituna, formando parte de dicho mecanismo unos peines sobre los que se coloca el pimiento, previamente preparado en tiras rectangulares, unidos entre sí por medio de cadenas, en cuya parte superior se disponen unos rodillos y guías que procuran la introducción del producto en los peines y su corte a las dimensiones adecuadas.

- 135 - 2ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con la reivindicación 1ª, caracterizadas porque el movimiento de las cadenas se consigue a través de un juego de trinquete, mandado por correspondientes cilindros, actuando el primero de dichos trinquetes sobre un piñón que a su vez acciona el eje que procura el avance de un paso exacto de los peines en su ciclo de recorrido, mientras el segundo trinquete actúa sobre otro piñón que tiene como misión fijar el final de carrera del primer trinquete, evitando un posible retroceso del eje.

- 145 - 3ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque el movimiento de traslación alternativo circular que debe describir el primer trinquete se efectúa por medio de un cilindro, unido a través de un tensor a la biela que es soporte común del propio trinquete y del cilindro que lo manda.

- 150 - 4ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con la reivindicación 3ª, caracterizadas porque el movimiento de traslación alternativo circular que debe describir el primer trinquete se efectúa por medio de un cilindro, unido a través de un tensor a la biela que es soporte común del propio trinquete y del cilindro que lo manda.



- 155 - NAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizadas porque junto a los piñones que son respectivamente accionador por el primero y segundo trinquetes se disponen otros dos que al cambiar los trinquetes de posición actúan sobre ellos consiguiendo un paso de avance distinto y por consiguiente, previo cambio del juego de peines y cadena, un distinto tamaño para el pimientero.

- 160 - 5ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizadas porque el bloque formado por la cadena y los peines va montado sobre tres piñones el primero de los cuales, montado en el eje, tiene la misión de mover la cadena y el último la de proveer a dicha cadena de la tensión apropiada, lo que consigue a través de un cajado y tornillos tensores.

- 170 - 6ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizadas porque entre los piñones de accionamiento de cadena existen sendas guías, una interior y otra exterior, estando montada y acoplada en la guía externa una aguja que transportada por su pieza soporte se desplaza en sentido vertical por la corredera prevista en dicha guía externa, por acción de una biela que recibe movimiento a través de un cilindro, hasta quedar situada delante del peine, centrada en la posición de pimientero que va a ser introducido en la aceituna para servir de eje de dobles del mismo.

- 175 - 7ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizadas por la previsión de un dispositivo doblador, que es accionado a través de un soporte, unido mediante tensores a un balancín y recibiendo su movimiento del correspondiente cilindro, estando situados sobre el soporte unos topes regulables que empujan unos ejes guiados a través de un soporte, comportando tales ejes en su parte delantera unas boquillas que mantienen un movimiento de acercamiento y retirada de la aceituna sobre las cuales van montadas unas patillas, en número de tres por boquilla, que tienen como misión centrar el agujero de la -

- 7 434294



- 190 - aceituna, producido al ser deshuesada, para permitir la introducción del pimiento.

- 195 - 8a.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con las reivindicaciones 1a a 7a, caracterizadas porque el movimiento de apertura y cierre de las patillas se determina por la acción de una leva que recibe los movimientos a través de una palanca y ésta de dos bielas, una de las cuales va unida por uno de sus extremos a un soporte y por el opuesto a un tensor, vinculado a su vez al correspondiente cilindro.

- 200 - 9a.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", de conformidad con las reivindicaciones 1a a 8a, caracterizadas por la previsión de un dispositivo introductor del pimiento, guiado por una patilla fija y la móvil anteriormente indicada, portadora de patillas, estando unido dicho introductor por su parte posterior y a través de un tensor, a un balancín que recibe movimiento del correspondiente cilindro.

- 205 - 10a.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por: "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS".

- 210 - Todo ello tal y como se representa y describe en el cuerpo de la presente memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Consta esta memoria descriptiva de siete hojas, mecanografiadas y foliadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

Madrid, 30 ENE. 1975

DOMINGO DIAZ UNGRIA

P. P.

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

29

26

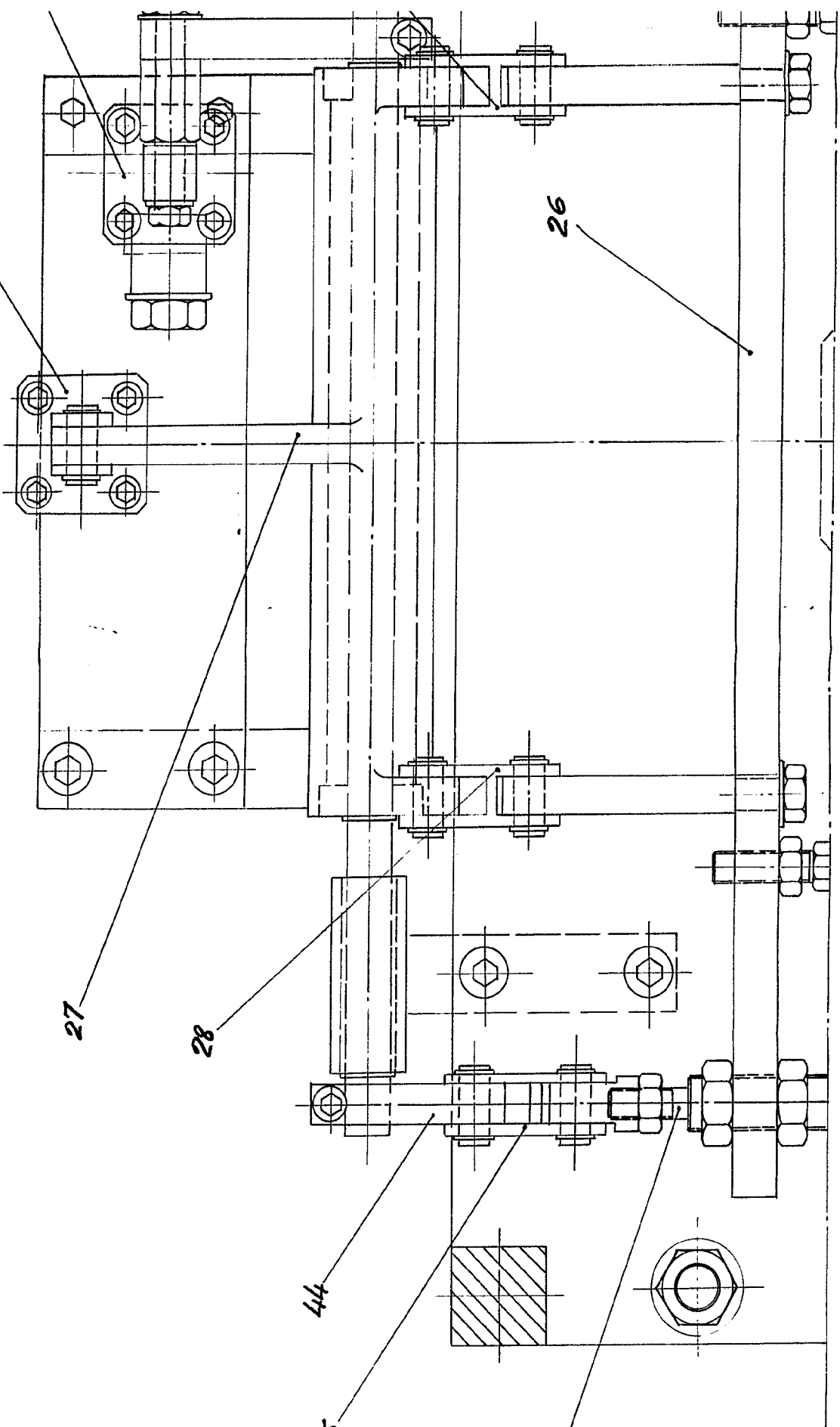
27

28

44

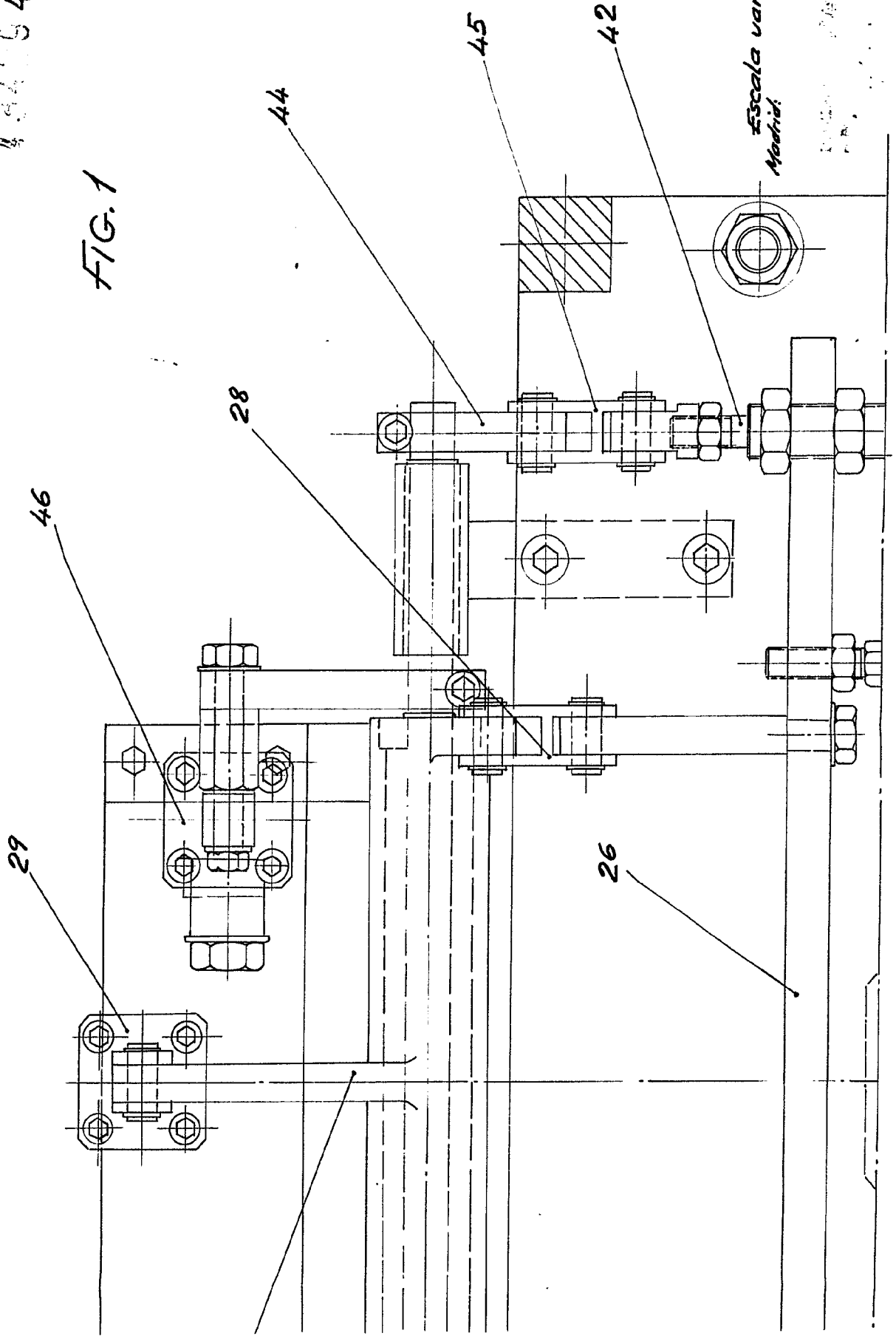
45

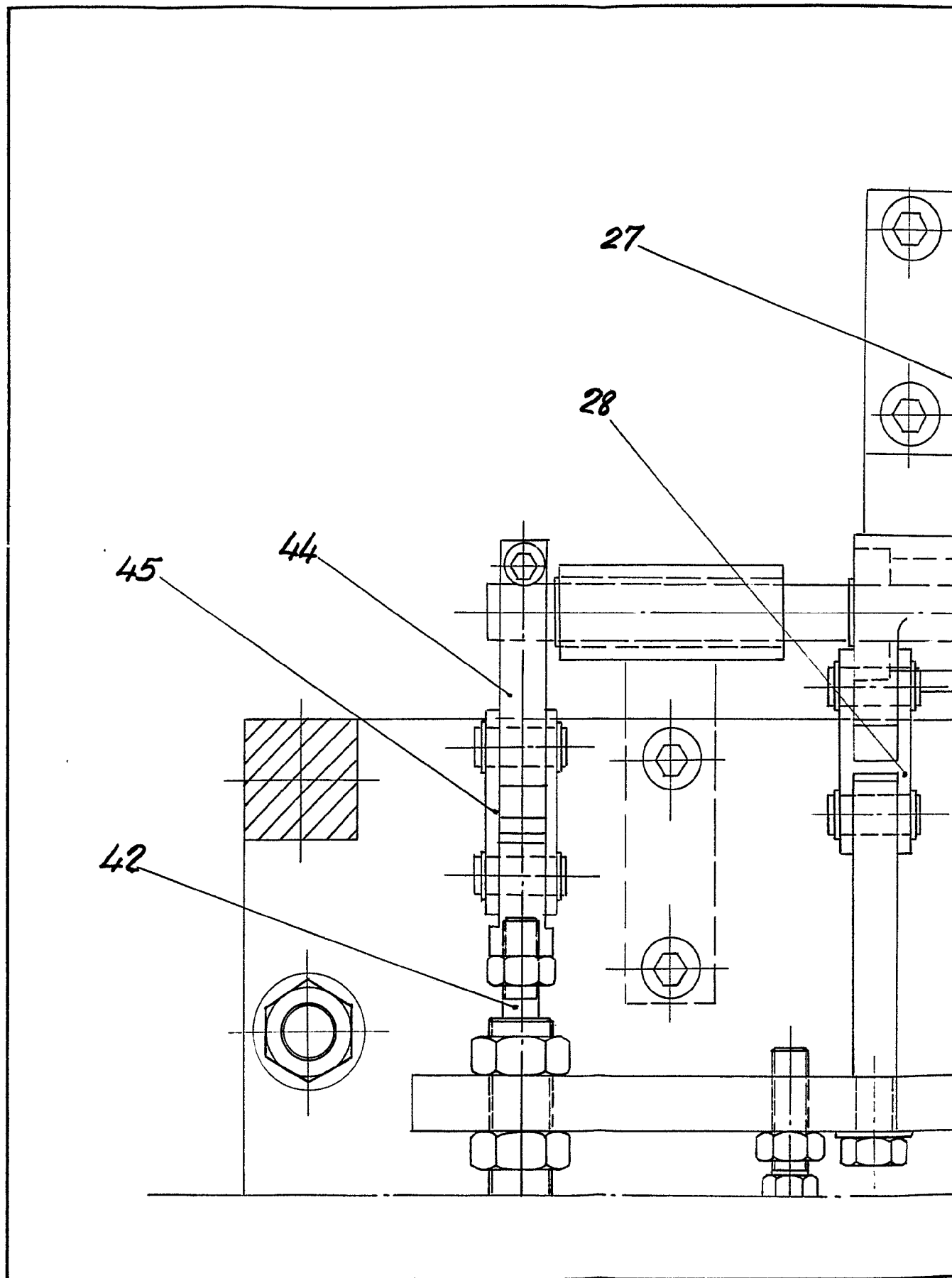
42

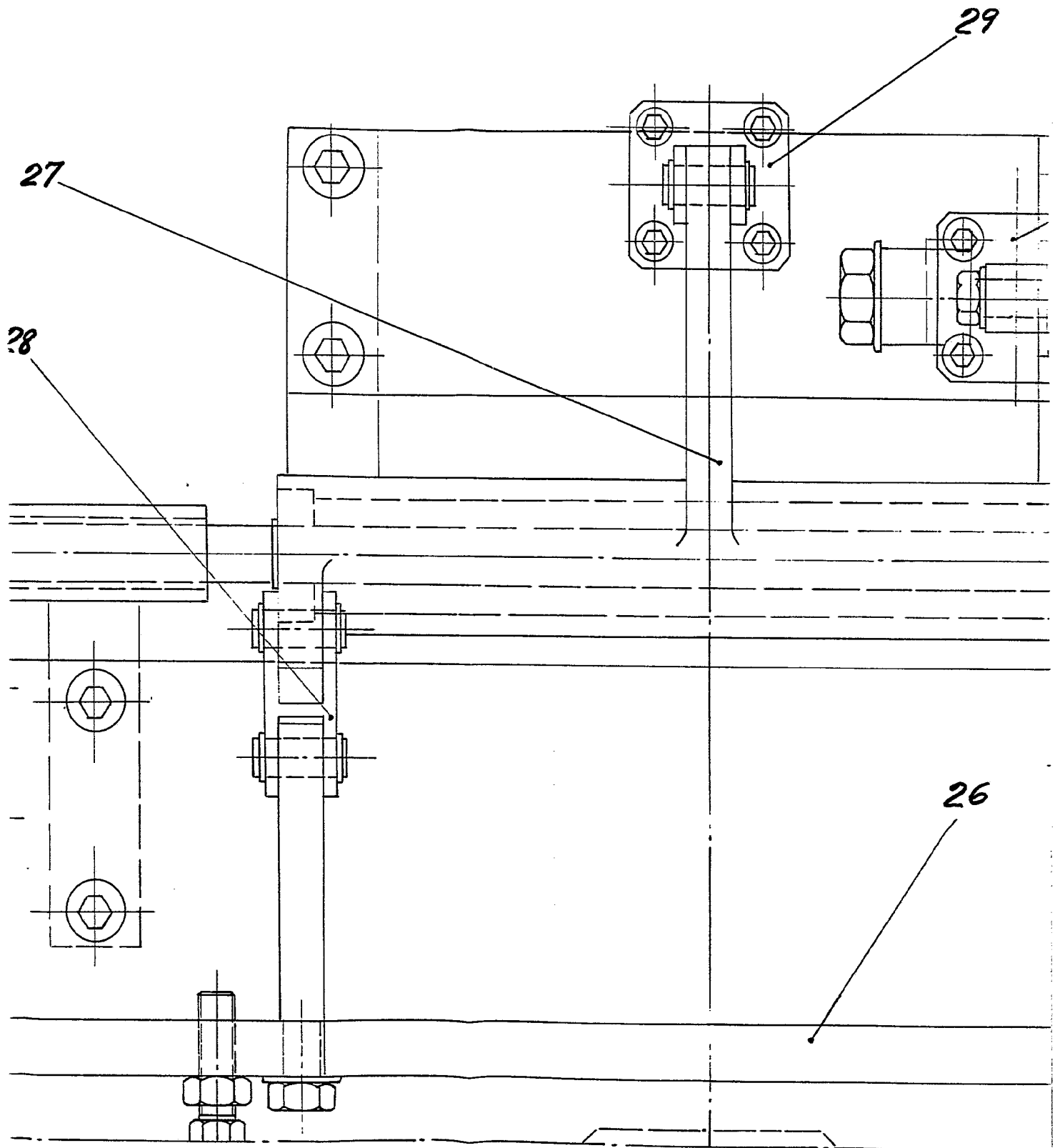


4 3 4 0 9 4

FIG. 1

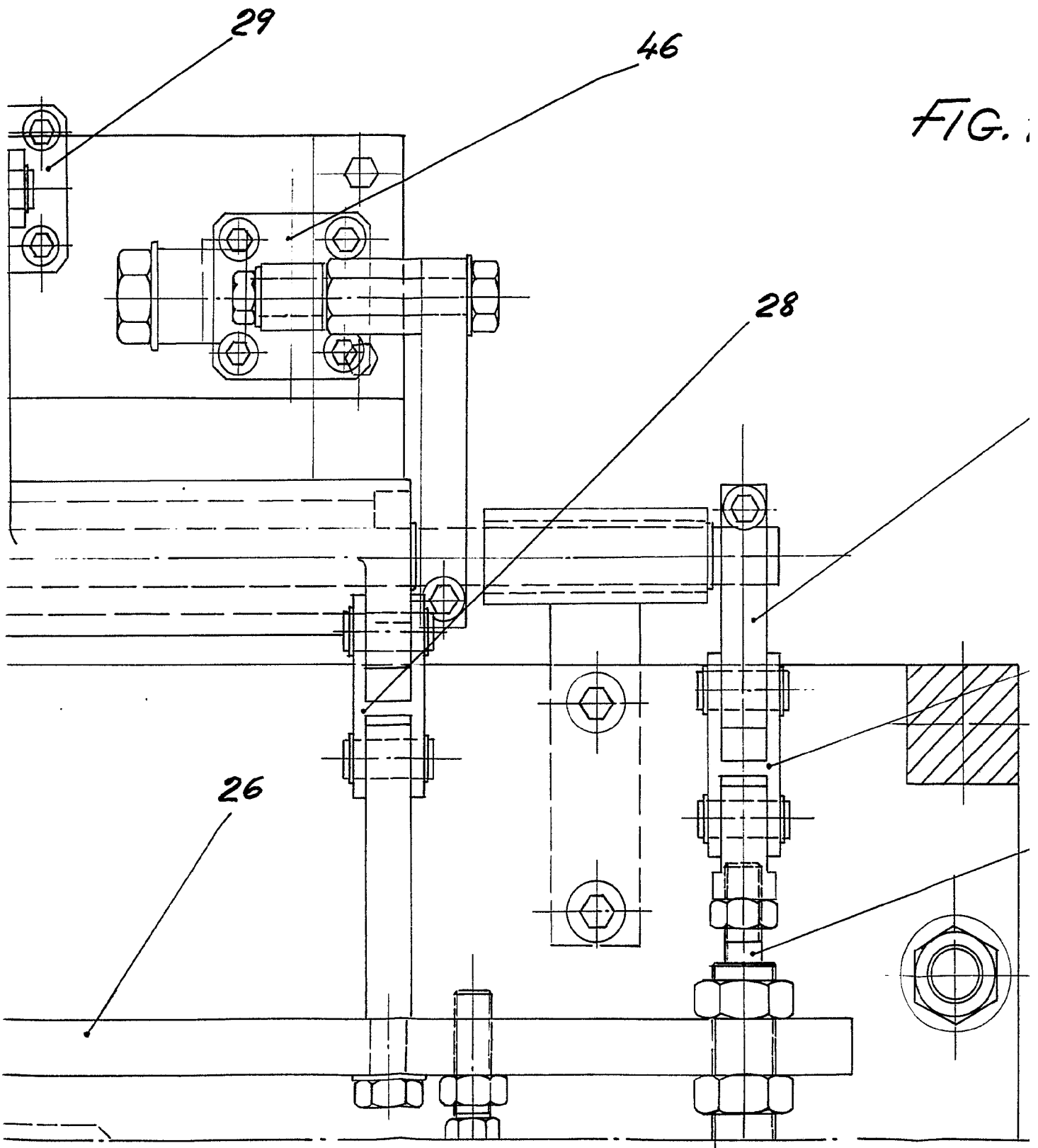






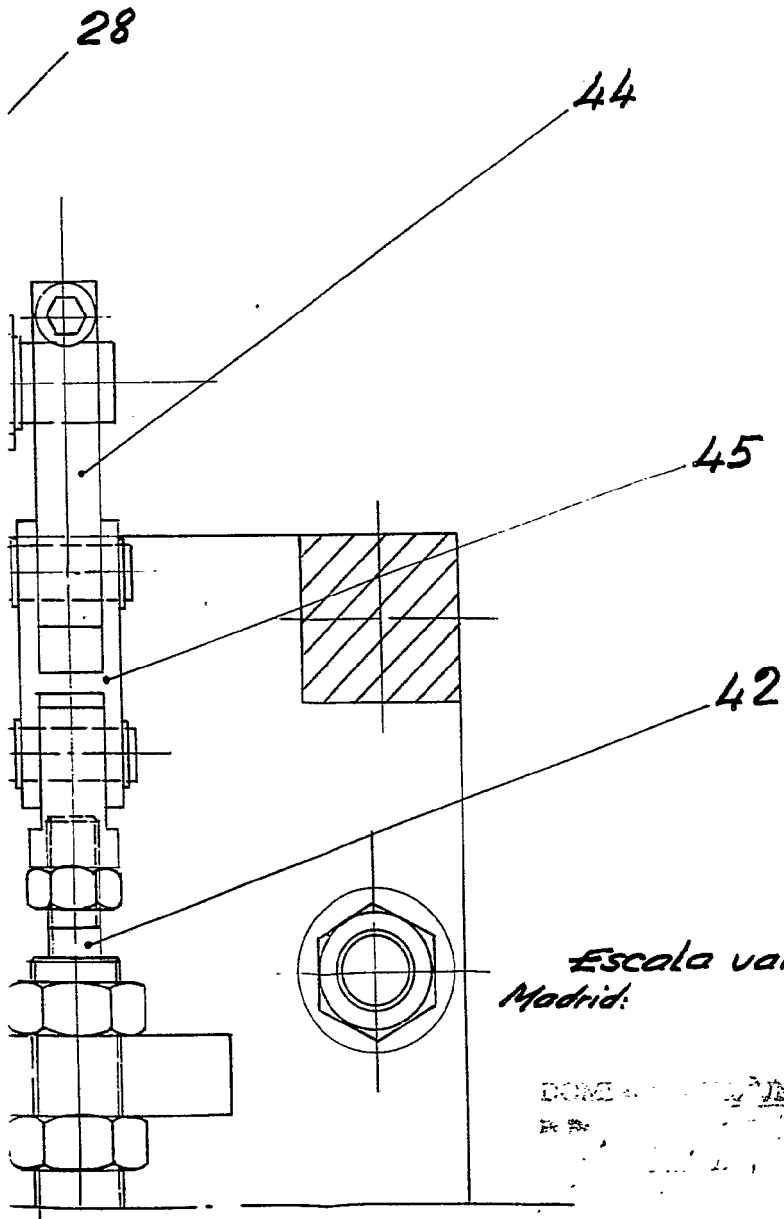
A

FIG. 1



434294

FIG. 1



Escala variable
Madrid:

DOMESTICO Y EXTRANJERO

DE DISEÑO Y FABRICACION

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

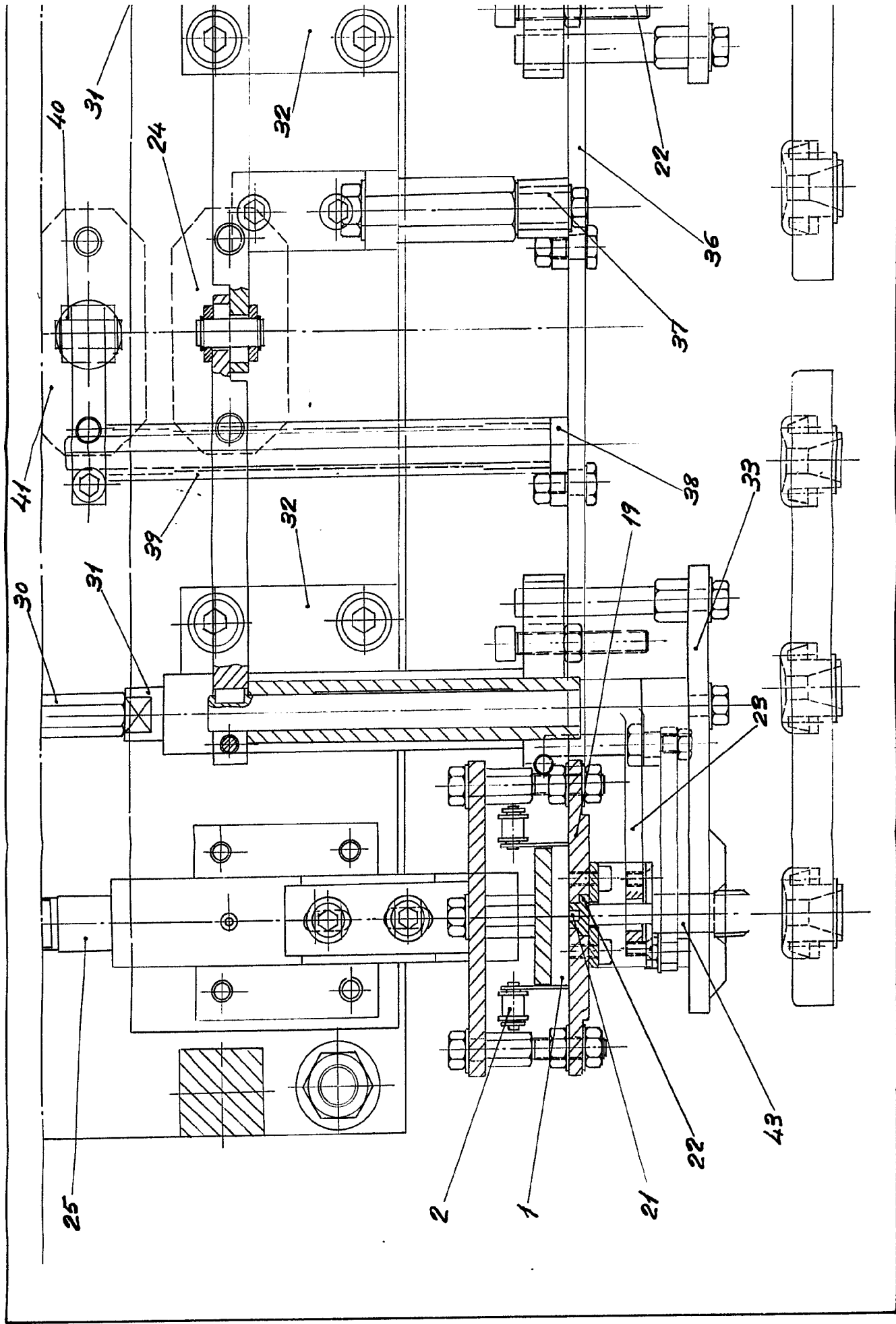
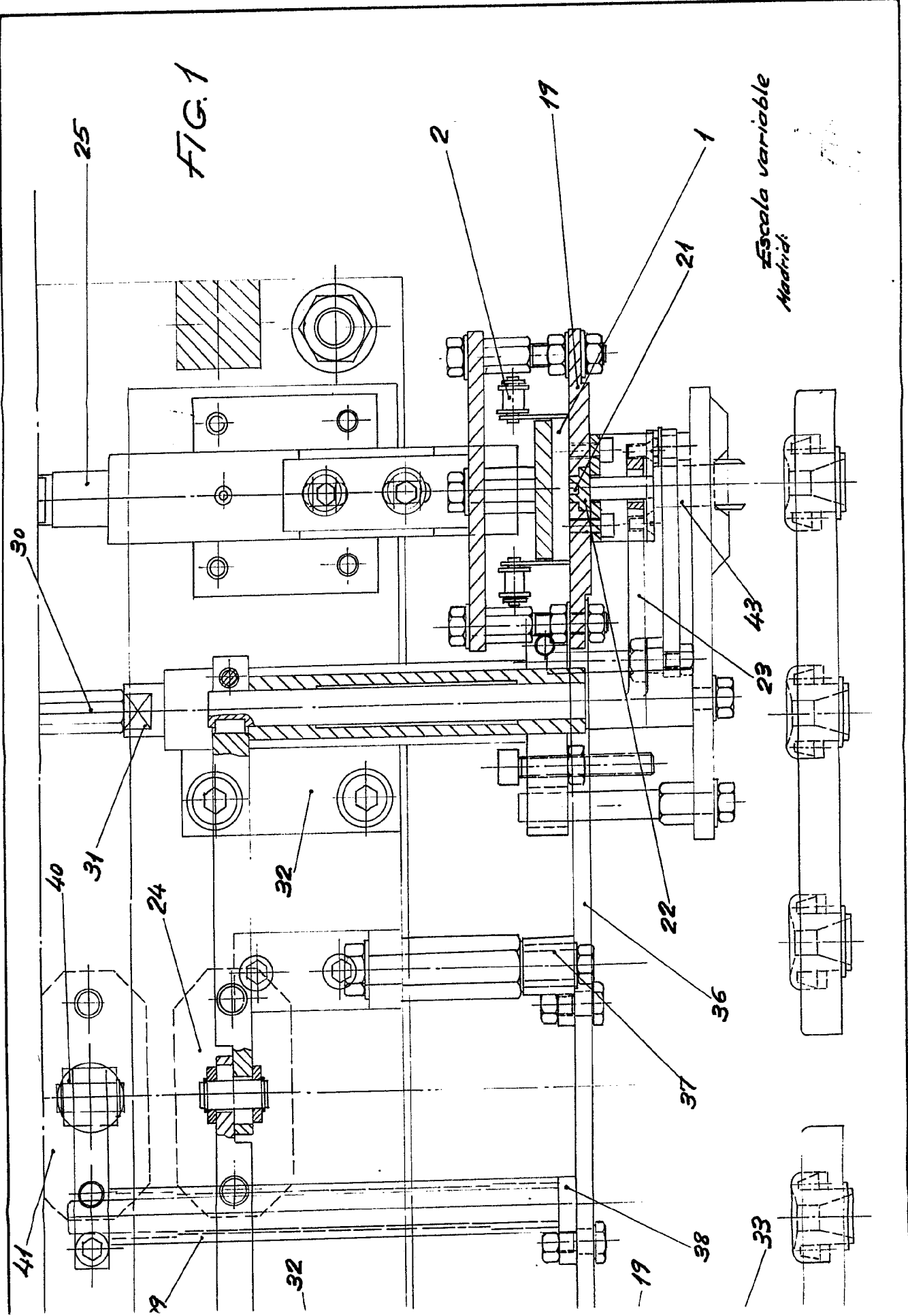
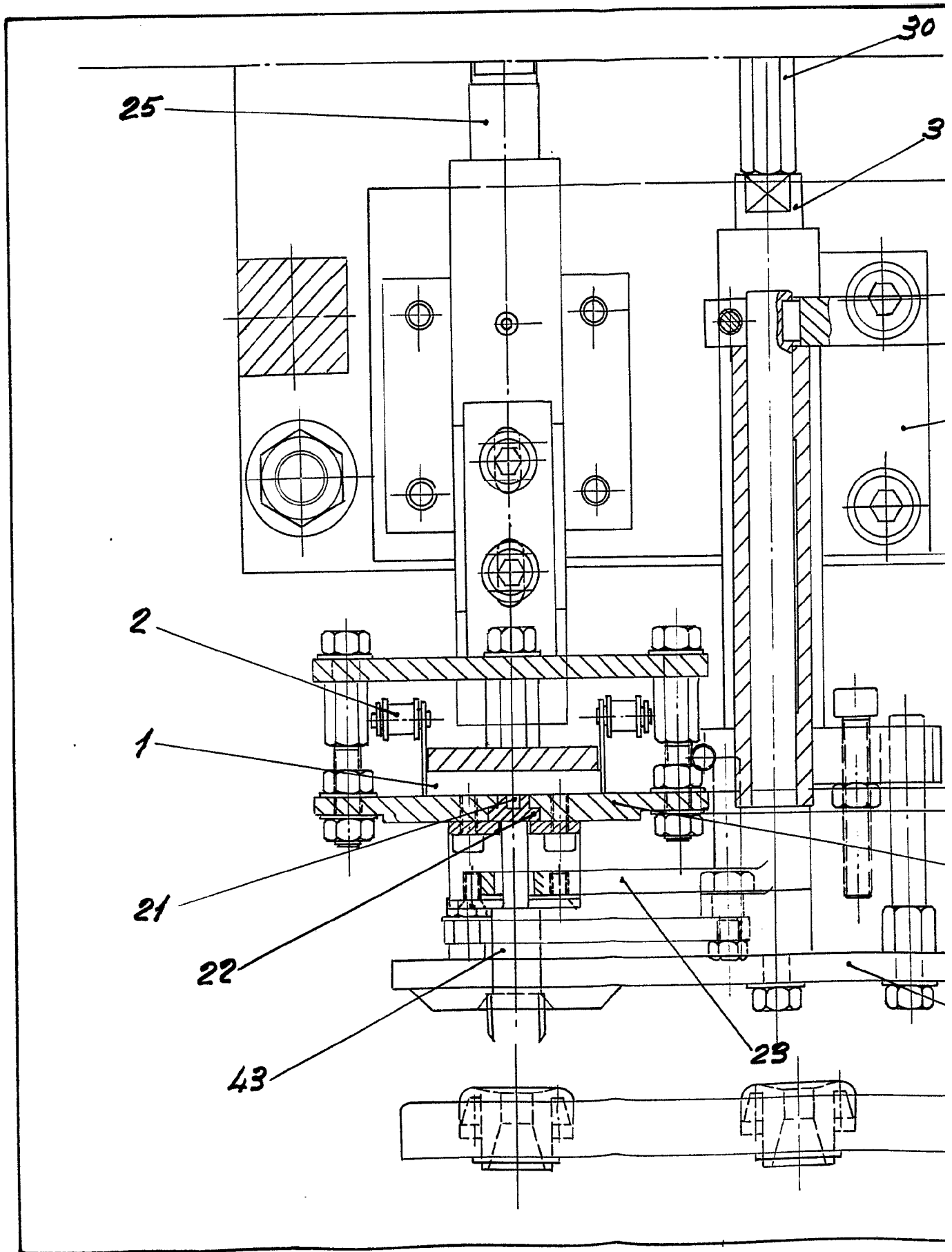


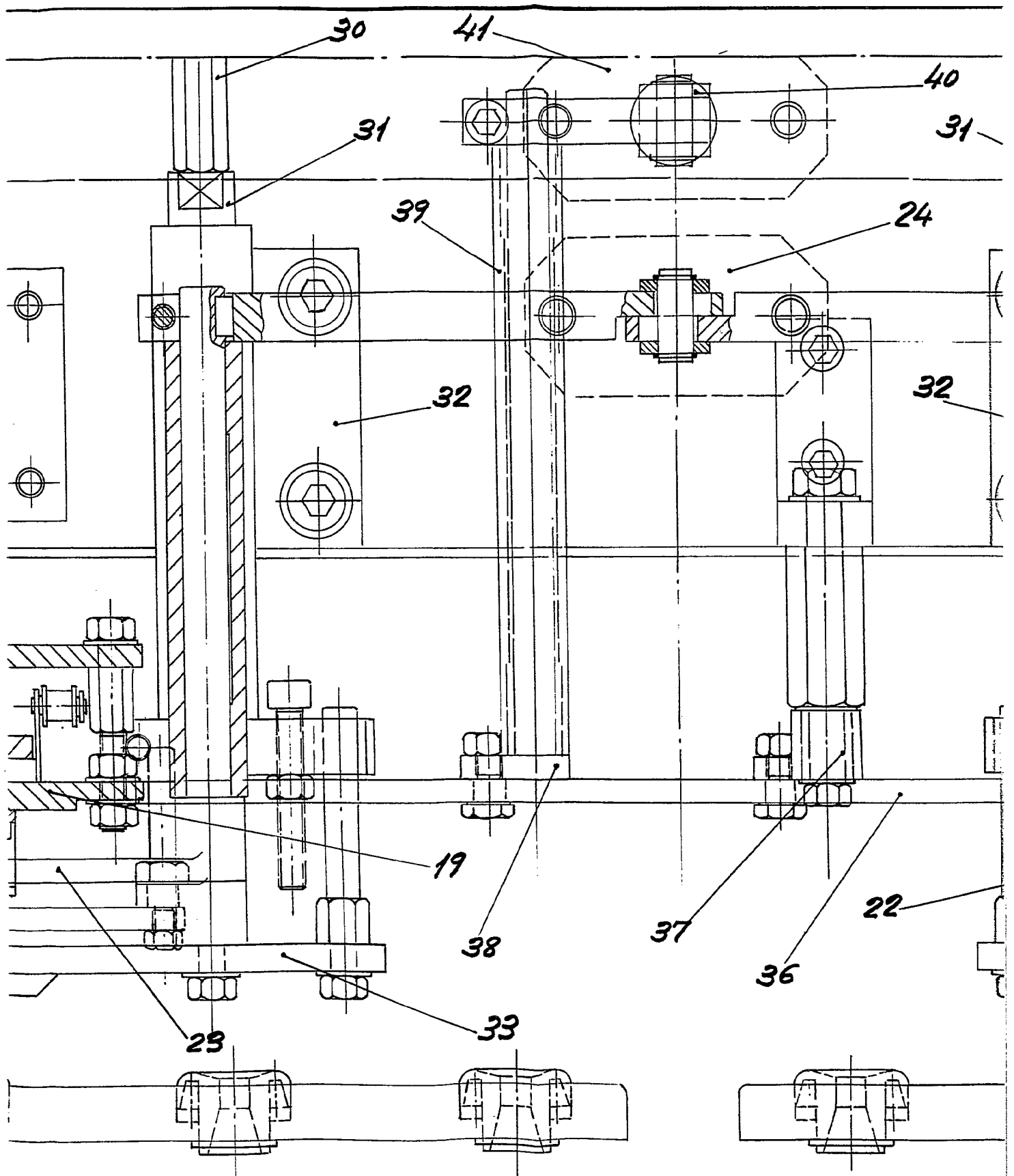
FIG. 1

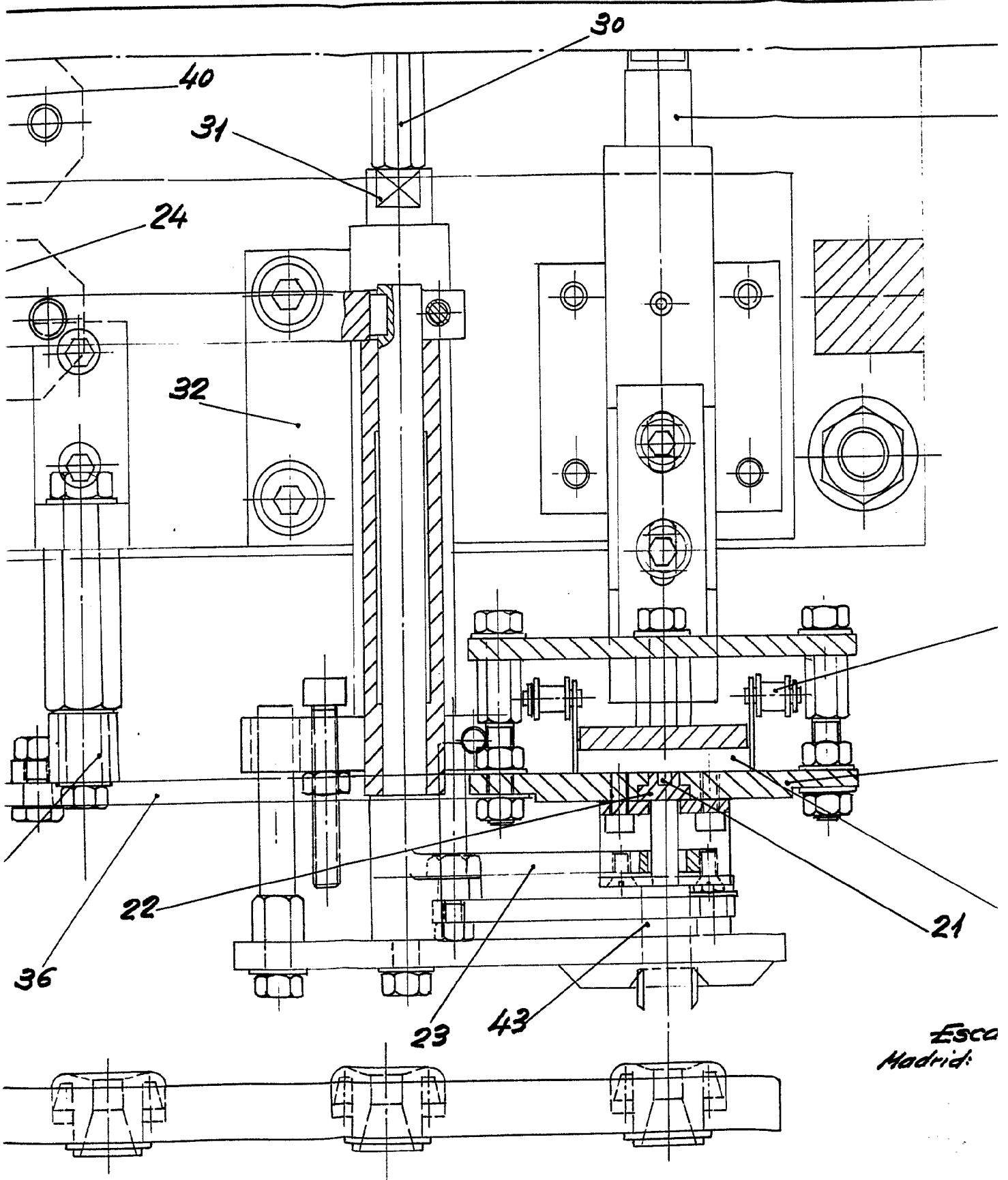
Escala variable
Madrid



D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ







Esca
Madrid:

30

25

FIG. 1

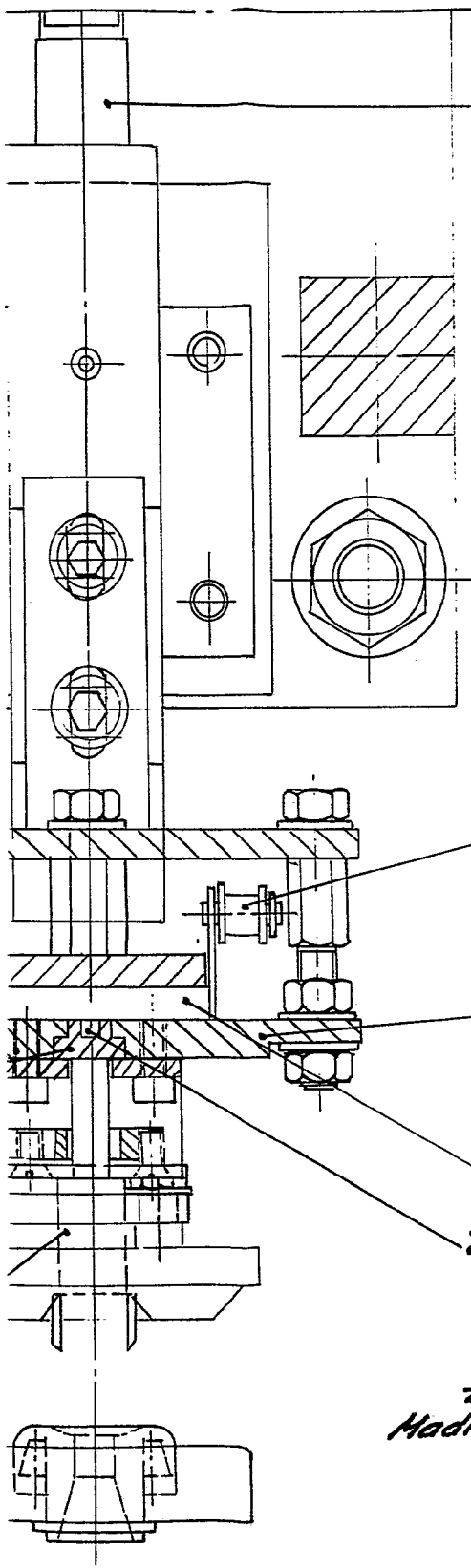
2

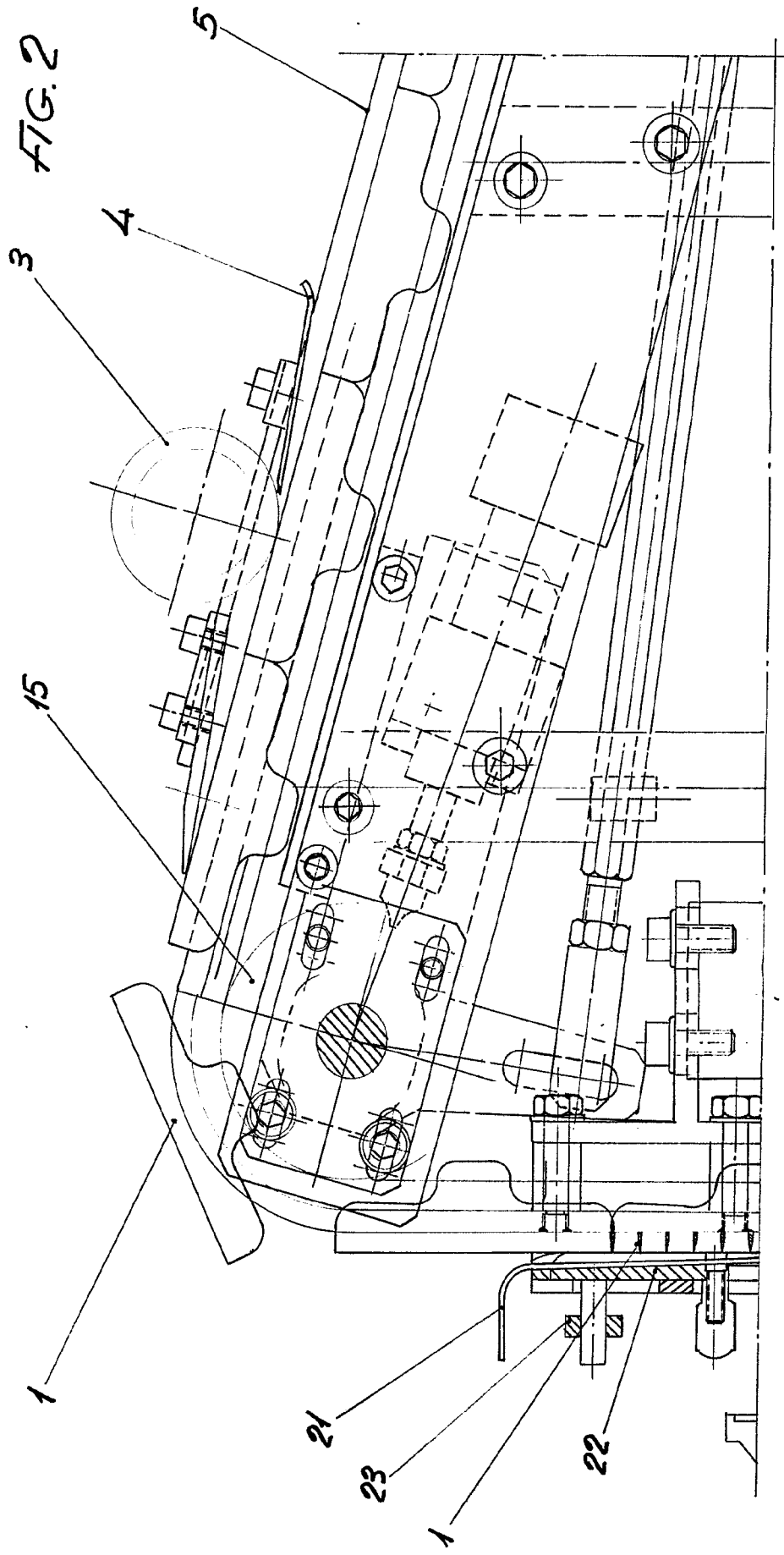
19

21

1

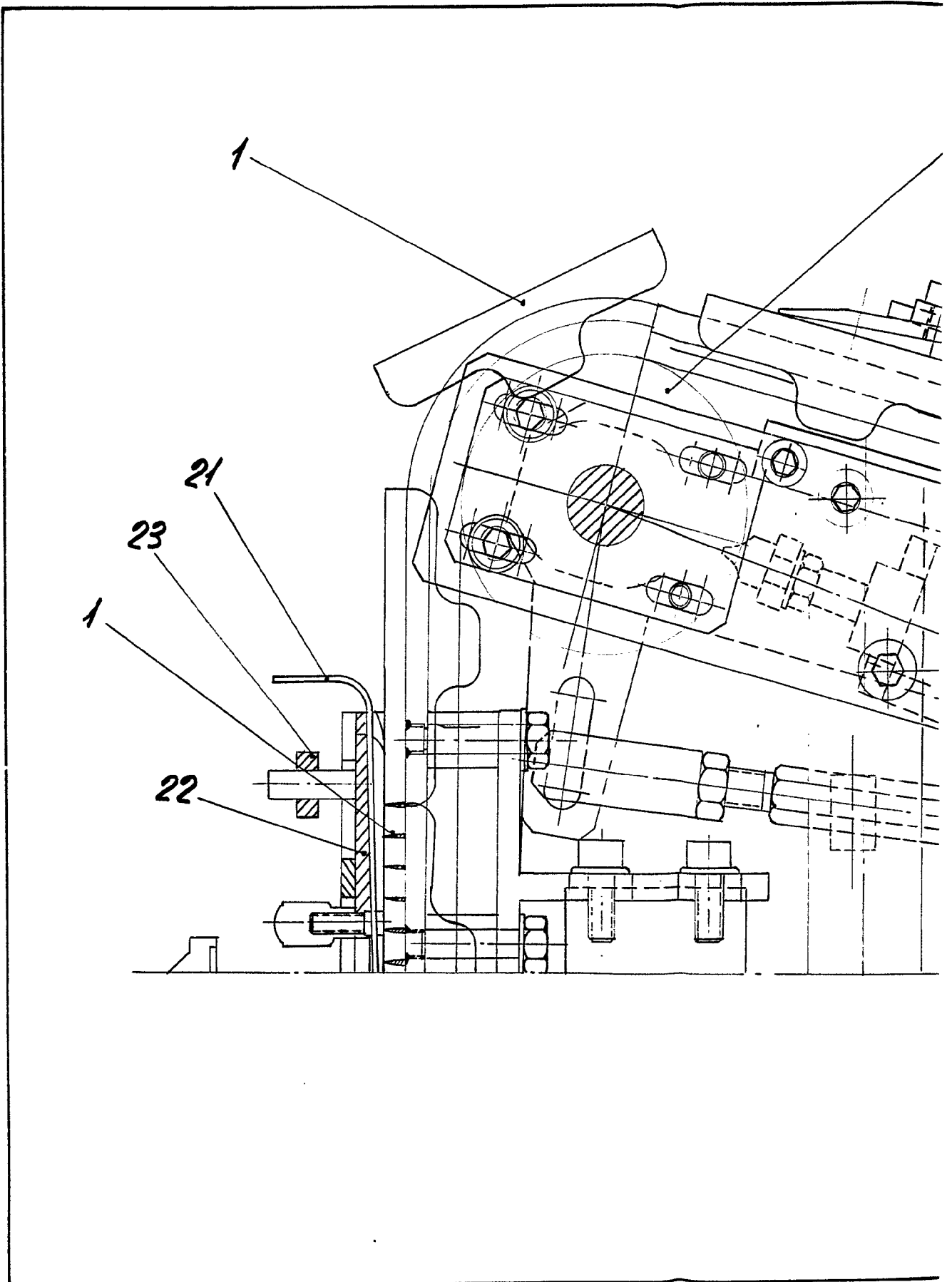
Escala variable
Madrid:

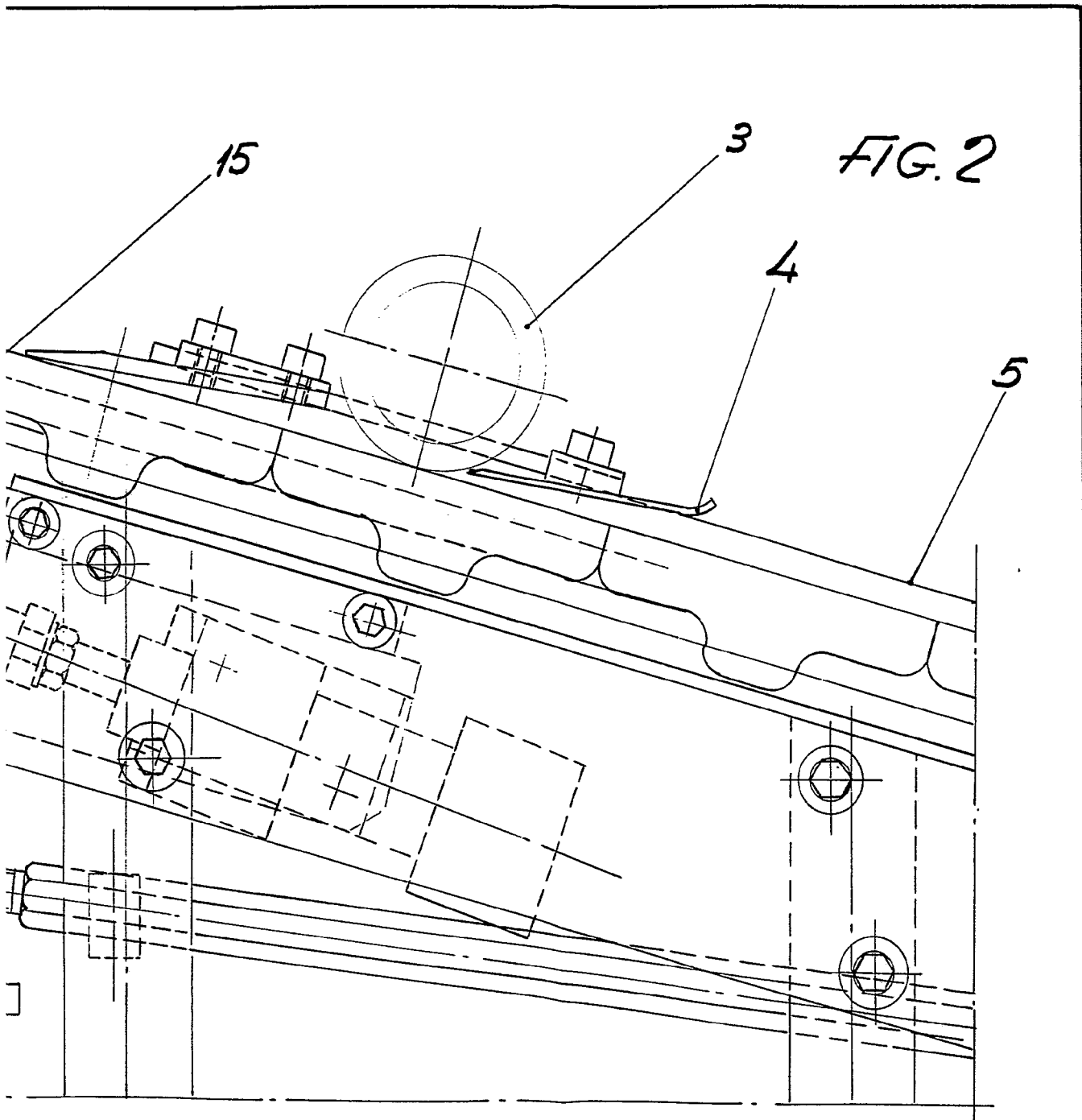




Escala variable
Machini

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





Escala variable
Madrid:

Handwritten signature and date
1970

FIG. 2

28

20

34 35 19

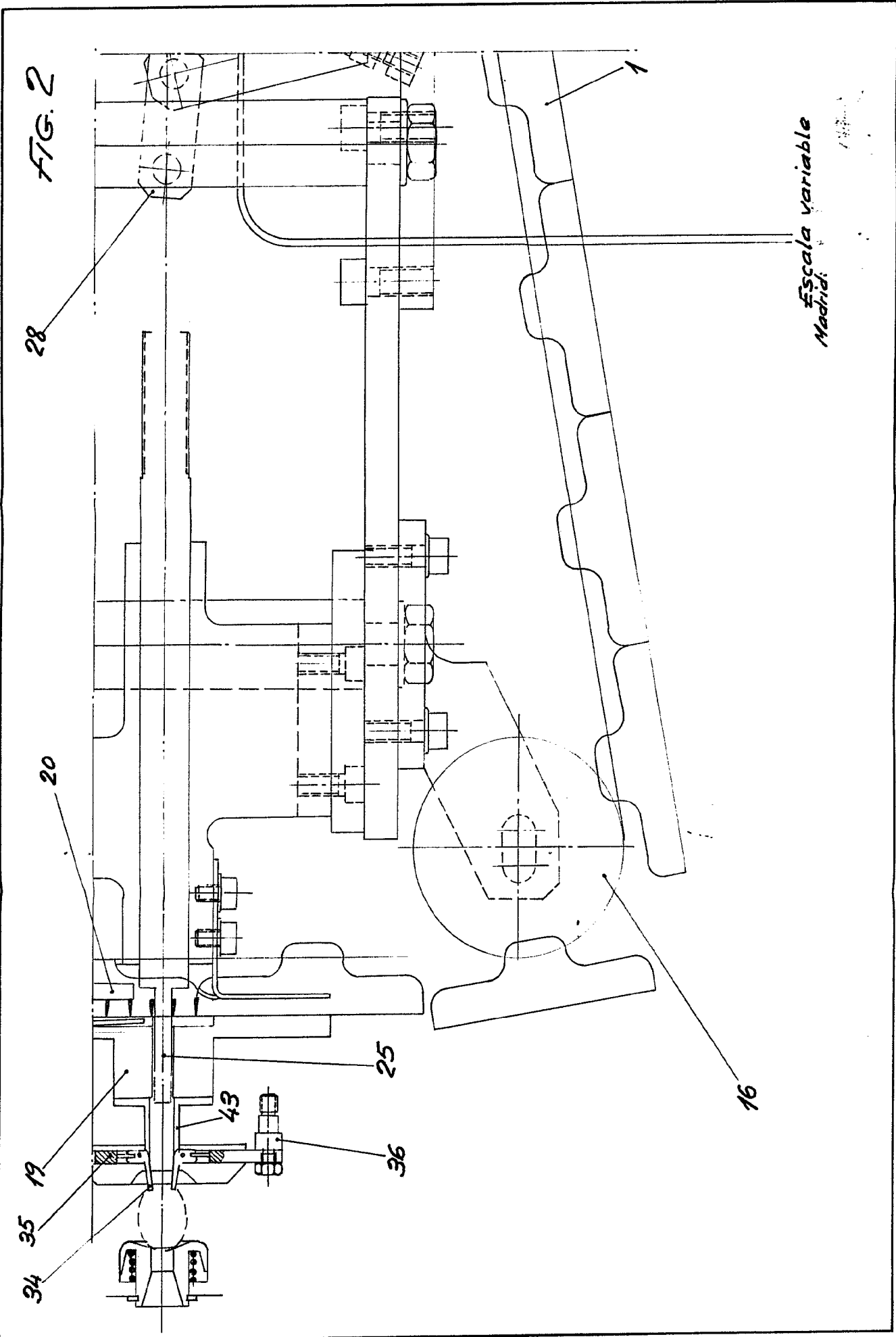
43

25

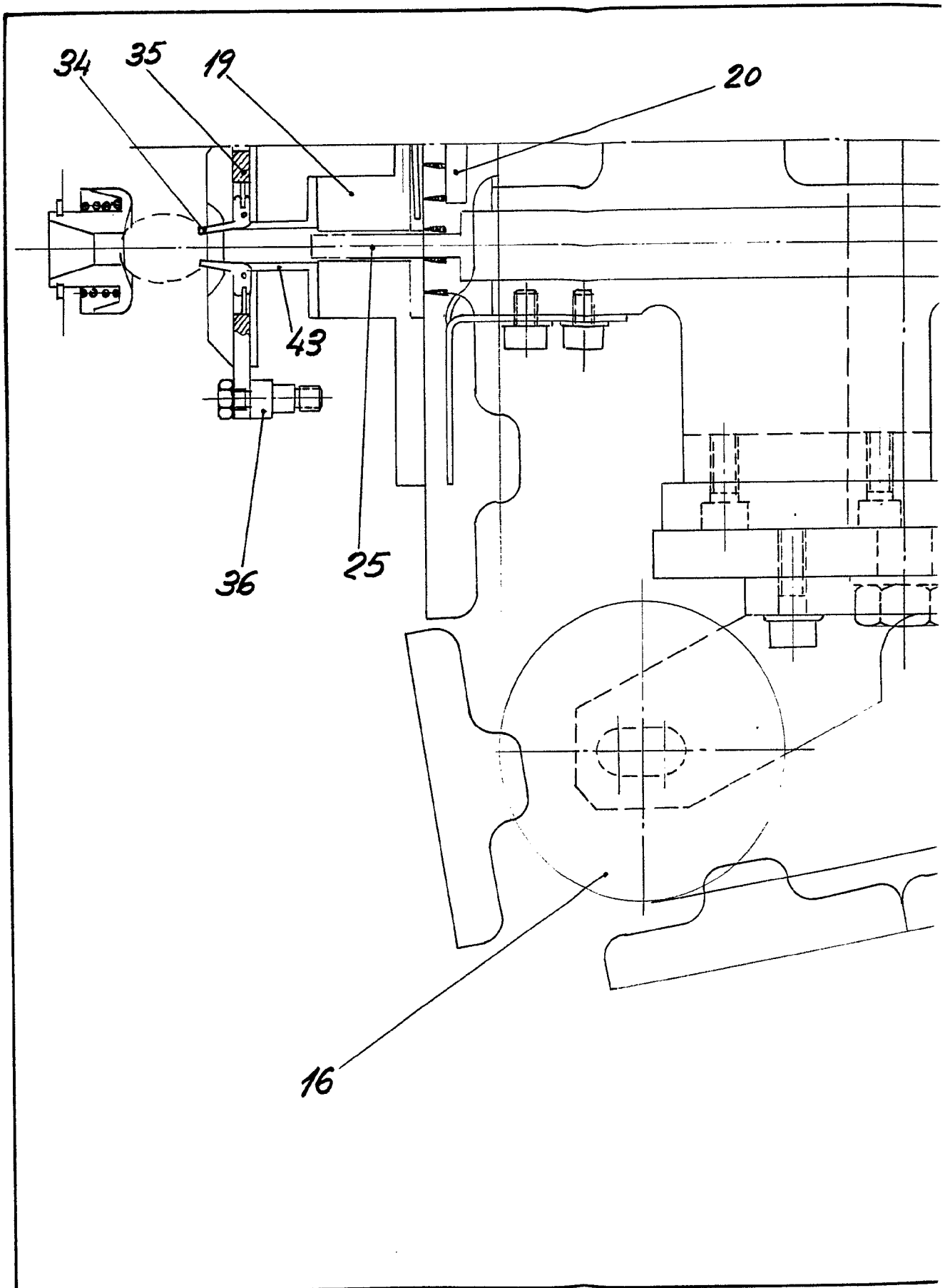
36

16

Escala variable
Madrid

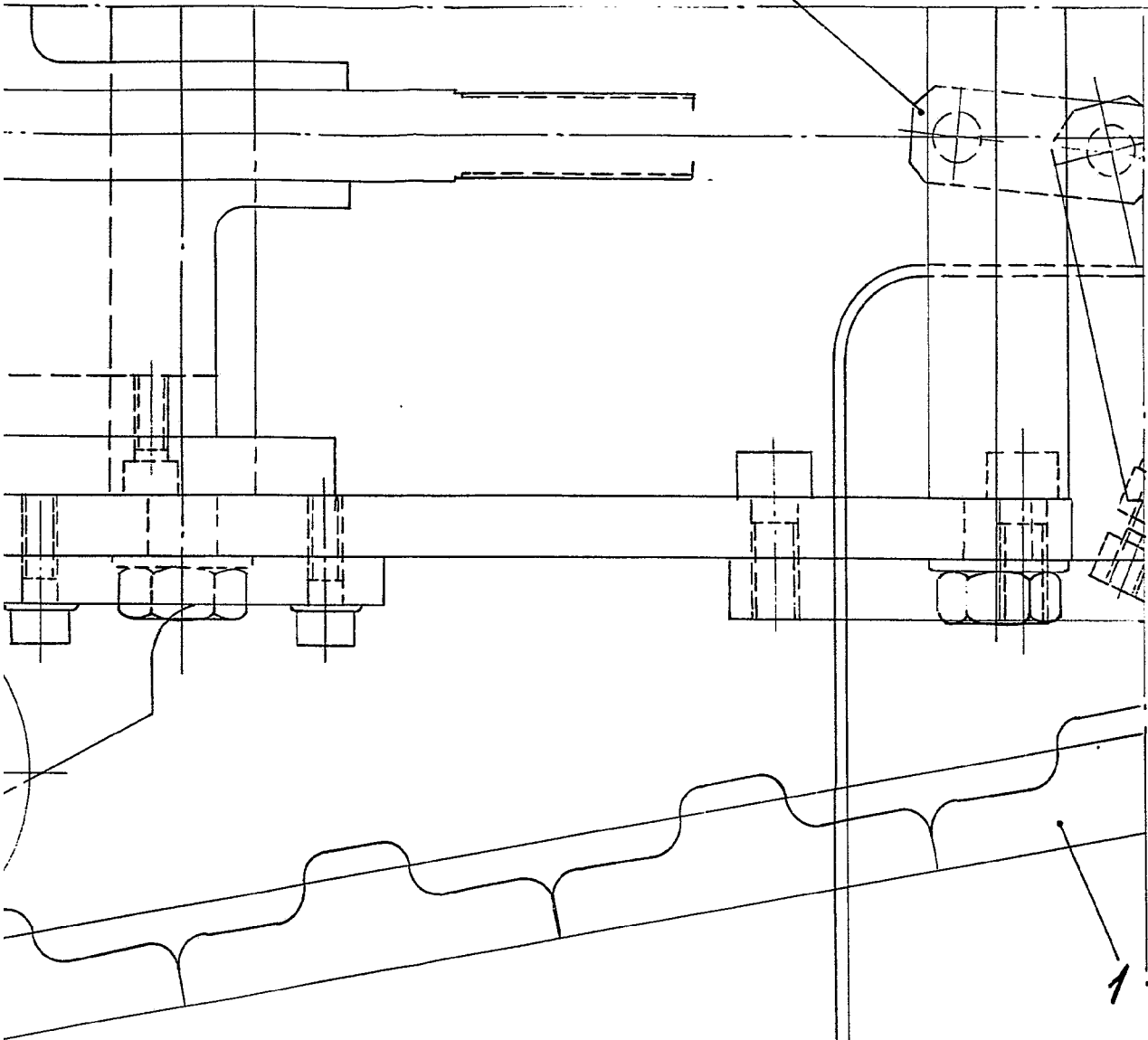


D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



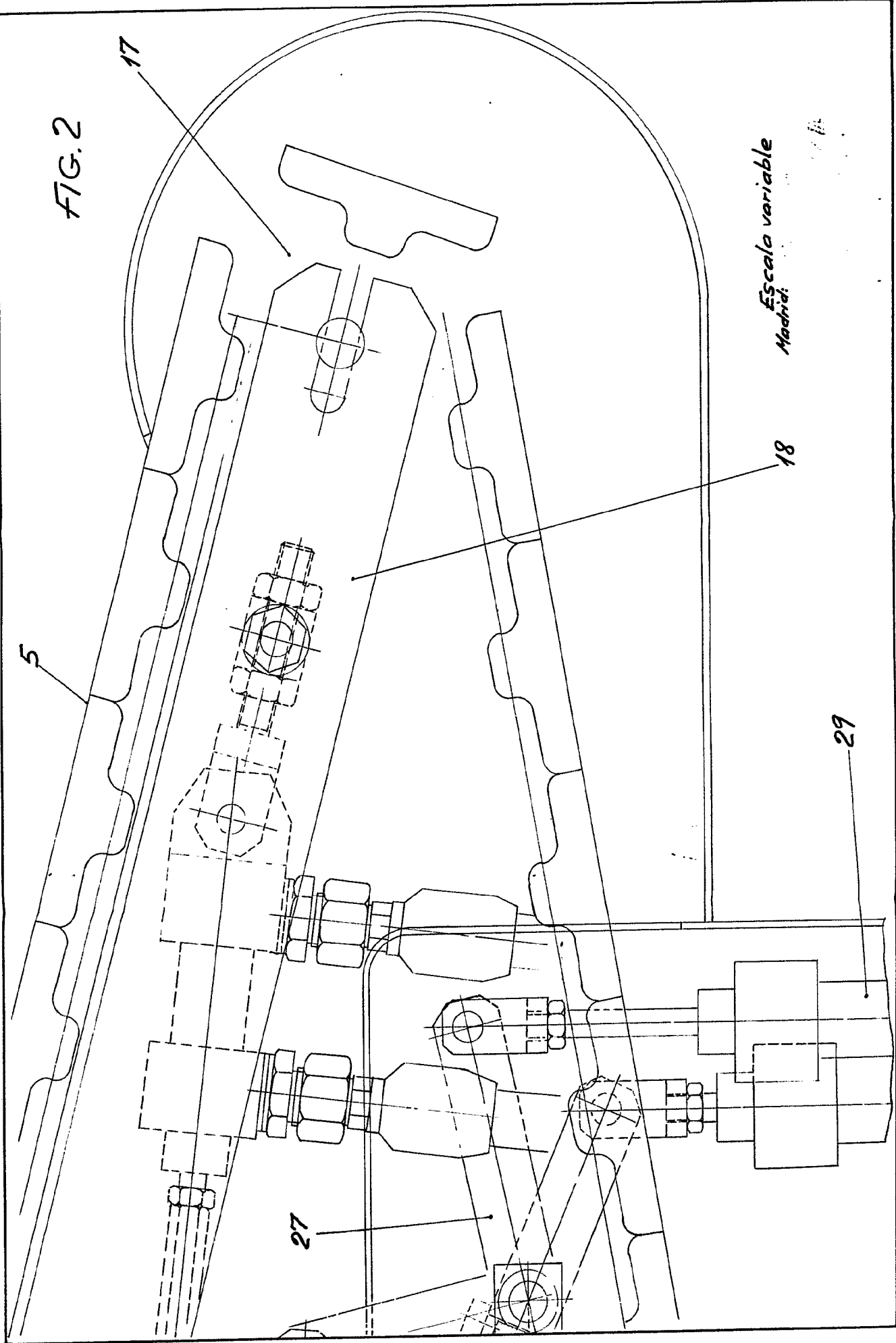
28

FIG. 2



Escala variable
Madrid:

[Handwritten signature]
1961



D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

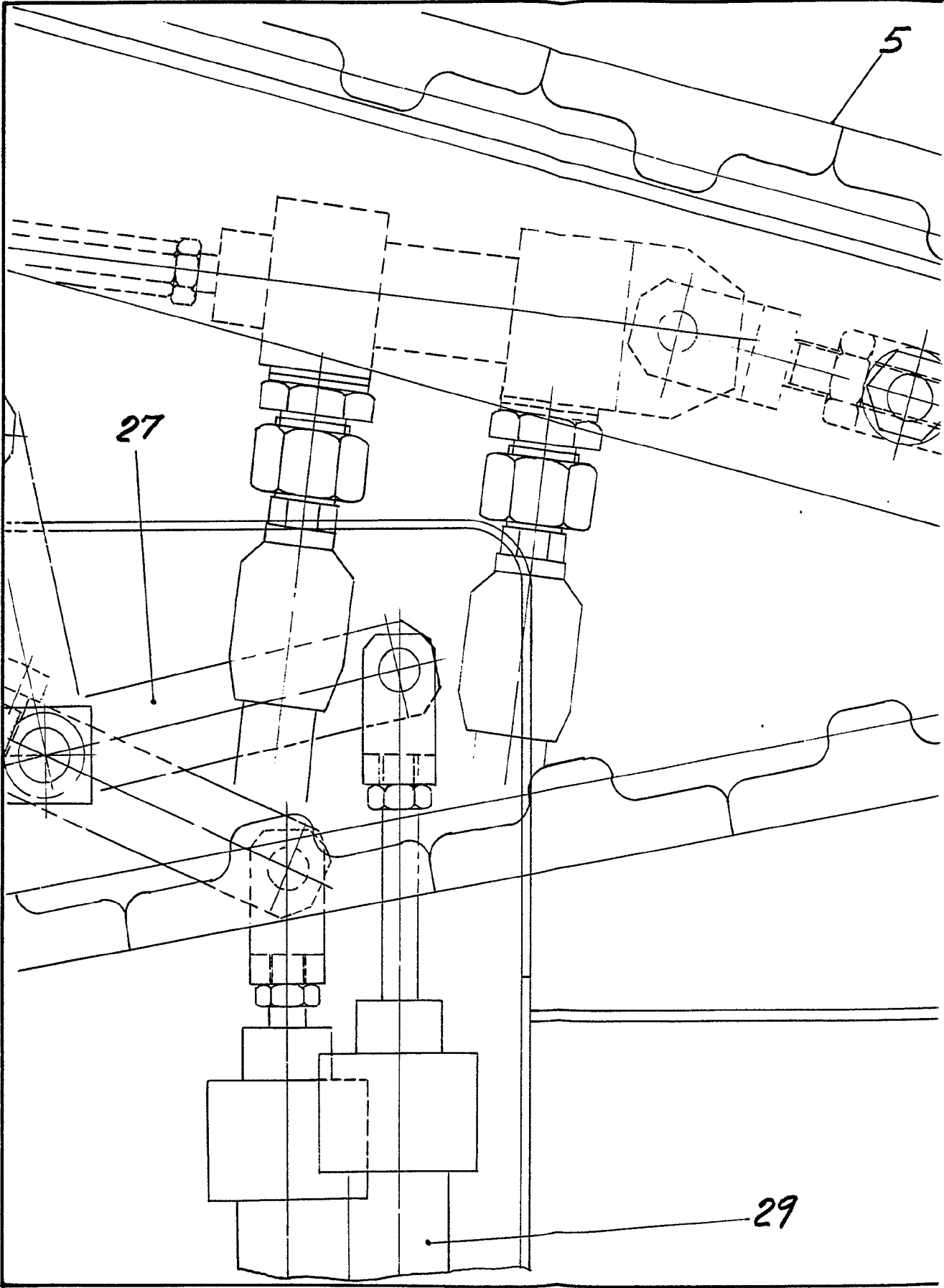
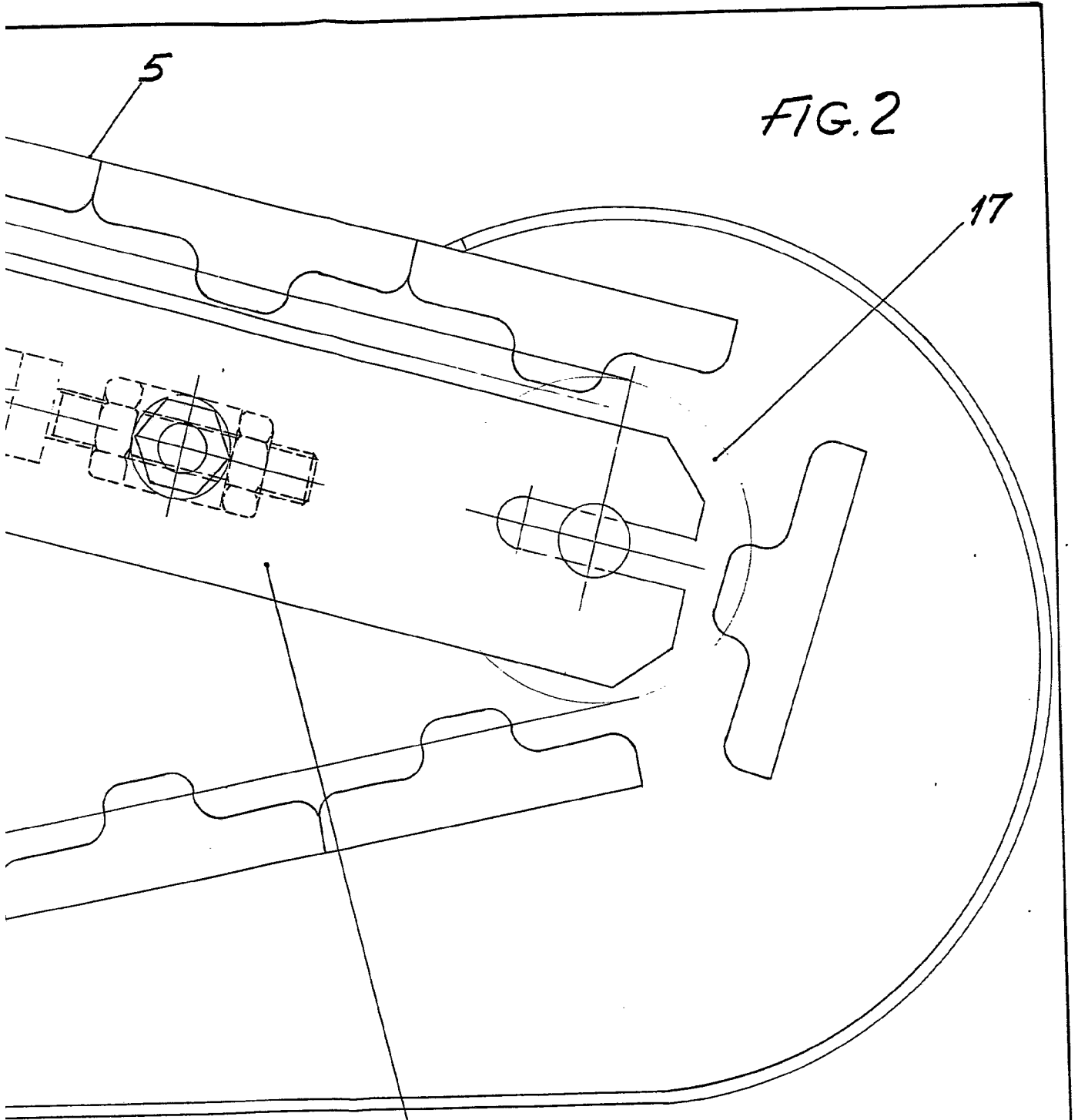


FIG. 2

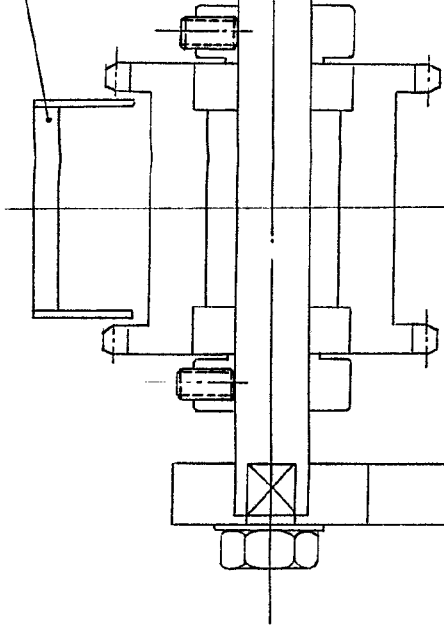


Escala variable
Madrid: 30.12.1976

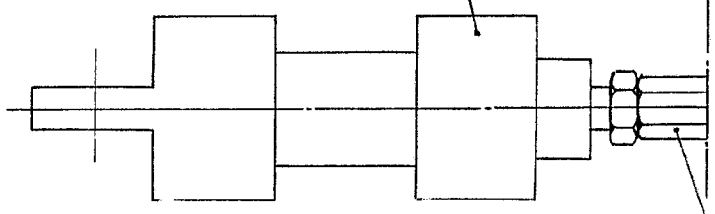
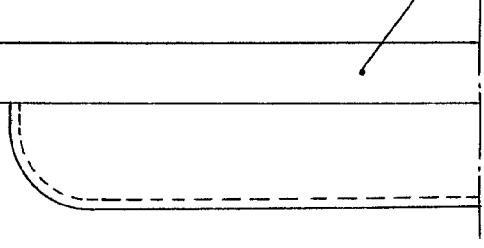
INSTITUTO TECNOLÓGICO DE CATALUÑA
I.T.C. DE BARCELONA

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

1

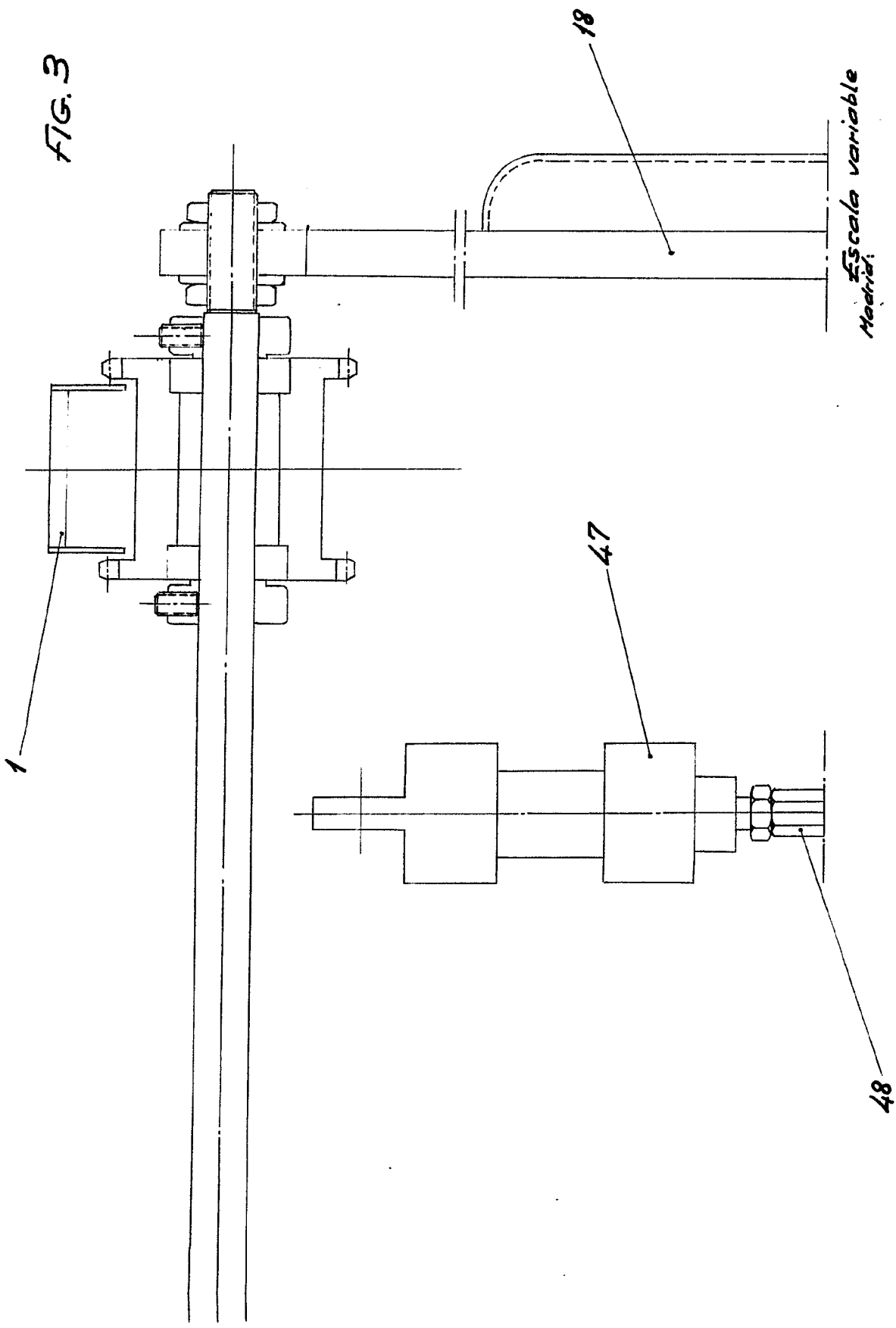


18

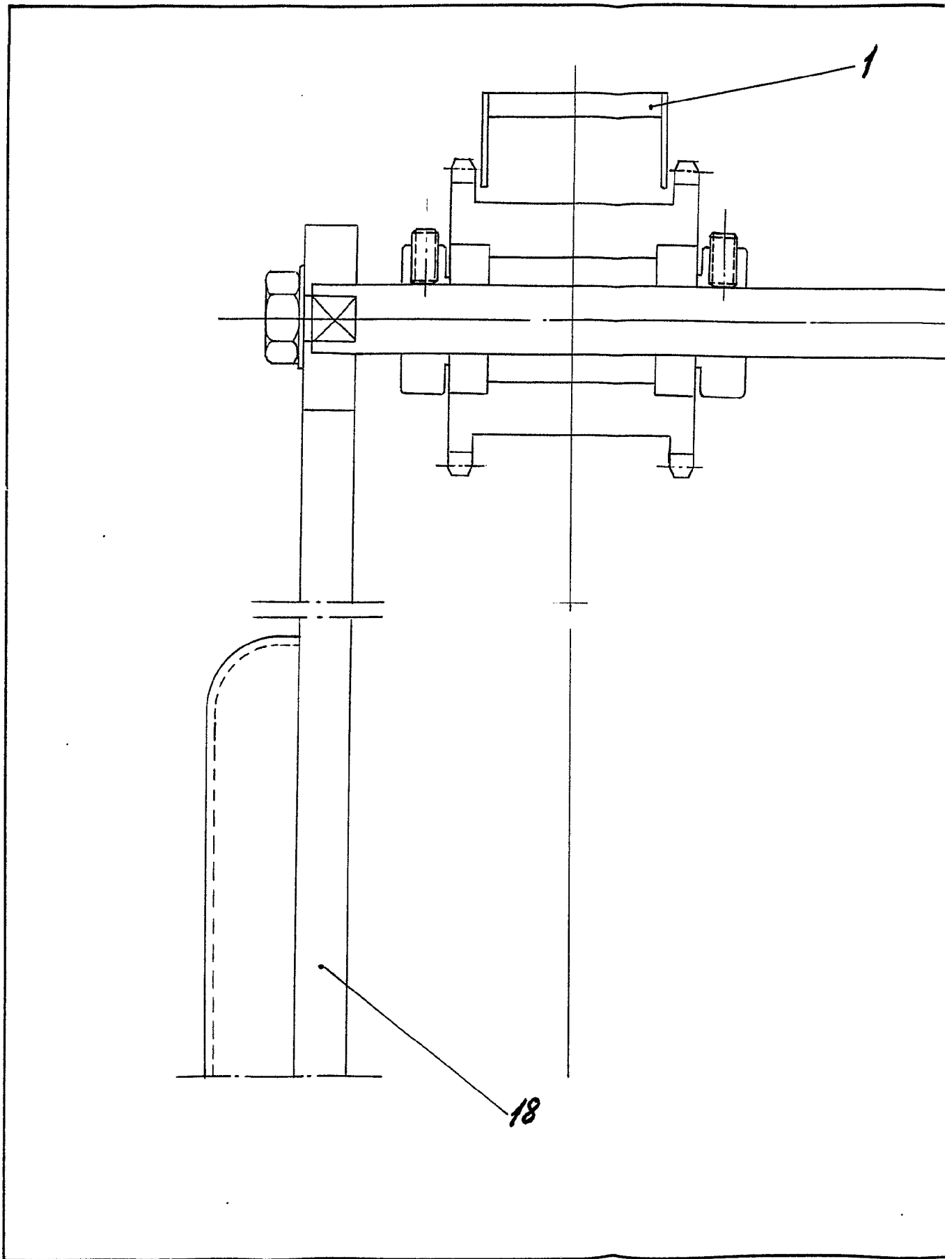


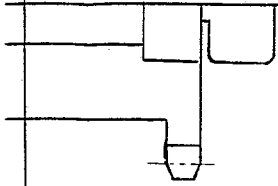
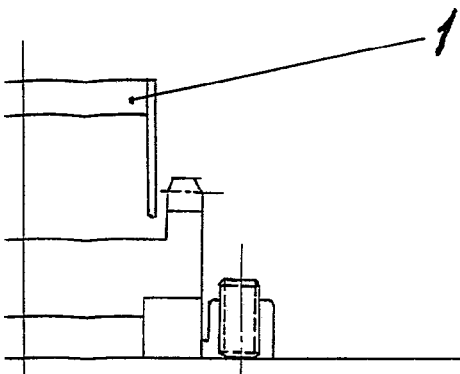
48

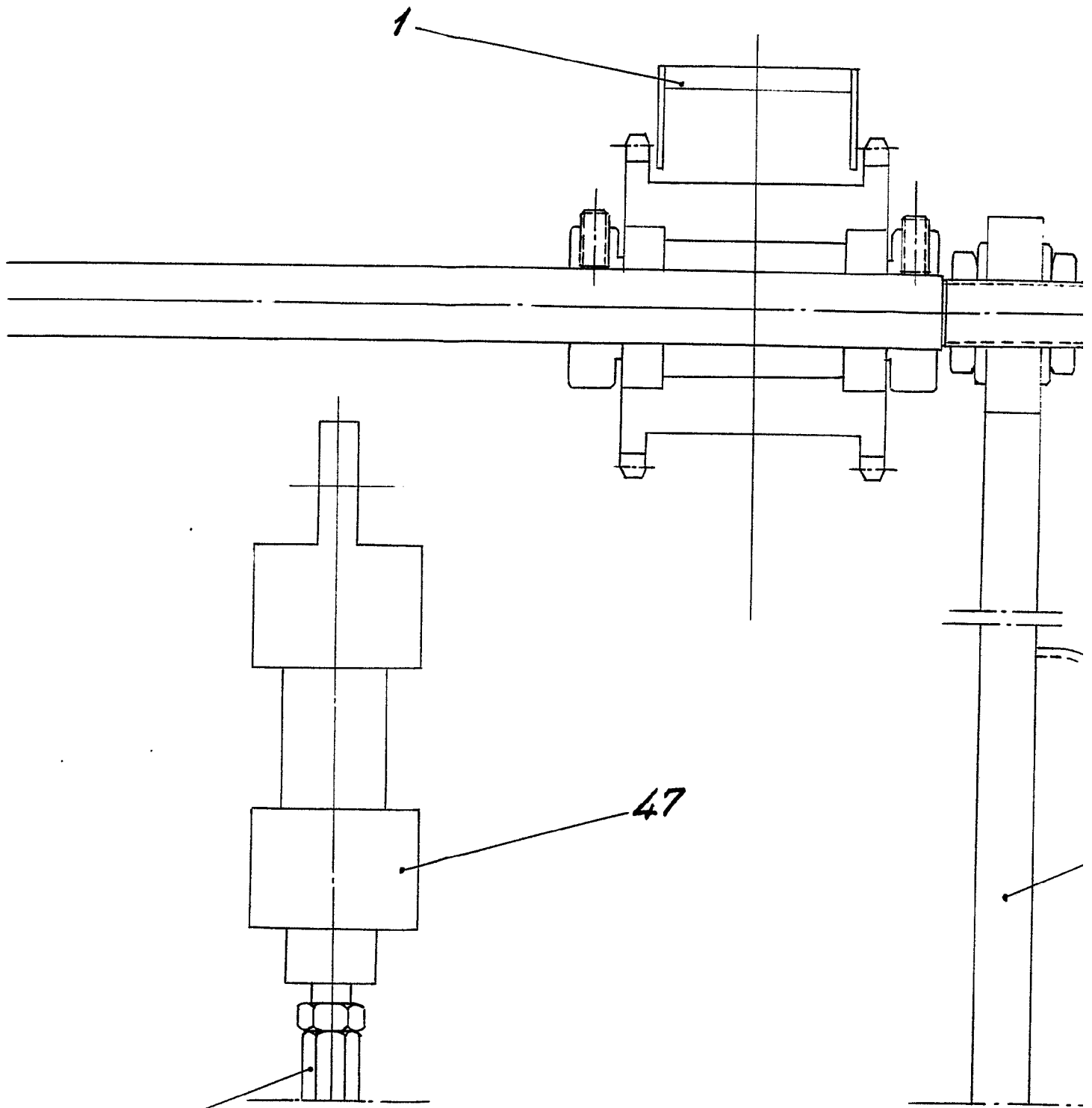
FIG. 3



D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





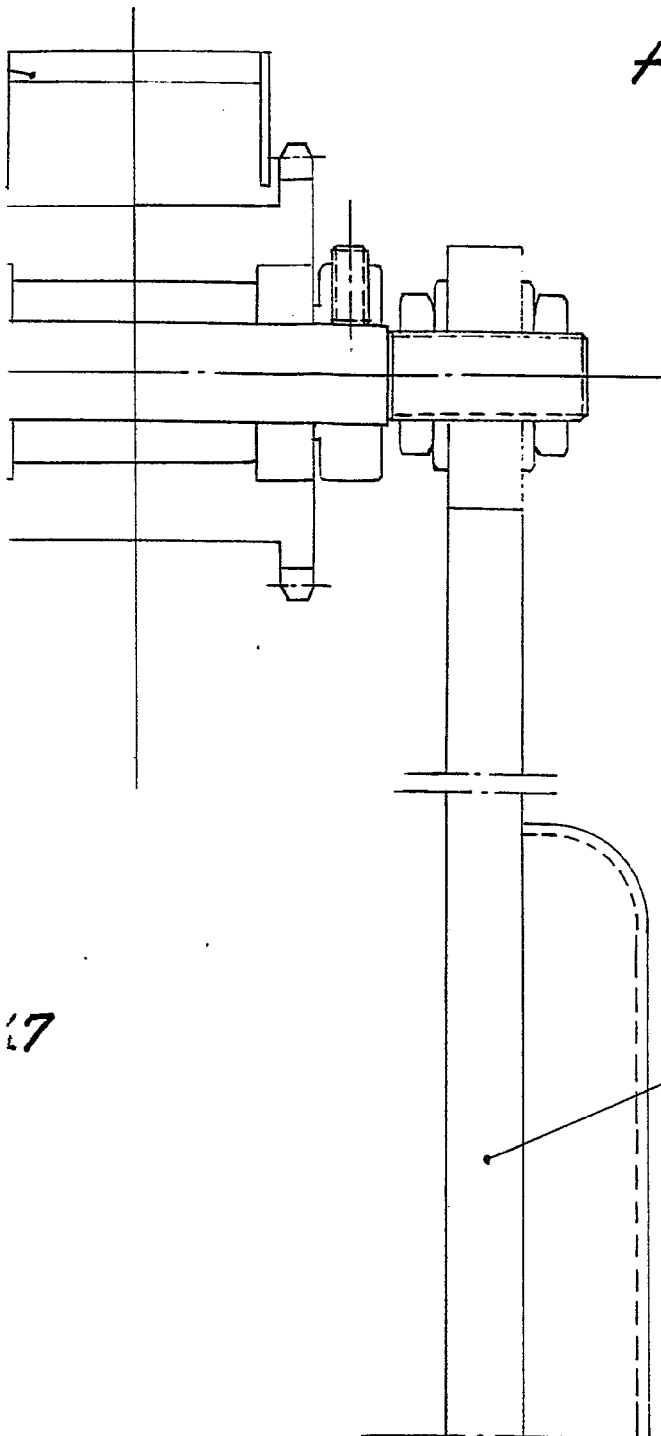


3

47

Escala
Madrid:

FIG. 3



17

18

Escala variable
Madrid:

195

196

197

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

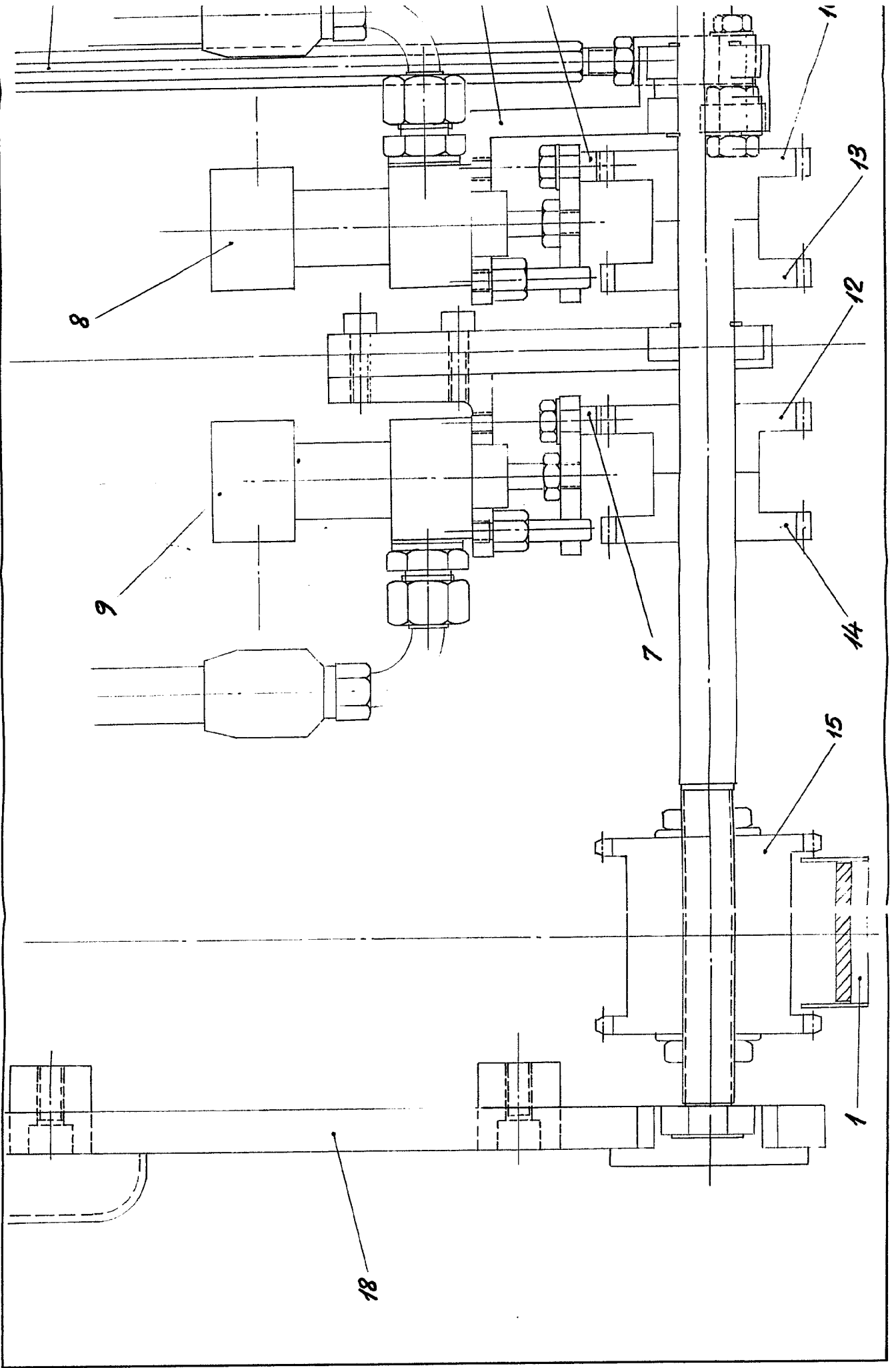
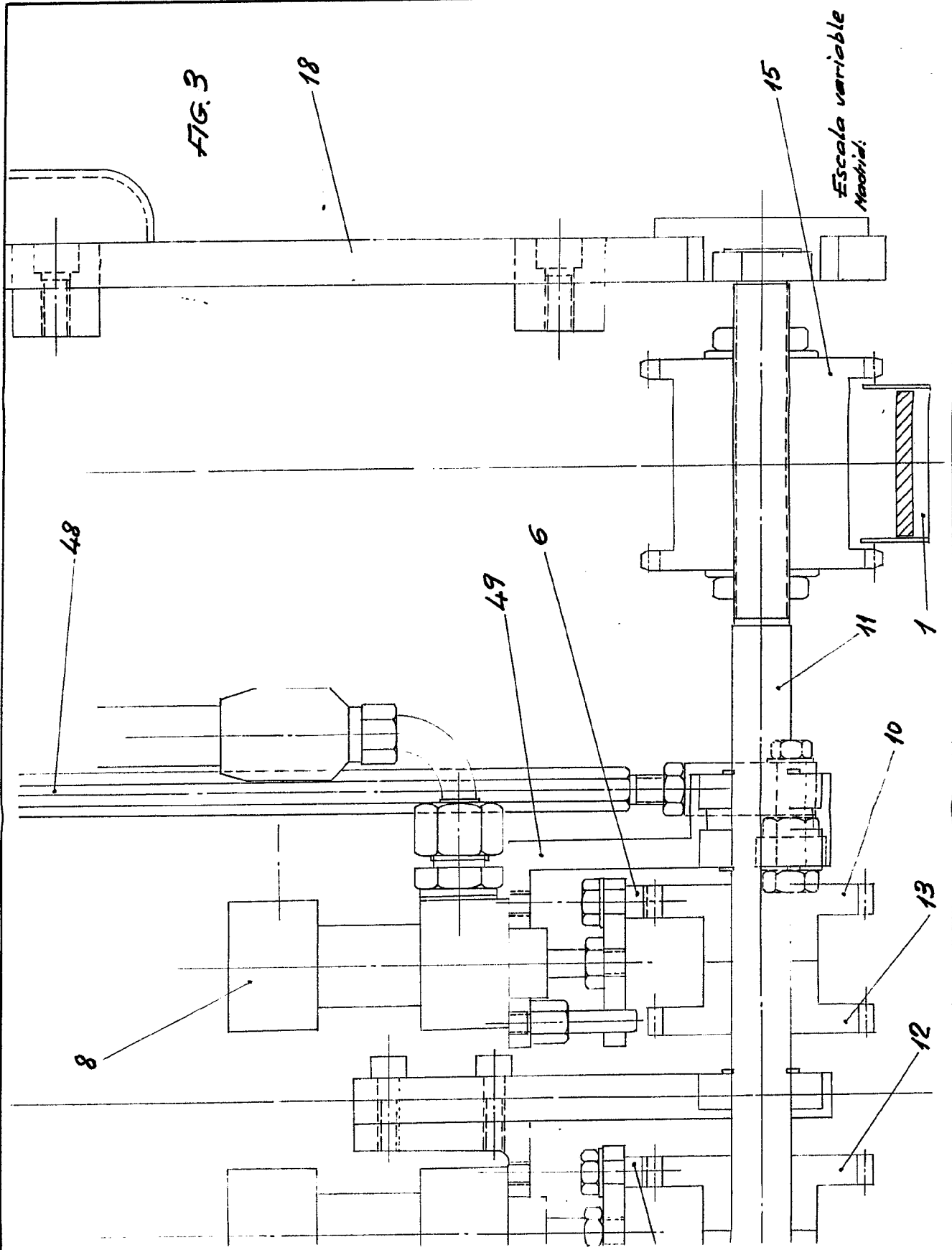


FIG. 3



8

48

49

6

12

13

10

11

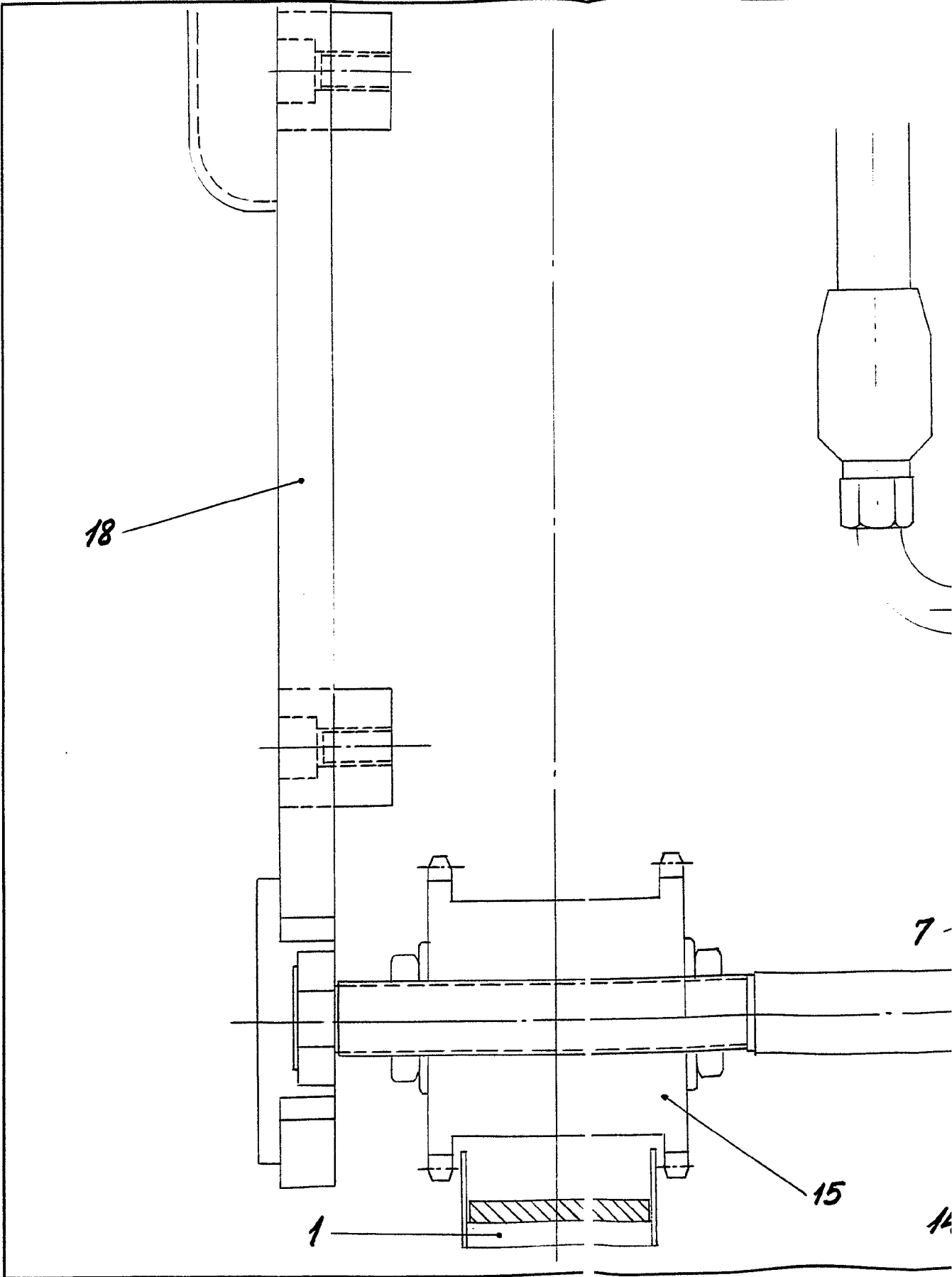
1

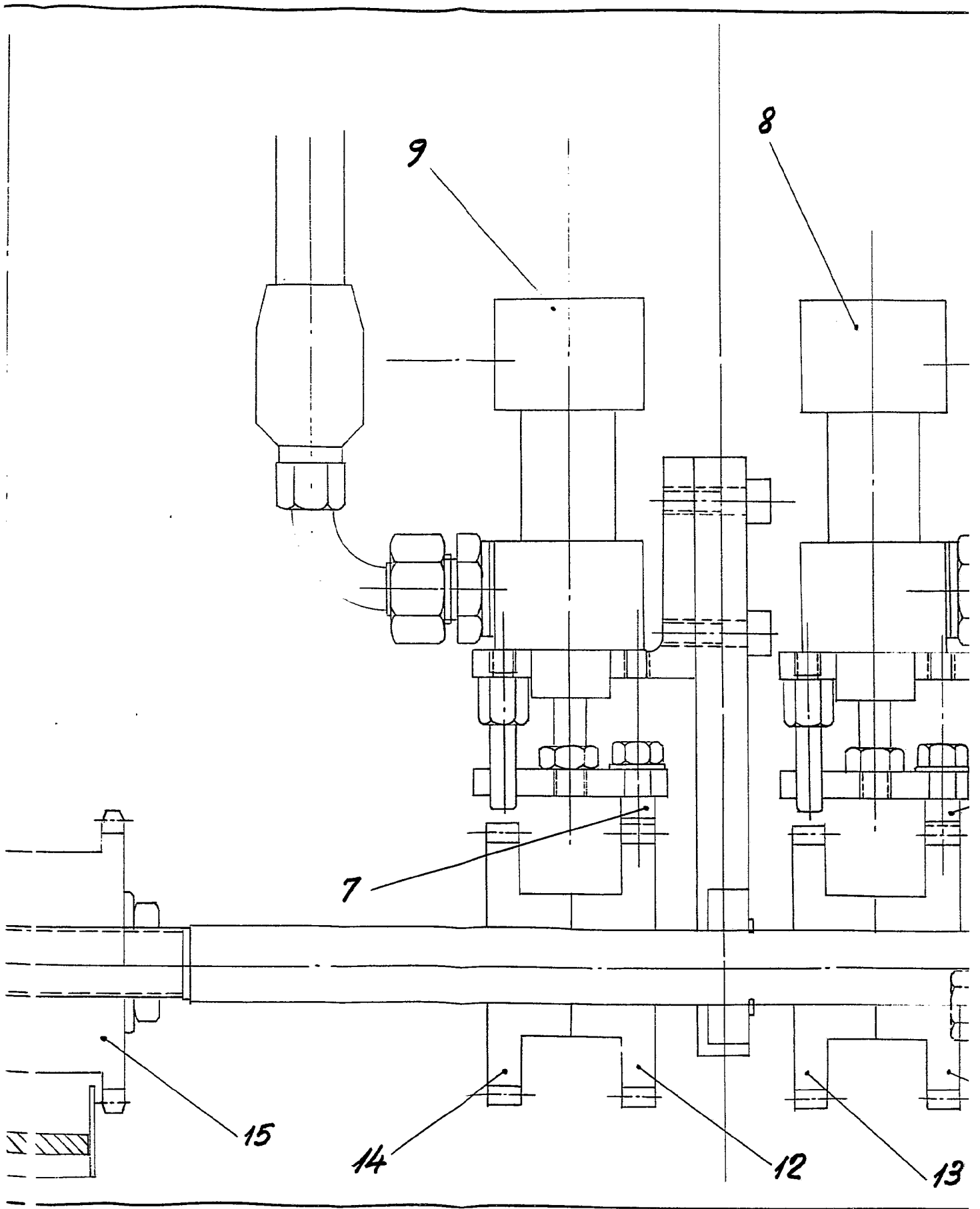
15

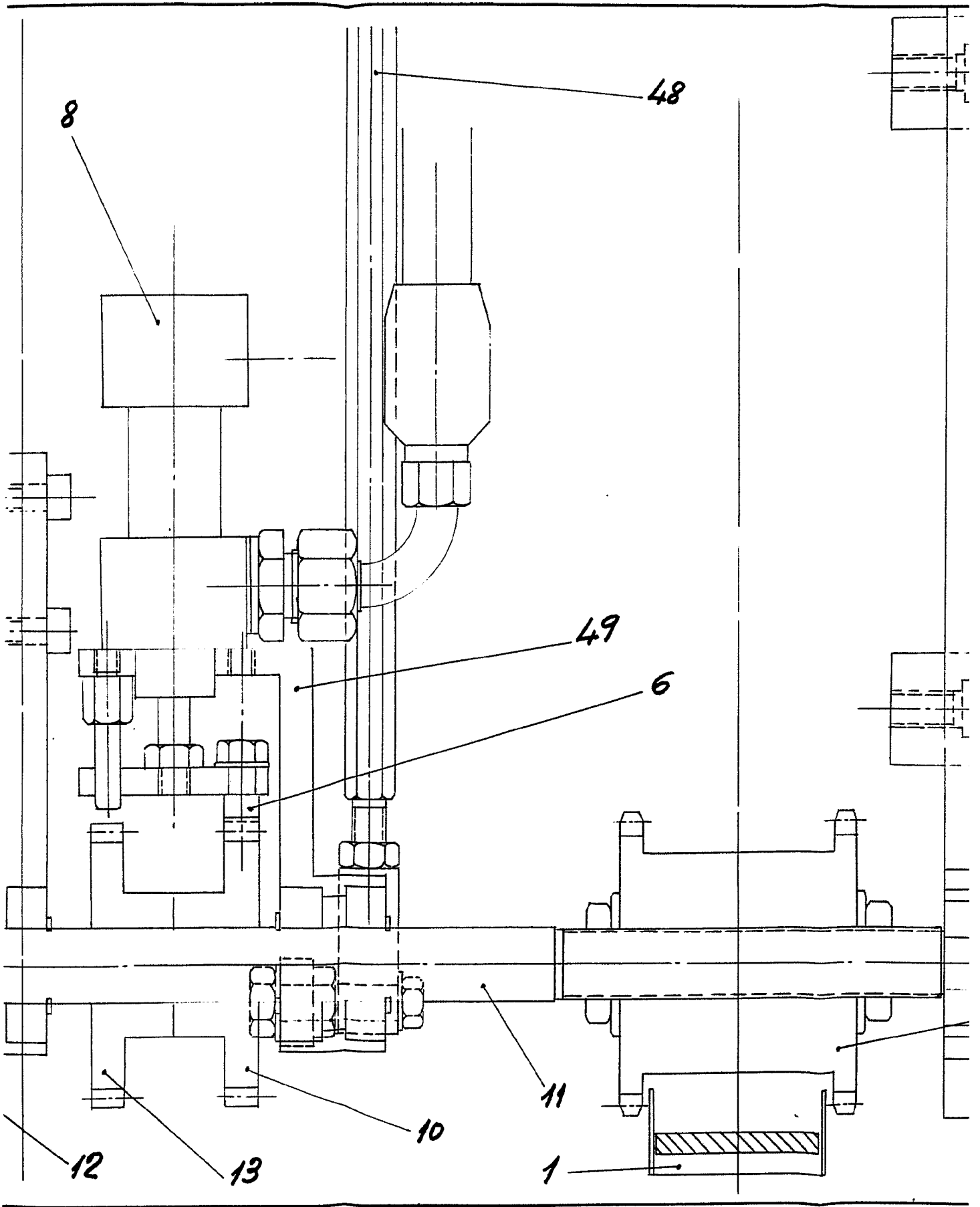
18

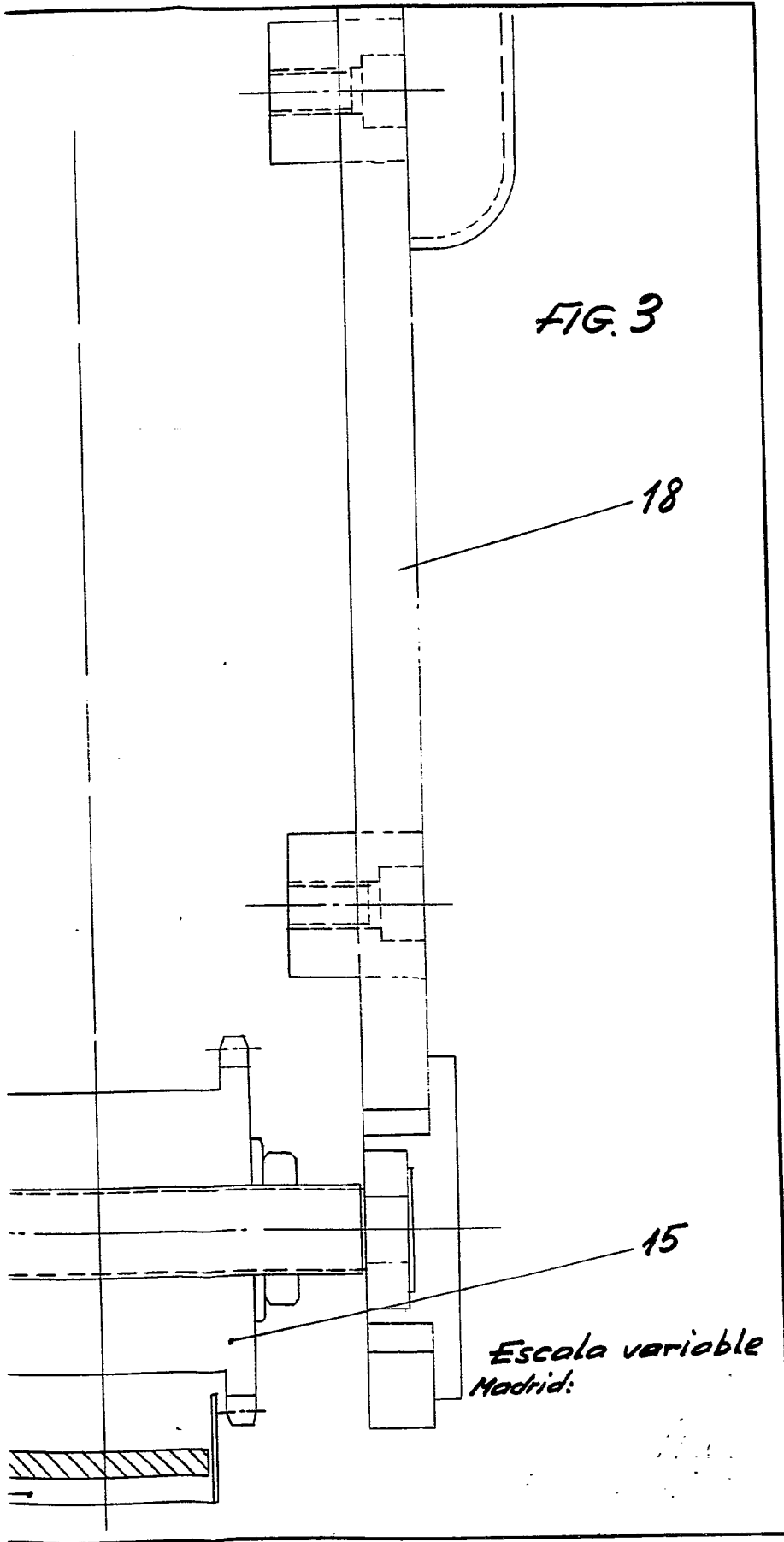
Escaleta variable
Madrid.

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

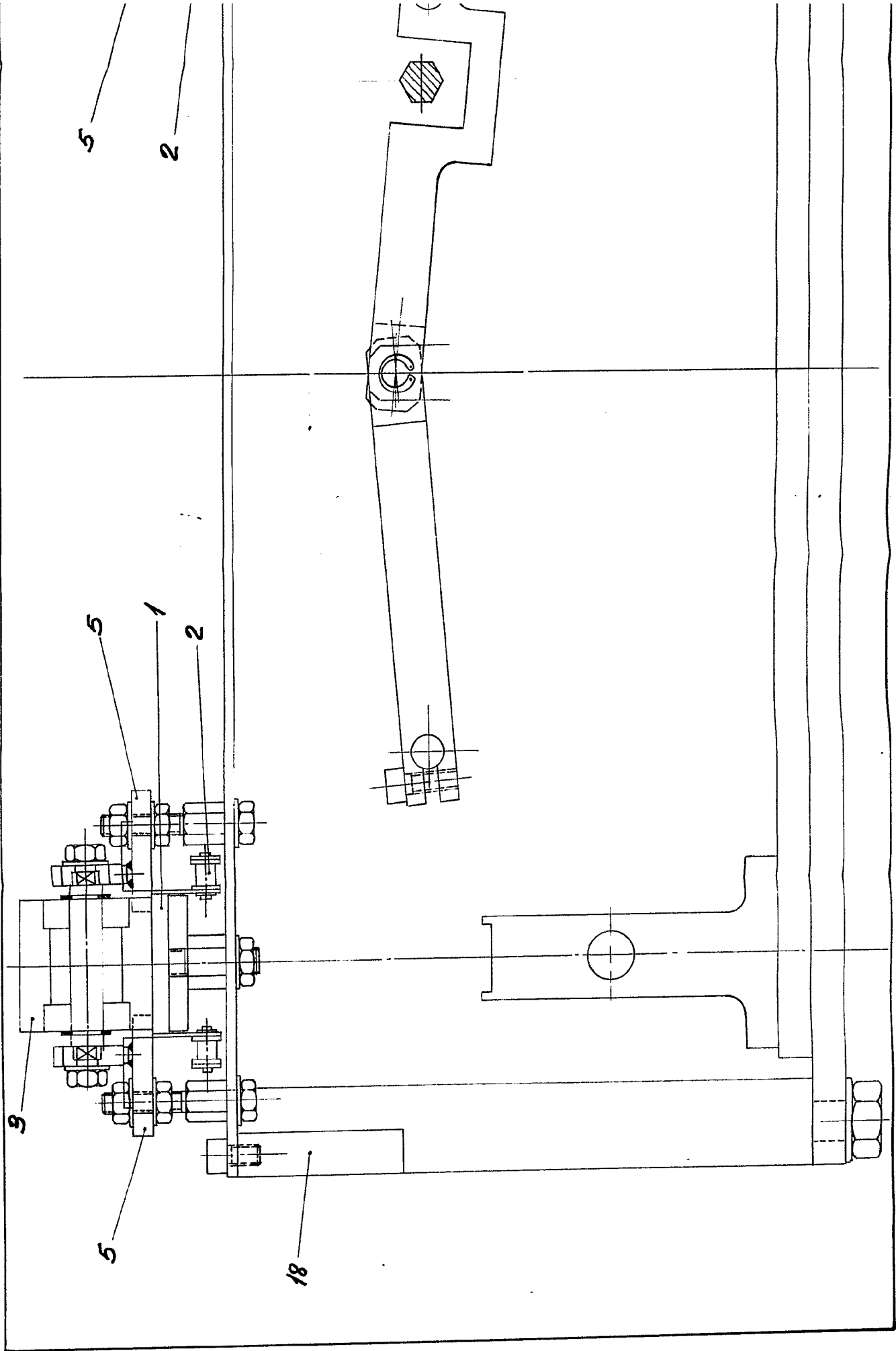




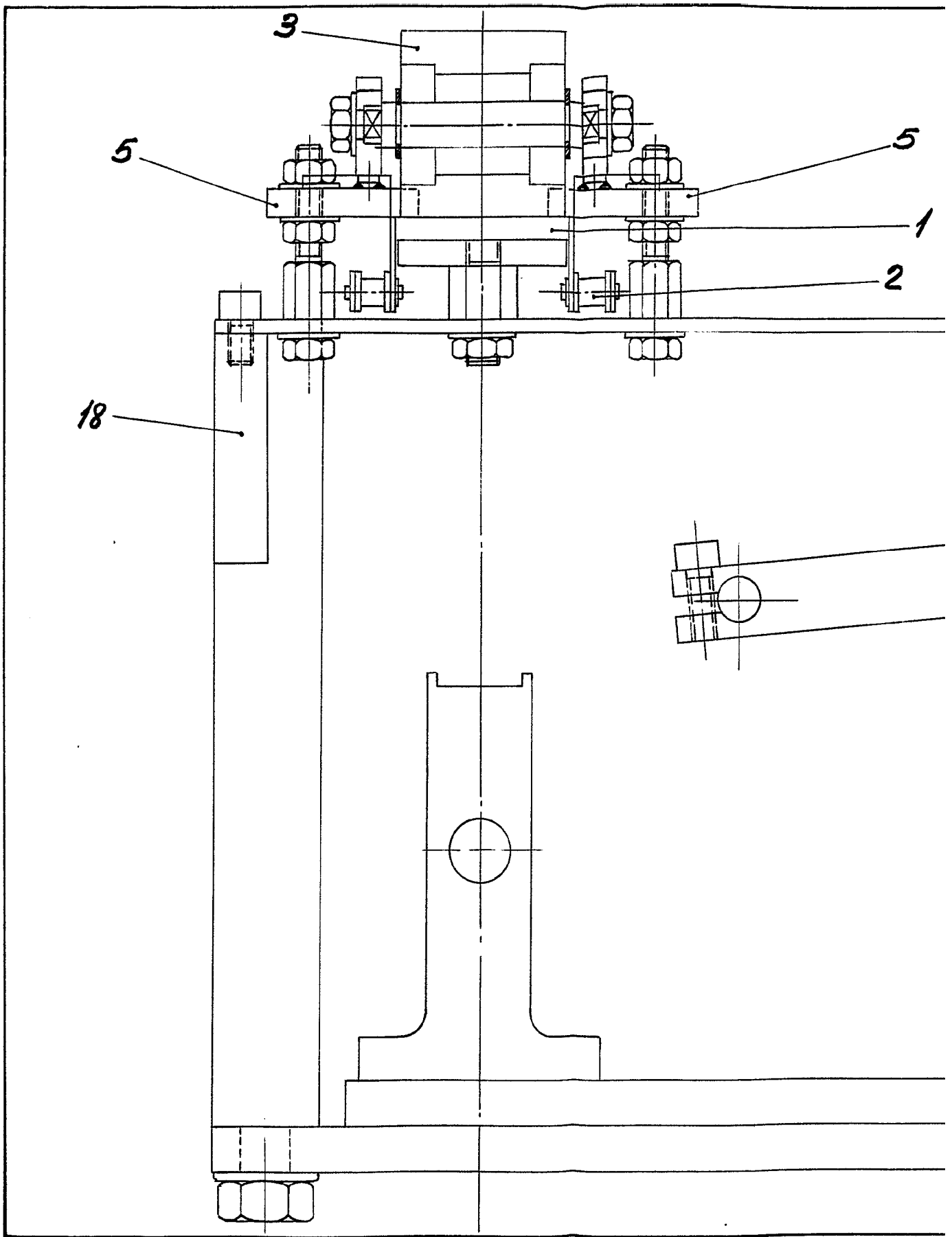


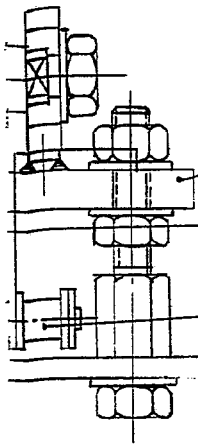


D. CIEMENTE DEL SER GONZALEZ



D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





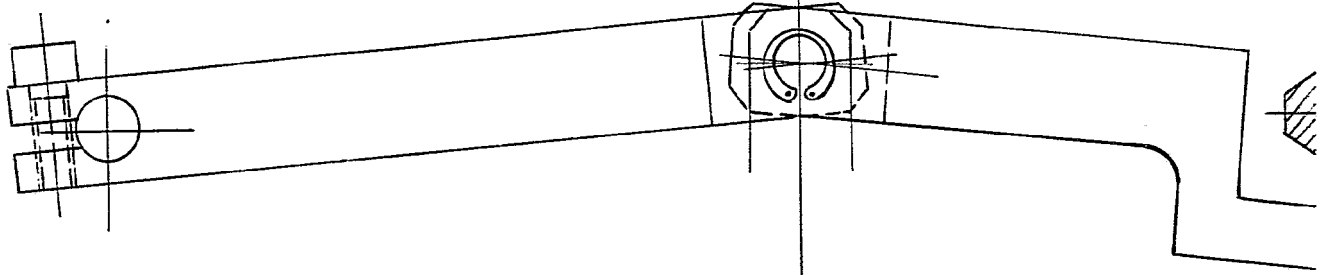
5

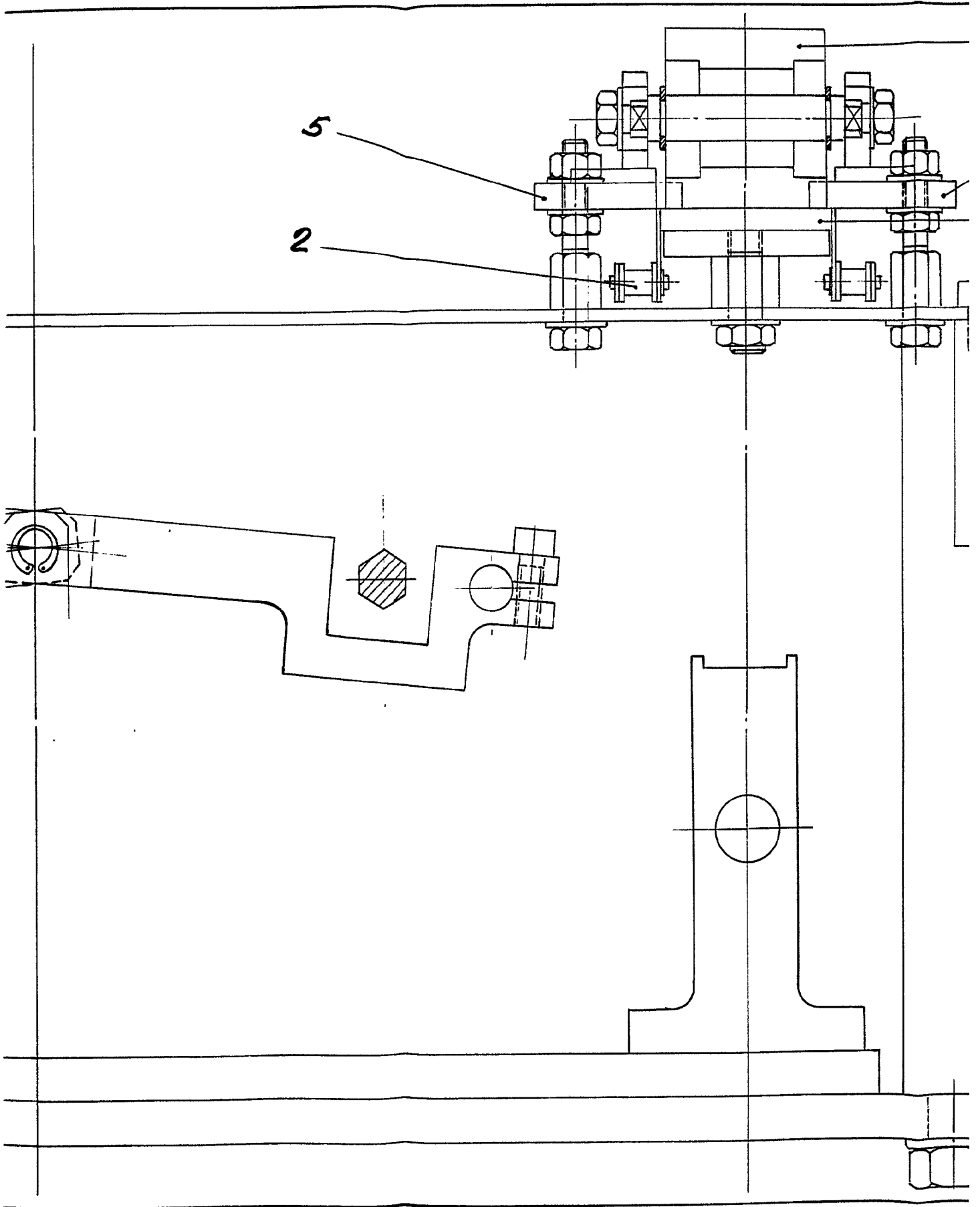
1

2

5

2





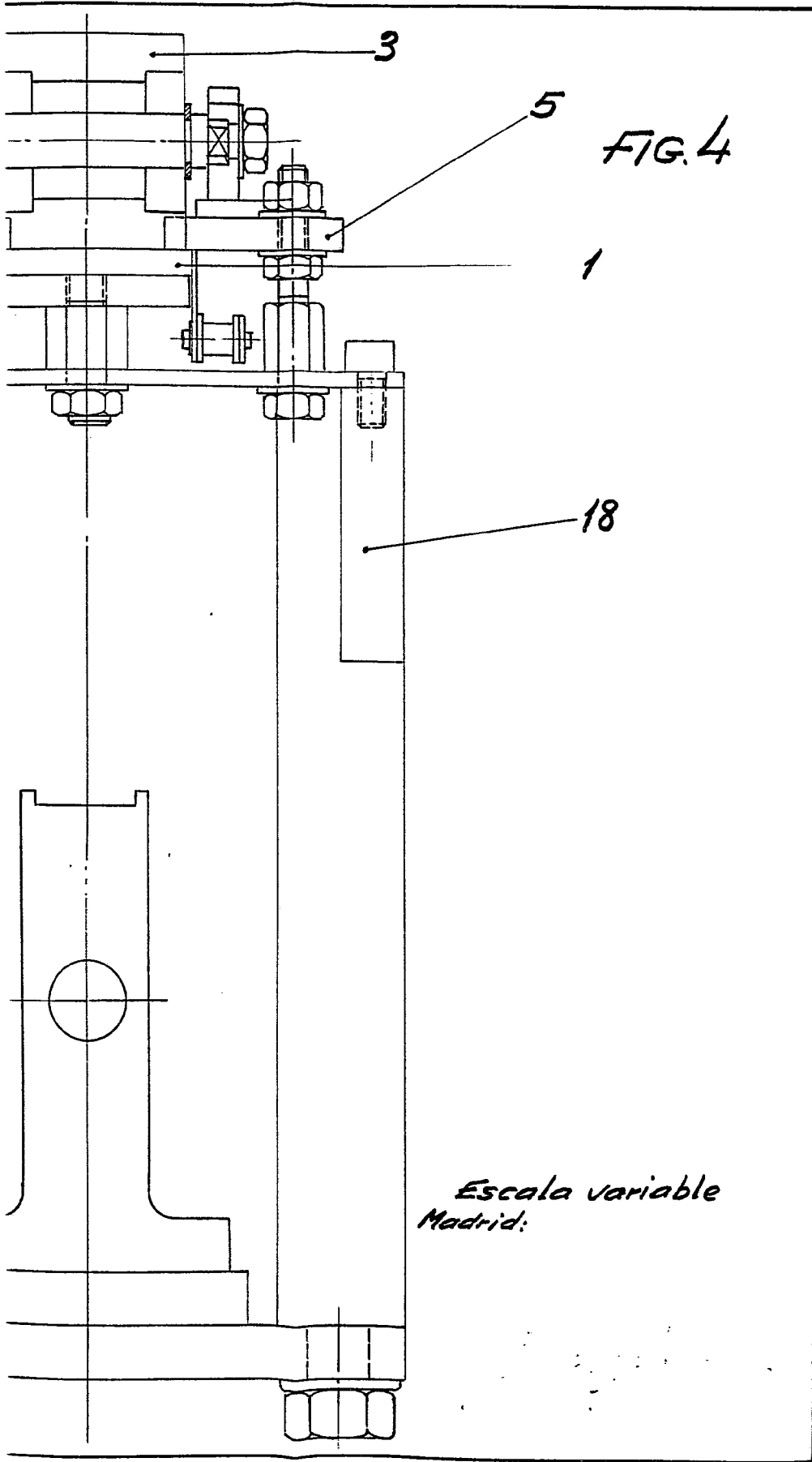
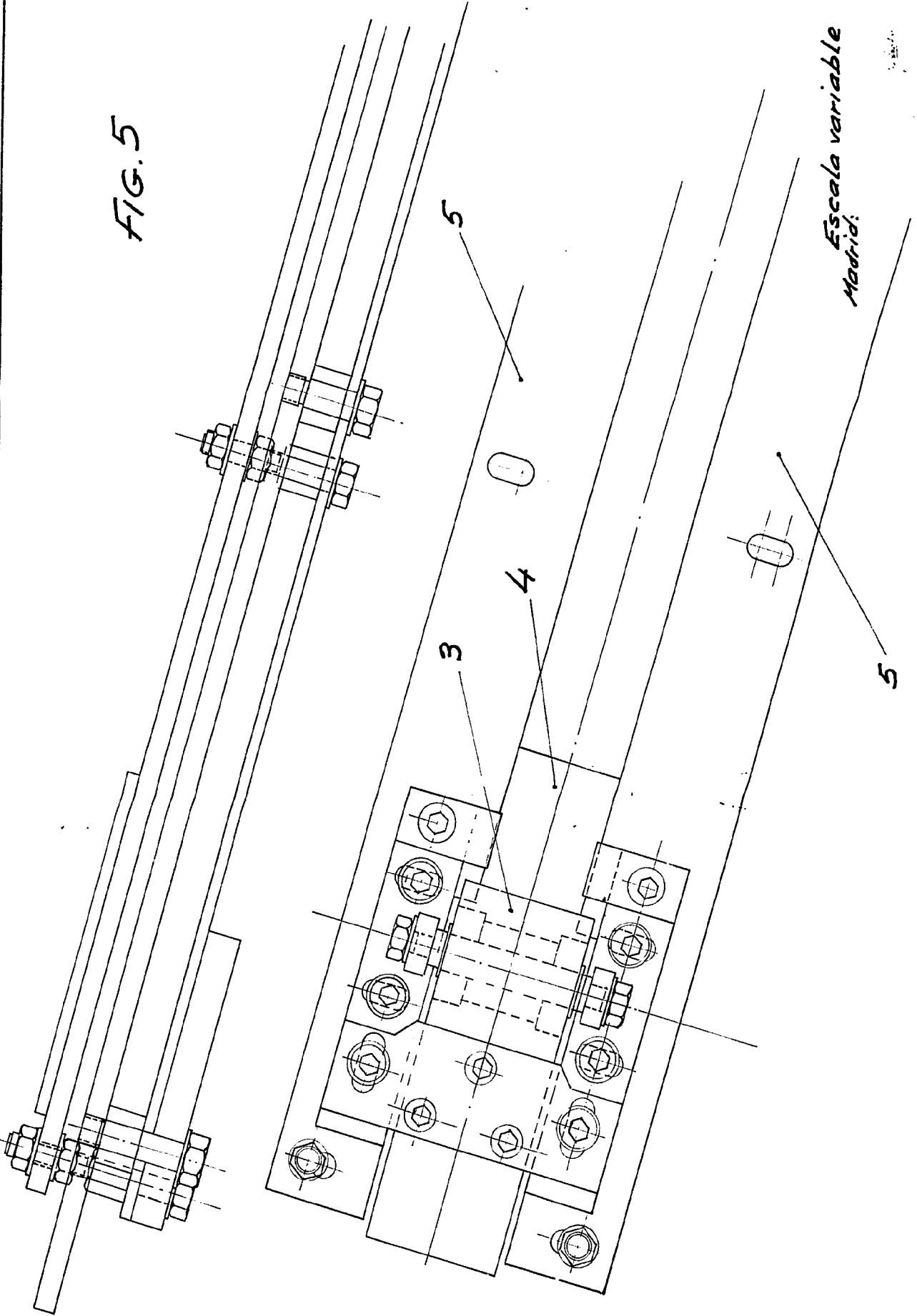


FIG. 4

Escala variable
Madrid:

FIG. 5



Escala variable
Madrid

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

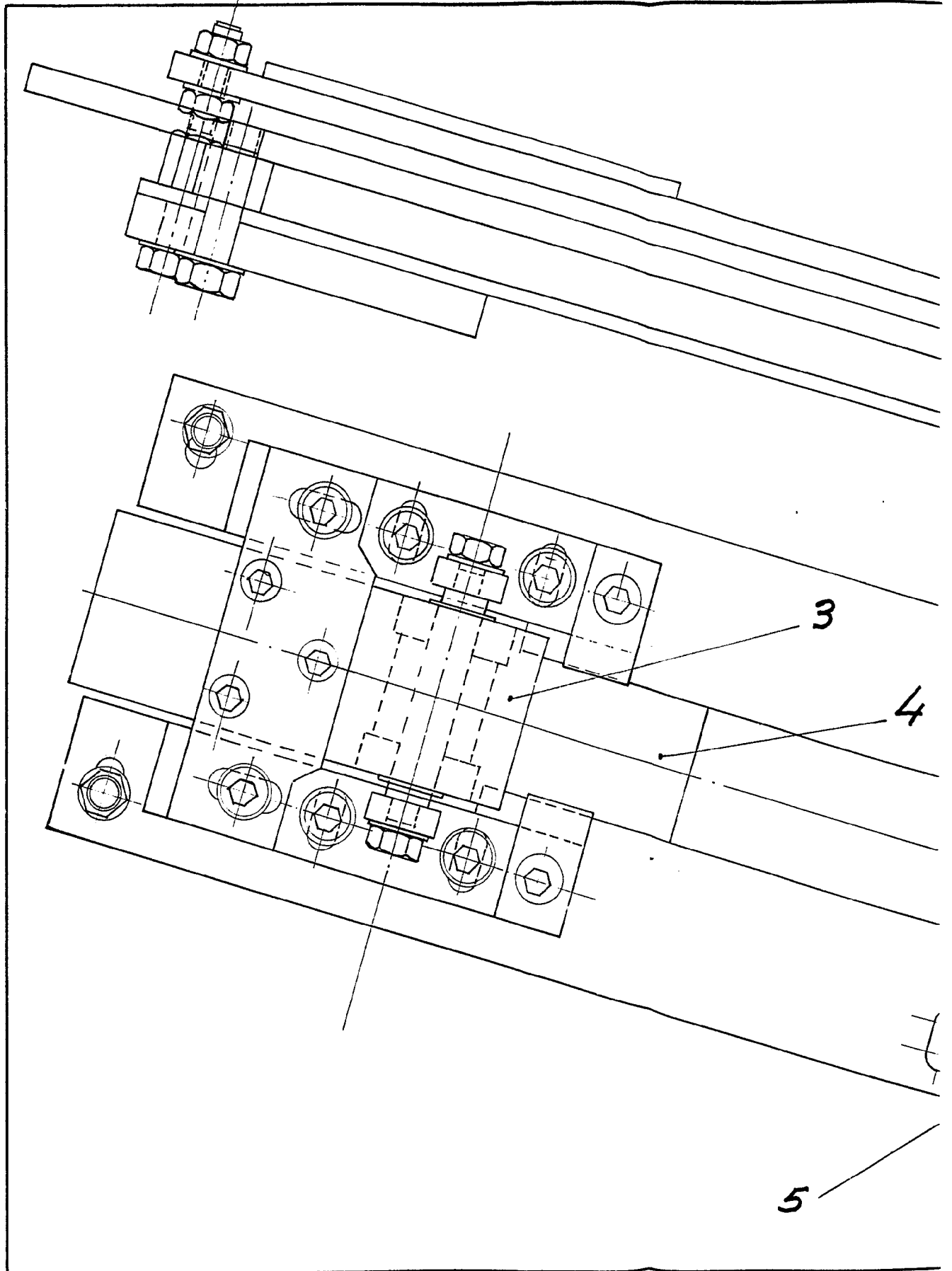
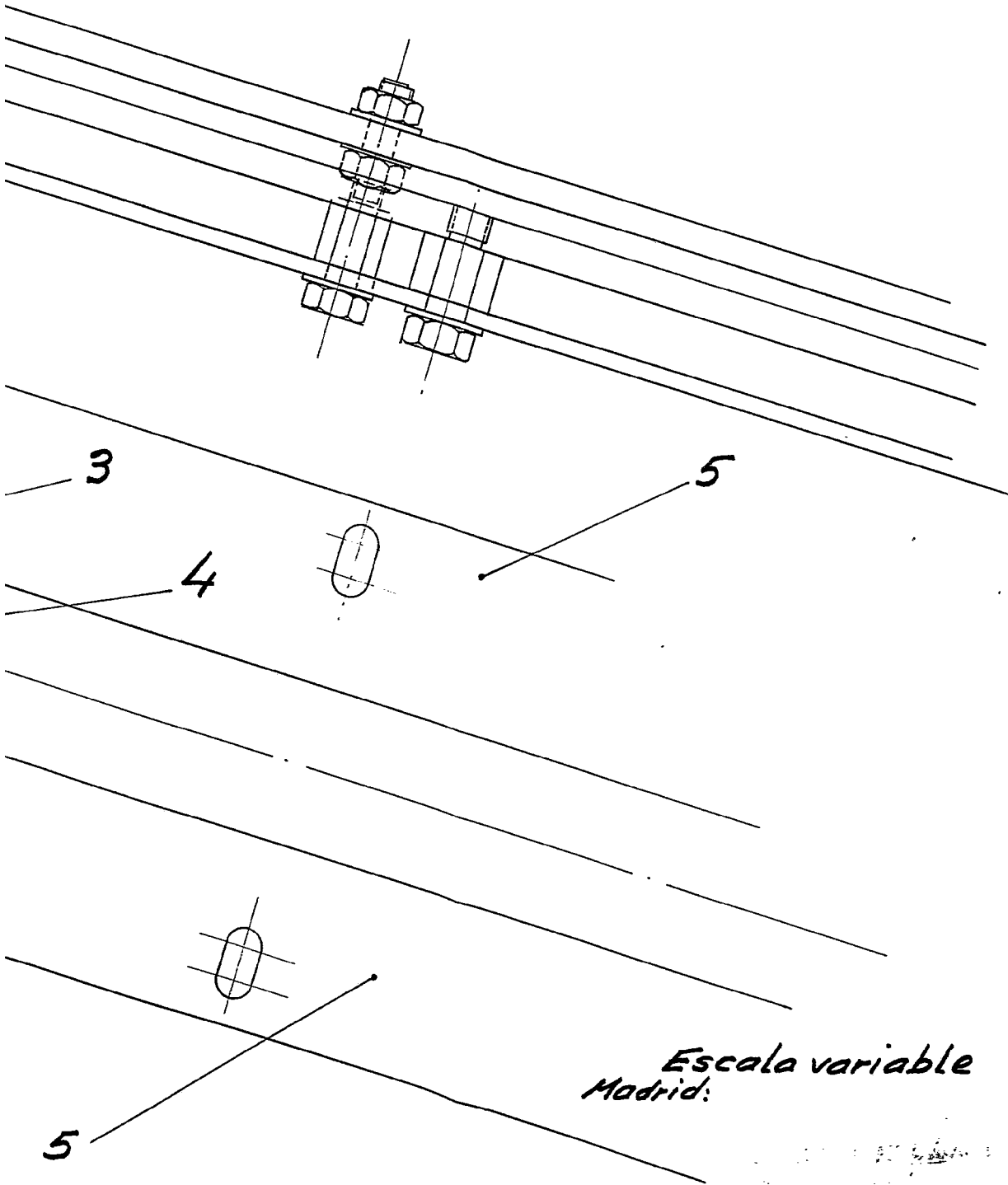


FIG. 5



Escala variable
Madrid: