

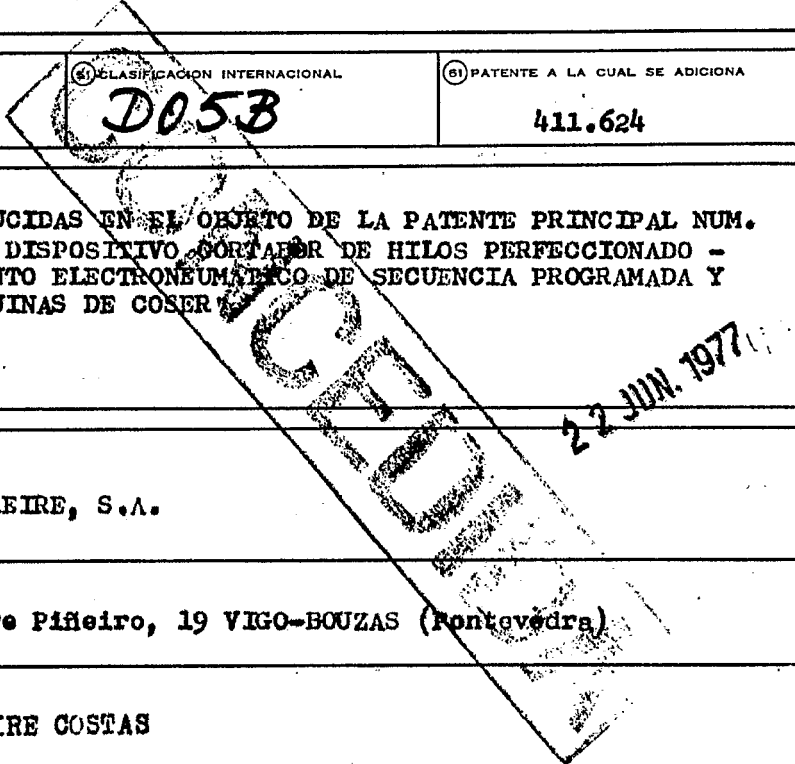


ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	10 A2
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		432.782	
		11 Diciembre 1974	

CERTIFICADO DE ADICION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL	61 PATENTE A LA CUAL SE ADICIONA
	D05B	411.624
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 411.624 POR "UN DISPOSITIVO CORTADOR DE HILOS PERFECCIONADO - PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE A MAQUINAS DE COSER"		
71 SOLICITANTE (S)		
INDUSTRIAS P. FREIRE, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
C/ Paulino Freire Piñeiro, 19 VIGO-BOUZAS (Pontevedra)		
72 INVENTOR (ES)		
D. Alfonso FREIRE COSTAS		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. MANUEL FACORRO QUEIMADELOS, Abogado y Agente Oficial de la Propiedad Industrial.		



CERTIFICADO DE ADICION N° 432.782 (2º Certificado de Adición) por: "Mejoras Introducidas en el objeto de la Patente Principal n° 411.624 por: "UN DISPOSITIVO CORTADOR DE HILOS PERFECCIONADO PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE A MAQUINAS DE COSER", a favor de Industrias P. Freire, S.A., en Vigo-Bouzas (Pontevedra), calle Paulino Freire Piñeiro, 19.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- Se refiere este certificado de adición a una mejora introducida en el objeto de la Patente principal, consistente en un dispositivo cortador de hilos perfeccionado para accionamiento electroneumático de secuencia programada y aplicable a máquinas de coser, tal como se ilustra y reivindica en la Patente Principal y con la exclusiva finalidad de complementar el alcance de aquella, en el sentido que se describe a continuación, y según se hace constar en los dibujos y reivindicaciones.

10.-

15.- Este certificado incorpora a la Patente Principal un dispositivo complementario, tal como se ilustra en la hoja única de dibujos, figuras 1 y 2. La fig. 1 muestra el conjunto del dispositivo acoplado sobre el prensatelas de la máquina de coser en su posición normal o de reposo y la fig. 2 en su posición máxima de trabajo para retirar el hilo superior de debajo del prensatelas, tal como queda después de actuar el cor-

ta-hilos (patente principal).

- 5.- Se compone de un soporte 1, dotado de una pieza abrazadera universal de acoplamiento al prensatelas 2 de la máquina de coser y que soporta en su parte anterior la articulación 3 del brazo de impulsión 4, el cual a su vez, está doblemente articulado por medio de la palanca intermedia 5 al vástago 6 del microcilindro 7. El micro-cilindro 7 es de simple efecto con muelle recuperador interior, record de alimentación 8 para su accionamiento neumático roscado en el extremo posterior y todo el conjunto sujeto por su parte anterior al soporte 1. De esta manera, el brazo de impulsión 4 es accionado mediante la palanca intermedia 5 por el émbolo 6 del micro-cilindro 7
- 10.- al recibir éste un impulso neumático, de tal forma que el ganchito anterior 9 solidario a la mencionada pieza de impulsión 4 se sitúa en su posición máxima de trabajo (fig. 2) por debajo de la aguja y en condiciones de retirar el hilo superior de debajo del prensatelas, al recobrar el vástago 6 del cilindro su posición de reposo por efecto de su muelle recuperador y en el momento que se interrumpe el paso del aire por la electroválvula correspondiente del corta-hilos. En consecuencia, el micro-cilindro 7 trabaja
- 15.- en sincronismo con el corta-hilos, objeto de la patente principal, siendo accionado neumáticamente con un brevísimo retraso con respecto a aquél, para que secuencialmente se corten primero los hilos y segui-
- 20.-
- 25.-

damente se retirar el hilo superior, mediante un regulador de caudal, e indistintamente con el prensatelas arriba o abajo.

- 5.- Como se desprende de la descripción e ilustración correspondientes, el dispositivo que se trata de reivindicar realiza una función complementaria con relación a la patente principal, consistente en retirar el hilo superior de debajo del prensatelas, después del corte de los hilos superior e inferior (acción del corta-hilos) para que al iniciar un nuevo cosido quede la prenda con los extremos de ambos hilos (superior e inferior) por debajo, es decir, en el revés de la capa de tela inferior, detalle éste de gran interés en el cosido industrial.
- 10.-
- 15.- Descrita suficientemente la naturaleza de este certificado, es obvio señalar que el mismo podrá llevarse a cabo en los materiales, dimensiones y posición que más interese teniendo siempre en cuenta la mayor visibilidad sobre la zona de trabajo de la máquina y sin variar la esencialidad expuesta y según las siguientes reivindicaciones:
- 20.-

REIVINDICACIONES

- 1.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 411.624 POR "UN DISPOSITIVO CORTADOR DE HILOS PERFECCIONADA PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE A MAQUINAS DE COSER", que se caracteriza por comprender un soporte dotado de una pieza abrazadera universal
- 25.-

de acoplamiento al prensatelas de la máquina de coser y que soporta en su parte anterior la articulación de un brazo de impulsión, el cual, a su vez, está doblemente articulado por medio de una palanca intermedia, el vástago de un micro-cilindro neumático.

5.-

2*.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 411.624 POR: "UN DISPOSITIVO CORTADOR DE HILOS PERFECCIONADA PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE A MAQUINAS DE COSER"; conforme precedente reivindicación que se

10.-

caracteriza porque el micro-cilindro neumático es de simple efecto con muelle recuperador interior, racord de alimentación roscado por su parte posterior y todo el conjunto sujeto por su parte anterior a la pieza común del soporte y abrazadera del dispositivo.

15.-

3*.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 411.624 POR "UN DISPOSITIVO CORTADOR DE HILOS PERFECCIONADO PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE A MAQUINAS DE COSER", conforme anteriores reivindicaciones que se

20.-

caracteriza porque el brazo de impulsión es accionado mediante la palanca intermedia por el émbolo del micro-cilindro al recibir éste un impulso neumático, de tal forma que el ganchito anterior que va solidario a la mencionada pieza de impulsión se sitúa en su posición máxima de trabajo por debajo de la aguja y en condiciones de retirar el hilo superior de debajo del prensatelas, al recobrar el vástago del cilindro su posición de reposo, por efecto de su muelle recuperador y en el

25.-

momento que se interrumpe el paso del aire por la -
electroválvula correspondiente del corta-hilos.

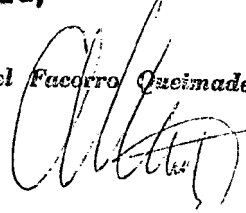
- 5.- 4ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 411.624 POR "UN DISPOSITIVO CORTADOR DE HILOS PERFECCIONADO PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE A MAQUINAS DE COSER", según anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque el micro-cilindro neumático trabaja en sincronismo con el corta-hilos, de la propia patente principal, pero con un brevísimo retraso con respecto a aquél, para que secuencialmente se corten primero los hilos y seguidamente se retire el hilo superior por la acción de un regulador de control e indistintamente con el prensatelas arriba o abajo.
- 10.- 5ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 411.624 POR "UN DISPOSITIVO CORTADOR DE HILOS PERFECCIONADO PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE A MAQUINAS DE COSER", conforme precedentes reivindicaciones que se caracteriza porque el mencionado dispositivo realiza una función complementaria con relación a la patente principal, ya que retira el hilo superior de debajo del prensatelas, después del corte de los hilos superior e inferior, para que al iniciar un nuevo cosido quede la prenda con los extremos de ambos hilos, superior e inferior, por debajo, es decir, en el revés de la capa de la tela inferior que se cose.
- 15.- 6ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 411.624 POR "UN DISPOSITIVO CORTADOR
- 20.-
- 25.-

DE HILOS PERFECCIONADO PARA ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO DE SECUENCIA PROGRAMADA Y APLICABLE AMAQUINAS DE COSER".

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas, escritas - por una sola cara y lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid, 11 DIC. 1974

Manuel Fucorro Queimadelos
P. P.



Fdo: Alejandro Martínez D'Íso

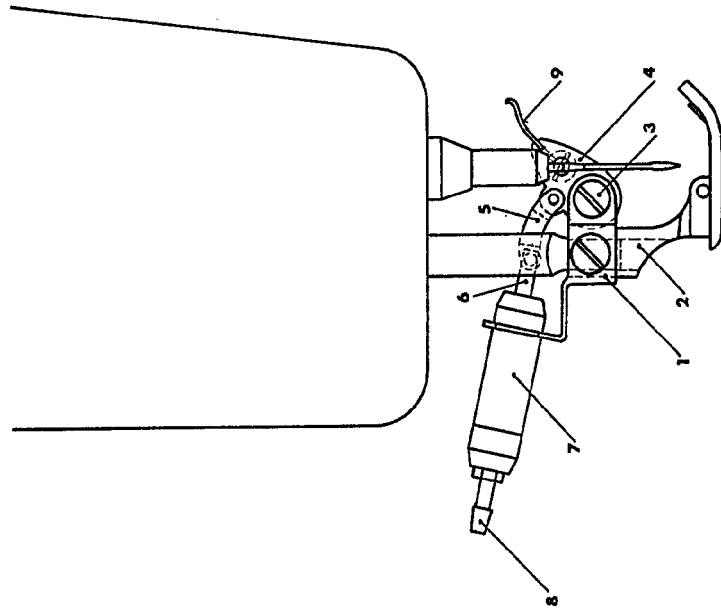


Fig. 1

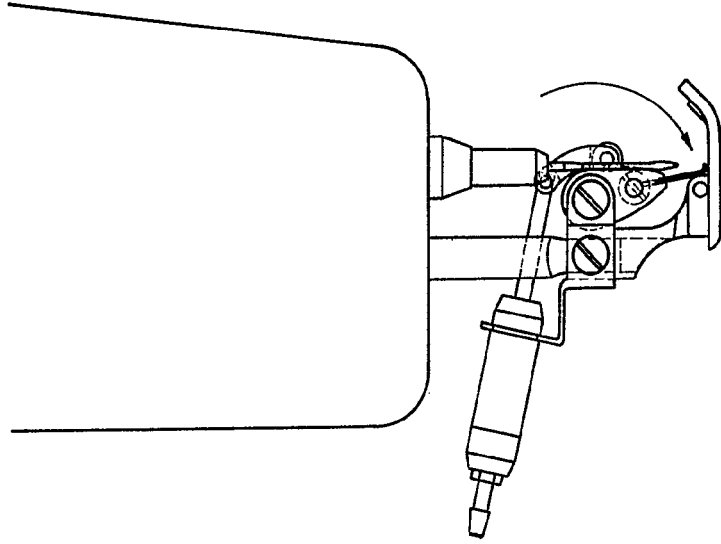


Fig. 2

11 DIC. 1974

Miguel Ferrer Quintánilas

Pr. B.

Feder Algodor Marfies Dela

Escala variable

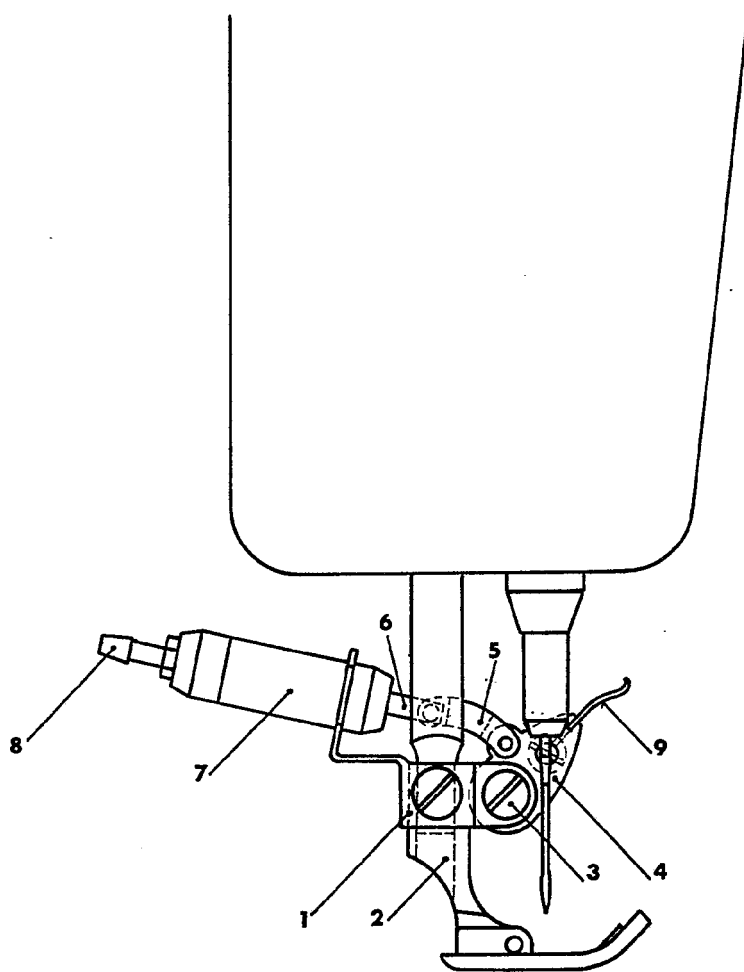


Fig. 1

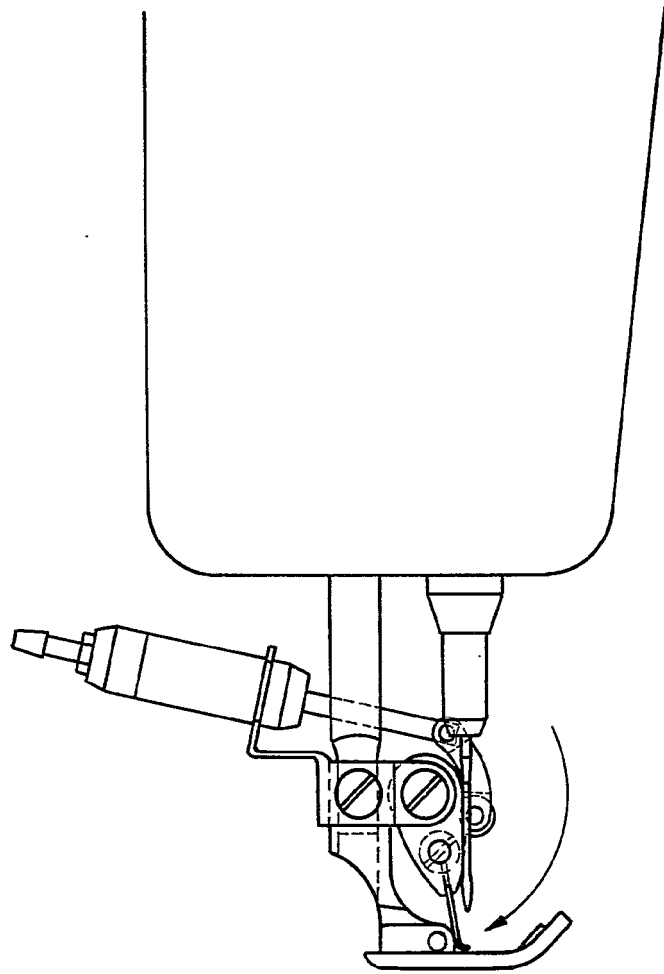


Fig. 2

MADRID, 11 DIC. 1974

Manuel Facorro Quinadelt
p. p.

Feder Alejandro Martínez Delso

Escala variable