

14146

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

STEAM, S. A.

entidad española, domiciliada en Barcelona,
Calle Loreto, núm. 27, relativa a:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE PLANCHAS DE VA-
POR"

ANULADO
PROHIBIDA LA COPIA
Y LA EXEDICION DE
COPIAS Y CERTIFICACIONES

BAD ORIGINAL

Int. Cl.: D.06.F

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención, según se indica en su enunciado, se refiere a unas mejoras en la construcción de planchas de vapor, específicamente del tipo de producción continua de vapor que vienen construyéndose según ciertas variantes que atañen principalmente a la disposición de la resistencia calefactora, a los elementos de conexión eléctrica, a los medios de salida del vapor, y también a la disposición de la parte externa con sus elementos de acido y gobierno. - * - * - * - * - * - * -

10. En los citados tipos de plancha conocidos, se presentan algunos inconvenientes, entre los cuales son de destacar la dificultad constructiva cuando el recinto que aloja el agua y contiene el vapor producido consta de una sola pieza, lo que obliga a situar, en este caso, la resistencia en una posición excesivamente retrasada, con una desigual distribución del calentamiento de la suela. No obstante, en planchas realizadas con el citado recinto en dos piezas superior e inferior, también se presenta, a veces, el citado inconveniente del retraso posicional de la resistencia, y además de que resulta un espacio excesivamente reducido para el depósito de agua.

20. Los perfeccionamientos de referencia, además de eliminar los expresados inconvenientes, aportan una mayor simplicidad constructiva, caracterizándose porque el agua objeto de vaporización, es contenida en la parte superior hueca de un cuerpo que compone la suela de la plancha, cuya suela posee perfi-

25.

- metro lanceolado de parte trasera truncada, y borde biselado, teniendo en la citada aguedad unos tabiques transversales abiertos en los extremos, para aquistar el agua, y estando contenida en el fondo de dicha suela una resistencia calefactora, incorporada al ser fundida la propia suela, con sendos conductores salientes por un espacio interior cerrado, acoplándose sobre dicha suela un casquete laminar de cobertura con parte superior sustancialmente plana, excepto en una prominencia delantera con abertura superior para introducir el agua en la plancha, provista de un tapón, cuya prominencia contiene un tubo vertical abierto en ambos extremos, para salida del vapor hacia unos orificios y ranuras inferiores de la suela, teniendo lugar el ensamble del casquete en la suela por una ranura periférica superior de esta suela, con intercalación de una junta de estanqueidad, habiendo en el mismo casquete una abertura superior trasera para salida de los conductores eléctricos, quedando recubierto el anterior conjunto por una carcasa envolvente dotada de medios de asido y de aberturas para los medios de alimentación y para el tapón de la prominencia delantera del casquete. - - - - -
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

El tubo para la salida del vapor, está unido inferiormente a un casquillo troncocónico invertido, a través del cual el vapor se dirige a los orificios y ranuras de la suela, el cual queda alojado en una cavidad complementaria saliente de la suela, y retenida por un rebordado superior de la misma cavidad. - - - - -

25.

La carcasa envolvente es un cuerpo laminar moldeado, aplicable sobre la periferia de la suela y contra los flan-

5. cos del casquete, formando una amplia abertura central superior que da lugar a una empujadura superior plana, en sentido longitudinal, teniendo flancos inferiores en bisel de planta lanceolada, frente en arista en chaflán con leve inclinación entrante, y parte trasera en fuerte inclinación entrante dotada de una abertura superior y otra abertura circular inferior, mientras que los flancos de la parte superior relativa al asidero presentan inclinación entrante. - - - - -

10. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

15. Figura 1, representa, en alzado lateral y seccionado longitudinalmente, el conjunto de la suela y casquete de cobertura de la plancha objeto de la invención. - - - - -

Figura 3, representa el casquete de cobertura de la plancha, visto en planta. - - - - -

Figura 4, es una vista, en alzado lateral, de la plancha. - - - - -

20. Figura 5, es una vista en planta de la misma plancha.

La plancha objeto de los presentes perfeccionamientos, consta esencialmente de una suela 1, de un casquete de cobertura 2 y de una carcasa envolvente 3. - - - - -

La suela 1 es un cuerpo metálico fundido, de perímetro lencolado y parte trasera truncada, teniendo biselados sus fiancos 4. La cara inferior es plana, formando una parte posterior 5 levemente elevada. La cara superior forma cavidad para alojar el agua en toda su extensión, teniendo en su interior unos tabiques transversales 6 que no alcanzan ambos extremos, destinados a aquietar el agua, así como una pared 7 de contorno cerrado que determina una cavidad destinada a unos ródalos 8 para salida de los conductores 9 que alimentan a una resistencia calefactora situada en la parte superior 10 de la misma suela, e incorporada en la misma en el acto de su fundido. - - - - -

El casquete de cobertura 2 es una pieza laminar embutida, cuya parte cóncava se dispone sobre la suela 1, e la que se acopla por aplicación en una ranura superior perimétrica 11 de la misma, con intercalación de una junta de estanqueidad. Este casquete 2 tiene en su parte delantera superior, una prominencia 12 que permite alojar un tubo vertical 13, abierto por ambos extremos, y unido inferiormente a un casquillo troncocónico invertido 14, que se relaciona con unos orificios pasantes 15 de la suela 1. Dicho casquillo 14 queda fijado en la propia suela por una cavidad 16 saliente de la de su cara superior, de forma complementaria, formando unos rebordes superiores 17 que se abaten contra dicho casquillo. La mencionada prominencia 12 tiene un remate cilíndrico 18 con abertura 19 provista de un tapón 20, para la introducción del agua en la plancha. La fijación del casquete 2 en la suela 1, se realiza por medio de unos tornillos pasadores que

pasan por unos encastes orificados 21 del casquete, y unos orificios 22 de la suela. - - - - -

La cara superior 23 del casquete 2 es predominantemente plana, y sus flancos 24 forman bisel análogo al de la suela 1, con una abertura superior delimitada por una pared cerrada 25 en correspondencia con la pared 7 de la suela 1, para salida de los conductores 9. - - - - -

Entre la suela 1 y el casquete 2 se forma un recinto cerrado desde uno a otro extremo, que es la cámara para contenido y vaporización del agua. - - - - -

La carcasa 3 es una pieza moldeada en material plástico, formando una caperuzza que se aplica sobre el borde periférico superior de la funda 1, incluyendo el casquete 2, y presentando planta análoga a la de aquellos elementos y flancos inferiores 27 también en bisel de inclinación entrante. La parte superior, de paredes 28 con mayor inclinación que la inferior, tiene una amplia abertura transversal que da lugar a un asidero longitudinal superior plano 29. El frente 30 de esta carcasa 3, es levemente inclinado hacia atrás, y forma un achaflanado triangular invertido. La parte posterior 31 tiene fuerte inclinación entrante y posee una abertura trapezoidal superior 32, una abertura circular inferior 33 y otra abertura circular lateral 34 para el cable de conexión eléctrica. La parte inferior de la abertura central de esta carcasa 3, forma una superficie cubierta 35 dotada de un puente 36 que permite la fijación en el casquete 2 por unos orificios 37 del mismo. - - - - -

5. El funcionamiento de esta plancha es fundamentalmente el propio de estos aparatos, determinando la vaporización del agua por medio de electrodos o resistencias y el calentado de la suela por las resistencias antes expresadas. El vapor pasa por el tubo 13 a través de un capuchón 38, y sale por los orificios 15 de la suela, siguiendo por unas ranuras inferiores 39 de la misma, que efectúan relación directa con las telas o planchas. Es de notar la gran capacidad del recinto interior de la plancha, permitiendo un gran contenido de agua y un gran espacio de vaporización. - - - - -

10.

15. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

20. R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1.- Mejoras en la construcción de planchas de vapor, caracterizadas porque el agua objeto de vaporización, es contenida en la parte superior luego de un cuerpo que compone la suela de la plancha, cuya suela posee perímetro lanceolado de parte trasera truncada, y borde biselado, teniendo en la cita-

- da quedad unos tabiques transversales abiertos en los extremos, para aquietar el agua, y estando contenida en el fondo de dicha suela una resistencia calefactora incorporada en ella al ser fundida, con sendos conductores salientes por un espacio interior cerrado, acoplándose sobre dicha suela un casquete laminar de cobertura con parte superior sustancialmente plana, excepto en una prominencia delantera con abertura superior para introducir el agua en la plancha, provista de un tapón, cuya prominencia contiene un tubo vertical abierto en ambos extremos, para salida del vapor generado en el recinto cerrado por la suela y el casquete, el cual pasa al exterior por unos orificios y ranuras de la propia suela, teniendo lugar el ensamble del casquete en la suela por una ranura periférica superior de esta última, a través de una junta de estanqueidad, habiendo en el mismo casquete una abertura superior trasera para salida de los conductores eléctricos, quedando recubierto el anterior conjunto por una carcasa envolvente dotada de medios de asido y de aberturas para los elementos de alimentación de la plancha y para el tapón de la prominencia delantera del casquete. - - - - -
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

- 2.- Mejoras en la construcción de planchas de vapor, según la reivindicación anterior, caracterizadas porque el tubo de salida del vapor, está unido inferiormente a un casquillo troncocónico invertido, a través del cual el vapor alcanza los orificios y ranuras de la suela, cuyo casquillo queda alojado en una cavidad saliente de la cara superior de la suela, y retenida en la misma por un rebordado superior de las paredes de aquella cavidad. - - - - -
- 25.

3.- Mejoras en la construcción de planchas de vapor, según la reivindicación primera, caracterizadas porque la carcasa envolvente es una pieza laminar moldeada en resinas sintéticas, aplicable sobre la periferia de la suela y contra los flancos del caqueto, formando una amplia abertura lateral pasante que da lugar a una empujadura superior plana, en sentido longitudinal, teniendo flancos inferiores en bisel entrante y planta lanceolada, mientras que los flancos superiores forman una mayor inclinación entrante, teniendo un frente en arista achafianada con leve inclinación entrante, y una cara trasera en fuerte inclinación entrante. - - - - -

5.

10.

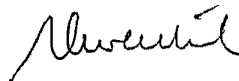
4.- "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE PLANCHAS DE VAPOR".-

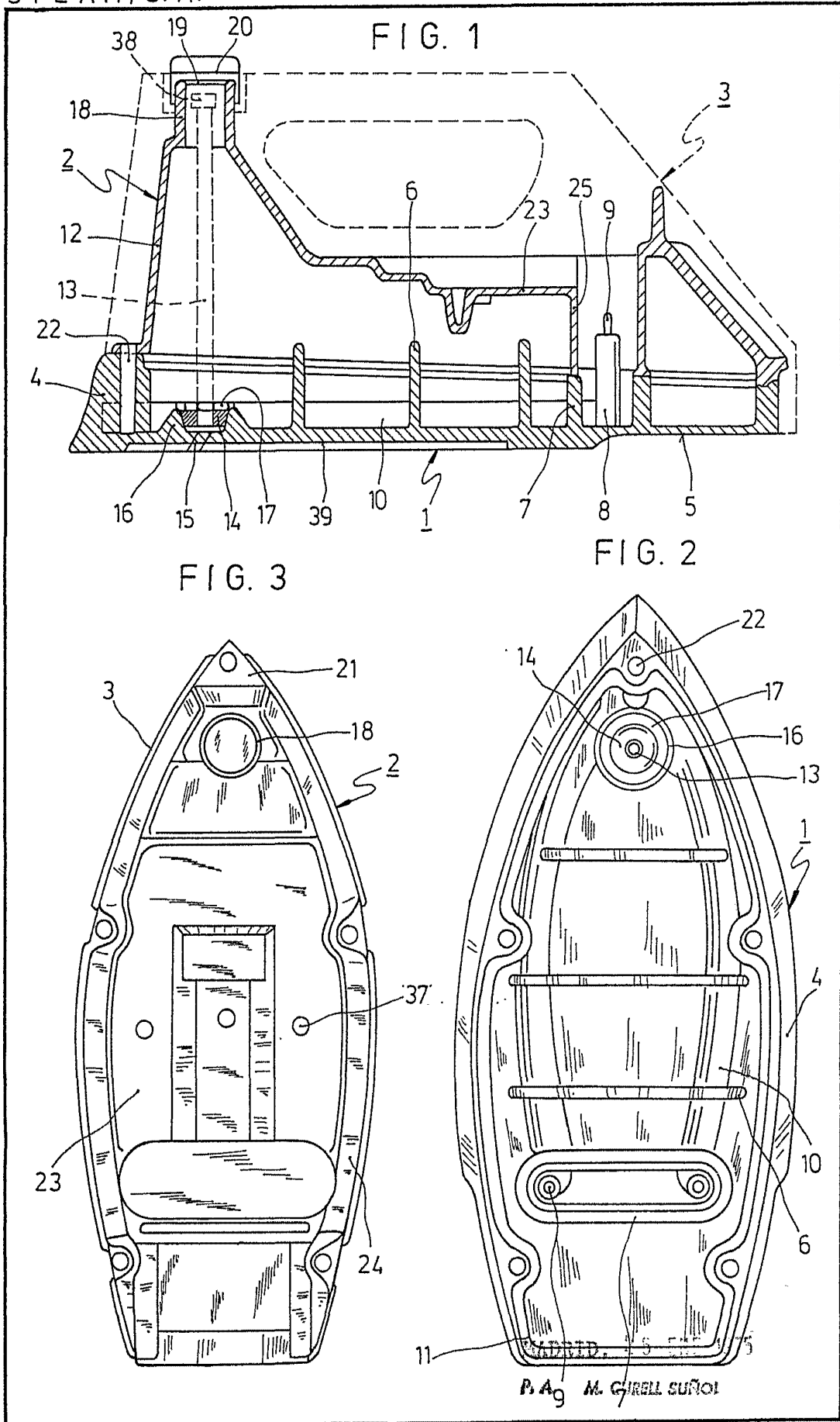
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cinco figuras que la ilustran.

15.

MADRID, 25 ENE. 1975

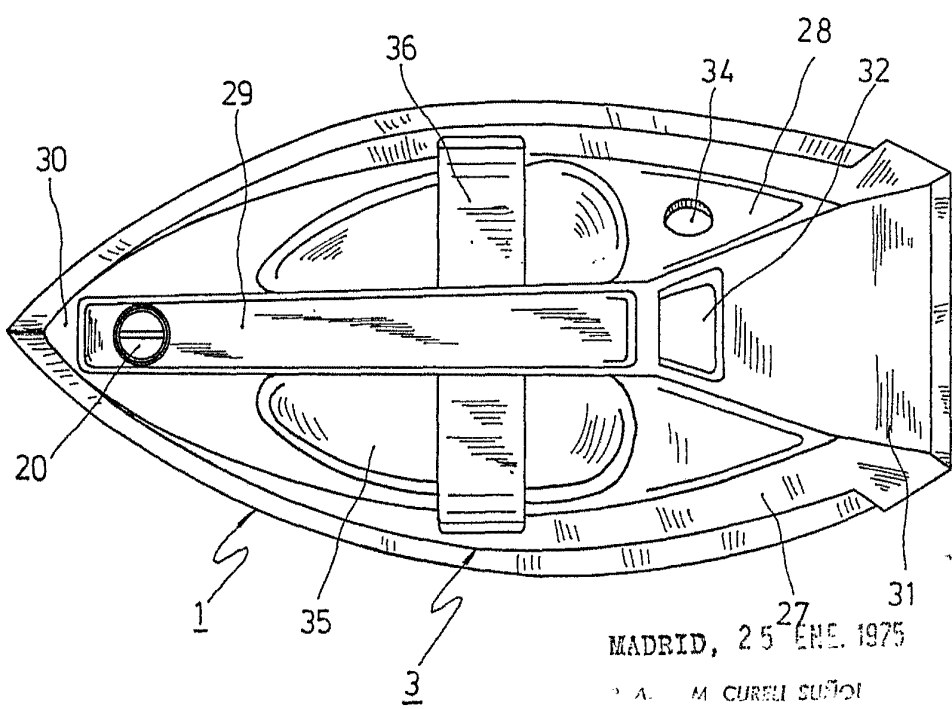
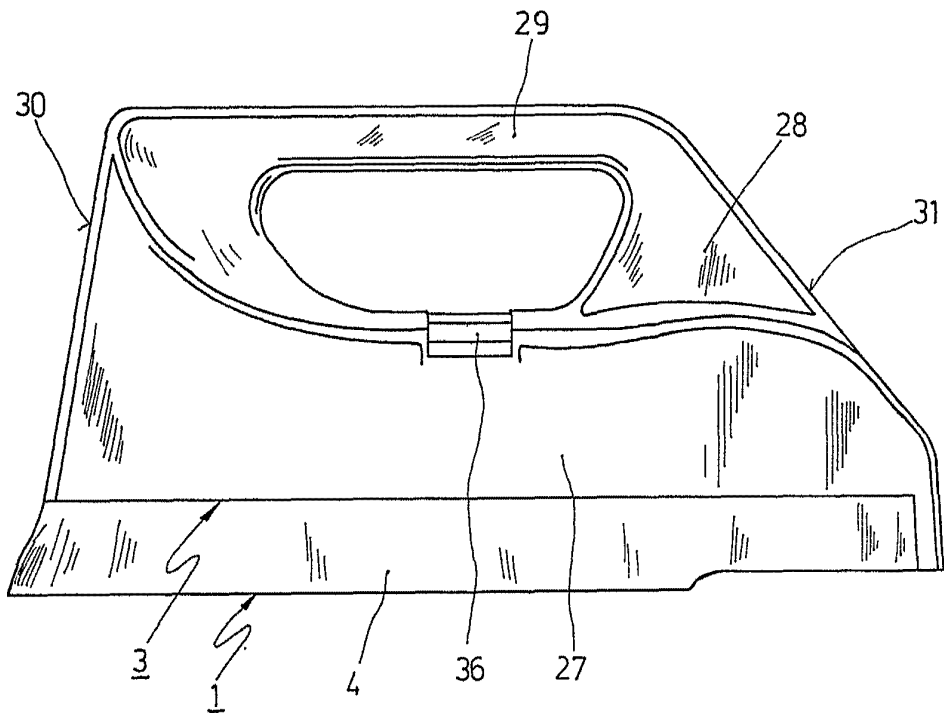
P. A. M. CURELL SUÑOL





P. Ag. M. GIRELL SUÑOI

Merced



MADRID, 25 ENE. 1975

A. M. CURELL SUÑER

Alvarez