

432705



432705  
1961

## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

### PATENTE DE INTRODUCCION

SOLICITANTE: ALTUNA HERMANOS S.A., de nacionalidad  
española

RESIDENCIA: Bº Zubillaga, 48.-ONATE (Guipúzcoa).

FUENTE DE ORIGEN: J. WISS & SONS CO, NEWARK N.J.  
(USA)

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN  
TIJERAS PARA CORTE DE METALES"

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....



1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio de explotación industrial exclusivo en el territorio nacional de una Patente de Introducción de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica, se trata de "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN TIJERAS PARA CORTE DE METALES".

5

10

La invención se refiere a una tijera de las que se emplean para cortar chapas de metal, en la que se han introducido unos perfeccionamientos que la hacen más manejable permitiendo conseguir un mismo efecto con esfuerzos de accionamiento más reducidos.

15

En el corte manual de chapas metálicas se vienen empleando tijeras convencionales, construidas a base de materiales de características de dureza adecuadas para que los labios de corte puedan soportar fuertes esfuerzos sin deteriorarse.

20

El corte de ciertas chapas con dichas tijeras resulta en ocasiones difícil debido al elevado esfuerzo de accionamiento necesario, no poseyendo la empuñadura muchas veces la suficiente resistencia a la tracción como para soportar dichos esfuerzos.

25

Para evitar estos inconvenientes el presente invento constituye una tijera a cuyo cuerpo de mandíbulas se ha añadido un compás en funciones de brazos de accionamiento dispuesto de tal forma que permite mejorar notablemente la relación entre la fuerza accionadora y el esfuerzo de corte obtenido en las mandíbulas.

30

Para ello cada uno de los brazos de dicho compás de accionamiento se une en la proximidad de



1 su vértice articulado con una de las mandíbulas de corte entablado con ella relación articulada, de manera que entre el compás y las mandíbulas queda establecido un juego de articulaciones.

5 De esta forma la fuerza de accionamiento que se aplica en los brazos del compás, se descompone en cada una de las articulaciones y determina una resultante mucho mayor aplicada en los labios de corte.

10 Todo ello hace de nuestra tijera una herramienta muy sencilla y de gran utilidad, con la cual es posible el corte de una gama más amplia de chapas metálicas, con la ventaja de permitir dicho corte con menor esfuerzo por parte del utilitario, pudiendo además ser construidas las mandíbulas de corte y el compás de accionamiento con materiales diferentes cuyas características sean las más adecuadas al esfuerzo que cada uno tiene que soportar.

15 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

20 La figura 1 es una vista general de la tijera preconizada en posición cerrada.

25 La figura 2 es una vista de la misma tijera en posición abierta, con una sección parcial para apreciar el ensamble de sus elementos.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 30
- 1.- Mandíbulas
  - 2.- Tornillo



1

3.- Brazos

4.- Tornillos

5.- Articulación

5

6.- Resorte

7.- Extremos del resorte (6)

8.- Colas de las mandíbulas (1)

9.- Labios de corte

10.- Enganche

10

11.- Extremo doblado del enganche  
(10)

12.- Funda

13.- Escalones tope

15

La tijera a la que se refiere

la invención está formada por dos mandíbulas de corte (1),  
cruzadas y articuladas entre sí mediante un tornillo (2)  
que las atraviesa y por un compás de accionamiento cuyos bra-  
zos (3) quedan en prolongación de dichas mordazas (1) unién-  
dose articuladamente a ellas, mediante sendos tornillos (4)  
en la proximidad de la articulación (5) del compás.

20

En el propio tornillo de la arti-  
culación(5) del compás va montado un resorte (6) cuyos extre-  
mos (7) quedan apoyados en las colas (8) de las mandíbulas  
(1) tendiendo a mantener constantemente a la tijera en la  
posición de abierta representada en la figura 2, siendo li-  
mitada la apertura al hacer tope los brazos (3) en los esca-  
lones (13). De esta forma el accionamiento de la tijera re-  
sulta más sencilllo, ya que efectuado un corte parcial ella  
misma vuelve por sí sola a la posición de apertura por la ac-  
ción del resorte (6), permitiendo una continuidad de los su-  
cesivos cortes parciales.

25

30



1

Esta continuidad de corte es posible ya que los labios de corte (9) de las mordazas (1) se realizan aserrados con lo cual se posibilita un buen agarre impidiendo el resbalamiento de la chapa a cortar sobre los mismos.

5

10

Por otra parte la fuerza de accionamiento no necesita ser muy elevada ya que es descompuesta en las articulaciones (4 y 5) originando una resultante, que aplicada en la articulación (2) de las mordazas (1), determina un esfuerzo de corte muy superior en los labios (9).

15

En uno de los tornillos (4) va montado giratoriamente un enganche (10) cuyo extremo doblado (11) puede quedar engatillado en el otro tornillo (4), cuando la tijera se encuentra cerrada, para poder guardarse ésta en posición más replegada, en la forma representada en la figura 1, cuando no se hace uso de la misma.

20

Facultativamente en uno o en los dos brazos (3) se puede colocar una funda (12) de material elástico, con lo cual se obtiene una mayor comodidad de accionamiento al impedir el resbalamiento de la mano del usuario sobre los brazos (3).

25

Con todo lo cual, como se ve, queda constituida una tijera muy manejable y fácil de montar, con la cual mediante una pequeña fuerza de accionamiento se obtiene un elevado esfuerzo de corte.

30

Las formas de las mandíbulas (1) pueden ser diversas, según el corte que se desee, por ejemplo recto, a derechas o izquierdas.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial



sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

La Patente de Introducción que se solicita por diez años para España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, no se ha dado a conocer en España; la fuente de origen es: J. WISS & SONS CO. NEWARK N.J. (USA).

La Patente de Introducción que se solicite por diez años para España, deberá recaer sobre "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN TIJERAS PARA CORTE DE METALES", en todo de acuerdo con las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

1.- Perfeccionamientos introducidos en tijeras para corte de metales, caracterizados porque de acuerdo con los cuales se añade a las mandíbulas de corte un compás de accionamiento cuyos brazos quedan unidos en la proximidad de su articulación a la parte posterior de las mandíbulas por medios de abisagramiento, constituyéndose así entre los medios de accionamiento y los medios de corte un juego de articulaciones que en colaboración con la de las propias mandíbulas consigue una elevada relación entre la fuerza de accionamiento y el esfuerzo de corte.

2.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN TIJERAS PARA CORTE DE METALES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus corres-



Madrid, -7 DIC. 1974

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LEAYSA PINZON  
P.P.

*[Handwritten signature]*

1

5

10

15

20

25

30

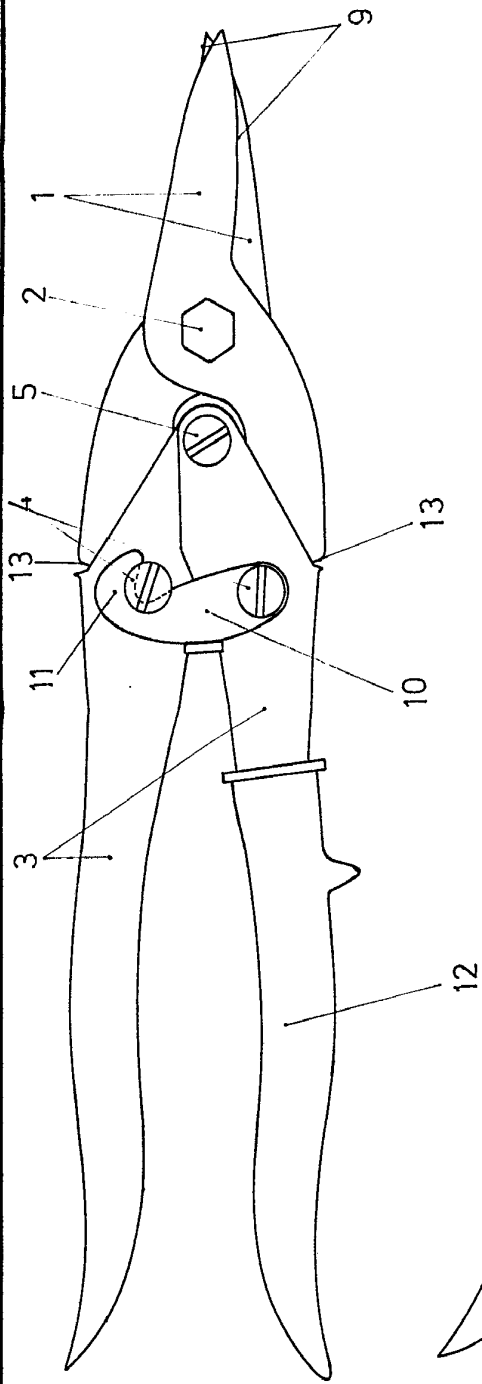


Fig. 1

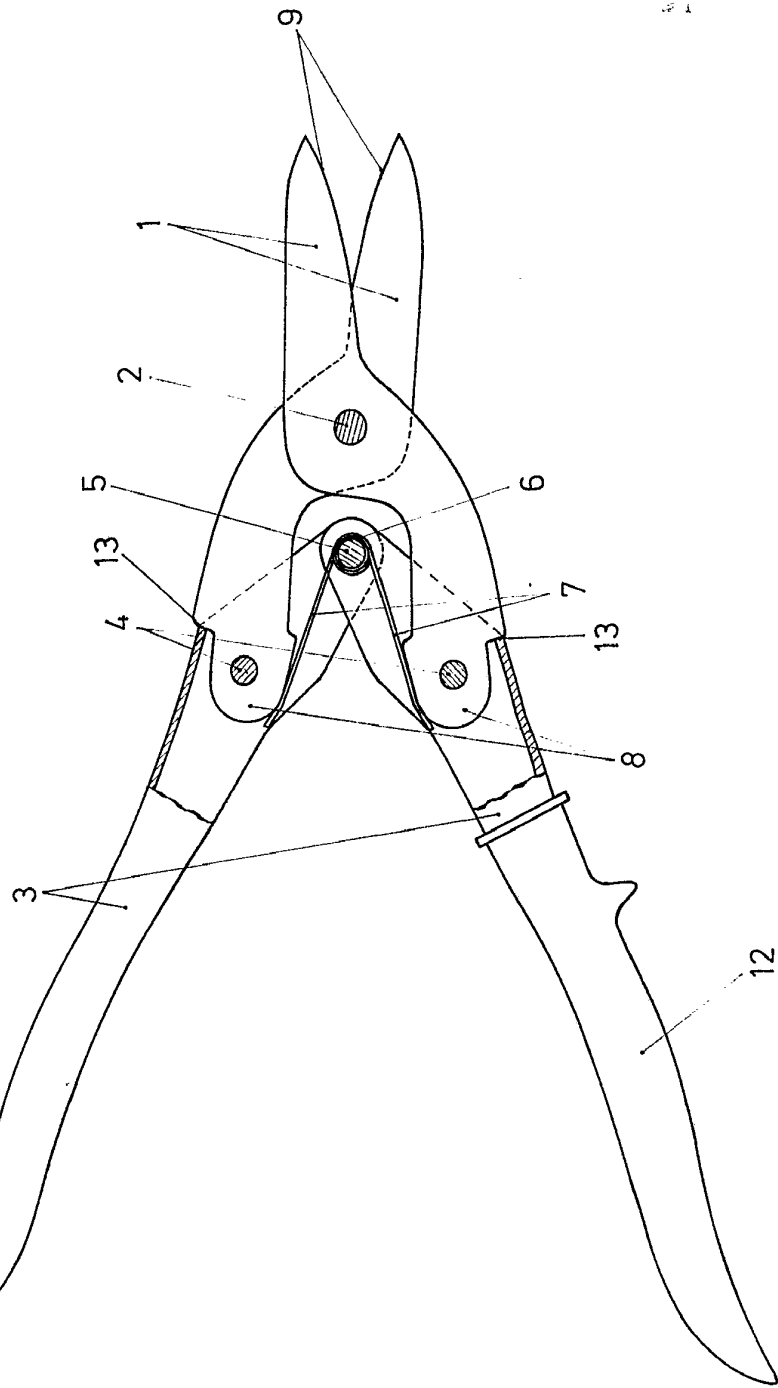


Fig. 2

Escala variable  
Madrid - 7 DIC. 1974  
El Agente Oficial

W. J. ...

Fig. 1

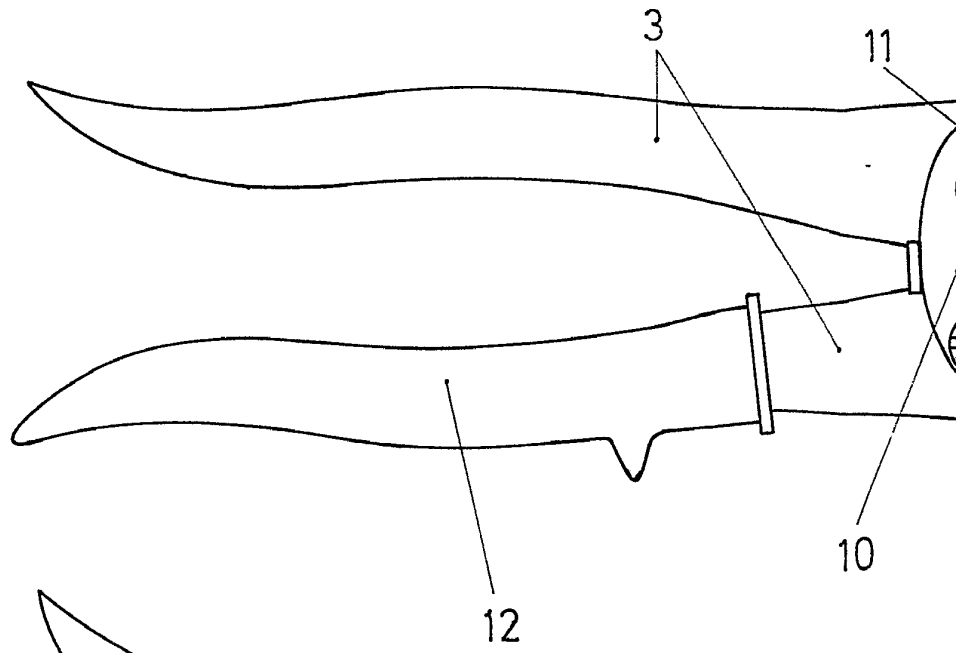
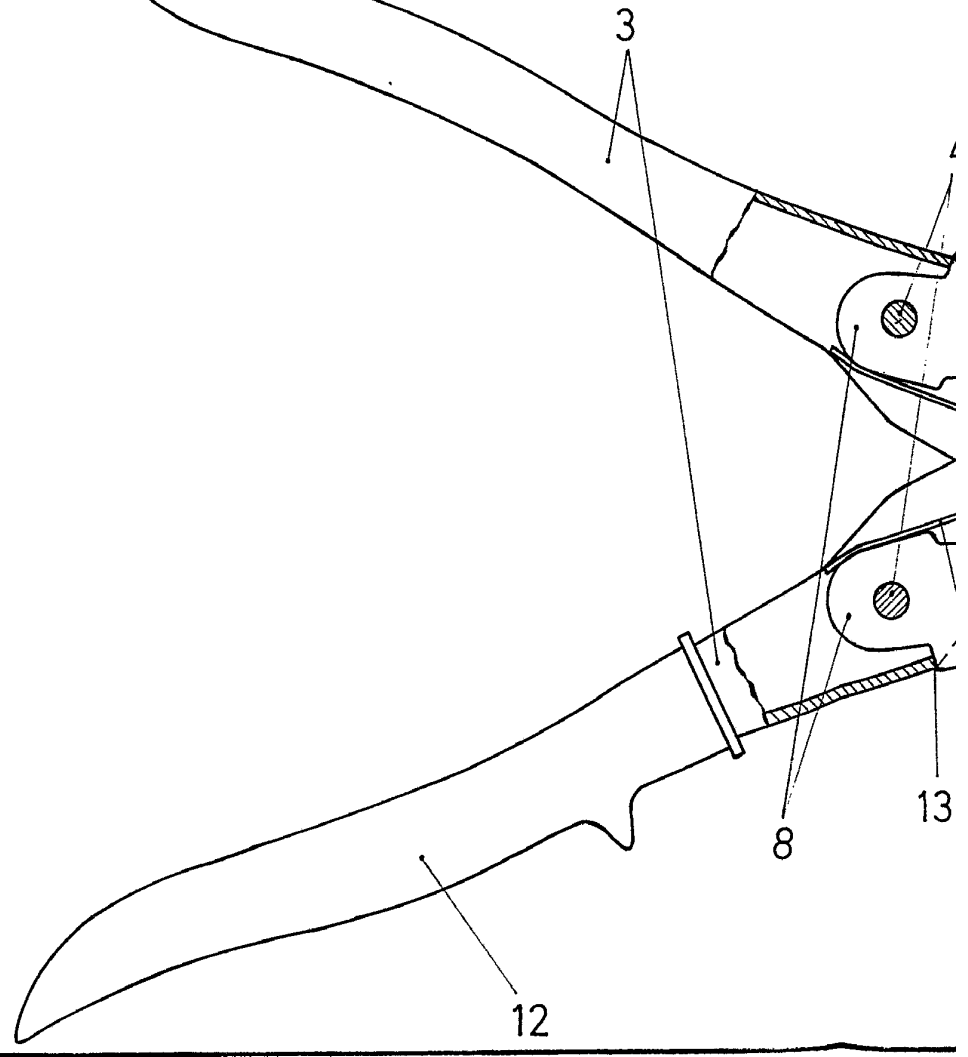
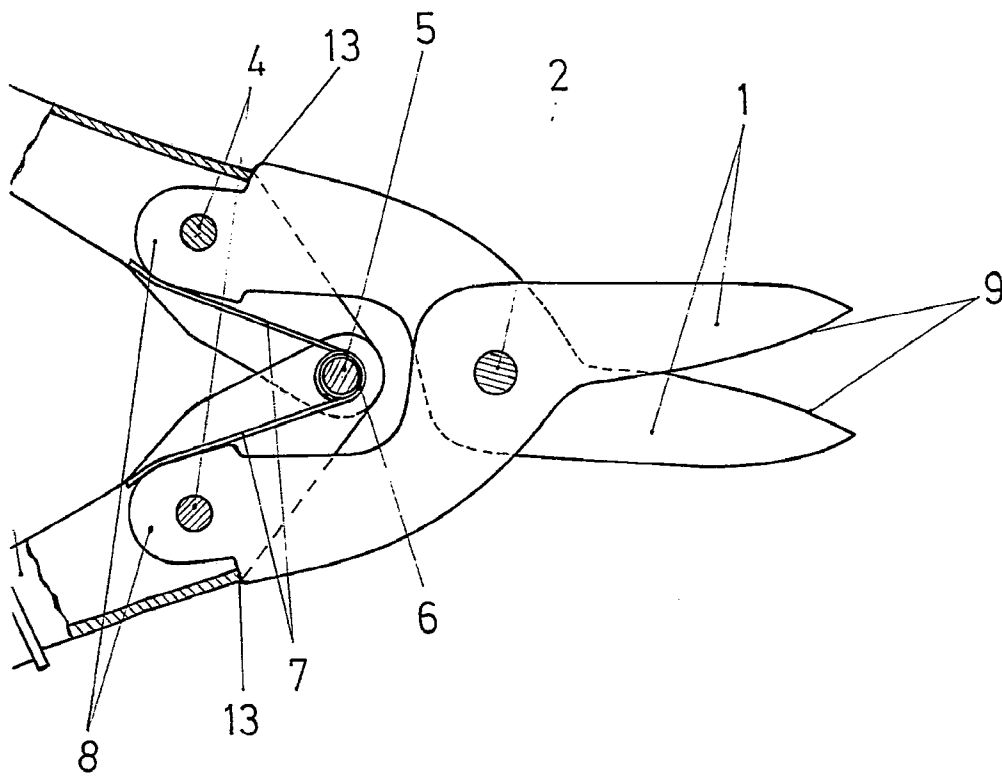
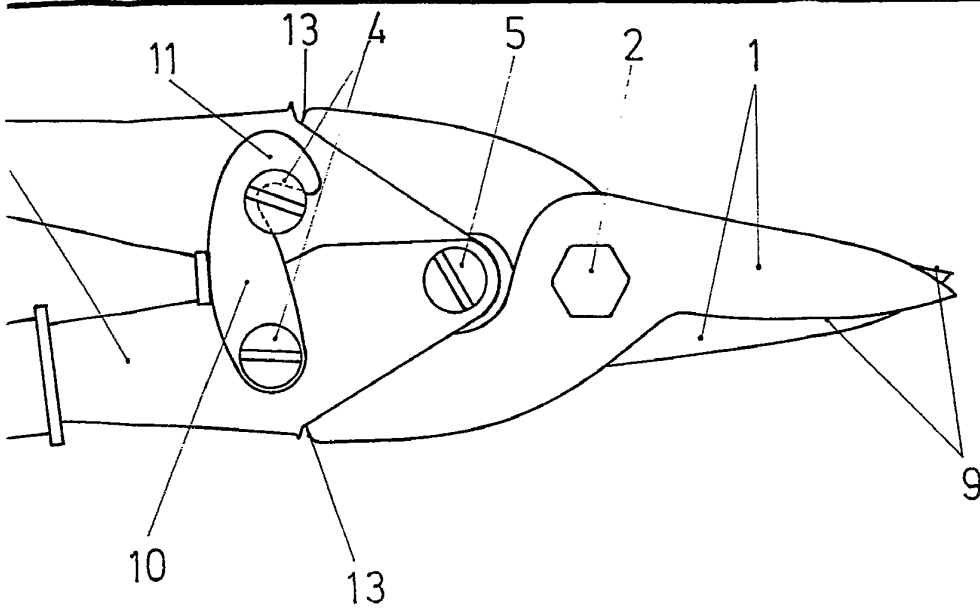


Fig. 2





Escala variable  
Madrid - 7 DIC. 1974  
El Agente Oficial

MICRO...  
P.E.