

434,180

Int. Cl. B 29J

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INTRODUCCION

en

E S P A Ñ A

Por: DIEZ AÑOS.

Por: "PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE
PALETS".

A favor de:

DON JAIME BONCOMPTE ALSEDA, de nacionalidad -
Española.

Domiciliado en:

TARREGA (Lérida) Jacinto Verdaguer, 2.-

=====

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción se refiere a "Perfeccionamiento en la fabricación de palets", los cuales no son conocidos ni han sido divulgados en España, pero si son utilizados en Italia, país del que procede la fuente de información consistente en datos

5

y folletos recogidos directamente en dicha nación.

Los perfeccionamiento que se preconizan tienen a posibilitar la fabricación de palets por moldeo a presión y cocción de las materias primas en combinación con -
10 aglomerantes, de materiales ligeros resistentes, tales como serrin, virutas, granallas de maderas o cortezas, por ejemplo corcho, fibras naturales o sintéticas, elastomeros, etc-
etc.

Mediante estos perfeccionamientos se consigue
15 respecto a otros procedimientos de fabricación las siguientes ventajas:

a).- El palet se forma de una sola pieza por moldeo lo cual posibilita el suprimir grán parte de la mano de obra consiguiendose unos costos muy bajos.

20 b).- Tiene muy poco peso en comparación con - otros metálicos y los tradicionales de madera alistonada de hasta casi la mitad de peso de estos.

c).- Tiene una grán resistencia.

d).- Tanto el apilado como el transporte se
25 realiza de forma efizaz al necesitar muy poco espacio entre cada dos, ya que dado su diseño se encajan uno dentro del - otro.

e).- Al no estar dotado de clavos se evitan - posibles accidentes.

30 f).- Es recuperable en todos los casos, ya que en caso de rotura o envejecimiento se pueden retriturar for-
mandose de nuevo otro palet.

Este moldeo a presión y cocción de los mate--
riales previamente reducidos por trituración al estado de -
35 fina granalla, y con adición de aglomerante, permite la fa-

bricación de palets muy facilmente apilables entre si con -
forma funcional que aseguren un transporte perfecto y un ma-
nejo cómodo y fácil.

40 Consiste en esencia los perfeccionamientos, en
la adopción de una sucesión de operaciones subordinadas, de
tipo químico-mecánico que, de manera automática, determinan
la confección de los palets, siendo esta sucesión como si_
gue:

- 45 a.- Trituración de las materias primas.
- b.- Ensilado de dichas materias.
- c.- Mezclado, lavado, desinfección y secado de
tales materias.
- d.- Encolado.
- e.- Prensado por sistemas de prensa hidráulica
50 o eléctrica y cocido dentro de las prensas.
- f.- Los palets se confeccionan dentro de pren-
sas, consiguiéndose un perfecto reparto de la mezcla de ma-
terias dentro de los moldes de las prensas.

55 El procedimiento perfeccionado descrito posi-
bilita la fabricación la fabricación de palets de todo tipo,
tamaño, proporción, forma y demás variables no esenciales y
es susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en
tanto que estas no alteraren su fundamento.

-:- N O T A -:-

60 Los puntos de invención propios y nuevos que
se presentan para que sean objeto de este registro de Paten-
te de Introducción, no conocida en España pero si en Italia
son los siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

65 1º).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE

PALETS", caracterizado porque los mismos se confeccionan -
por prensado y cocción en prensas hidráulicas o eléctricas,
de una mezcla compuesta por granalla de materiales ligeros
resistentes, previamente trituradas y por aglomerante coloi-
70 de la cual mezcla se obtiene mediante un proceso formado por
la sucesión de fases subordinadas, consistentes en: tritura-
ción de las materias primas, ensilado de dichas materias, -
mezclado, lavado, desinfección y secado, encolado, prensado
y cocido.

75 2º).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
PALETS", según reivindicación anterior, caracterizados por-
que dentro de las prensas, se confeccionan los palets consi-
guiéndose un perfecto reparto de la mezcla de materias den-
tro de los moldes de las prensas.

80 3º).- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
PALETS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que
antecede y para los fines que se han especificado.

85 Consta la presente memoria descriptiva de cua-
tro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27 de Enero de 1.975.

DOMINGO DIAZ UNGRIA
E. P.

