

S/Ref.: I - FW

N/Ref.: O.G. 29.283.-MY.



PATENTE DE INVENCION

431740

Int. Cl. G 08 B

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE AVISADORES SONOROS"

Solicitante: La Sociedad francesa: SOCIÉTÉ DE SIGNALISATIONS
AUTOMOBILES SEIMA, con domicilio en: 11, Chemin
des Merisiers - VILLEMORISSON-sur-ORGE (Essonne)
Francia.-

Inventor: Pierre Gibier.



- 2 -

- La invención se refiere a perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros del tipo que comprenden un cajetín, un conjunto ruptor para la alimentación intermitente de un conjunto electromagnético, y se caracteriza porque el conjunto ruptor se compone de un apilamiento de piezas aislantes y conductoras, comprendiendo estas últimas las dos láminas de soporte de los contactos del ruptor y dos terminales de conexión en las extremidades de la bobina del conjunto electromagnético, siendo ensamblado este apilamiento con ayuda de una pieza de material aislante.
- 5.
- 10.

- Según otra característica de la invención, la pieza de material aislante es realizada bajo la forma de un estribo semi-rígido de materia plástica, estando provistas las ramas de este estribo de ranuras y/o nervaduras para el montaje, por engatillado, de las piezas del apilamiento.
- 15.

- Según otra característica de la invención, se obtiene el montaje, por engatillado, de las piezas del apilamiento, por uno de los terminales conectados a una de las extremidades de la bobina, siendo alojados los cantos de este terminal en las ranuras y/o nervaduras del estribo.
- 20.

Según otra característica de la invención, el estribo para la ensambladura de las piezas del apilamiento comprende unos medios para su posicionamiento en el cajetín del avisador.

- La invención está representada, a título de ejemplo no limitativo, en los dibujos anexos, en los que:
- 25.

- La figura 1 es una vista en alzado del ruptor del avisador de la invención;
 - La figura 2 es un corte según C-C de la figura 1;
 - La figura 3 es una vista desde la izquierda de la figura 2;
- 30.



- La figura 4 es una vista del detalle B de la figura 3;

- La figura 5 es una vista en alzado del avisador de acuerdo con la invención;

5. - La figura 6 es un corte según E-E de la figura 5.

El avisador, representado en los dibujos anexos, se compone de un cajetín 13, en el interior del cual está alojado un conjunto ruptor representado en las figuras 1, 2 y 3, que asegura la alimentación de un conjunto electromagnético, en sí conocido y no representado.

10.

De acuerdo con la invención, este conjunto ruptor se compone de una pieza 1, realizada por moldeo de una materia plástica y que se presenta bajo la forma de un estribo en U, con dos ramas 2 y 3.

15.

Entre estas dos ramas del estribo está dispuesto un apilamiento de piezas que se componen sucesivamente, y de abajo a arriba en las figuras 2 y 3, de un terminal de alimentación 4, de un resorte laminar metálico 5, que soporta el contacto 5₁ del ruptor, de una lámina de materia aislante 6, de un segundo resorte laminar metálico 7, que soporta el segundo contacto 7₁ del ruptor, de una arandela aislante 8 y de un segundo terminal de alimentación 9.

20.

De acuerdo con la invención, y con el fin de poder realizar un montaje previo de este apilamiento, las diversas piezas de este apilamiento tienen una anchura correspondiente a la anchura interna del estribo y cada una de las ramas 2 y 3 comprende (ver la figura 4) una ranura interior 10 en la que viene a engatillarse la pieza superior del apilamiento, es decir, el terminal de alimentación 9. Este engatillado del conjunto ruptor es permitido gracias al hecho de que este es-

25.

30.

7 NOV.



- 4 -

tribo es realizado en material semirrígido.

5. Como es sabido, el resorte laminar 7 comprende un orificio 7_2 a través del cual pasa un dedo de mando del conjunto electromagnético, estando destinado este dedo a separar, por intermitencia, los dos contactos 5_1 y 7_1 , uno de otro, por apoyo de este dedo sobre la lámina 6 y por lo tanto sobre la lámina 5.

10. Igualmente, el resorte laminar 7 comprende, en su extremidad, un orificio roscado 7_3 en el que se rosca un tornillo de regulación 11 cooperante con un muelle 12.

15. Con el fin de permitir un mejor posicionamiento del apilamiento de las piezas del ruptor sobre el estribo 1, el mismo comprende unos manguitos interiores 1_1 sobre los que se encajan, por unos orificios de diámetro correspondiente, las diversas piezas del apilamiento. Igualmente, este estribo comprende, en su base y en el lado exterior, un tetón cilíndrico 1_2 que está destinado a venir a alojarse en una perforación 13_1 del cajetín 13.

20. Además, este estribo 1 comprende una base 1_3 que se prolonga, sobre cada uno de los lados laterales del estribo, presentando esta base un canto 1_4 en forma de arco de círculo cuyo diámetro corresponde sensiblemente al diámetro interior del cajetín 13.

25. Así, por esta construcción, el conjunto ruptor, previamente ensamblado, puede ser posicionado, de manera rápida y rigurosa, en el interior del cajetín por medio de la introducción del tetón 1_2 en la abertura correspondiente 13_1 de este cajetín y por el apoyo del canto 1_4 , en arco de círculo, contra la periferia interna del cajetín 13.

30. Además, como se observará principalmente en las fi-

guras 1, 2 y 3, cada rama 2 y 3 del estribo comprende unos variadores 14 a través de los cuales pasan respectivamente las extremidades de los terminales de conexionado 4 y 9.

5. Estas extremidades de los terminales 4 y 9 comprenden orificios aterrajados, con el fin de permitir, con ayuda de tornillos, el conexionado de las extremidades de la bobina del conjunto electromagnético.

10. Se observa pues que, en esta construcción, los prolongamientos laterales de la base 1₃ sirven, no solamente para el posicionamiento del conjunto ruptor previamente ensamblado, sino también para el aislamiento eléctrico de los terminales de conexionado 4 y 9, con relación al cajetín.

15. La fijación definitiva del conjunto ruptor, previamente ensamblado en el interior del cajetín 13, es obtenida con ayuda de un medio de montaje constituido, con preferencia, por un remache metálico que es pasado a través de una perforación del tetón 1₂ y de los manguitos 1₁ así como a través de una perforación de diámetro correspondiente de la arandela aislante 8 y del terminal 9.

20. En el curso de este montaje, se dispone, primeramente, sobre el remache, un terminal de alimentación 15, seguido de una arandela aislante 16, después de lo cual es engatillado el conjunto ruptor, con ayuda del remache 17, en el interior de la perforación 13₁ del cajetín 13.

25. Se observa que, en el curso de este montaje definitivo, no puede adoptarse precaución especial alguna ya que el conjunto ruptor es posicionado correctamente por el tetón 1₂ y la base 1₃ en este cajetín.

30. La invención no está limitada al ejemplo de realización expuesto más arriba y representado en los dibujos, a par-



tir del cual se podrá prever otros modos y otras formas de realización, sin salir por ello del marco de la invención.

N O T A

5. La patente de invención que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE AVISADORES SONOROS", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, que comprenden, dentro de un cajetín, un conjunto ruptor para la alimentación intermitente de un conjunto electromagnético, que se caracterizan porque el conjunto ruptor se compone de un apilamiento de piezas aislantes y conductoras, comprendiendo estas últimas las dos láminas de soporte de los contactos del ruptor y dos terminales de conexionado con las extremidades de la bobina del conjunto electromagnético, siendo ensamblado este apilamiento con ayuda de una pieza de material aislante.
- 15.
20. 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, de acuerdo con la reivindicación 1ª, que se caracterizan porque la pieza de material aislante es realizada bajo la forma de un estribo semi-rígido en materia plástica, estando provistas las ramas de este estribo de ranuras y/o de nervaduras para el montaje, por engatillado, de las piezas del apilamiento.
- 25.
30. 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, de acuerdo con las reivindicaciones 1ª y 2ª, que se caracterizan porque el montaje por engatillado de las piezas del apilamiento, es obtenido por uno de los terminales
- mge*



conectados a una de las extremidades de la bobina, siendo alojados los cantos de este terminal en las ranuras y/o nervaduras del estribo.

5. 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, que se caracterizan porque el estribo para el montaje de las piezas del apilamiento comprende unos medios para su posicionamiento en el interior del cajetín del avisador.
10. 5ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, de acuerdo con la reivindicación 4ª, que se caracterizan porque los medios para el posicionamiento del estribo están constituidos por un tetón que pasa a través de la abertura del cajetín.
15. 6ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, de acuerdo con la reivindicación 4ª, que se caracterizan porque los medios para el posicionamiento del estribo comprenden una base, formada por este estribo, siendo realizada una parte del canto de esta base bajo la forma de un
20. arco de círculo cuyo diámetro corresponde sensiblemente al diámetro interior del cajetín.
25. 7ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, de acuerdo con la reivindicación 6ª, que se caracterizan porque los terminales, conectados con las extremidades de la bobina de alimentación, son doblados por encima de la base del estribo.
30. 8ª.- Perfeccionamientos en la construcción de avisadores sonoros, de acuerdo con la reivindicación 5ª, que se caracterizan porque el tetón de posicionamiento del estribo comprende una perforación axial para el paso de un medio de

anle

7 NOV 1974

montaje del estribo sobre el cajetín, siendo realizado este medio de montaje en material conductor de la electricidad y conectando eléctricamente un borne de alimentación exterior al cajetín con uno de los terminales de conexionado.

5. 9ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE AVISADORES SONOROS.

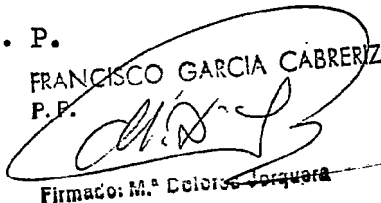
Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara, y acompañada de dibujos.

10. Madrid, 7 de noviembre de 1974

SOCIÉTÉ DE SIGNALISATIONS AUTOMOBILES
SEIMA

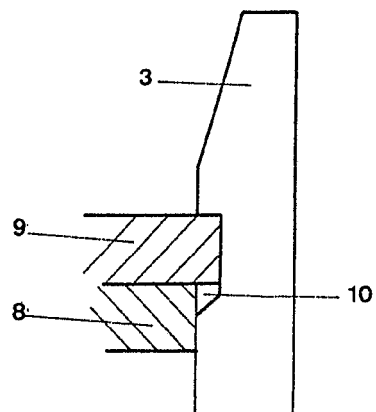
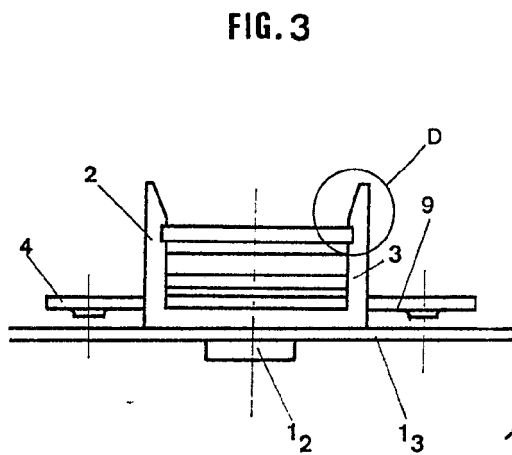
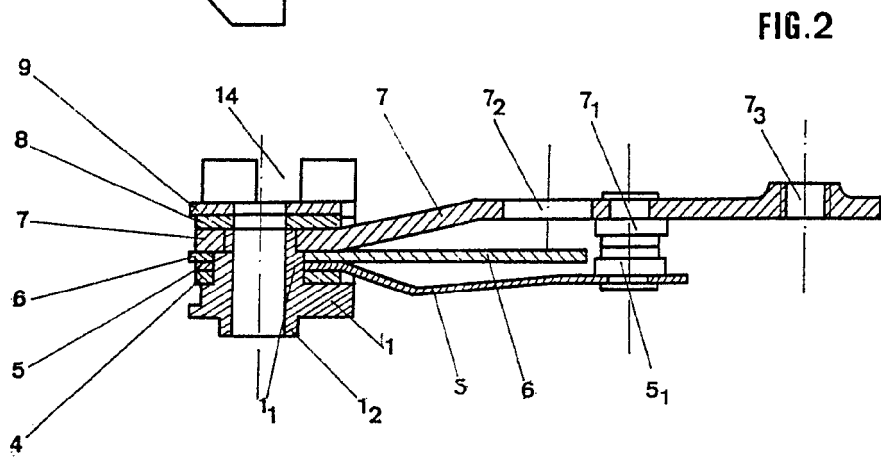
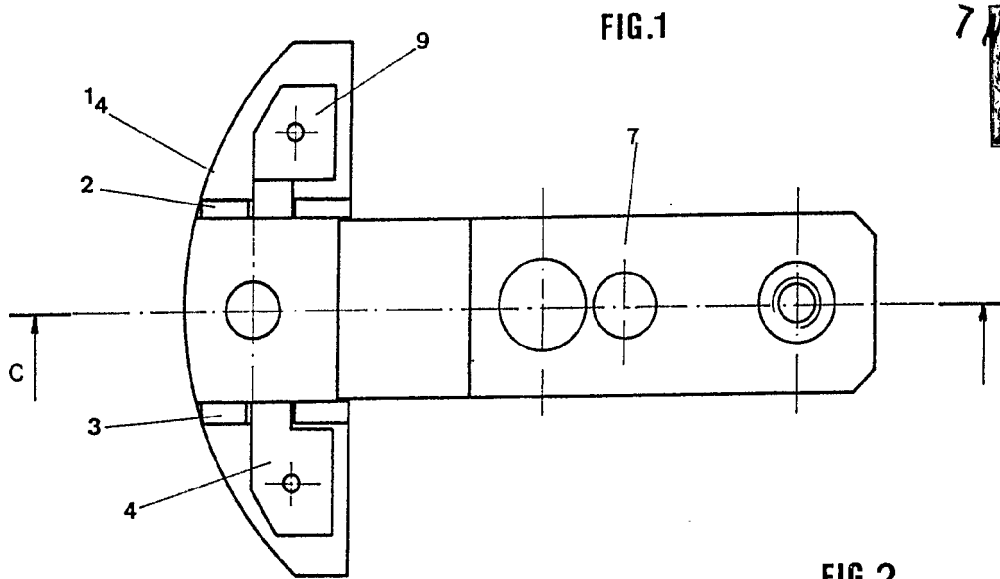
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.



Firmado: M.ª Celeste Torquera

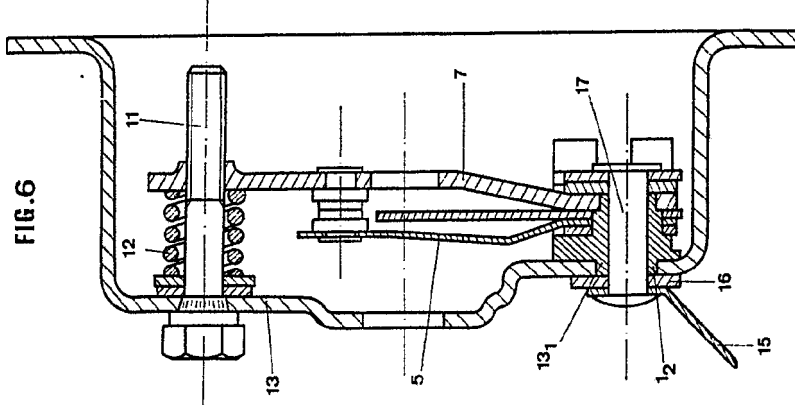
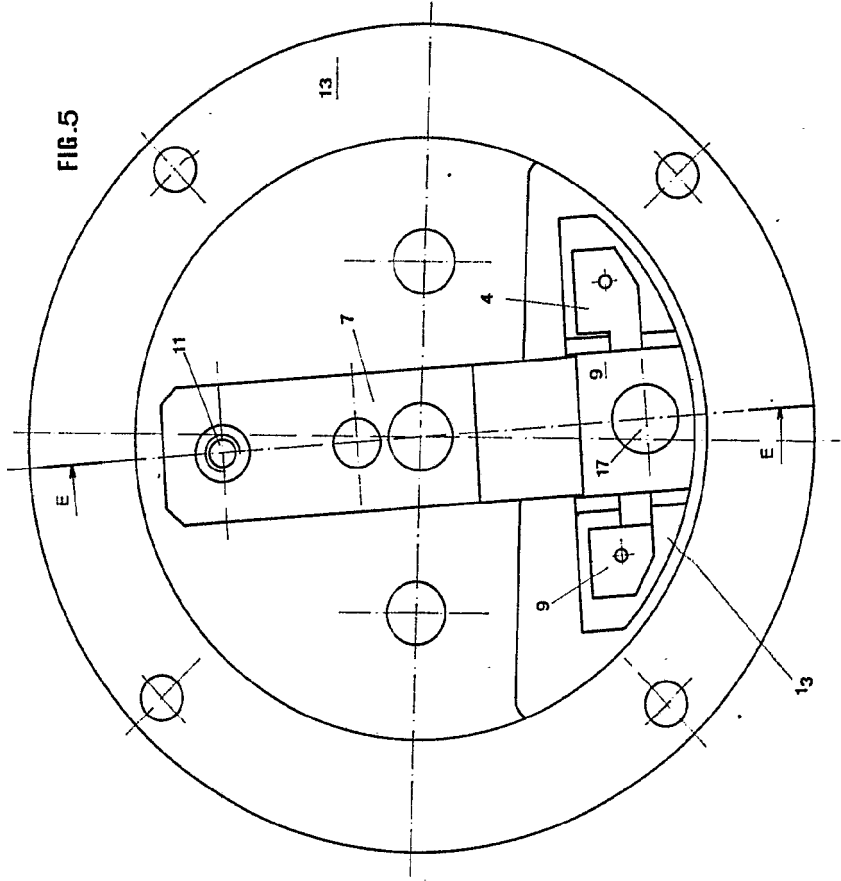
me



Escala variable

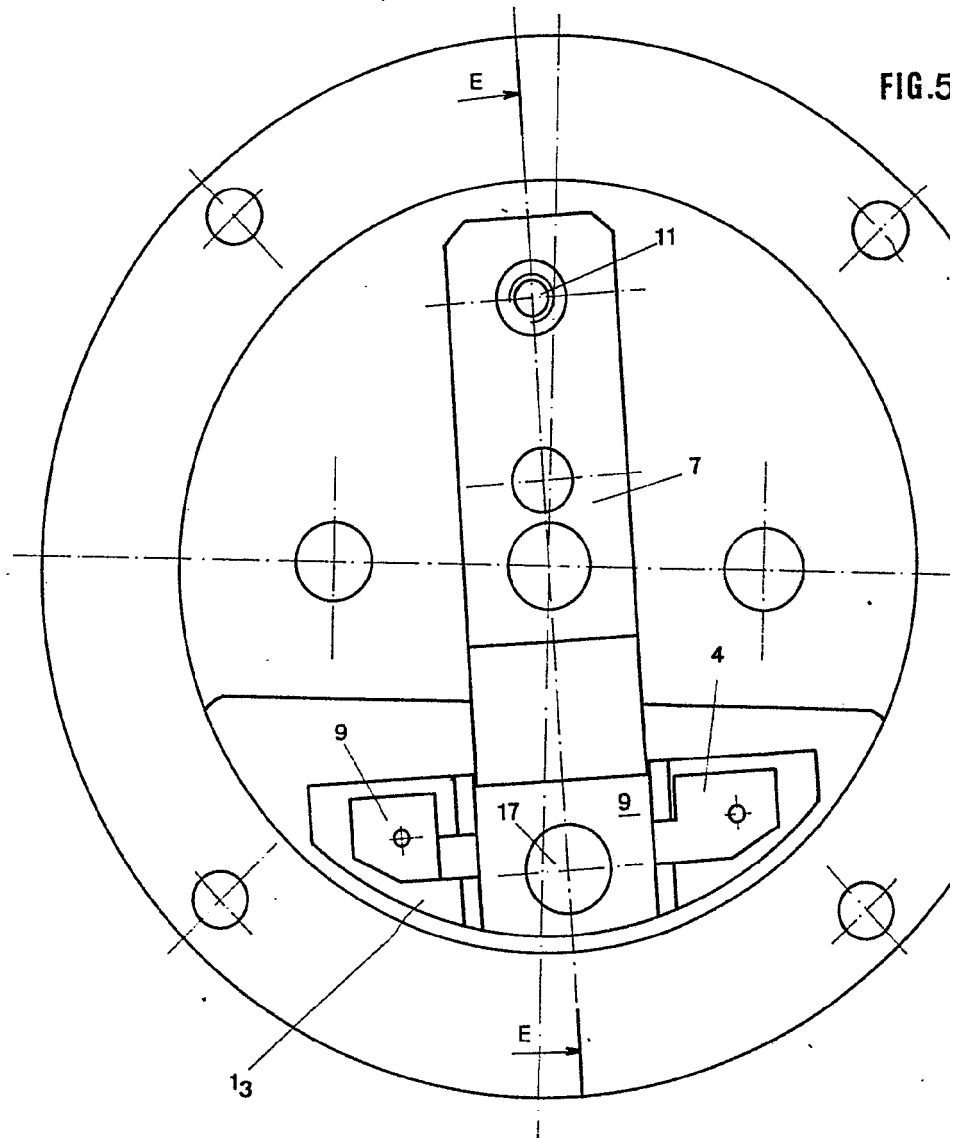
Madrid. 7 NOV. 1974
P.P. FRANCISCO GARCIA C. BAE-IZO
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera



Madrid, 7 NOV. 1974
 P.R.
 FRANCISCO GARCIA CABREZO
 P. P.
 Firmado en el momento de otorgarse
(Signature)

Escala variable

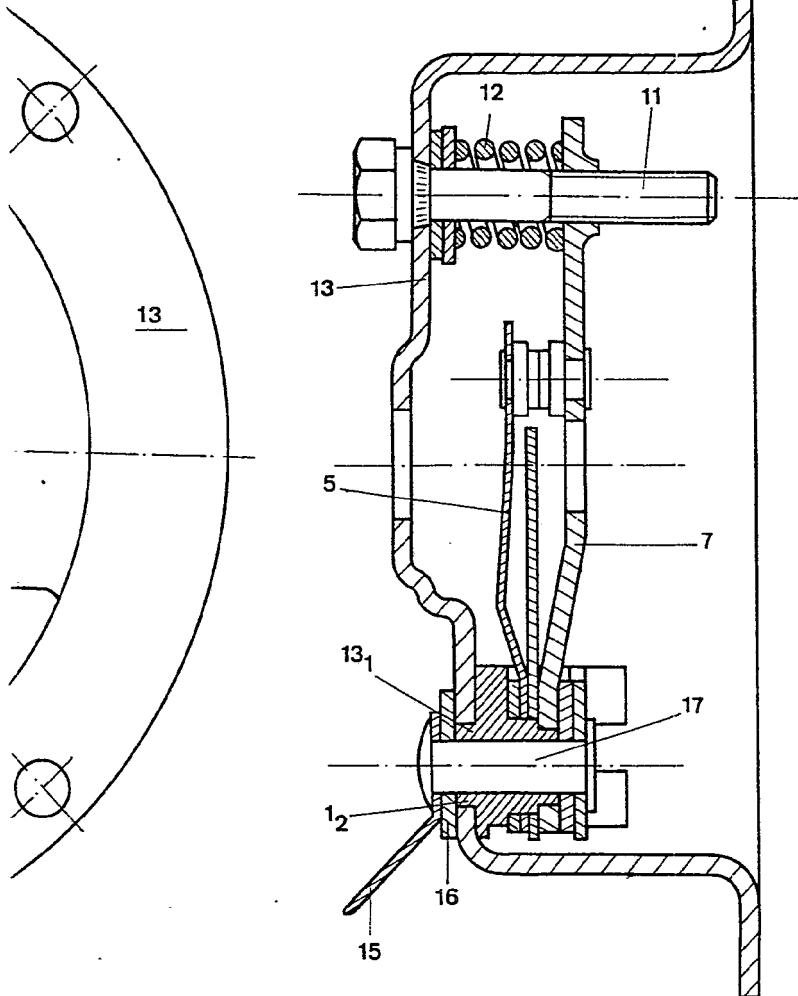


Escaia variable



FIG.5

FIG.6



Madrid, 7 NOV. 1974

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

Firmado: Mr. Enrique de la Torre