

3 4 12 14 18  
1974

PATENTE DE INVENCION

Nº 9026

Int. Cl.<sup>2</sup>: F16B; H01R.

## Memoria Descriptiva

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE MONTAJE DE  
DOS ELEMENTOS.

*Solicitante:* CGEE ALSTHOM, entidad francesa, residente en,  
13 rue Antonin Raymond, 92309, LEVALLOIS PERRET,  
Francia.

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en dispositivos de montaje de dos elementos, y más particularmente de dispositivos que comprenden un medio de desembudado y un medio de bloqueo.

Cuando se procede a algunos montajes, en particular

de materiales eléctricos estandarizados, como por ejemplo conectores, es importante poder hacerlos con buen conocimiento, lo que implica un medio de desembudado y a continuación que el montaje realizado no sea demasiado precario, lo que implica un medio de bloqueo.

5.

De un modo general, estos dos tipos de medios son realizados de modo independiente entre sí. Tal es así que el medio de desembudado se obtiene la mayoría de las veces merced al posicionamiento de un índice y el bloqueo por ejemplo por rotación de un apéndice. La puesta en práctica separada de estos dos tipos de medios necesita un espacio notable. Ahora bien, como generalmente es deseable disponer de materiales de volumen reducido, es interesante no poner en práctica más que un dispositivo de montaje único.

10.

15.

La invención tiene por objeto un dispositivo de montaje que comprende un medio único que asegura simultáneamente el desembudado y el bloqueo.

20.

La invención tiene por objeto un dispositivo de montaje de dos elementos que comprenden una posición de desembudado que permite el montaje y una posición de bloqueo de este montaje y que comprende un primer elemento provisto de un primer cañón, un segundo elemento provisto de un segundo cañón y un índice de montaje que coopera con estos cañones, caracterizado porque el índice está provisto por una parte de un primer apéndice dispuesto en un alojamiento del primer cañón que comprende una rampa inclinada sobre la que este primer apéndice puede deslizar orientando al índice en posición de desembudado cuando el índice es abandonado a la acción de un muelle de sollicitación hacia la parte posterior, y por otra parte en su porción extrema anterior de un segundo apéndice que puede

25.

30.

deslizar cuando el índice está en posición de desembudado, en una ranura longitudinal del segundo cañón, desembocando la ranura en un alojamiento que presenta una arista sensiblemente transversal contra la que, después de la introducción del índice en el segundo cañón, el segundo apéndice puede ser bloqueado por rotación del índice.

5.

Según una característica, el índice comprende en su porción extrema posterior una cabeza de manipulación provista de una ranura.

10.

Según otra característica, las rampas y los alojamientos de los apéndices presentan un desarrollo que corresponde a una rotación de un cuarto de vuelta del índice.

15.

Las características y ventajas de la invención se harán de manifiesto a continuación con el transcurso de la descripción que sigue de una forma de realización, dada a título de ejemplo e ilustrada en las figuras.

La figura 1 es una vista despiezada y en sección de un montaje según la invención.

20.

La figura 2 es una vista de conjunto en sección de un montaje según la invención.

En las figuras se ha designado por 1 un primer elemento destinado a ser ensamblado sobre un elemento 2 con ayuda de un índice 3.

25.

El elemento 1 que está provisto de un casquete amovible 10 comprende un alojamiento en cuyo interior se dispone un cañón 4 posicionado merced a una cabeza 6 de seis lados 61. El segundo elemento 2 comprende por su parte un alojamiento en cuyo interior se posiciona un segundo cañón 5 merced a una cabeza 7 de seis lados 71.

30.

El índice 3 está previsto en su parte central de un

5. primer apéndice 31 y en su porción extrema anterior de un segundo apéndice 32. En su parte posterior que atraviesa el casquete 10, el índice 3 comprende una cabeza cilíndrica 30 provista de una ranura 33 para destornillador. Un muelle de sollicitación 11 dispuesto en un alojamiento posterior 14 del casquete 10 apoya contra una arandela de fricción 12 aplicada bajo la cabeza 30 y tiene tendencia a llevar automáticamente el índice 3 hacia la parte posterior. Un anillo 13 montado sobre el índice 3 y dispuesto en un alojamiento anterior 15 del casquete 10 sirve de tope, por una parte contra la pared 16 de este alojamiento y por otra parte contra el cañón 4 dispuesto enfrente.

15. El índice 3 atraviesa de parte a parte el cañón 4 y el apéndice 31 se dispone en un alojamiento 40 agenciado en el interior del cañón y limitado hacia la parte posterior por una rampa inclinada 43 comprendida entre dos flancos longitudinales 41 y 42 que desembocan en la parte anterior del cañón.

20. El cañón 5 comprende una abertura posterior 50, una ranura longitudinal 53 bordeada por dos flancos longitudinales 51 y 52 y que desemboca por una parte en la abertura 50 y por otra en su alojamiento 54 agenciado en el interior del cañón 5. El alojamiento 54 está limitado por el flanco 51, una rampa sensiblemente transversal 55 y otro flanco longitudinal 56. La abertura 50 y la ranura 53 están calibradas de modo a permitir el paso de la porción extrema anterior del índice 3 y del apéndice 32.

30. El funcionamiento del dispositivo es el siguiente: los lados de las cabezas 6 del cañón 4 y 7 del cañón 5 están posicionados en los elementos 1 y 2, de tal modo que al estar presentada la porción extrema anterior del índice 3 delante

- de la abertura 50 del cañón, la alineación de los flancos 41 y 51, en prolongación uno del otro corresponda a la posición relativa correcta del montaje buscado, es decir al desembudado. Esta alineación materializa así el plano de referencia del desembudado. Antes de proceder al montaje de los elementos 1 y 2, el índice 3, que está libre, es sometido a la única acción del muelle de sollicitación 11 y llevado automáticamente hacia la parte posterior merced al apéndice 31 que puede deslizar a lo largo de la rampa de sollicitación 43 hasta ser ajustado contra el flanco 41. En esta posición los dos apéndices 31 y 32 que son solidarios se encuentran apoyados contra el flanco 41. Hasta entonces introducir el índice 3 en el cañón 5 para que el apéndice 32 deslice a lo largo del flanco 51, es decir según un plano que corresponde al desembudado buscado. Cuando el montaje es así efectuado, para bloquear el montaje realizado, se introduce entonces la cabeza 30 en el alojamiento 14 hasta que el apéndice 32 lleve a la posición extrema anterior de la ranura 33 y después con ayuda de un destornillador introducido en la ranura 33 se hace sufrir al índice 3 una rotación de un cuarto de vuelta, permitiendo los alojamientos 40 y 54 este desplazamiento entre los flancos 41, 42, y 51, 55. Merced al muelle de sollicitación 11, el apéndice 32 viene entonces a bloquearse contra la rampa 55 cuando se cesa toda acción sobre la cabeza 30.
- El dispositivo permite así con ayuda de un medio único constituido por el índice 3 operar fácilmente las operaciones de desembudado y de bloqueo de un montaje determinado.
- Aunque el dispositivo que acaba de ser descrito parezca el más ventajoso para la puesta en práctica de la invención, se comprenderá que diversas modificaciones pueden serle

aportadas sin salir del marco de la invención, pudiendo ser reemplazados algunos elementos por otros susceptibles de asegurar allí la misma función técnica o una función técnica equivalente.

5.

N O T A

10.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Francia número 73 42848 de 30 de noviembre de 1.973, acogándose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita PATENTE DE INVENCION por 20 años en España sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE MONTAJE DE DOS ELEMENTOS, caracterizándose por lo siguiente:

15.

20.

1ª.- Perfeccionamientos en dispositivos de montaje de dos elementos, que comprenden una posición de desembudado que permite el montaje y una posición de bloqueo de este montaje, y que comprenden un primer elemento provisto de un primer cañón, un segundo elemento provisto de un segundo cañón, y un índice de montaje que coopera con estos cañones, caracterizados porque el índice está provisto por una parte de un primer apéndice dispuesto en un alojamiento del primer cañón que comprende una rampa inclinada sobre la que puede deslizarse este primer apéndice orientando el índice en posición de

25.

30.

5. desembudado cuando el índice es abandonado a la acción de un muelle de sollicitación hacia la parte posterior, y por otra parte, sobre su porción extrema anterior de un segundo apéndice que puede deslizarse, cuando el índice está en posición de desembudado en una ranura longitudinal del segundo cañón, desembocando la ranura en un alojamiento que presenta una arista sensiblemente transversal contra la que, después de la introducción del índice en el segundo cañón, el segundo apéndice puede ser bloqueado por rotación del índice.
10. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el índice comprende en su porción extrema posterior una cabeza provista de una ranura de accionamiento.
15. 3ª.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque las rampas y los alojamientos de los apéndices presentan un desarrollo que corresponde a una rotación de un cuarto de vuelta del índice.
20. 4ª.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizados porque los cañones están provistos de lados de posicionamiento.
25. 5ª.- Perfeccionamientos en dispositivos de montaje de dos elementos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria y en el dibujo adjunto.
- Esta memoria consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara.

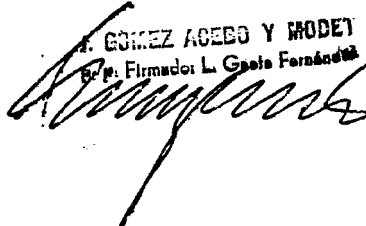
Madrid,

29 NOV. 1974

CGEE ALSTHOM.

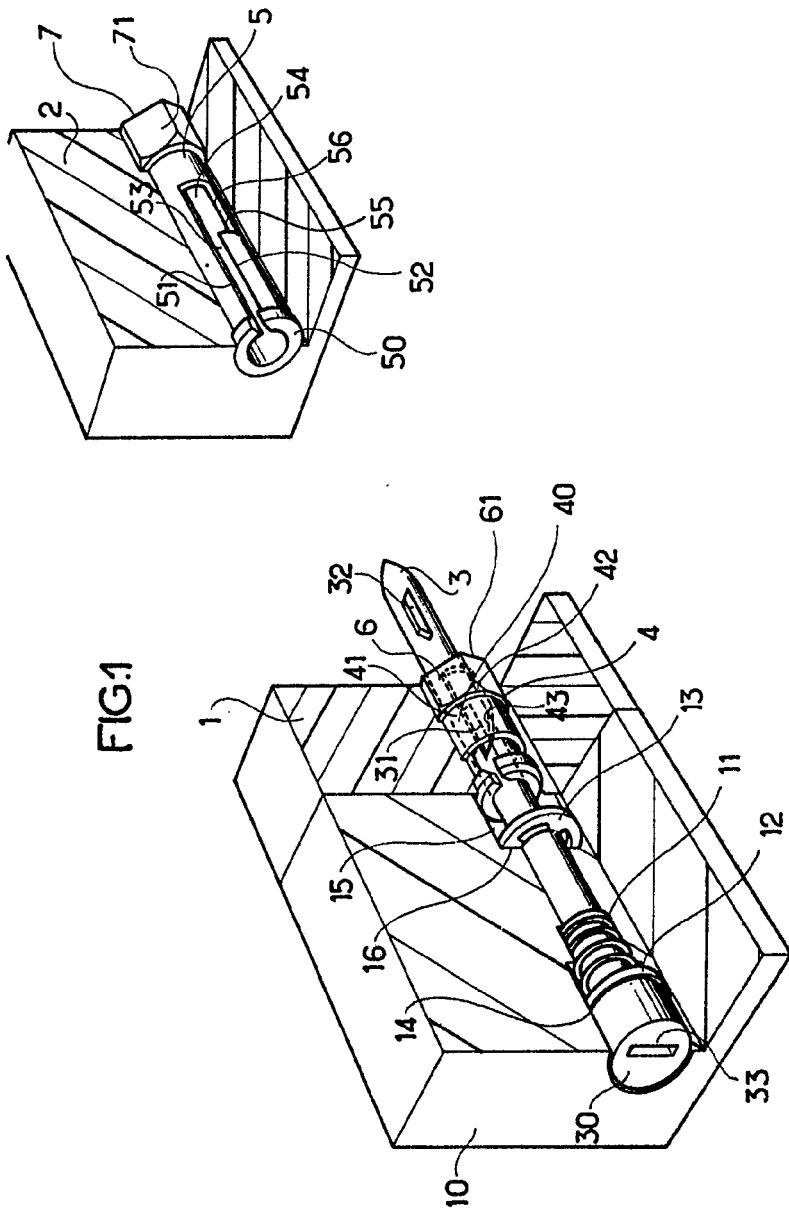
A. GÓMEZ ACEBO Y MODET

En p. Firmado: L. Gato Fernández



30.

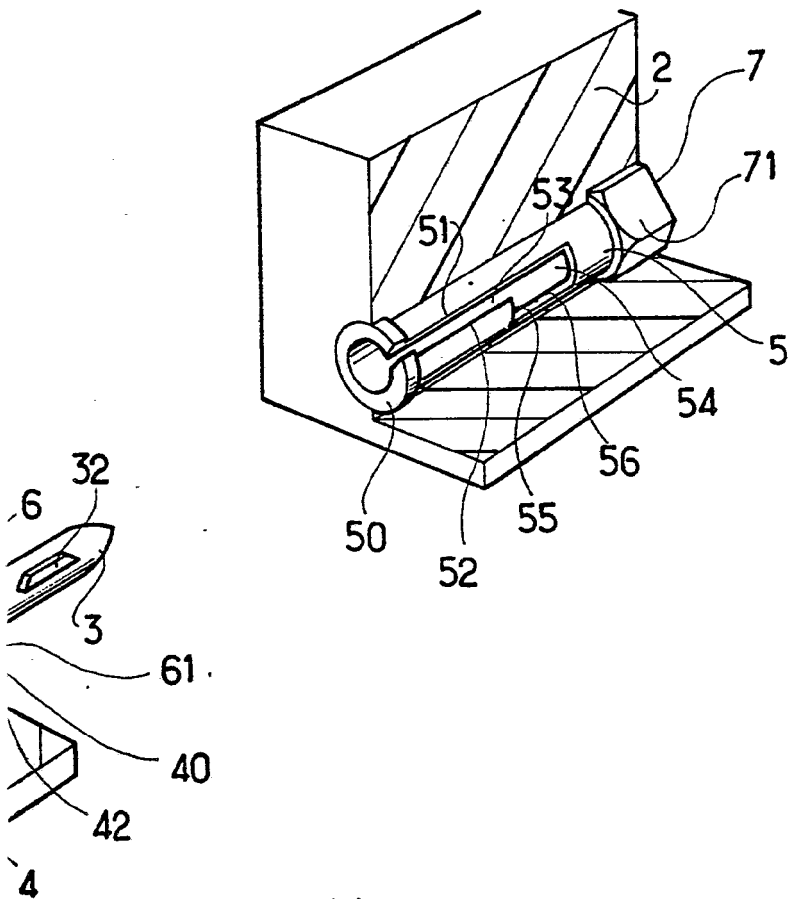
FIG.1



ES CALA  
VARIABLE

20 JUN 1970  
CGEE ALSTHOM  
S.A. - 91000  
BOULOGNE-B.P. 100  
FRANCE



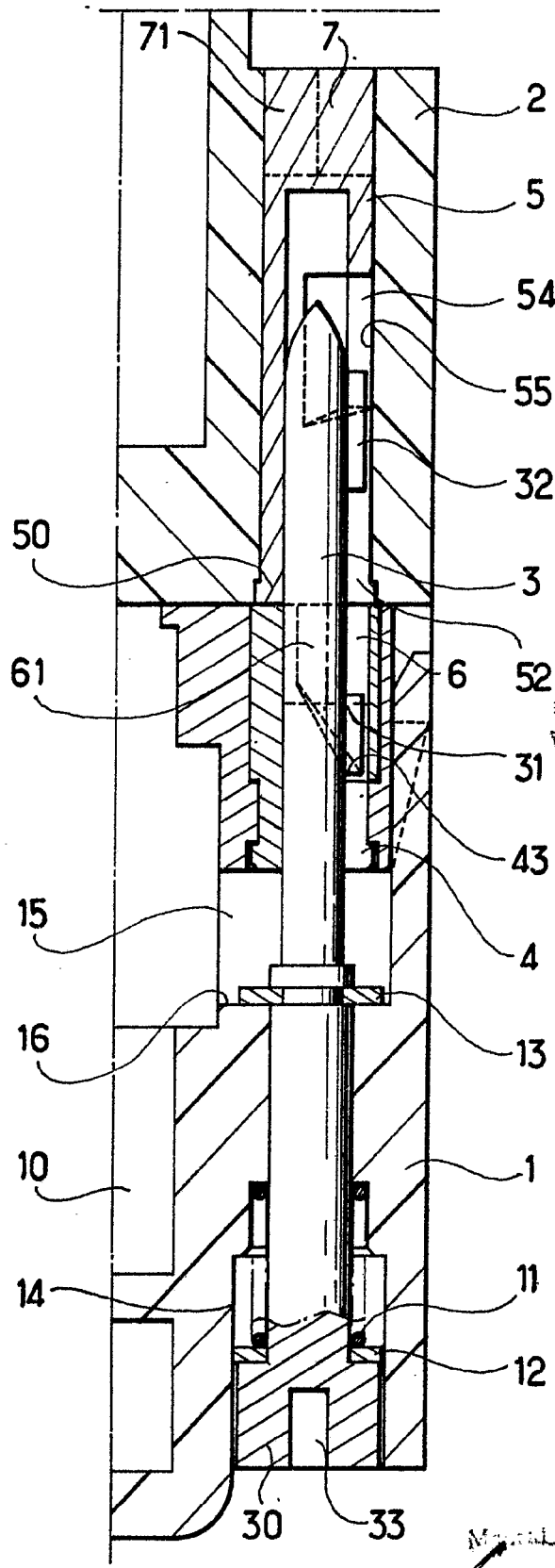


ESCALA  
VARIABLE

26 NOV 1974

INDUSTRIAL DESIGN  
DEPOSE Y MODELO  
García Fernández

FIG.2



ESCALA VARIABLE

Modelo S. 197

J. GONZALEZ ALONSO Y CIA

Ingenieros de la Granja