

B32B:DO6F

431873

CONCEDIDA

-3 MAYO 1976

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro de una Patente de Introducción por diez años, en España, por "MEJORAS EN LA CONFECCION DE CUBIERTAS DE PLANCHADO", a favor de D. WOLFGANG ANGER, de nacionalidad alemana, domiciliado en 3001 Keitze-Mellendorf (República Federal -- Alemana).

- - -

5. El invento se refiere a una cubierta para planchar, compuesta por una tela de planchar, es decir, por una capa de una materia que comprende una capa superficial metalizada aplicada sobre un soporte textil, y por un acolchamiento formado, por lo menos, por dos capas, una de las cuales es una sabanilla de fibras y la otra una capa de espuma de materia plástica.

10. Las cubiertas para planchar de esta clase son en sí mismas conocidas, pero tienen el inconveniente de que las tres capas están superpuestas libremente y no unidas entre sí más que por los bordes, por costura o por pespunte.

POOR  
QUALITY

- La unión de las tres capas libremente superpuestas por medio de costuras es, ante todo, muy difícil por lo que exige mucho tiempo y es poco económica, pues materias tan diferentes entre sí como un tejido impregnado, una sabanilla hilvanada relativamente ligera y, -
5. por consiguiente, floja, y una lámina todavía más ligera de un material sintético en estado de espuma se comportan de manera muy diferente en el momento del pespunte de manera que, durante su unión por costura, se pueden producir alargamientos y encogimientos que pueden -
10. dar lugar a la formación de pliegues o tensiones en el artículo acabado. Por otra parte, en el momento de la utilización durante el planchado de una cubierta de este tipo también pueden producirse en sus diferentes capas superpuestas, particularmente cuando se hace ir y -
15. venir la plancha sobre el artículo que se está planchando, fenómenos de compresión bajo cuyo efecto se forman rápidamente, en las diferentes capas, pliegues que finalmente conducen a la formación de arrugas y a la reproducción de tales deformaciones en el artículo que se está planchando, bajo el efecto de la presión.
- 20.

- Otro inconveniente consiste en que la superficie de planchado o la capa sobre la que está formada la superficie de planchado por una capa de resina sintética metalizada, se desgasta más o menos rápidamente con
25. el tiempo y en que el acolchamiento se mantiene por lo general más tiempo en buen estado que la capa de planchado. Por lo tanto, sería conveniente poder renovar la capa de material sobre la que se plancha. En las cubiertas de planchar conocidas, que están cosidas en toda su
30. periferia, esto no resulta posible, de manera que cuando

la capa de la superficie de planchado se deteriora no se puede hacer otra cosa que sustituir la cubierta de planchado por otra nueva, lo cual no resulta económico.

5. En consecuencia, el objetivo del presente invento consiste en sportar una cubierta de planchado que no presente los inconvenientes arriba indicados.

10. Este problema se resuelve mediante la provisión de una capa inferior que forma un acolchamiento compuesto de por lo menos dos capas, es decir, de una lámina de fibras y de una capa de material sintético en forma de espuma, ambas unidas entre sí por sus superficies en contacto, así como de una capa formada por una tela de planchado que corresponde por sus dimensiones a la capa inferior que forma el acolchamiento y que va anoviblemente unida a ella.

15. De esta manera, se forman dos partes separables entre sí, es decir, la capa de planchado de la cubierta de planchar, que se conoce en el comercio como tela de planchado, y el acolchamiento de planchar formado por superposición de dos capas constituidas por la sabanilla o lámina de fibras y la espuma solidarizadas en toda la extensión de su superficie. La tela de planchado está reforzada, en su cara inferior, mediante la aplicación en toda su extensión de una capa adicional de espuma plástica, lo que la impide deslizarse sobre el acolchamiento, así como experimentar compresiones durante el planchado. De esta manera, cada una de las partes, la tela de planchado y el acolchamiento, tiene varias capas, resiste a las compresiones o malformaciones y no se desliza. En estas condiciones, las dos partes son unidas a continuación entre sí de manera que se pue

20.

25.

30.

da deshacer tal unión tantas veces como se quiera.

- La tela de planchar se compone de un tejido textil o de un producto sustitutivo del mismo, como un tricot o una lámina formada por una sabanilla de fibras sobre la cual se aplica, de una forma conocida, una capa de resina sintética pigmentada de partículas metálicas y provista en su cara inferior de una capa de espuma de material sintético, tal como se conoce desde hace tiempo. La solidarización amovible de la tela de planchar con el acolchamiento se realiza, por ejemplo, por medio de botones automáticos dispuestos en las cuatro esquinas, estando una de las partes de cada uno de estos botones automáticos fijada al acolchado y la otra a la tela de planchar. La solidarización amovible de esas dos partes que, juntas, forman la cubierta de planchar, puede sin embargo efectuarse también por otros medios de cierre o de solidarización, por ejemplo, por medio de cremalleras o de cierres de perfiles encajables de material plástico, o incluso por medio de los que se denominan cierres adhesivos. La solidarización amovible se puede disponer tanto en la cara superior como en la inferior de dos bordes de la cubierta de planchar. Las cuatro esquinas de la cubierta de planchar también se pueden realizar en forma de bolsas, que se hacen pasar por encima del acolchamiento, o pueden llevar anchas cintas tejidas que actúen de la misma forma que esas bolsas esquineras. En lugar de las bolsas esquineras también se puede conferir a dos lados opuestos de la tela de planchar la forma de bolsas.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.
- Siguiendo el desarrollo del principio del presente invento, también se puede esparcir sobre la cara

- superior del acolchado y, por tanto, de la sabanilla de fibras, copos o vellones de un material de gran calidad, con el fin de mejorar las aptitudes de su uso. O bien, la sabanilla de fibras es una sabanilla en la que se ha
5. sujetado con cordones una capa de calidad superior, preferentemente blanca, de lana calulócica o de algodón, - sobre una capa más gruesa constituida por fibras de - - arroz o de yute, que es más barata, pero más frecuentemente de color.
10. A continuación se describirá con más detalle el invento con relación a los dibujos adjuntos, en los que
- La Fig. 1 es una vista en planta de la cubierta de planchado, según la invención.
15. La Fig. 2 es una vista en sección transversal de la cubierta de planchar según la invención, representándose una parte de tal sección aumentada por medio de una lupa.
- La Fig. 3 es una vista en sección de otra forma de realización de la cubierta de planchar según la -
20. invención.
- La Fig. 4 muestra que la cubierta de planchar conforme al invento debe tener preferentemente una forma rectangular para que se pueda utilizar sobre una mesa y ofrece una superficie de trabajo suficientemente -
25. grande. Sin embargo, la cubierta de planchar puede tener, como es natural, cualquier otra forma. Pero como - las mesas de tablero rectangular son las más frecuentes y la mayoría de las mesas de cocina presentan tableros rectangulares de esta clase, será conveniente adaptar -
30. la cubierta de planchar a estas dimensiones y a esta -

forma de los tableros de mesa pues, a pesar de que se pueden encontrar en el comercio lo que se llaman tablas de planchar, un número considerable de amas de casa planchan sobre una mesa porque, de cualquier forma, siempre hay una mesa en la cocina o en otra habitación. También es más fácil recoger y guardar la cubierta de planchar que una tabla. Otras amas de casa, también muy numerosas, utilizan los dos medios, es decir que planchan ciertos objetos sobre una mesa y otros sobre una tabla, porque tanto una como otra de estas formas de planchado les parece en ciertos casos más práctica.

Como muestran las Figs. 2 y 3, la cubierta de planchado según el invento se compone de dos partes que están representadas en el dibujo por 10 y 12. La parte 10 es la tela de planchar. Está formada por un tejido textil 14 provisto en su cara superior de una capa de una resina sintética 16 de pigmento metálico, mientras que, en su cara inferior, está revestida por una capa 18 de espuma de materia sintética. Son conocidas las coberturas o telas de planchar de este clase. La segunda parte 12 constituye la capa propiamente dicha que forma el acolchamiento, que es necesario para el planchado sobre una superficie de soporte dura como, por ejemplo, una mesa, y que el ama de casa realiza la mayor parte de las veces tomando una manta de lana doblada, aunque una capa inferior de esta clase presente inconvenientes, desde el punto de vista de la técnica de empleo, y sea poco económico a causa del riesgo de la formación de arrugas y también a causa del deterioro de la calidad de la manta bajo el efecto del planchado.

La capa inferior de acolchado según el invento

- se compone, en estas condiciones, de por lo menos dos -  
capas unidas entre sí de manera que formen un conjunto  
único que, por este medio, constituye una capa de acol-  
chamiento elástico para el planchado al mismo tiempo --  
5. que presenta una rigidez considerable. Por este medio,  
se consigue que la plancha aplicada bajo presión presen-  
te la aptitud necesaria para seguir las formas, evitán-  
dose por otra parte en gran medida, en la capa inferior,  
el movimiento de deformación debido al deslizamiento de  
10. la plancha en uno y otro sentido. La capa inferior que  
forma el acolchado se compone de una capa 20 formada --  
por una sabanilla de fibras unida, por la cara inferior  
y en toda su extensión, a una capa de espuma de material  
sintético 22. Para tal capa de espuma sintética se pue-  
15. de utilizar, por ejemplo, espuma de poliuretano que se  
encuentra en el comercio con la marca "Moltopren".

- Sobre la capa 20 formada por una sabanilla de  
fibras, que se puede preparar por ejemplo a partir de -  
fibras baratas de color, se ha superpuesto preferente-  
20. mente otra capa de fibra 24 obtenida por flocado o acor-  
donado y que constituye entonces, en combinación con --  
las otras dos capas 20 y 22, una pieza única. de manera  
que las tres capas proporcionan en conjunto un objeto -  
único de superficie plana y de varias capas. La capa 22  
25. de espuma de plástico situada debajo, con su superficie  
de espuma al descubierto dirigida hacia abajo, garanti-  
za un apoyo sin deslizamiento, incluso sobre una super-  
ficie lisa como el tablero de una mesa.

- Como muestran las Figs. 1 y 2, la tela de --  
30. planchar 10 está fijada de manera separable al acolcha-  
miento 12, debido a que en las cuatro esquinas de la cu

- bierta de planchar hay colocados, por ejemplo, botones automáticos 26. Por supuesto, también se pueden utilizar otros botones automáticos entre los que se encuentran en las esquinas, lo cual depende en esencia de las dimensiones de la cubierta de planchar considerada. En
5. lugar de los botones automáticos 26, se puede utilizar también, como se muestra de forma esquemática en la Fig. 3, cierres por adherencia u otros cierres adecuados 26 que permitan establecer un enlace amovible entre las
10. dos partes de la cubierta de planchar. Cuando se utilizan otros cierres de esta clase, la tela de planchar 10 puede pasar entonces también alrededor del acolchado, a lo largo de dos lados opuestos entre sí, según se representa en 30 de la Fig. 3. En la Fig. 1 se representan
15. otras posibilidades de solidarización amovible.

De la descripción que se acaba de hacer se deduce que, por el modo de realización según la invención, se suprimen los inconvenientes de la cubierta de planchar conocida. La capa 10 propiamente dicha de planchado, la tela de planchar, está solidarizada de manera

20. amovible con la capa inferior o capa de debajo que forma acolchamiento y se puede reemplazar cuando se estropee.

- La capa de debajo que sirve de acolchamiento es una pieza única de varias capas dotadas de cierta
25. rigidez, sin que, por ello, su elasticidad y su aptitud para adaptarse a la forma de las prendas queden reducidas, lo que impide la formación de pliegues y los fenómenos de compresión durante el planchado, de manera que
30. en todos los casos se tiene la garantía de disponer de una superficie de planchado lisa.

- En la medida en que, en el caso de solicitudes de gran duración en el curso del planchado, se produzca un comportamiento diferente de las dos partes de la cubierta de planchar, por ejemplo, un alargamiento de una de las partes o un encogimiento de la otra, se pueden tener los mismos en cuenta con cada una de las formas de solidarización descritas.
- 5.

N O T A

- Descritos suficientemente el objeto de la presente Patente de Introducción, y sus distintas partes, se declara que lo que constituye su esencialidad y para lo que se pide la correspondiente protección es lo que se concreta en las siguientes reivindicaciones:
- 10.

- 1ª.- Mejoras en la confección de cubiertas de planchado, compuestas por una capa de un material revestido por una capa superficial metalizada, y por lo menos por dos capas que forman un acolchamiento, siendo una de las capas que forman el acolchamiento una sabanilla de fibras y la otra una espuma de material sintético, caracterizadas por el hecho de que se ha previsto una capa inferior, que forma un acolchamiento, compuesta por lo menos por dos capas, es decir, por una sabanilla de fibras y por una capa de espuma de material sintético, unidas entre sí por sus superficies en contacto, y una capa constituida por una tela de planchado cuyas dimensiones corresponden a las de la capa inferior que forma el acolchamiento, a la que va solidarizada de forma amovible.
- 15.
- 20.
- 25.

- 2ª.- Mejoras en la confección de cubiertas de planchado, según la reivindicación 1ª, caracterizadas por el hecho de que, por el lado de la sabanilla de fi-
- 30.

bras, la capa inferior que forma el acolchamiento está revestida de otra capa de fibras de alta calidad, fijada por acordonamiento, floccado o laminado.

5. 3ª.- Mejoras en la confección de cubiertas de planchado, según la reivindicación 1ª, caracterizadas por el hecho de que las dos capas inferiores que forman el acolchamiento, es decir, la capa formada por una sabanilla de fibras y la capa de espuma de material sintético, están unidas entre sí por laminado.

10. 4ª.- Mejoras en la confección de cubiertas de planchado, según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizadas por el hecho de que la capa formada por la tela de planchado está solidarizada de forma amovible con la capa inferior que forma el acolchamiento por medio de botones automáticos, de cierres de cremallera o por bolsas realizadas en los ángulos de la tela de planchar.

15. 5ª.- Mejoras en la confección de cubiertas de planchado, según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizadas por el hecho de que la capa formada por la tela de planchar lleva en su cara inferior una capa de espuma de material sintético que, en el momento de planchar, reposa sobre la sabanilla superior de fibras de la capa inferior que forma el acolchamiento.

20. 6ª.- Mejoras en la confección de cubiertas de planchado, según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizadas por el hecho de que los medios para solidarizar la capa formada por la tela de planchar y la capa inferior que forma el acolchamiento están dispuestos en la cara posterior de la segunda, pasando la

25. 30.


capa formada por la tela de planchar en torno a la repetida capa inferior que forma acolchamiento, al menos — por dos de sus lados.

5. 7ª.- Mejoras en la confección de cubiertas de planchado.

Todo según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de once hojas debidamente foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y se representa en la adjunta hoja de planos.

Madrid, 12 de noviembre de 1974

EL AGENTE:  
P.D.





12 NOV. 1914

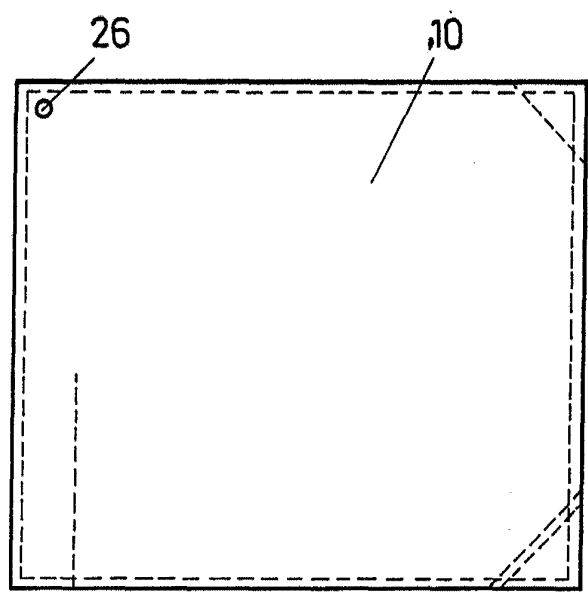


FIG. 1

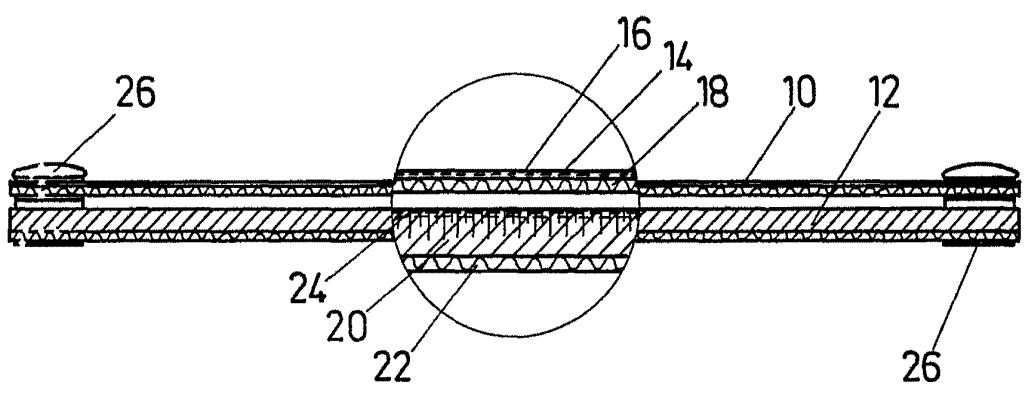


FIG. 2

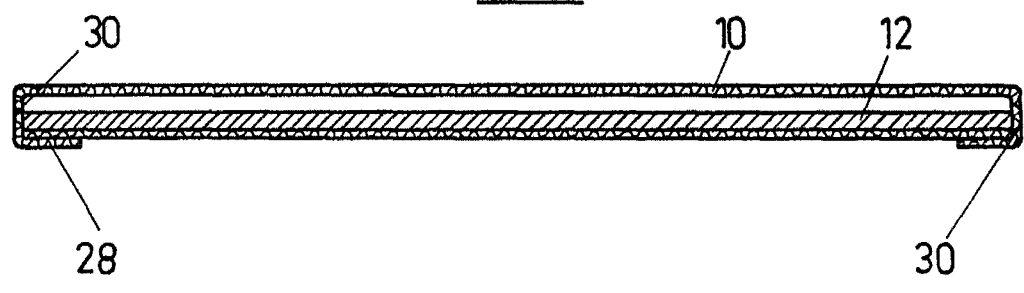


FIG. 3

Escala variable

Madrid, 12 NOV. 1914

El Agente  
F. P.