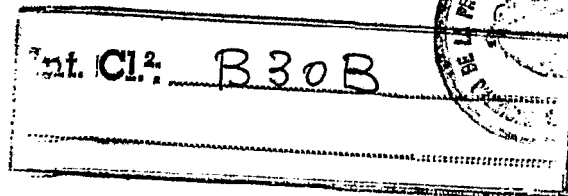


431485

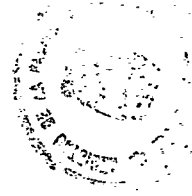


M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON FRANCISCO JOSE MEDINA ARANDA, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA - RESIDENTE EN CORDOBA - Avd. Granada, 19

S o b r e

PRENSA CONTINUA PARA AGOTAMIENTO DE PASTAS EN ALMAZARAS Y
SIMILARES.



Esta invención se refiere a una prensa para agotamiento de pastas en almazaras, que tiene aplicación tanto para el agotamiento de pastas oleaginosas de aceitunas y orujos, para la obtención de aceites de oliva y orujo. Como para el prensado de orujos de uva para la obtención de piquetas.

Más principalmente, esta invención se refiere a una prensa continua para estos mismos fines, la cual es cargada automáticamente, regulándose la salida del producto para obtener así un mayor o menor prensado.

Es conocida la existencia de prensas para estos menesteres, las cuales precisan de ir sobreponiendo el producto manualmente, para que una vez realizado el prensado, se retiren los sobrantes e iniciar nuevamente la operación.

Con la prensa continua objeto de esta invención, se resuelven todos los problemas hasta ahora encontrados, ya que se realiza el suministro de producto de forma continuada y también de esta forma se regula la salida del mismo, sin precisar de mano de obra alguna y solamente de una ligera vigilancia de la misma.

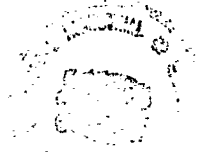
Para demostrar de forma precisa el objeto de la invención, se adjuntan dibujos, en los cuales:

La figura 1ª es una vista esquemática de la prensa.

La figura 2ª es una vista en corte lateral.

Y la figura 3ª es una vista en detalle de los elementos que la componen.

Haciendo referencia a la primera de ellas, se observa que la prensa está constituida por una jaula o



caja -1-, de forma rectangular y que está situada en posición horizontal. Los lados mayores de esta caja -1-, lo constituyen dos planchas perforadas -2- y -2'-, dispuestas de forma que entre ambas queda un espacio en hueco -3-.

5.-

La caja formada por estos dobles tabiques, está abierta por sus dos extremos -4- y -4'-, de manera que por el extremo -4- penetra un émbolo -5-. Este émbolo está dotado de movimiento alternativo y tiene iguales dimensiones y forma que el interior de la caja. Sin embargo, el recorrido que realiza es menor que la longitud total de la misma, ya que solamente penetra aproximadamente una quinta parte de la longitud de ella. El movimiento alternativo se lo proporciona una excéntrica -6- que va calada a un eje motriz -7-.

10.-

15.-

En la misma figura 1ª se comprueba que en la parte superior de la caja -1-, hay practicada una abertura -8- a la cual está unido el dispositivo de alimentación -9-. Este dispositivo de alimentación -9- está sincronizado con el movimiento del émbolo, el cual deja abierta u obtura la abertura -8-, según que avance o retroceda, introduciendo a la vez, el dispositivo -9-, la pasta en el interior de la caja cuando la mencionada abertura -8-, está libre, al estar el émbolo al final de su carrera de retroceso.

20.-

25.-

En su movimiento de avance, el émbolo -5- arrastra la pasta hacia el interior de la caja -1- y la va llenando con las continuas aportaciones de material.

30.-

Para evitar que este material se caiga por el extremo posterior, que como se ha dicho anteriormente -

está abierto, existe un dispositivo de cierre -10-, el cual es regulable de forma que según mantenga esta salida más o menos abierta, el material saldrá más o menos prensado y por tanto más o menos agotado de los caldos que contenga a su entrada en la prensa.

5.-

Cuando el émbolo -5- alcanza en su retroceso la posición indicada por la línea de puntos -11-, queda abierta la abertura -8- a través de la cual, el dispositivo alimentador -9-, introduce la pasta en el interior de la caja -1-. Con sus movimientos alternativos, el émbolo va aportando porciones de pasta o material a prensar hasta llenar completamente la caja -1-.

10.-

Es entonces cuando el dispositivo de cierre -10- que hasta entonces estaba totalmente cerrado, se abre regulando la salida de la pasta de forma forzada hasta conseguir el agotamiento de los caldos contenidos en olla y que las continuas aportaciones de nuevo material a través del dispositivo de alimentación y el empuje del émbolo, la obligan a salir.

15.-

Al mismo tiempo que se realizan todas estas acciones y que el émbolo principal llenaba la caja, los émbolos auxiliares -12-, situados lateralmente al émbolo principal -1- y solidarios del mismo (figura 3ª), han ido introduciendo materia filtrante en los huecos -3-, hasta llenarlos totalmente, formando así un cuerpo compacto, a través del cual y atravesando las perforaciones -13- de las planchas -2- y -2'-, salen los caldos contenidos en la pasta prensada.

25.-

Las aportaciones continuas de material filtrante, hacen que éste avance en el mismo sentido de las pas

30.-



tas, saliendo al exterior, lo que hace que el elemento de filtración sea siempre nuevo.

5.- Descrito suficientemente el objeto de la invención, solo resta por añadir que podrán introducirse todas aquellas modificaciones de forma o detalle que no alteren sus características esenciales.

N O T A

En resumen la presente solicitud reaccra sobre las siguientes reivindicaciones.

10.- 1ª.- Prensa continua para agotamiento de pastas en almazaras y similares, caracterizada por comprender un cuerpo principal o caja rectangular y situada en posición horizontal, formada por dos planchas paralelas a cada lado, perforadas, dispuestas separadamente, de manera que entre ambas queda un espacio hueco, teniendo abiertos a-mbos lados menores del rectángulo, de manera que por uno de ellos penetra un émbolo dotado de movimiento alternativo y que le es proporcionado por una excéntrica unida a un eje motriz, de manera que el recorrido de este émbolo es solamente de una quinta parte de la longitud de la caja.

20.- 2ª.- Prensa continua para agotamiento de pastas en almazaras y similares, según la reivindicación primera, caracterizada porque en la parte superior de la caja existe una abertura a la que se une un dispositivo de alimentación, dispositivo que está sincronizado con el movimiento del émbolo, de manera que el movimiento alternativo de éste, abre o cierra esta abertura, introduciendo simultáneamente con este mismo movimiento la pasta en el interior de la caja.

30.-



3ª.- Prensa continua para agotamiento de pastas en almazaras y similares, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la abertura de la caja opuesta a la entrada del émbolo, está prevista de un dispositivo de cierre que regula la salida de la pasta una vez prensada y que es empujada hacia el exterior por la pasta que al mismo tiempo está entrando a través del dispositivo de alimentación y empujada por el émbolo.

4ª.- Prensa continua para agotamiento de pastas en almazaras y similares, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada, por comprender dos émbolos auxiliares solidarios del émbolo principal, y situados a ambos lados del mismo, los cuales discurren por los espacios formados por las paredes de la caja.

5ª.- Prensa continua para agotamiento de pastas en almazaras y similares, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las paredes de la caja, están dotadas de unas perforaciones transversales, a través de las cuales caen al exterior los caldos contenidos en las pastas.

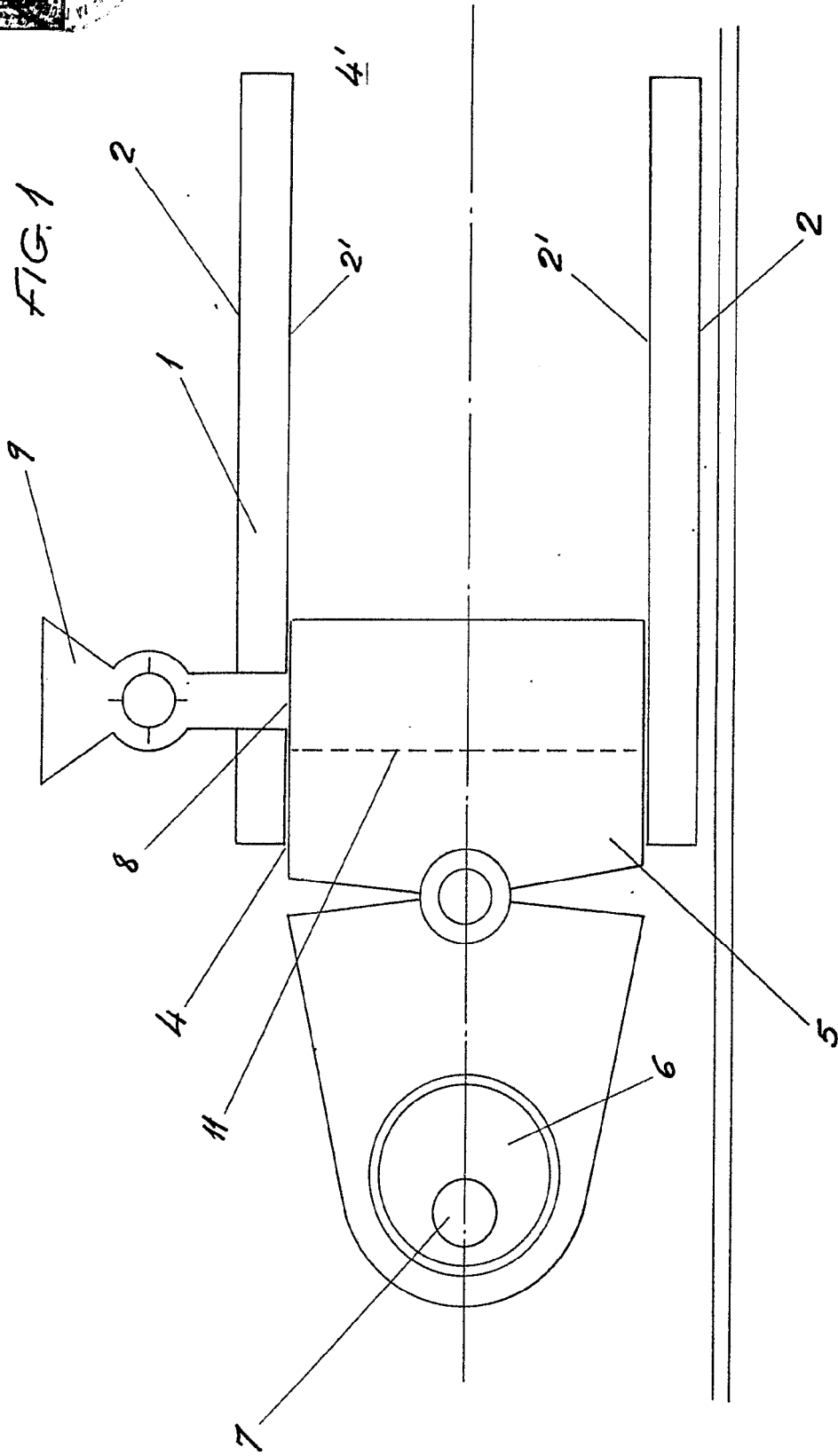
6ª.- PRENSA CONTINUA PARA AGOTAMIENTO DE PASTAS EN ALMAZARAS Y SIMILARES.

Según se describe en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos.

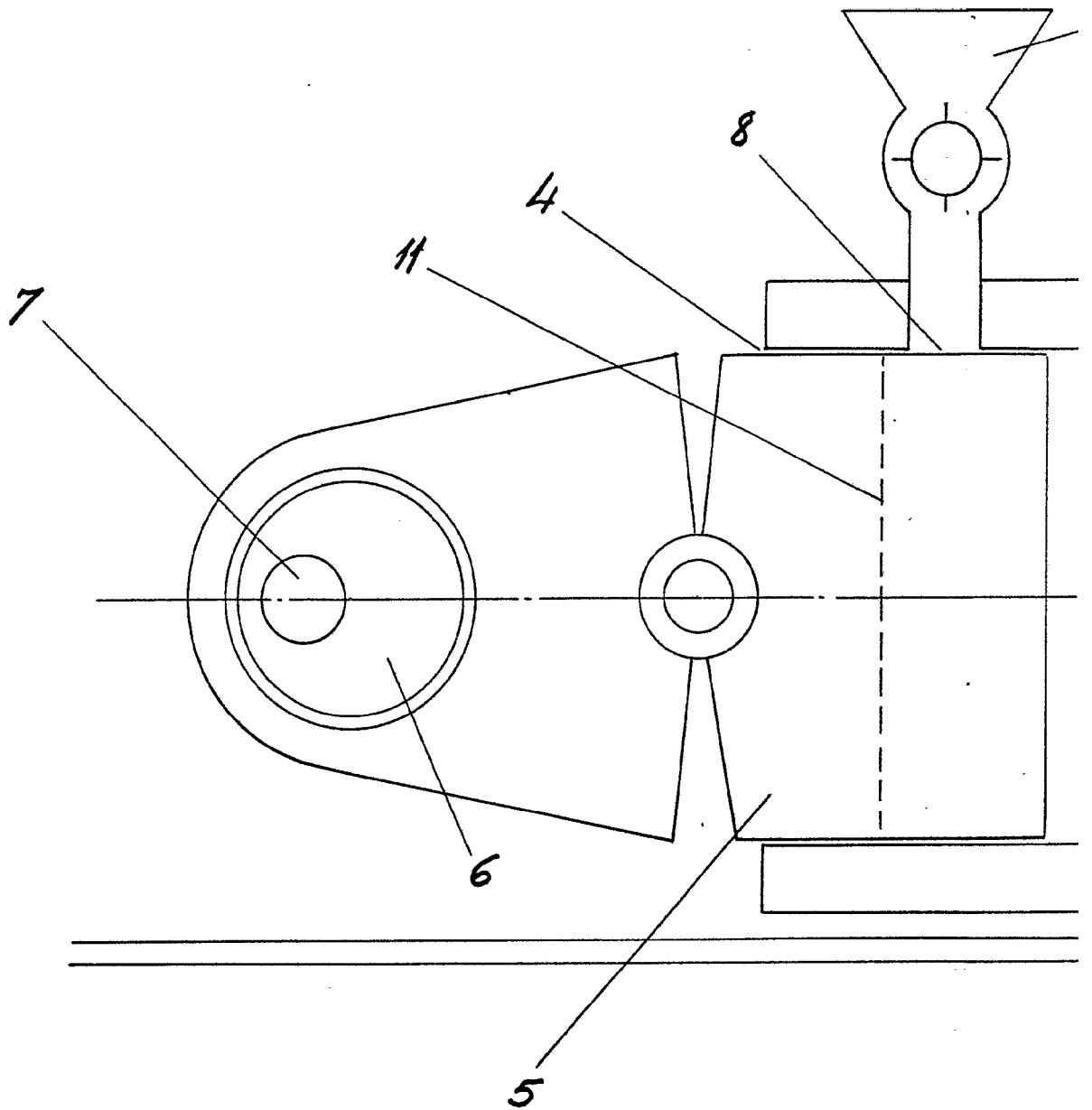
Madrid, 30 de Octubre de 1.974

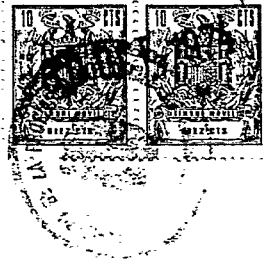
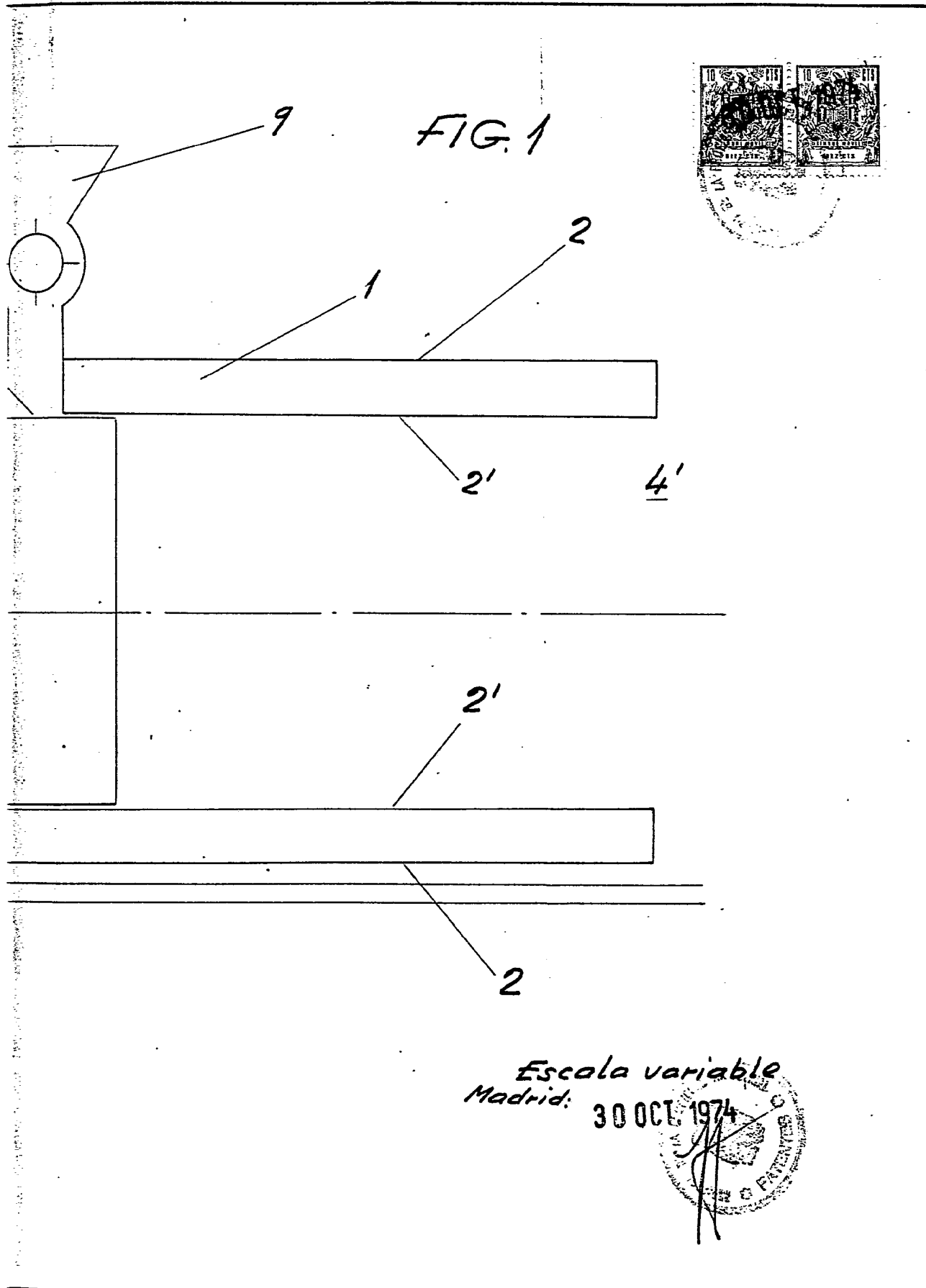


FIG. 1



Escola variable
Madrid: 30 OCT. 1974





Escala variable
Madrid: 30 OCT. 1974



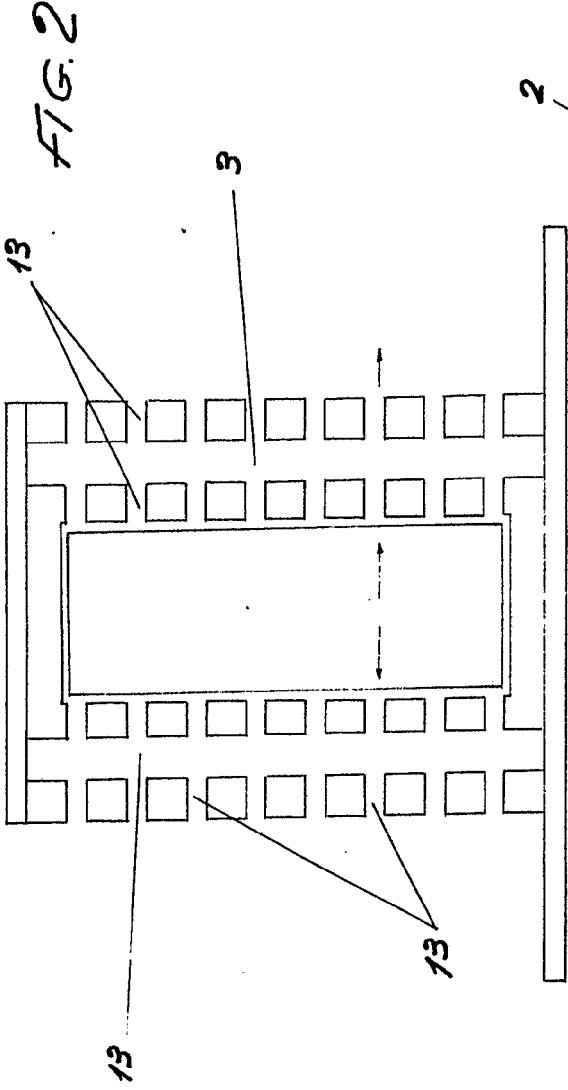


FIG. 2

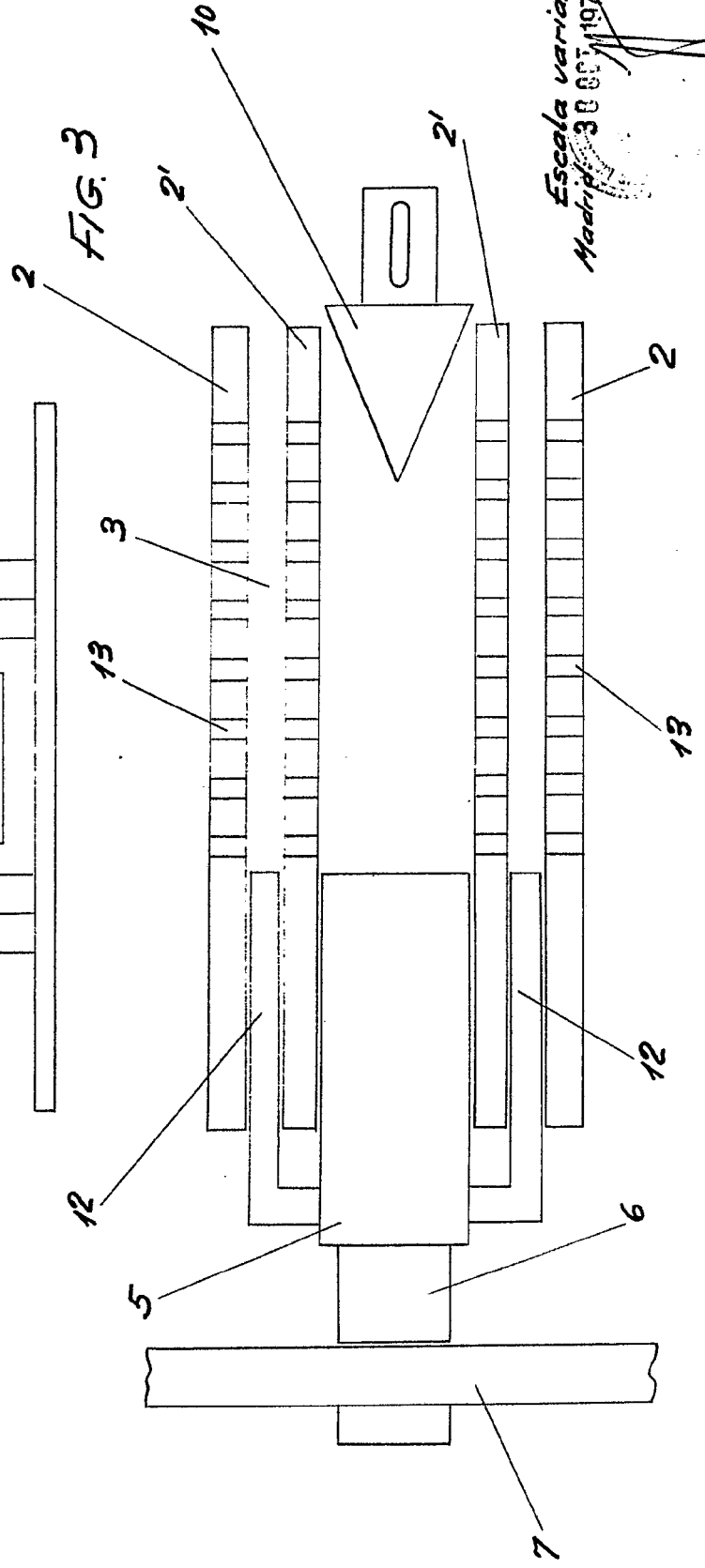
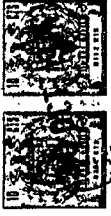
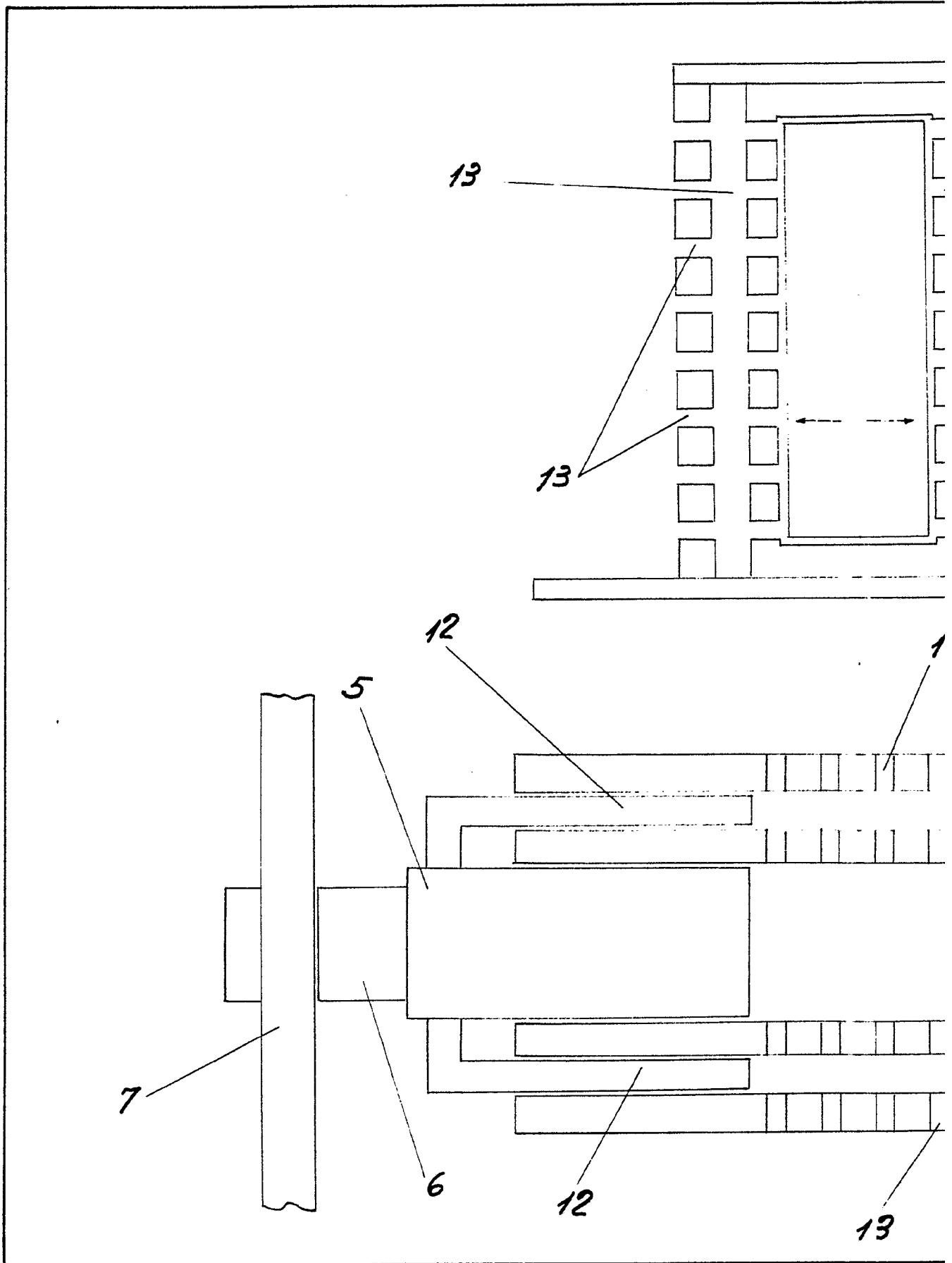


FIG. 3

Escala variable
Madrid 30 OCT 1974





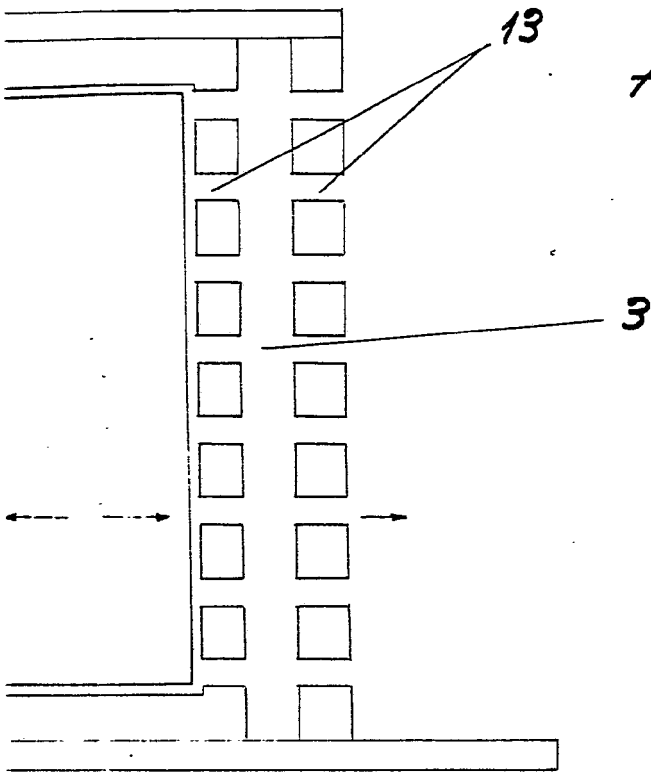


FIG. 2

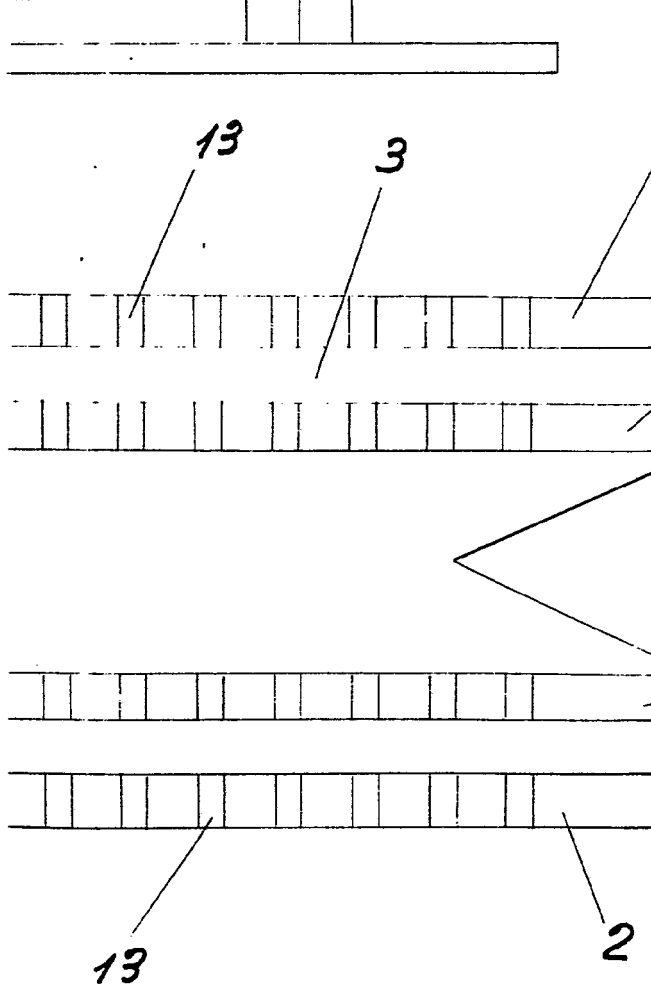


FIG. 3

Escala variable
Madrid: 30 005 1974