



ESTADO  
-3 MAYO 1976

A23M/A23P

431436

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al primer Certificado de Adición, que se solicita para todo el Territorio Nacional, a favor de D. Clemente del Ser González, de nacionalidad española, residente en Villaverde Alto (MADRID), Pº de Talleres núm 5, por;

" PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410606 por; "Una máquina para deshuesar y rellenar aceitunas".

=====

La invención trata de unos perfeccionamientos que se han introducido en el objeto de la Patente principal, que tiene por objeto una máquina para deshuesar y rellenar aceitunas, que realiza automáticamente las dos fases de trabajo, la de deshuesado y rellenado, en una acción coordinada y equilibrada de todos sus elementos comprendiendo la automatización de todas las fases de trabajo que se comprenden desde la selección del fruto al penetrar en la máquina hasta la salida de la misma adecuadamente rellena.

- 5 -

Se ha encontrado ahora que es posible introducir en la máquina objeto de la invención unos perfeccionamientos de acuerdo con los cuales se consigue duplicar la producción, mediante el establecimiento de un doble mecanismo para conseguir el deshuesado y relleno del fruto, siendo esta distribución gemela, es decir, cada uno de los mecanismos está formado por los mismos elementos que se combinan y coordinan de

- 10 -



- 15 - igual modo para cada uno, pero que a la vez están coordinados para con seguir su funcionamiento conjunto y sincronizado, a cuyo efecto se han previsto las correspondientes transmisiones entre sus elementos moto res, de modo que se determine su funcionamiento conjunto.

- 20 - El juego de planos adjunto servirá para explicar mejor el al cance y fundamento de estos perfeccionamientos, habiéndose representa do en los mismos un ejemplo de ejecución preferido, que no tiene caracter limitativo, sino simplemente ilustrativo y que podrá estar en con secuencia sujeto a variaciones de detalle en todo aquello que no alte re de manera fundamental su propia finalidad característica.

- 25 - En los planos:

LA FIGURA 1<sup>a</sup>, muestra el sistema alimentador con su disco se leccionador y cadena transportadora del fruto.

LA FIGURA 2<sup>a</sup>, es una vista general del conjunto.

- 30 - LA FIGURA 3<sup>a</sup>, muestra una vista en planta del sistema gene rador de fuerza.

LA FIGURA 4<sup>a</sup>, es una vista en alzado del mecanismo de alimen tación del producto.

LA FIGURA 5<sup>a</sup>, muestra el propio mecanismo de alimentación del producto en una vista en planta.

- 35 - LA FIGURA 6<sup>a</sup>, muestra el mecanismo de deshuesado.

LA FIGURA 7<sup>a</sup>, es una vista en alzado del mecanismo de deshue sado y alimentación del pimiento.

Haciendo referencia a los dibujos, la alimentación de la má quina se realiza a través de una doble tolva -1-, cada una de las cua les comprende un disco -2-, seleccionador del fruto, que a su vez de posita las aceitunas sobre una cadena elevadora -3-, que conduce el fru to al interior para someterlo a las distintas operaciones de trabajo, siendo recogido por las guías -4- que la transportan hasta la caída -5- recibiendo el movimiento todos estos mecanismos, en su versión duplica da a través de las correspondientes transmisiones derivadas de la -  
- 45 - transmisión general de la máquina, que está formada por el motor -6- y reductor -7-, así como el árbol de levas -8-, donde se sincronizan las electroválvulas -9-, que mandan todos los mecanismos.



- 50 - Sendas patillas -10-, dispuestas una en cada semi-conjunto funcional arrastran la aceituna sobre la base -11- hasta el lugar de su deshuesado, centrándose adecuadamente durante su trayecto.

- 55 - Se ha previsto la disposición de un doble mecanismo de deshuesado, comprendiendo cada uno de ellos un cepillo -12- que sujeta la aceituna y un tope -13-, accionado por el cilindro neumático -14-, que la retiene, efectuándose el deshuesado el punzón -15- que acciona el cilindro -16- sincronizado con la boquilla -17- mandada por otro cilindro -18-.

- 60 - En cada semi-conjunto la limpieza de las boquillas -17- del hueso o partículas de carne que pudieran quedar adheridas a la misma, se realiza, de acuerdo con lo descrito en la patente principal por medio de un balancón -19-, que manda el cilindro -20-, y que realiza un movimiento de cruce por delante de la boquilla y el punzón fijo.

- 65 - El mecanismo de rellenado ha sido previsto asimismo independiente para cada semi-conjunto pero sincronizado con el del semi-conjunto opuesto, comprendiendo cada uno de ellos dos boquillas -34- y -35-, manteniendo la primera un movimiento de apertura y cierre, regulado por la acción de un cilindro -40-, que manda a una leva -41-, con la finalidad de mantener abierto en la aceituna el orificio que ha de terminado su deshuesado hasta terminar el proceso de rellenado.

- 70 - El pimiento, utilizado como materia de relleno es suministrado a la máquina a través de los peines -24-, que comprenden un conjunto de cuchillas con orificios equidistantes que sirven de cremallera.

- 75 - El acondicionamiento de estos peines se lleva a efecto previamente en un dispositivo formado por dos cintas -35- y -36- guiadas por los rodillos -37- y -38-, mandados por una transmisión de piñones, actuando sobre dichos rodillos unos muelles que les dan presión, produciendo el corte del pimiento.

- 80 - Tales peines se introducen en la máquina a través de las guías -23-, siendo conducidos hasta situarse en posición delante de los mecanismos de doblado por las patillas -26-, accionadas mediante leva.

Adoptando una posición central en relación con la patilla



- 85 - -26- se dispone otro juego de patillas -29- cuya finalidad es la de su-  
jetar el peine y mantenerlo inmóvil.

Situado el peine en correcta posición, entra en acción la -  
aguja -31- mandada por el cilindro -30-, la que actúa como eje de do-  
blez del pimiento.

- 90 - El mecanismo doblador, previsto igualmente por duplicado co-  
rrespondiendo uno a cada semi-conjunto, es accionado por el cilindro  
-28-, que acciona el dispositivo doblador -27- y produce además la -  
apertura y cierre de las patillas -26- y -29- que respectivamente con-  
ducen y sujetan los peines.

- 95 - Una vez doblado el pimiento su introducción en la aceituna  
se realiza a través de un mecanismo que comprende un eje -32-, mandado  
por el cilindro -33-, cuyo eje empujar el pimiento que, guiado por las  
boquillas -34- se introducirá en la aceituna, movimiento con el que se  
sincroniza la salida del punzón -15- que deja libre el orificio para  
que se aloje el producto de relleno.

-100 - Ha de hacerse constar, pues ello constituye la esencialidad+  
de la invención, que los mecanismos descritos se incorporan al conjun-  
to de la máquina en una doble versión, funcionando independientemente  
cada una, pero en un movimiento coordinado y sincronizado de ambas, -  
conseguido a través de las correspondientes transmisiones a partir del  
-105 - generador de fuerza común.

Descrito suficientemente el objeto de este certificado de adi-  
ción, sólo resta añadir que en su realización podrán ser introducidas  
cuantas variaciones de detalle no alteren su esencialidad, pudiendo -  
afectar a cambios de forma, materia, dimensiones, proporciones, etc., y  
- 110 - en general a todas las que tengan un caracter accesorio o complementa-  
rio, debiendo quedar todas ellas incluidas en la protección que se re-  
caba.

#### N O T A

- 115 - En resumen este primer certificado de adición deberá recaer  
esencialmente sobre las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

1a.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL



NUM 410.606, POR; "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS", -  
- 120 - caracterizados por haberse incorporado a dicha máquina un doble meca-  
nismo de alimentación del producto, compuesto cada uno por la corres-  
pondiente tolva, disco seleccionador y cadena transportadora del fruto  
hasta introducirlo en el interior de la misma.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
NUMN 410.606, POR; "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS",  
- 125 - de conformidad con la reivindicación 1ª, caracterizados porque se ha  
previsto la disposición de un doble mecanismo de deshuesado, alimentado  
cada uno de ellos por su mecanismo de alimentación correspondiente, y  
constituido por un cepillo de sujeción de la aceituna, un tope y un  
punzón sincronizado con la boquilla deshuesadora.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
NUM 410.606, POR; "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS",  
de conformidad con las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por ha  
- 130 - berse previsto un doble mecanismo de relleno del fruto del que forman  
parte dos boquillas, una para procurar la apertura del orificio produ  
- 135 - dido por el deshuesado y la otra guía de la anterior, así como un dig  
positivo doblador del producto de relleno que comprende una aguja que  
actúa como eje de doblez y de un mecanismo introductor del producto f  
formado por un eje empujador y unas guías que lo introducen en el in  
terior de la aceituna.

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
NUM 410.606, POR; "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS ",  
de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado por la  
- 140 - previsión de un doble mecanismo de alimentación del pimiento utilizado  
para relleno, formado por unos juegos de peines provistos de cuchillas  
- 145 - y orificios que son servidos para su movimiento de traslación por me-  
dio de las correspondientes guías y patillas que los conducen e inmo-  
vilizan durante su fase de trabajo.

5ª.- PEREECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
NUM 410.606, POR; "UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS ",  
- 150- de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizados porque  
cada uno de los mecanismos que integran uno de los dos conjuntos incor  
porados a la máquina está accionado, son de funcionamiento independien



- 155 - te, provocado por medios mecánicos, neumáticos y/o eléctricos, hallándose sincronizado el de los mecanismos entre sí para proporcionar un trabajo continuado y uniforme, como también se prevé la sincronización de movimientos de los dos conjuntos entre sí mediante el establecimiento de los correspondientes medios, a partir del motor y reductor que generan la fuerza para ambos.

- 160 - 6ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM 410.606, por; " UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS ".

Tod ello tal y como se representa y describe en el cuerpo de la presente memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Consta esta memoria descriptiva de seis hojas, meganografiadas y foliadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

Madrid, 23 OCT. 1974

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

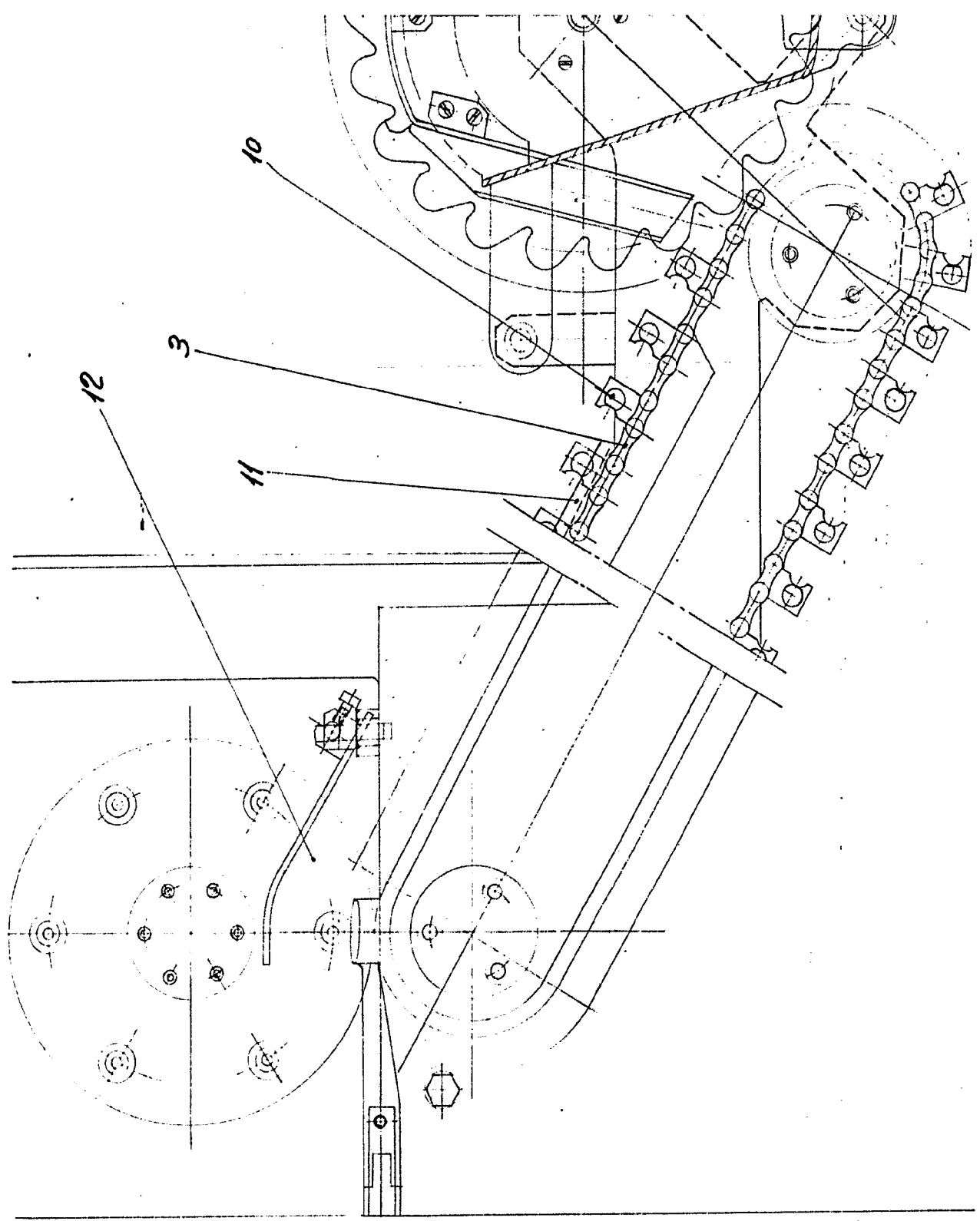
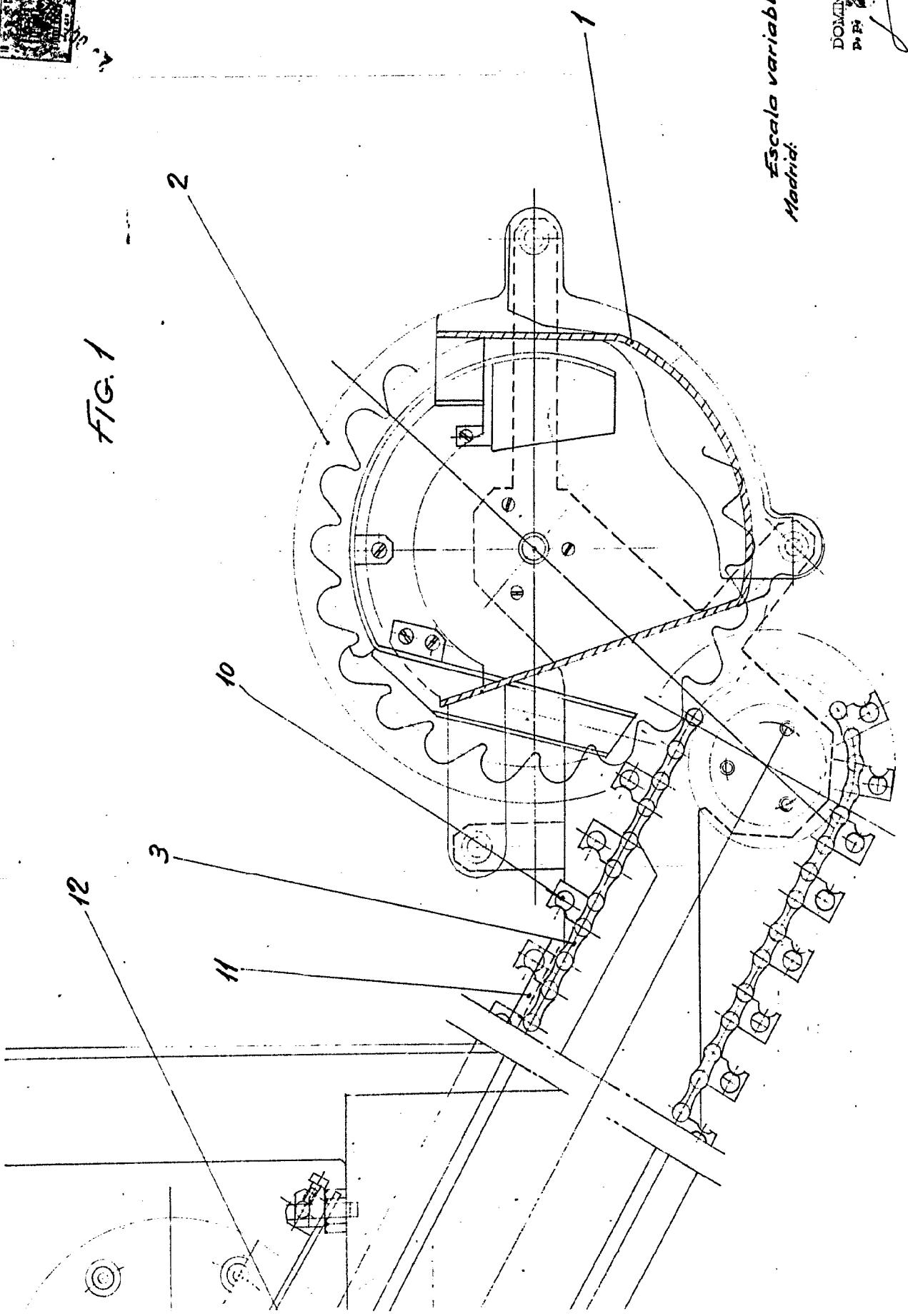




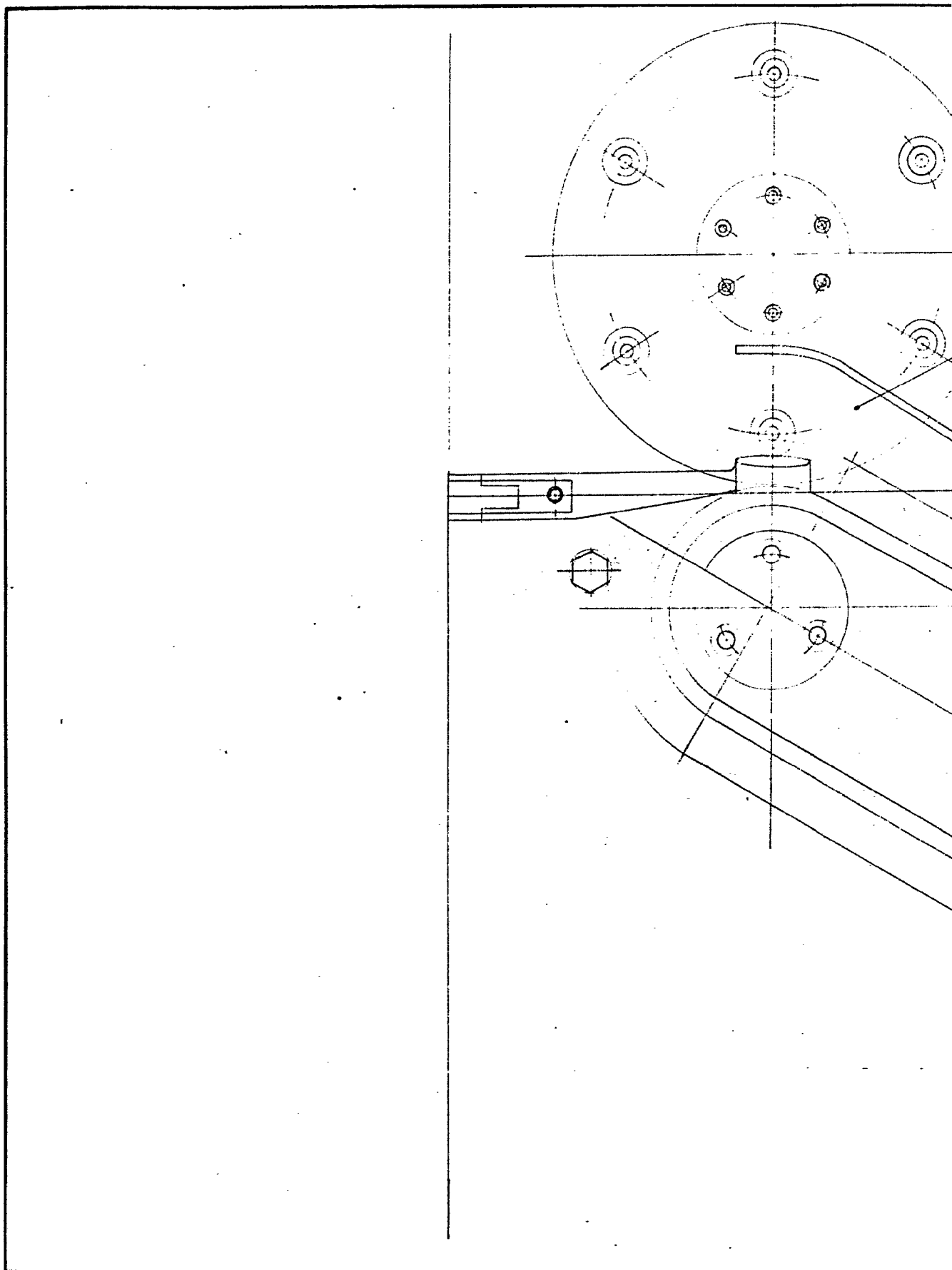
FIG. 1

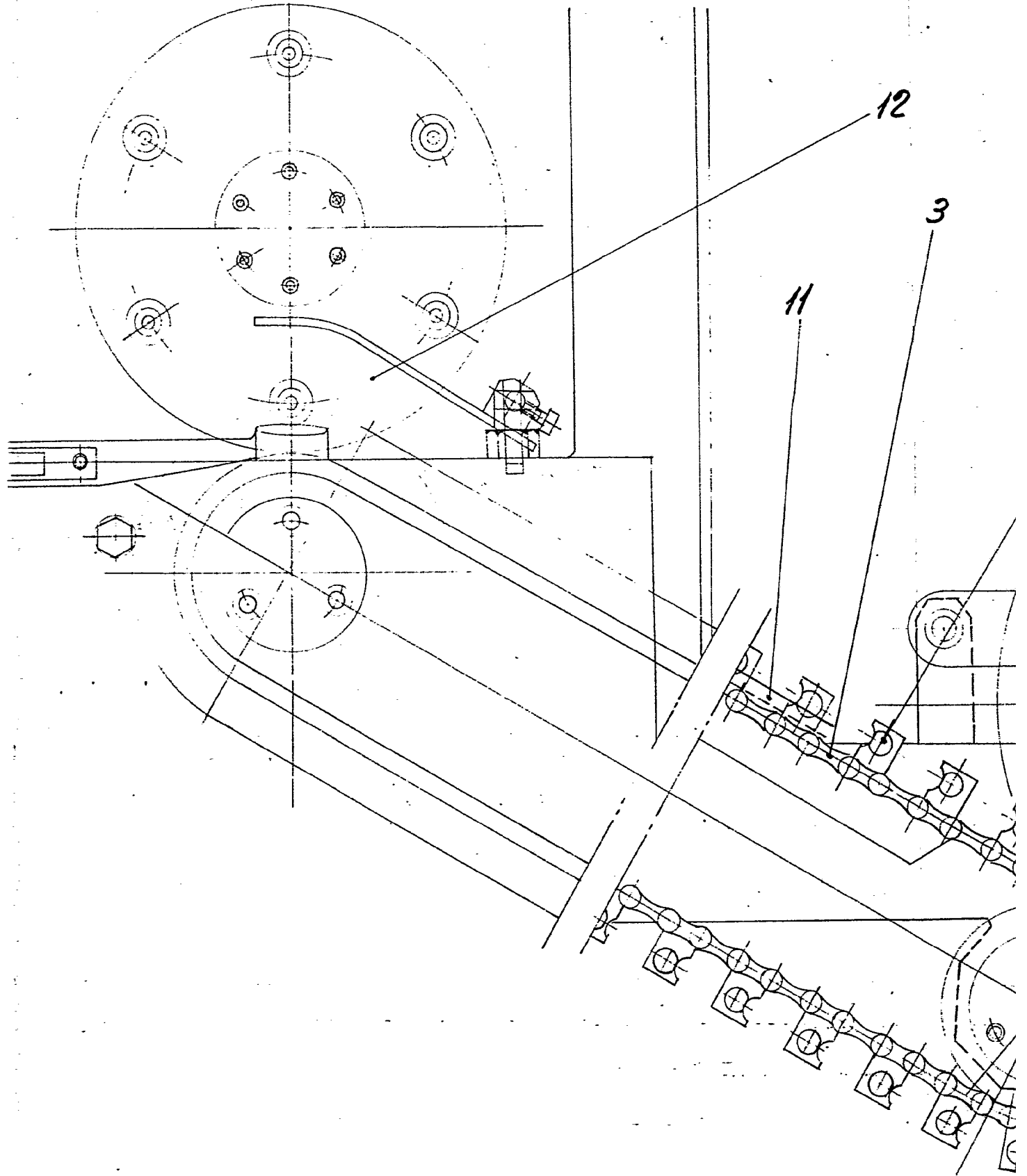


Escala variable  
Madrid.

DOMINGO PLAZ UNGERIA  
D.º 21 1.º 1.º 1.º  
*[Signature]*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





FIG

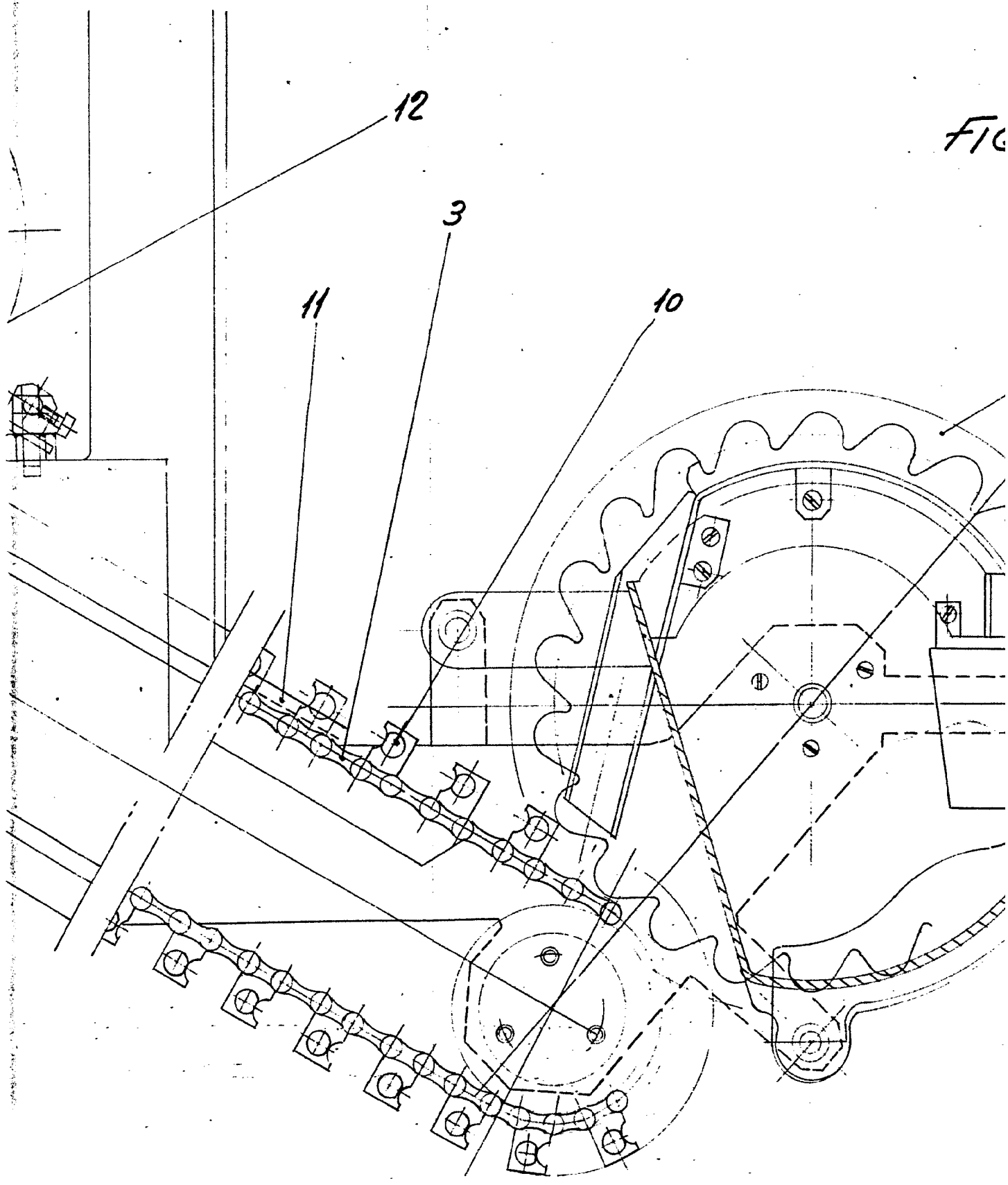
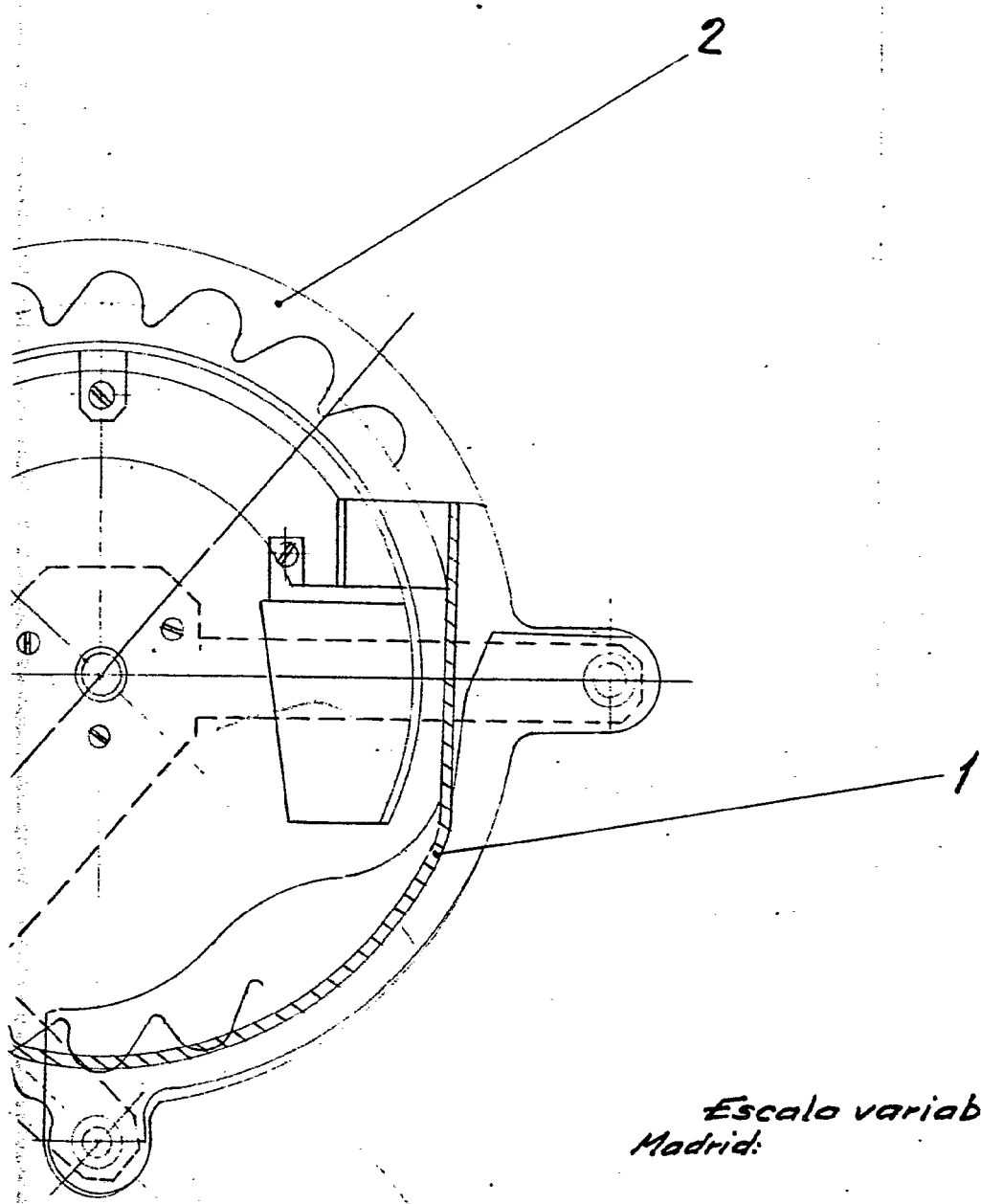




FIG. 1



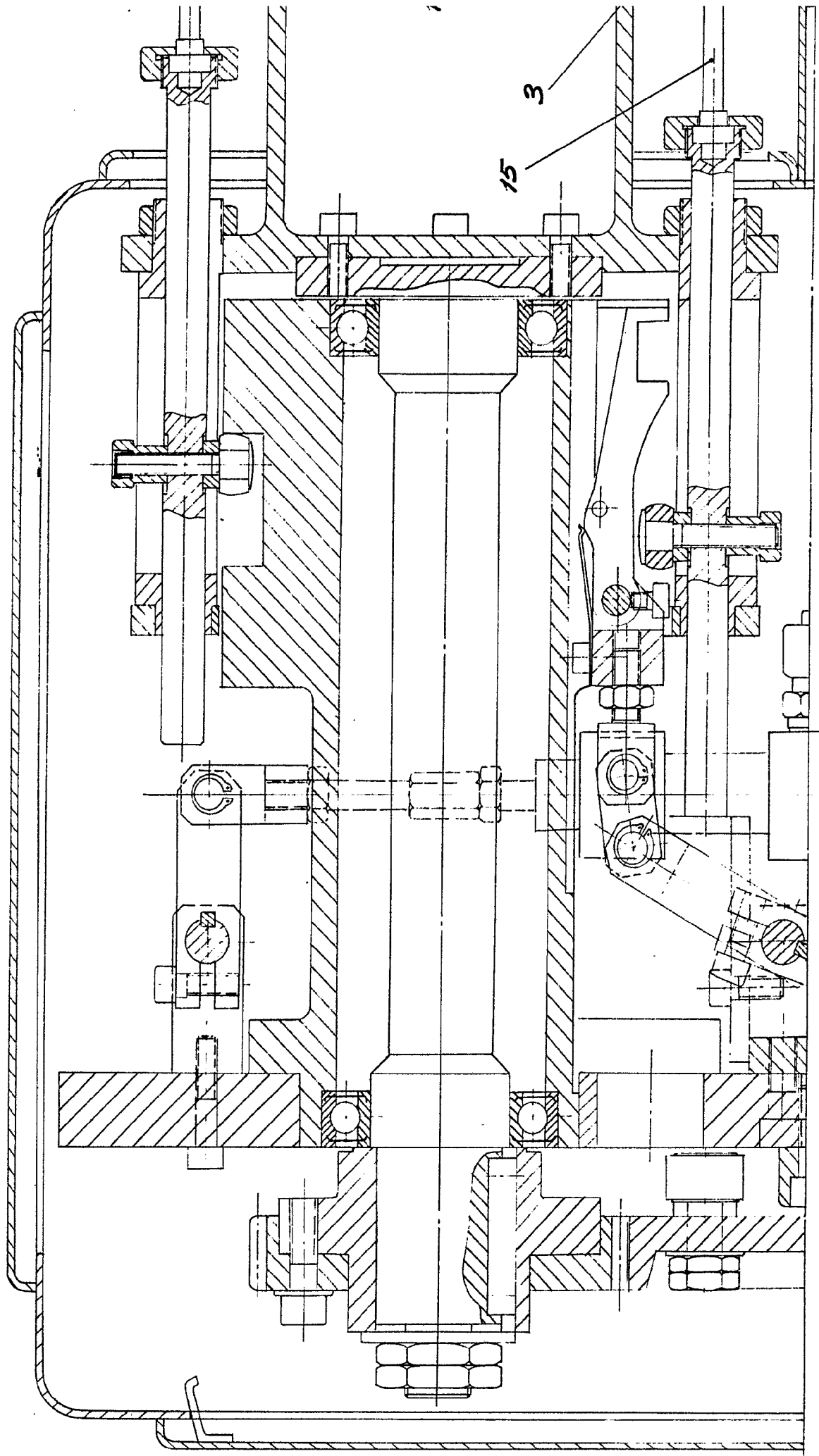
*Escalo variable  
Madrid:*

DOMINGO DIAZ UNGRIA

D. P. 25 JUN. 1874  
*J. aff. [Signature]*

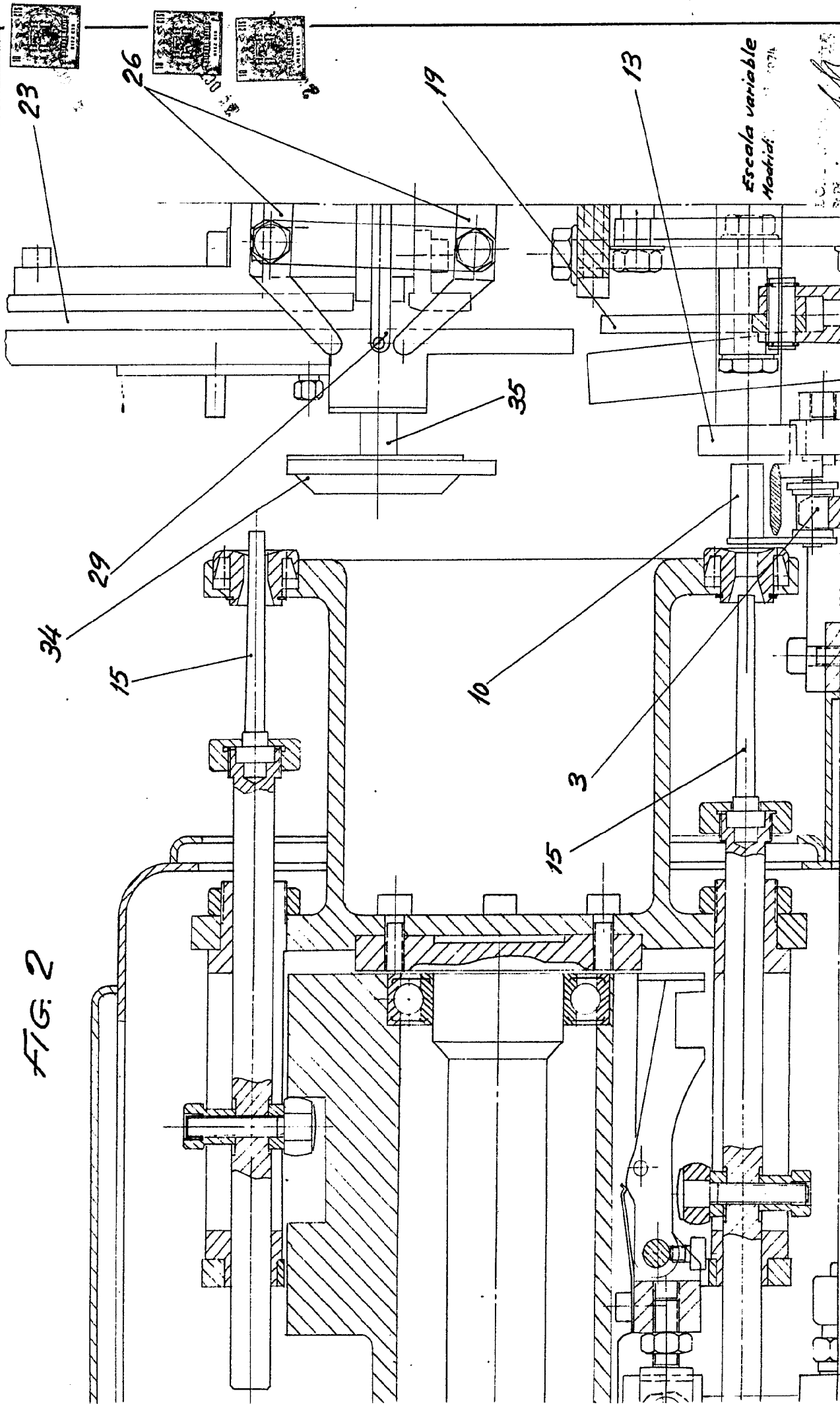
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

FIG. 2



HOJA 2ª (14)

FIG. 2



Escala variable  
Modific.

1000  
2000  
3000  
4000  
5000  
6000  
7000  
8000  
9000  
10000

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

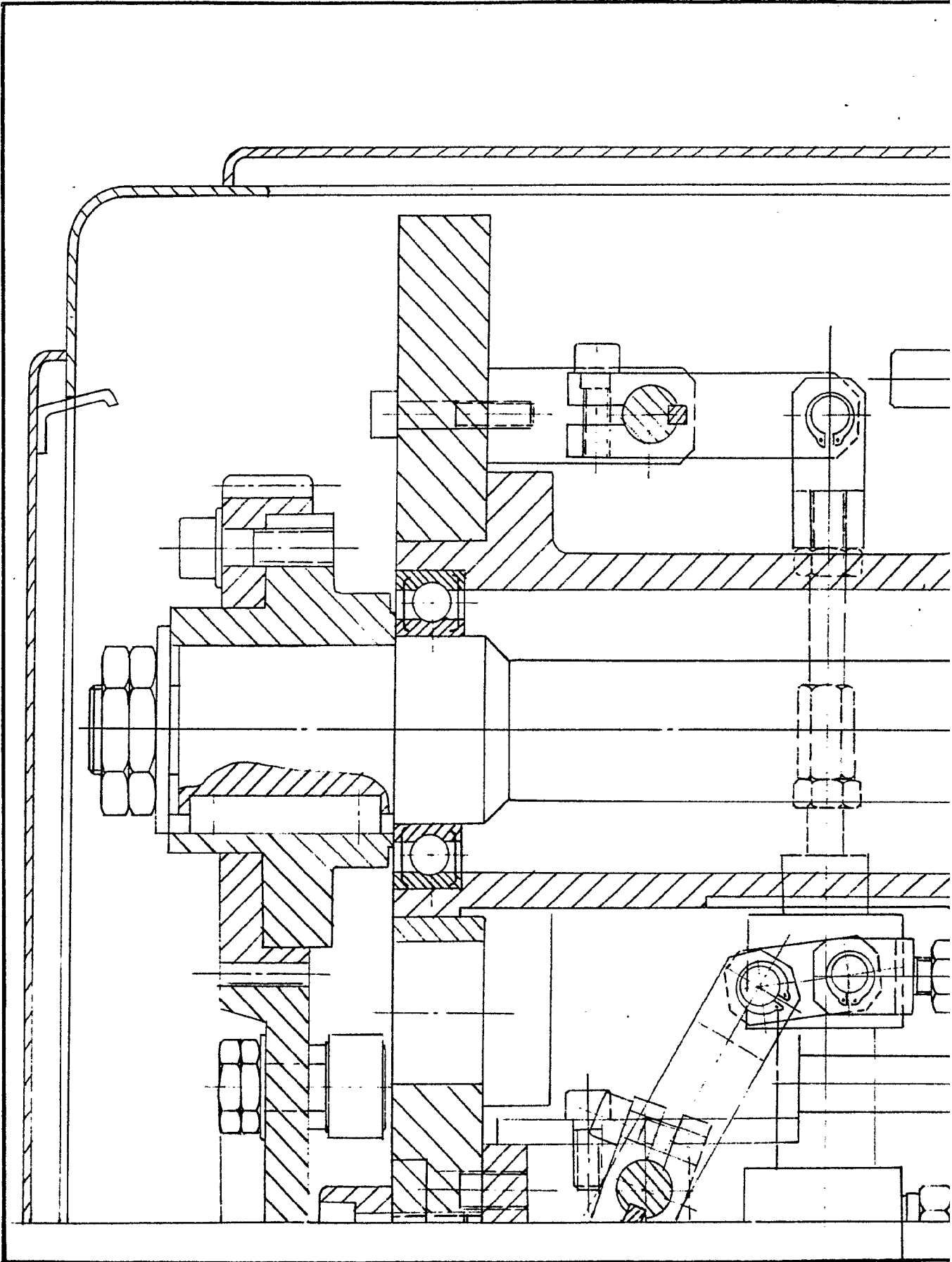


FIG. 2

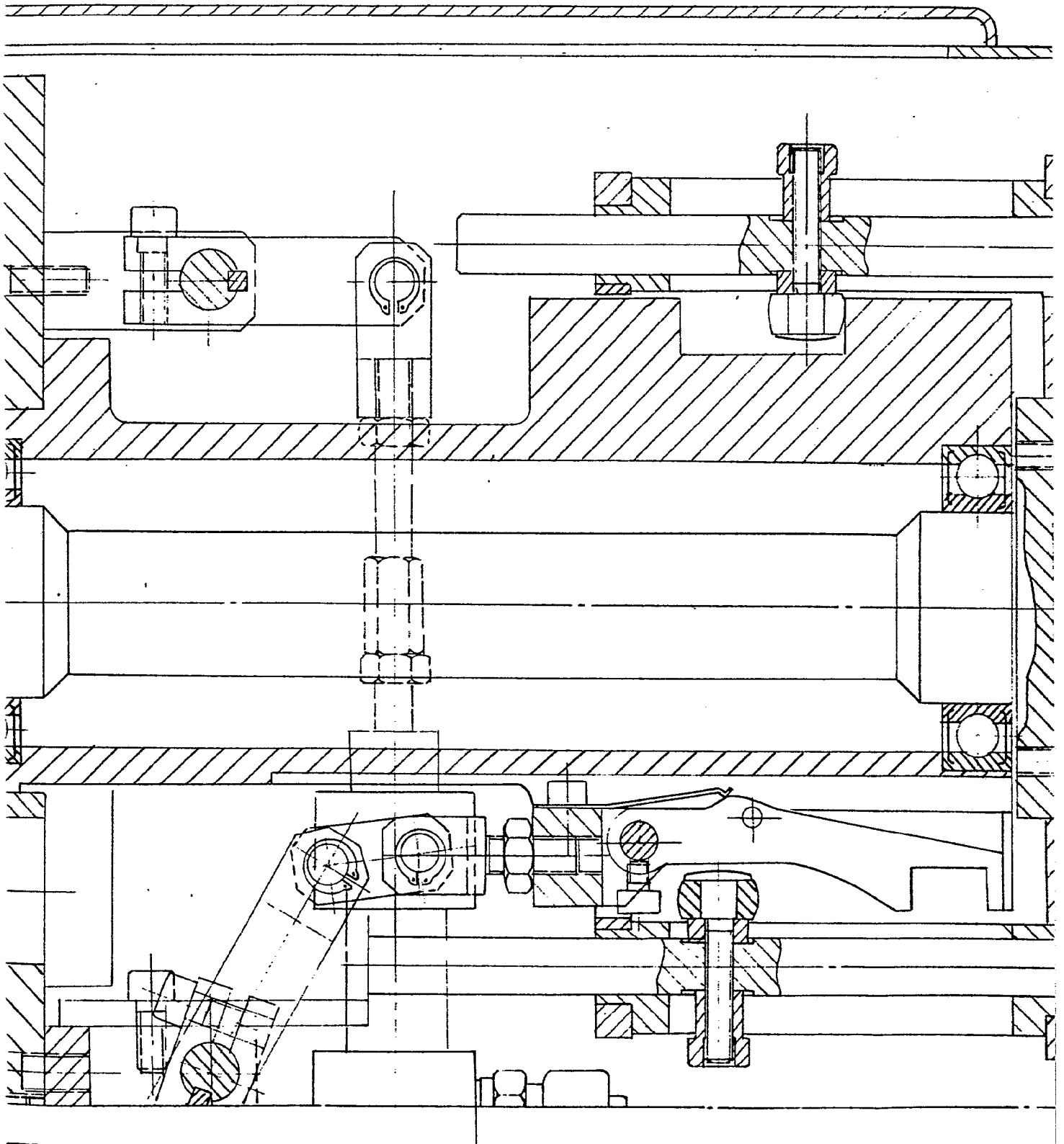
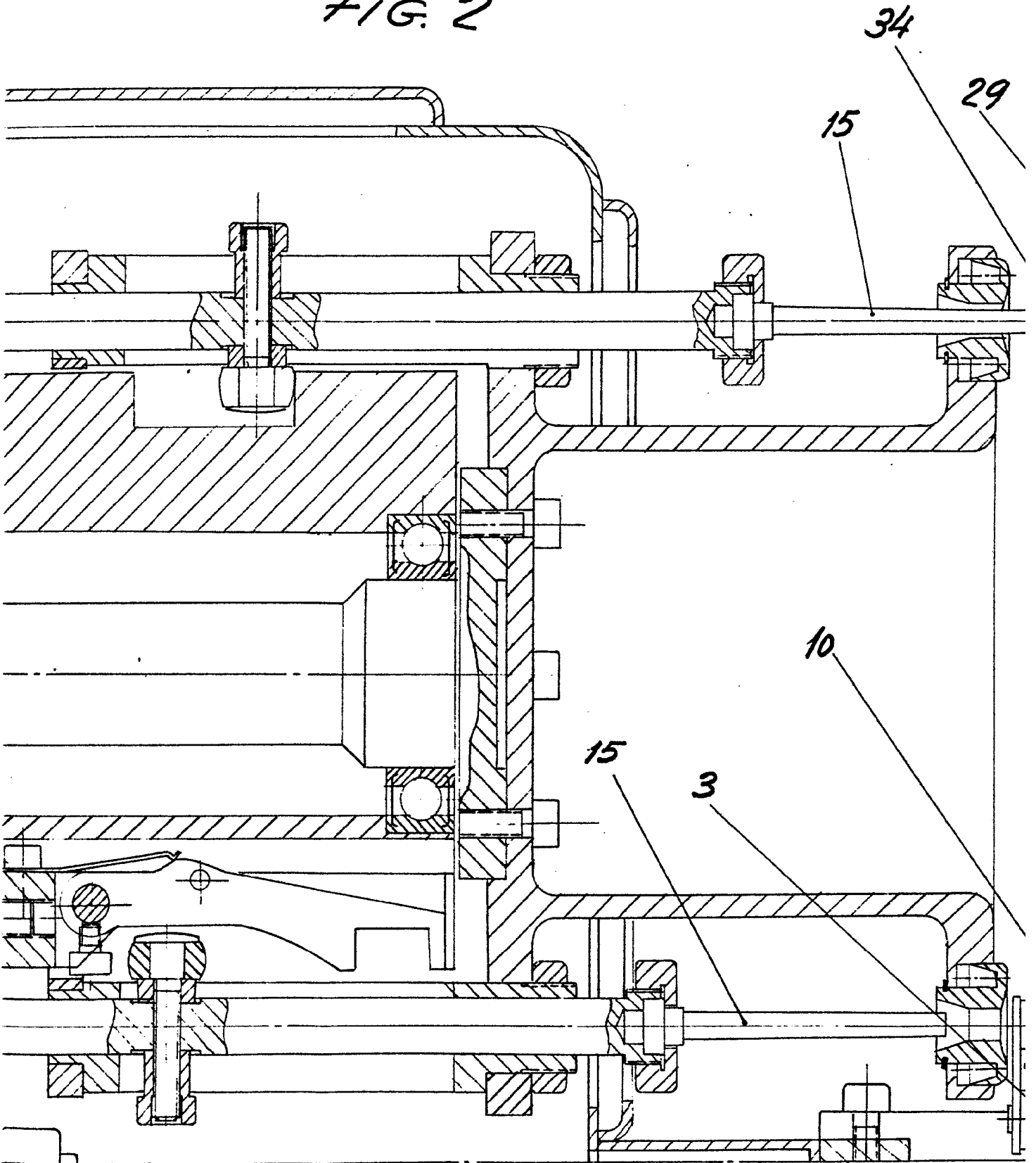
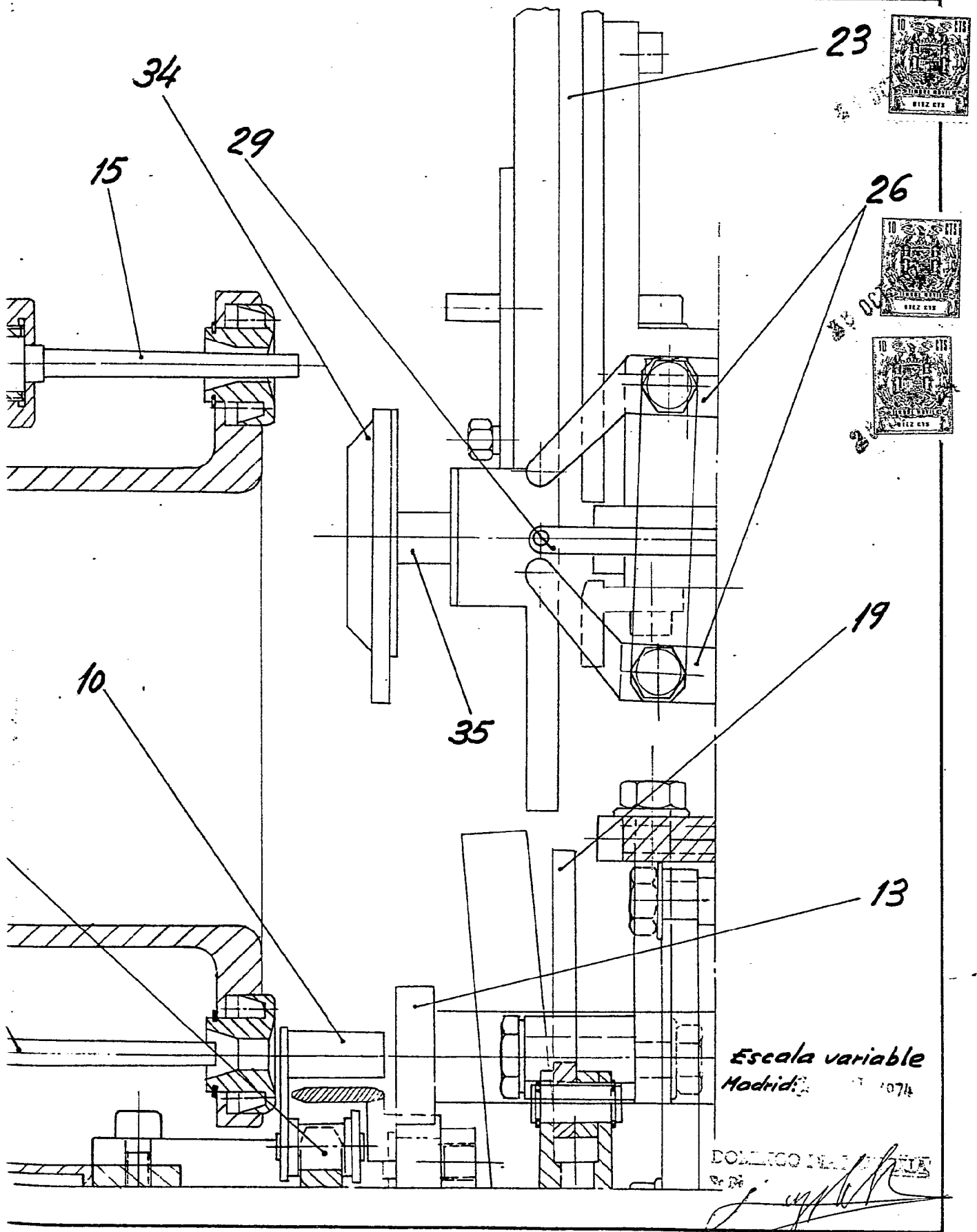


FIG. 2





Escala variable  
Madrid: 1974

DOMINGO DEL...  
S. B.

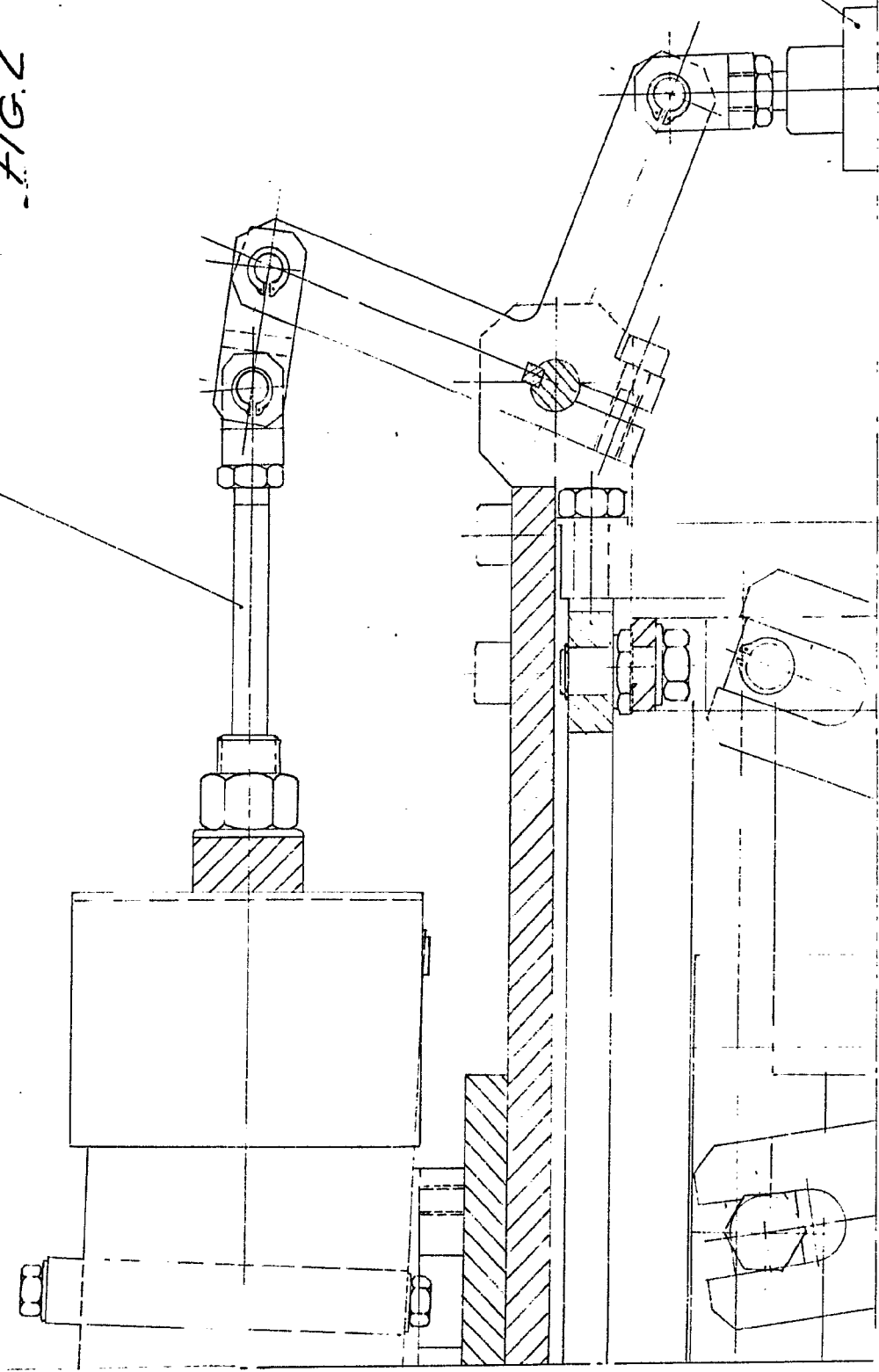




FIG. 2

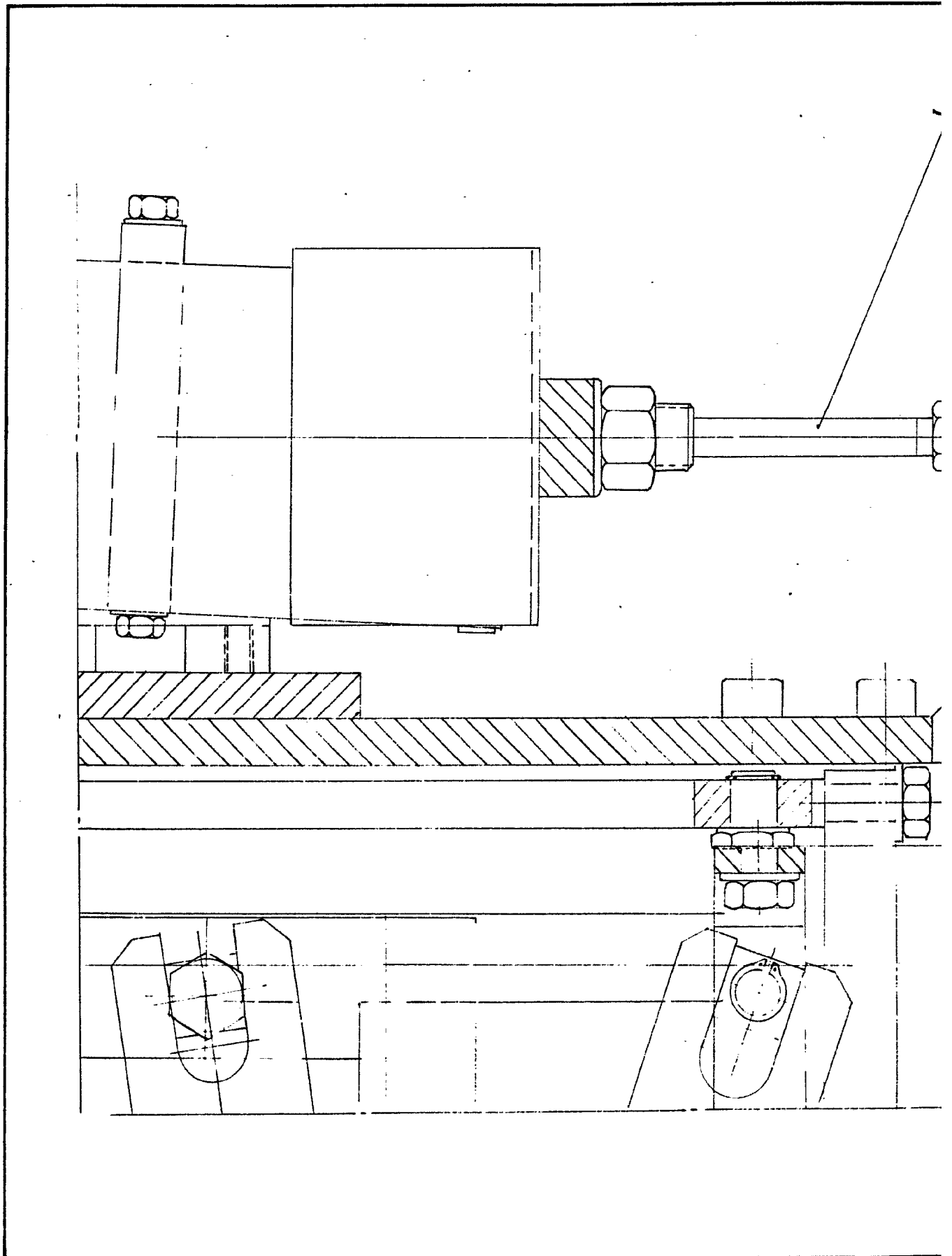
32

33



Escala variable  
Madrid

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



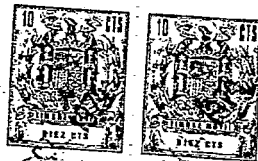
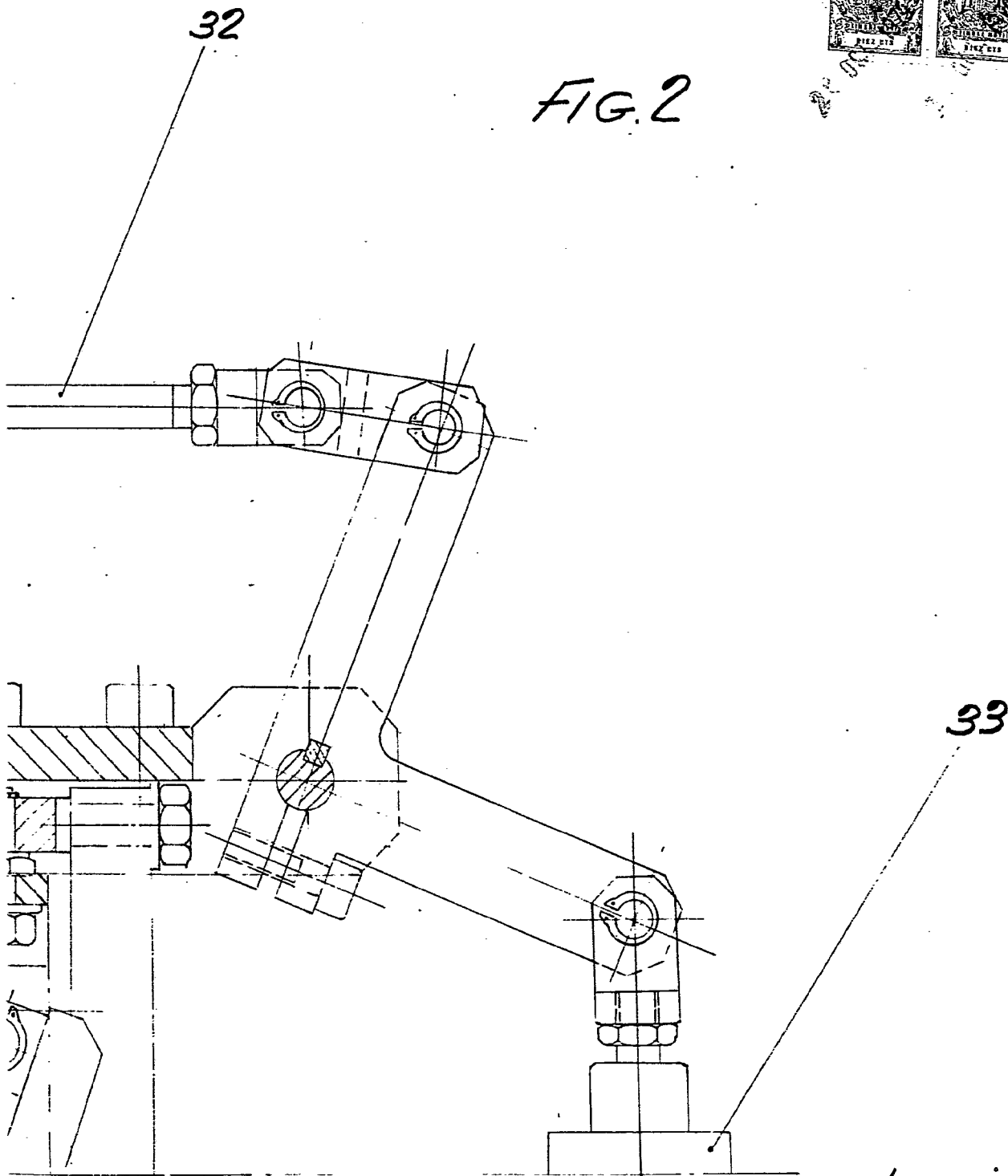


FIG. 2



Escaleta variable  
Madrid: 6 OCT. 1900

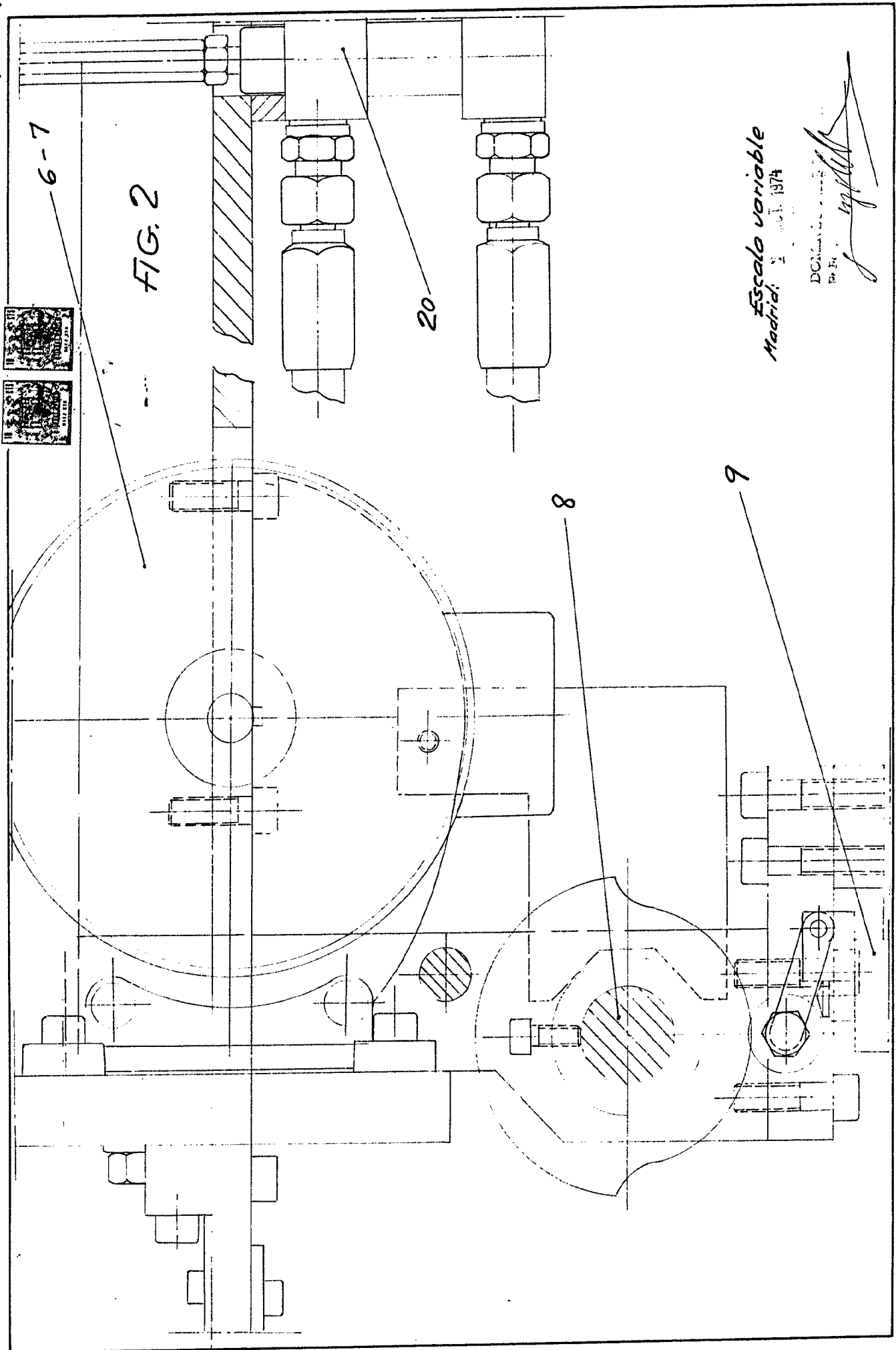


FIG. 2

6-7

20

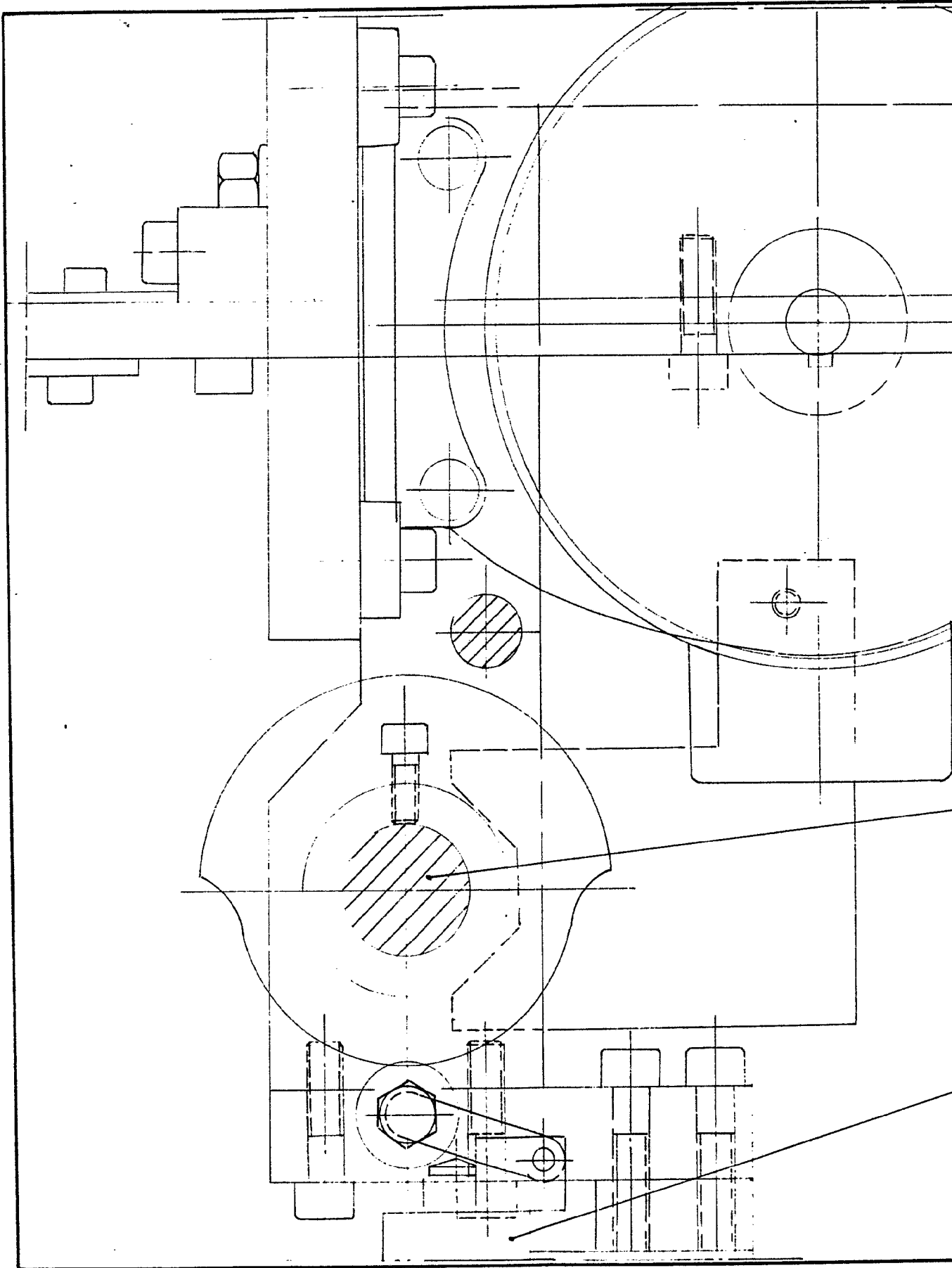
8

9

Escala variable  
Madrid: 2 JUL 1974

DOMESTIC...  
Pr. Ex.  
*[Signature]*

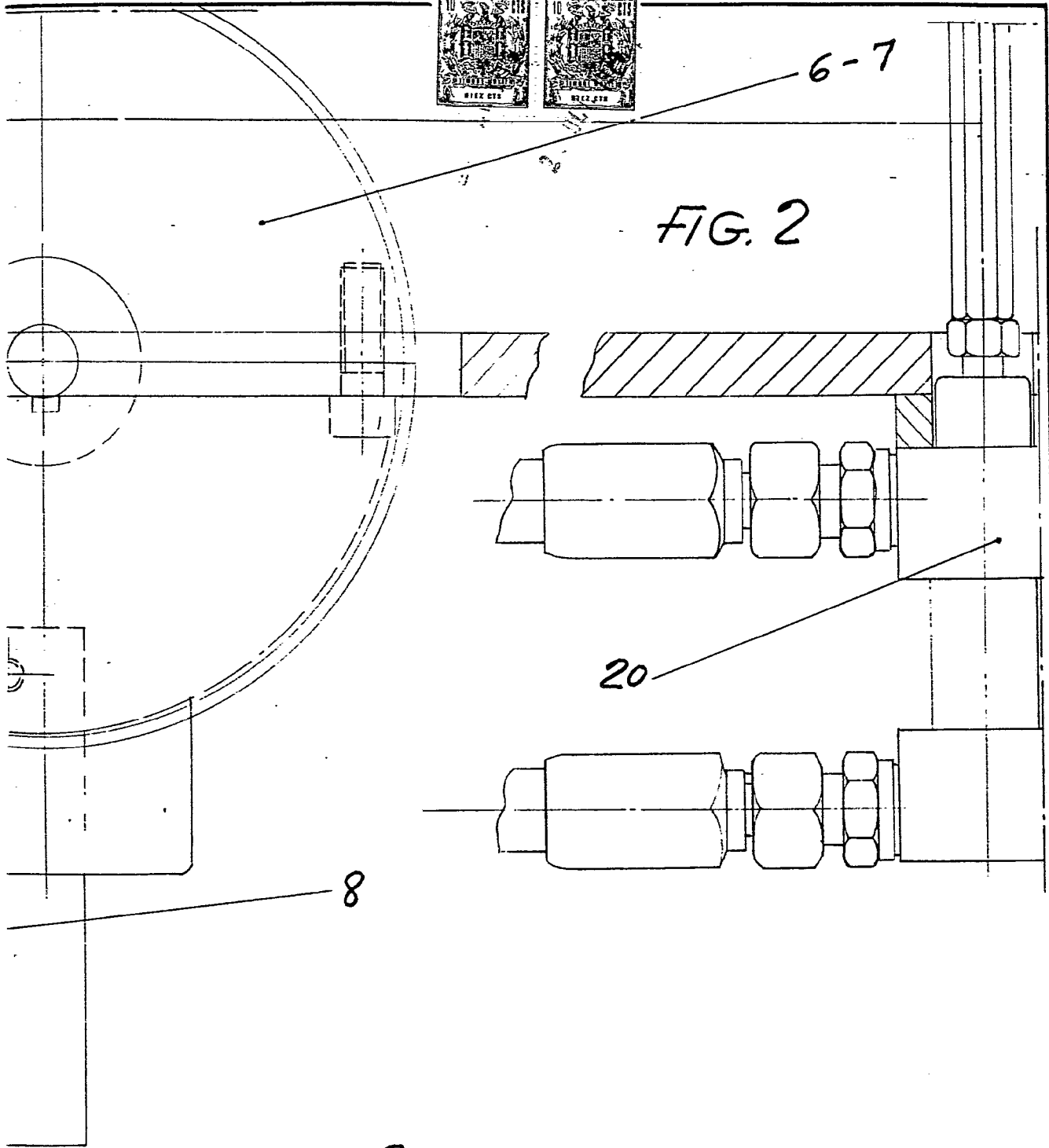
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





6-7

FIG. 2



20

8

9

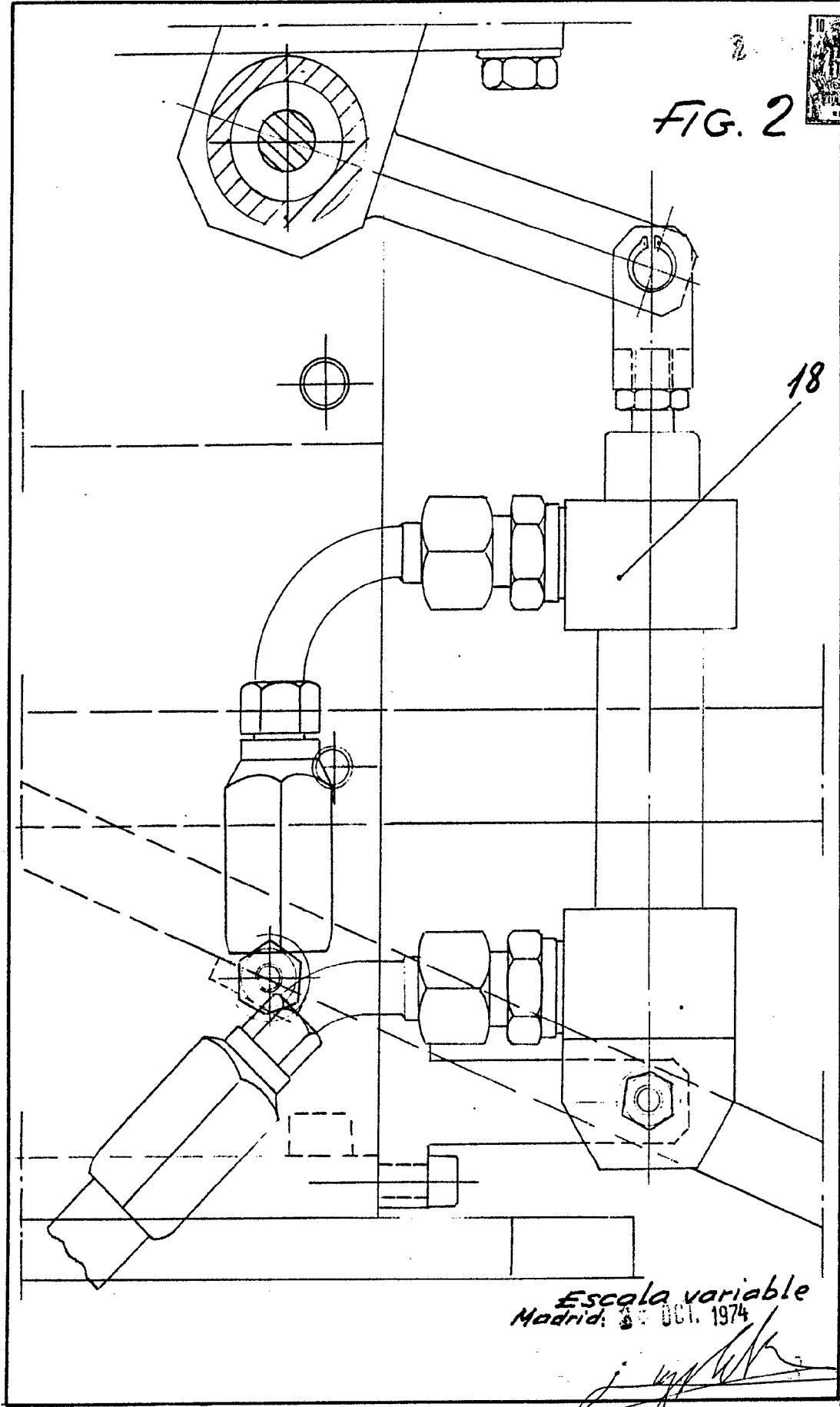
*Escalero variable*  
Madrid: 20 OCT. 1974

DOMINGO DIAZ VILLASECA

Dr. Dr.



FIG. 2



Escala variable  
Madrid: 30 OCT. 1974

*[Handwritten signature]*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

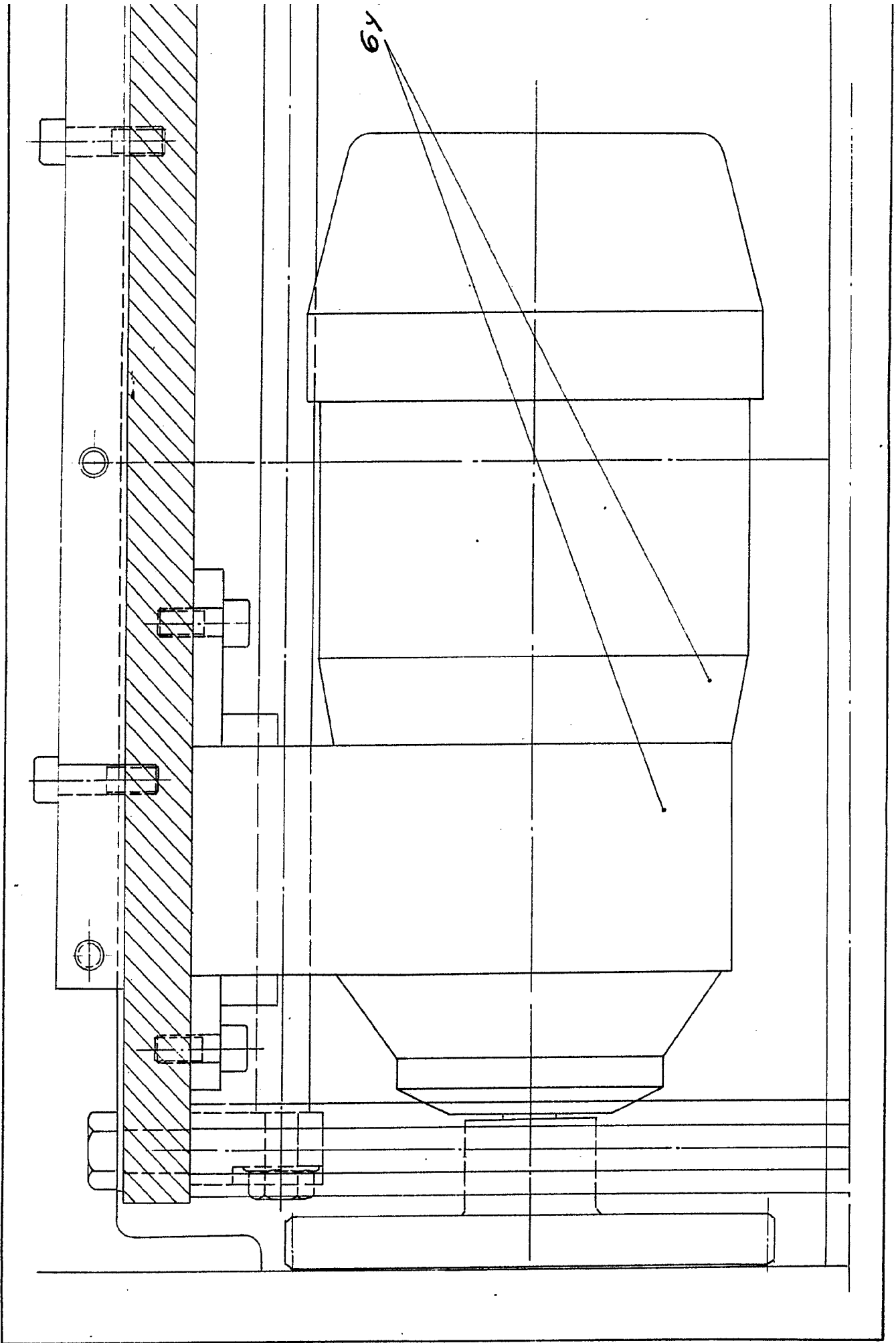
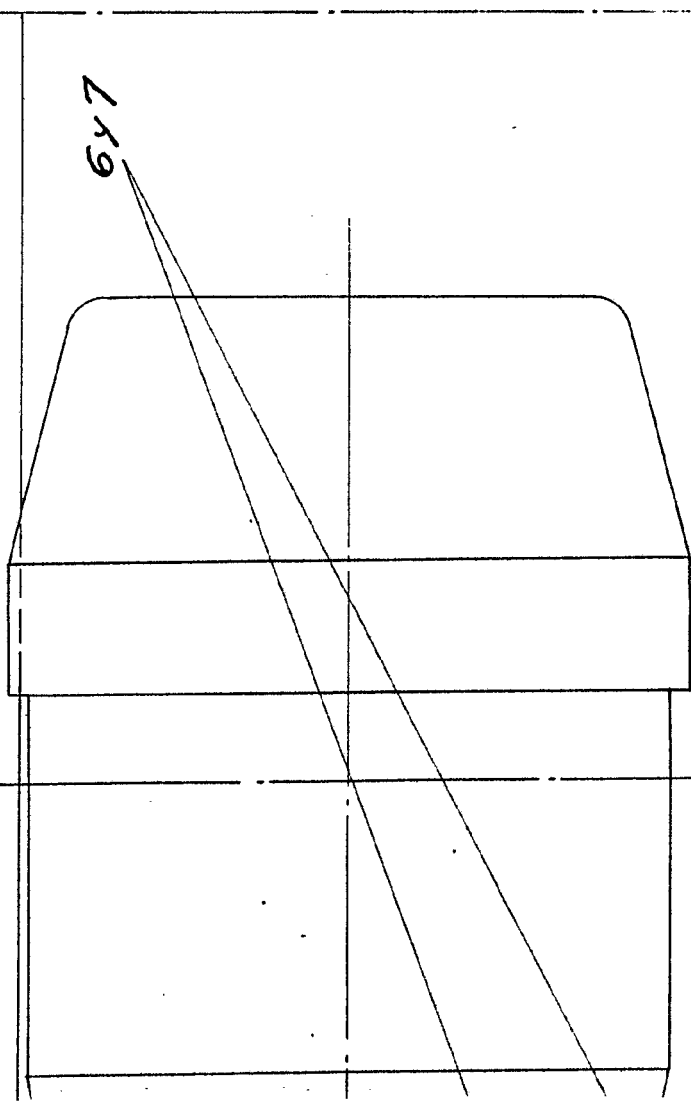
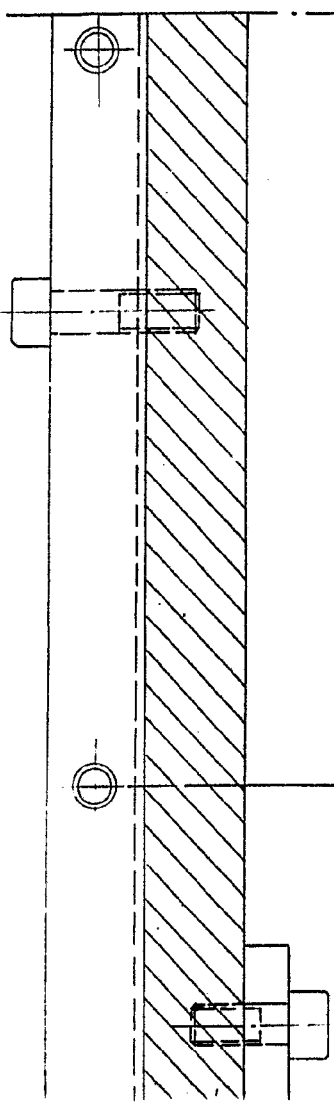
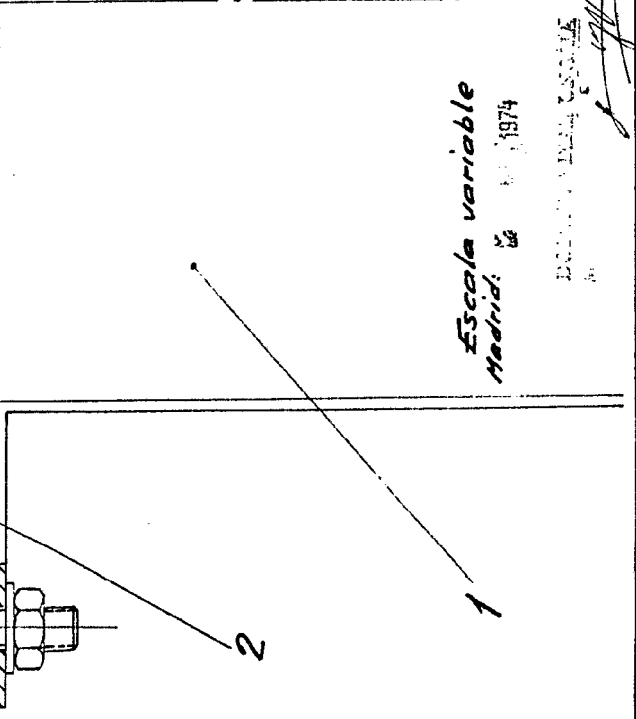
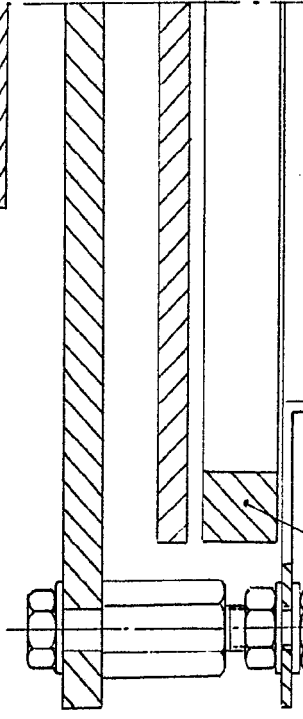
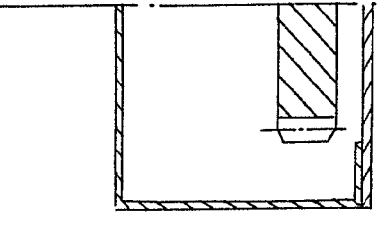




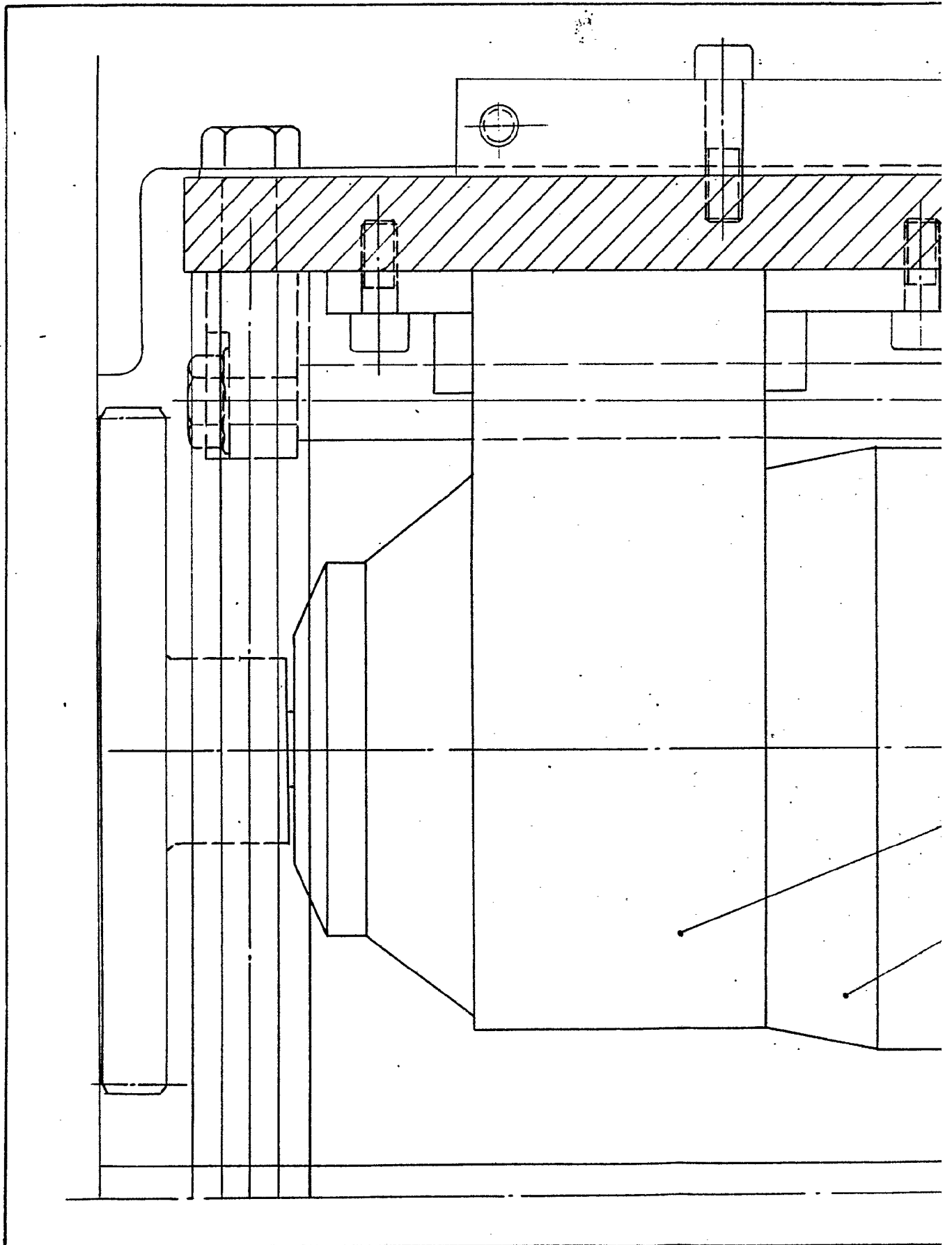
FIG. 3

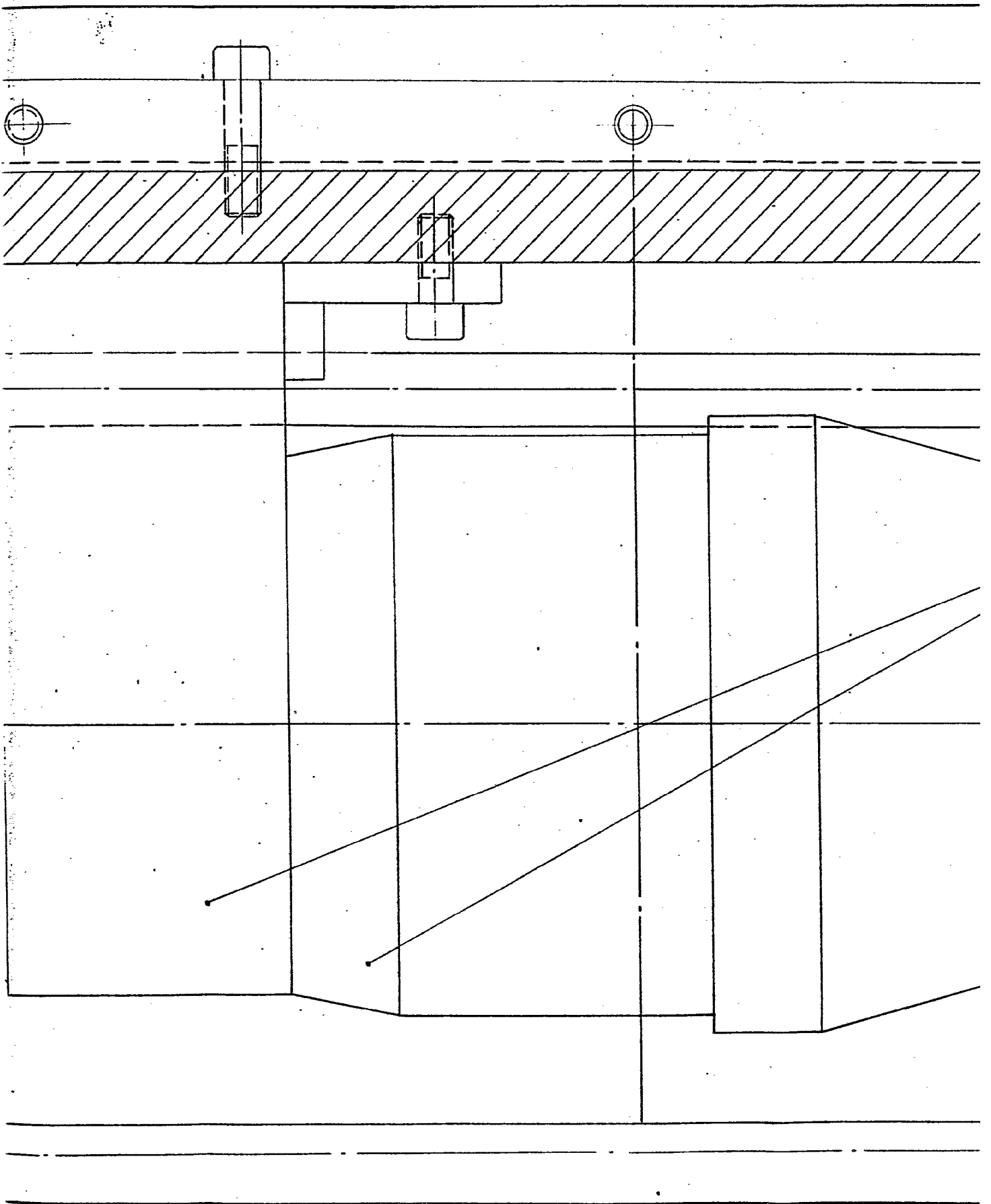


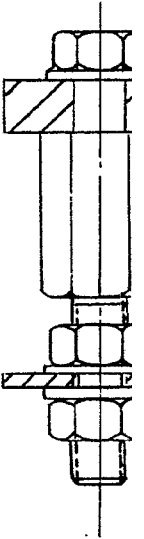
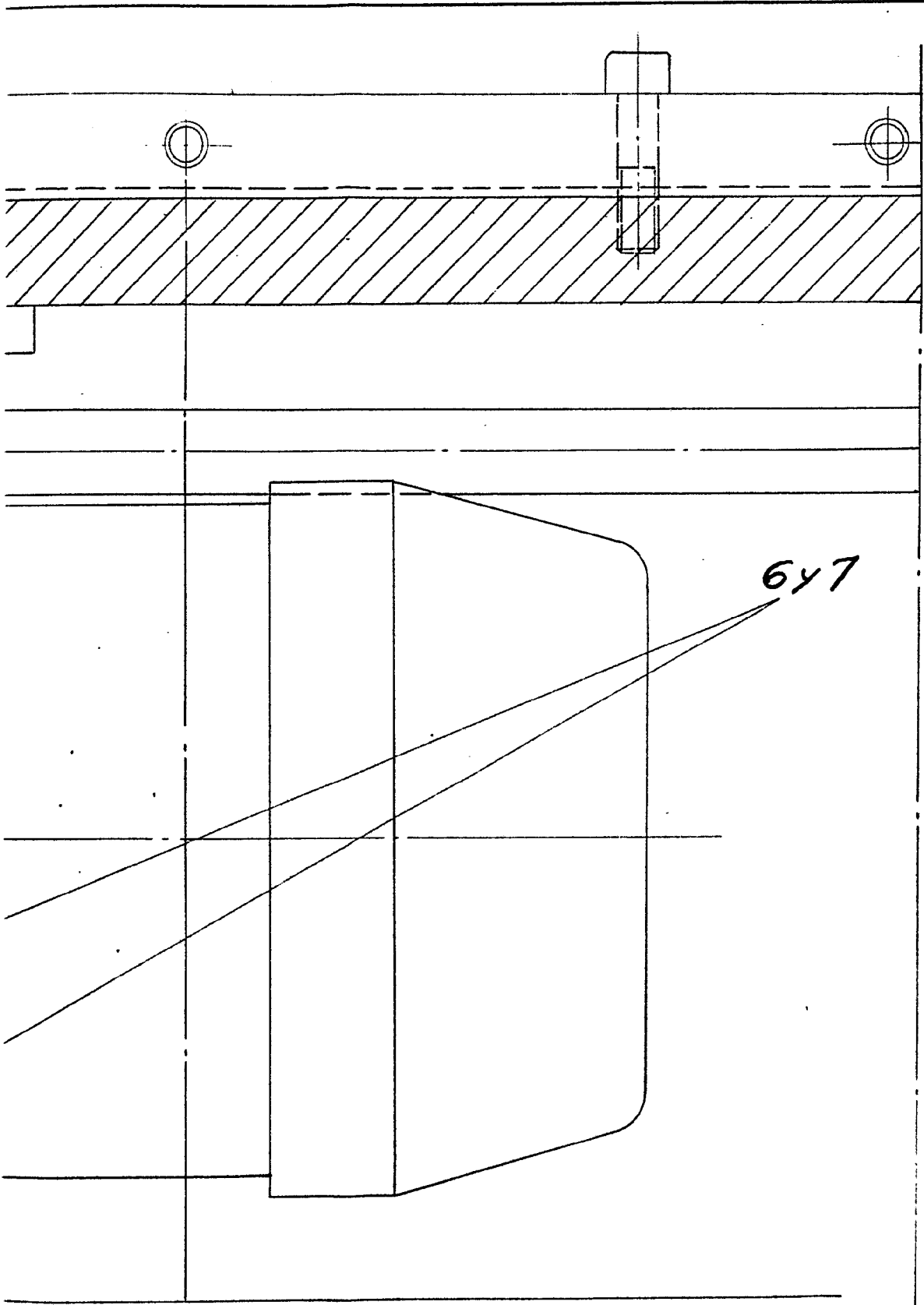
Escuela variable  
Madrid. 1974

BOCETA DE LA ESCUELA

*D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ*



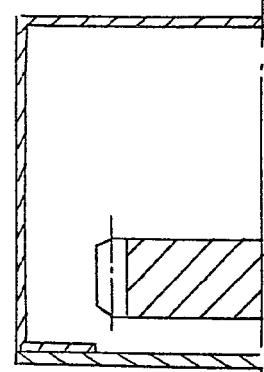
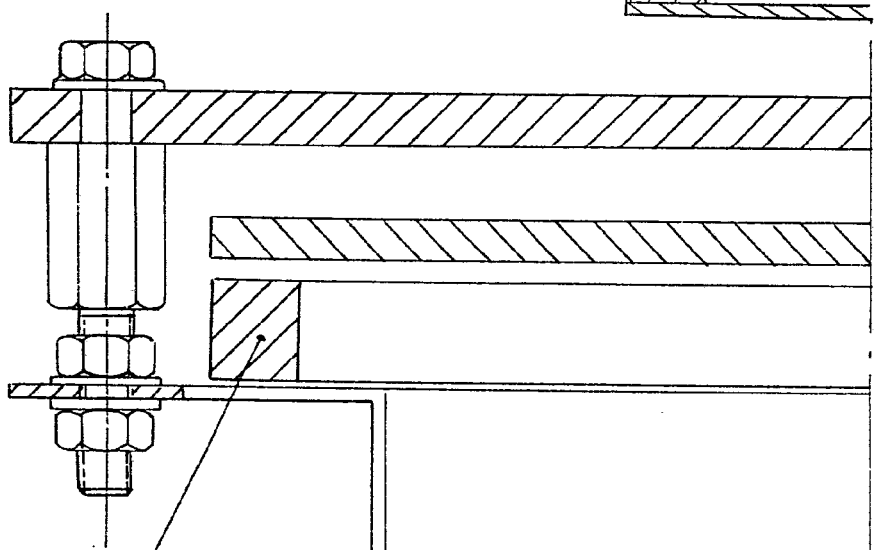
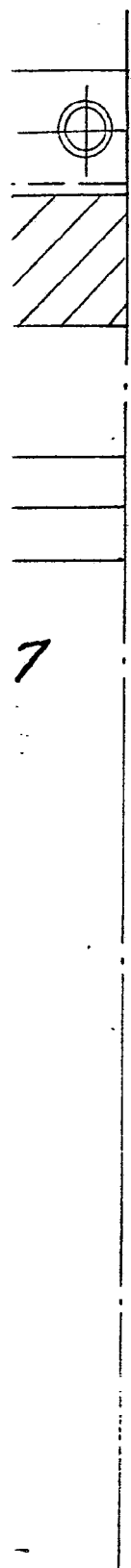




2

1

FIG. 3



1974

1974

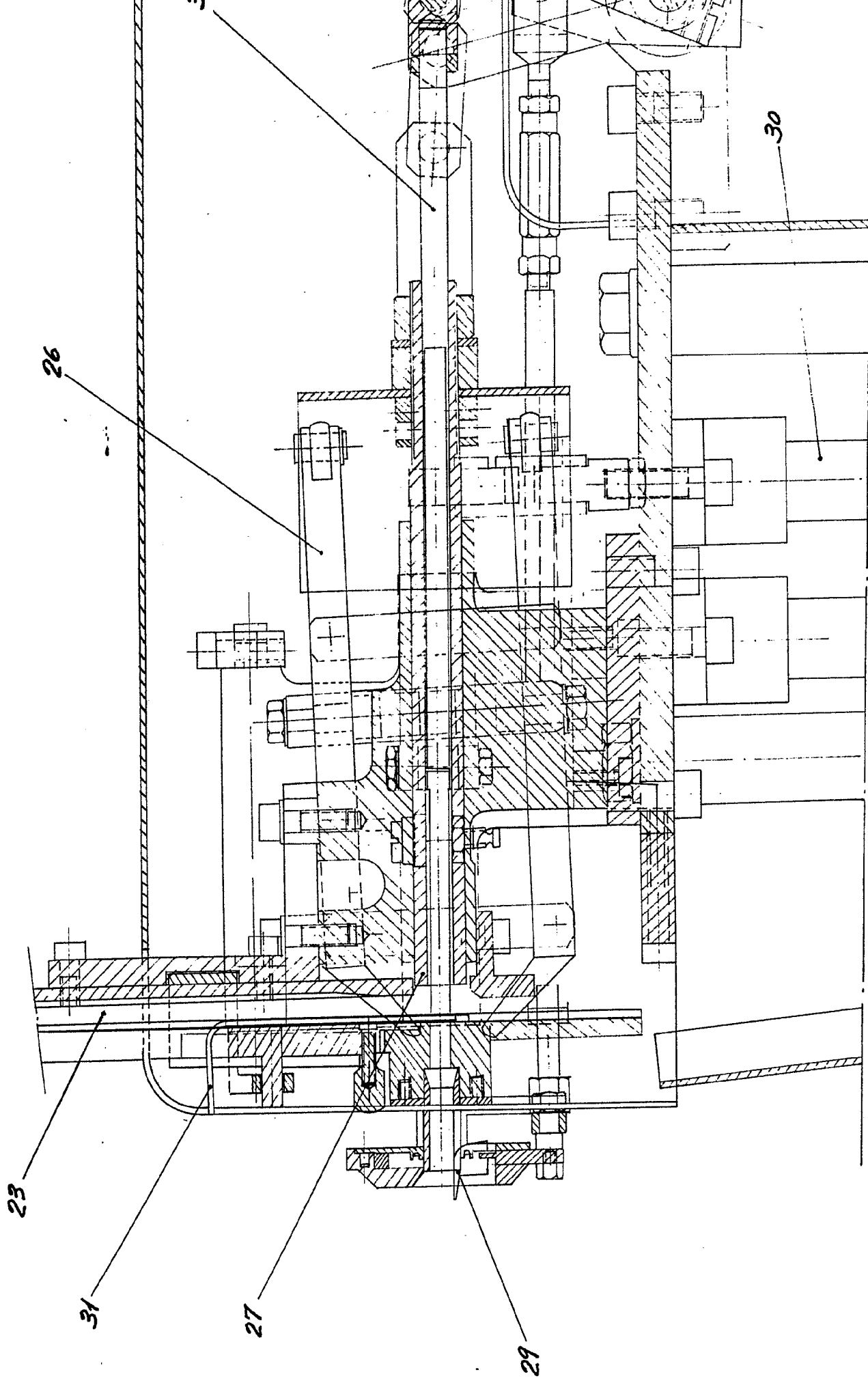
1

2

Escala variable  
Madrid: 1974

DOMINGO MAR URSUA  
1974

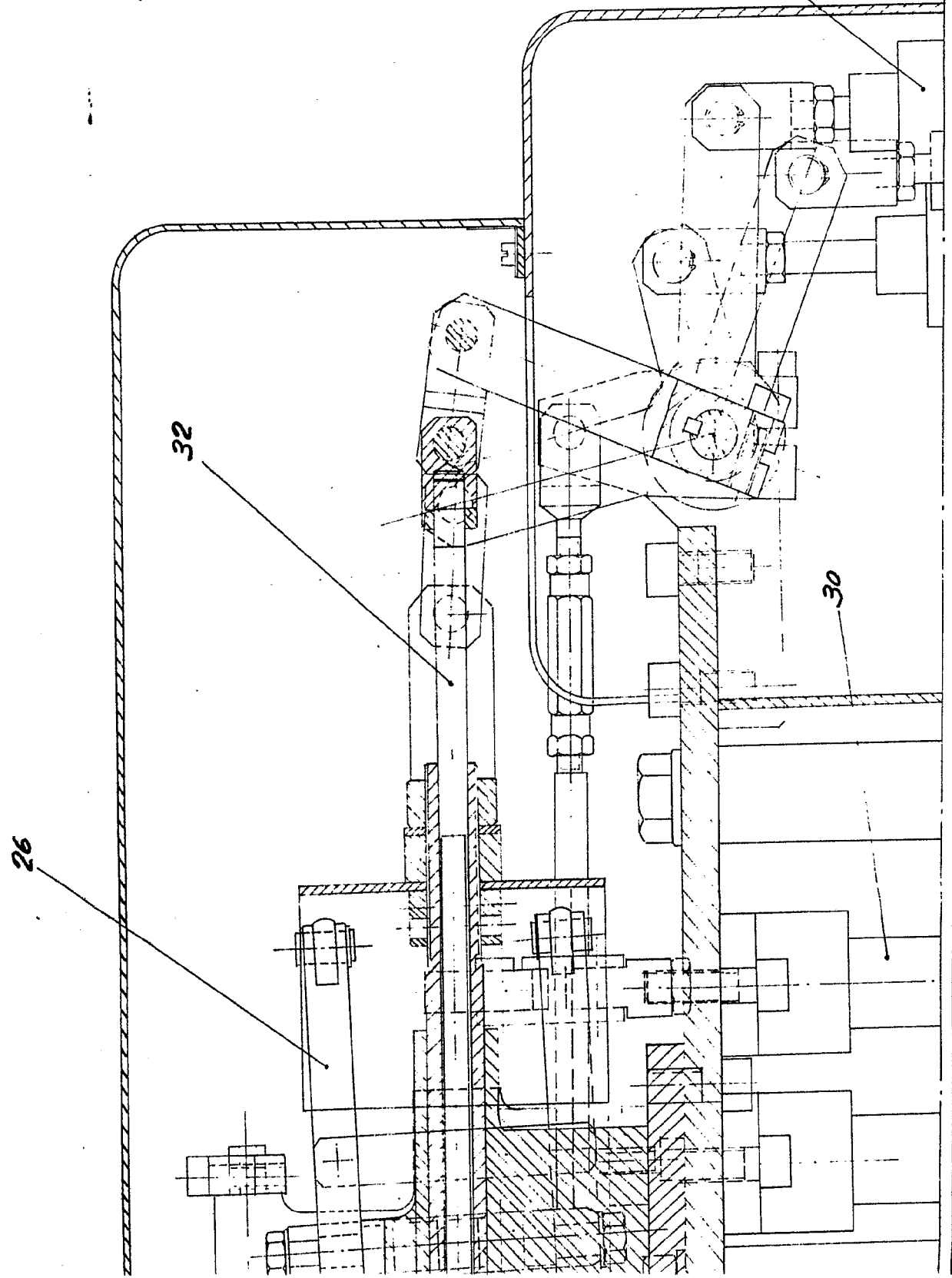
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





2 2 2

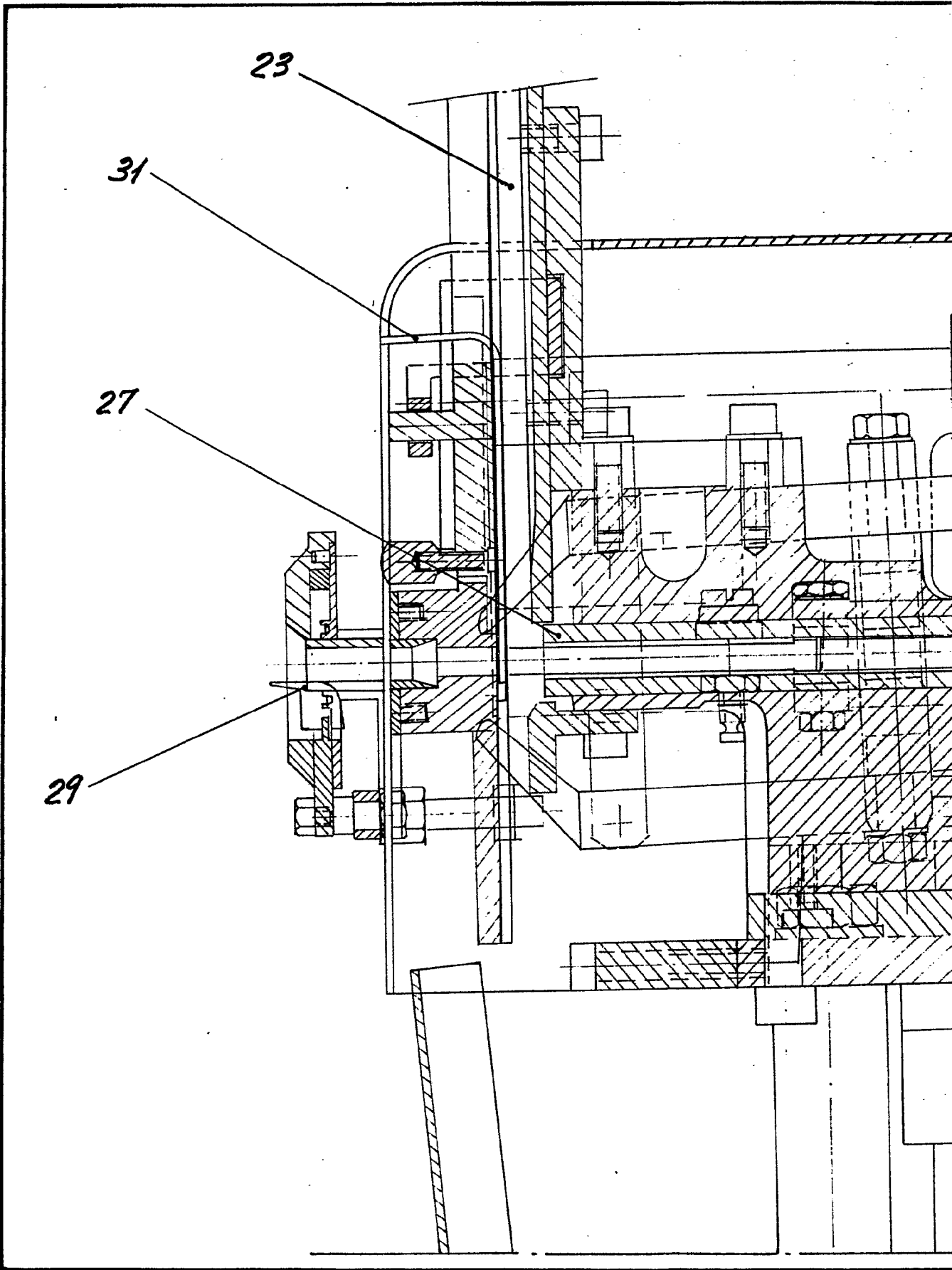
FIG. 4

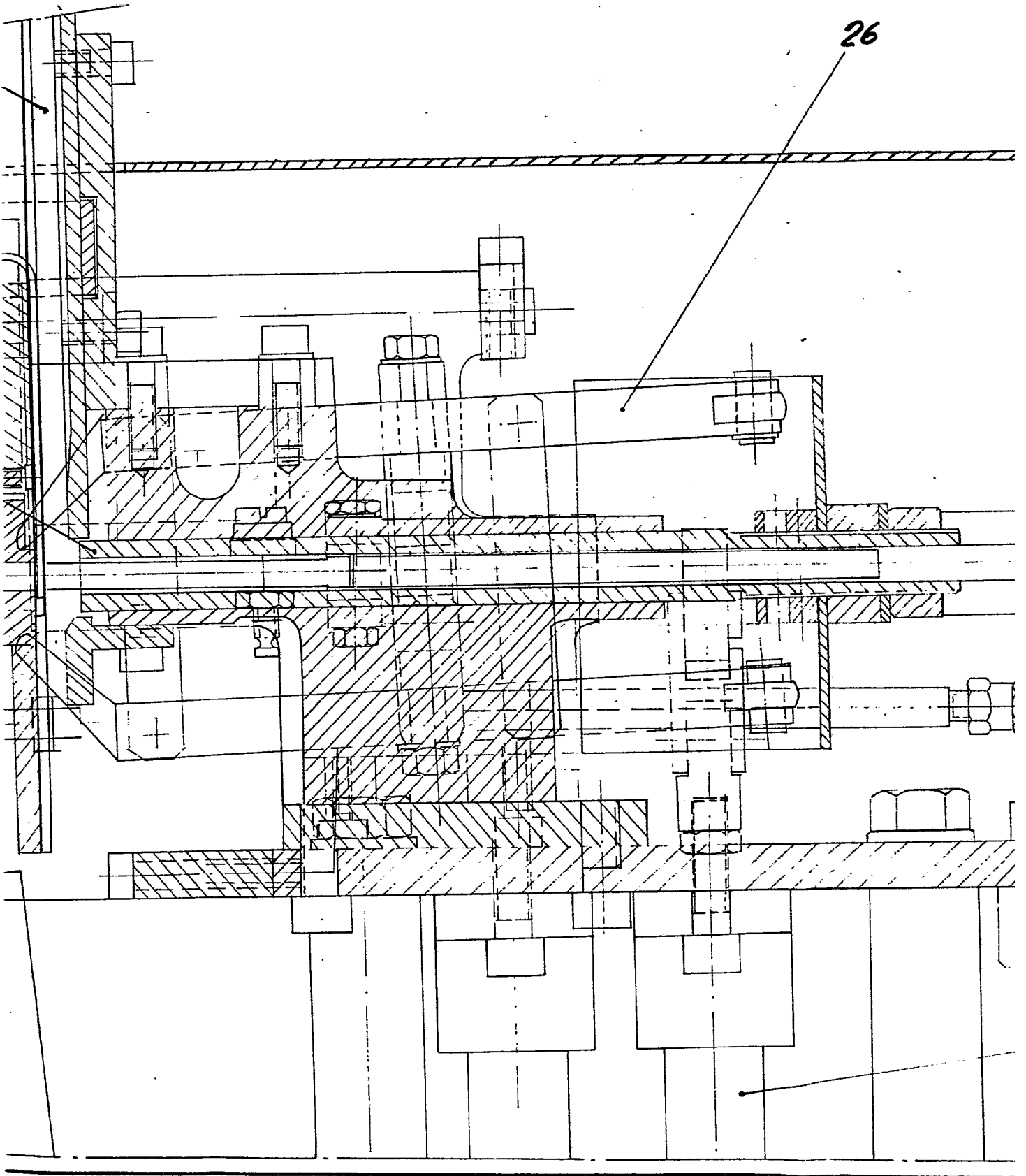


Escalera variable  
Madrid: 2. Oct. 1974

*J. Aguilera*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





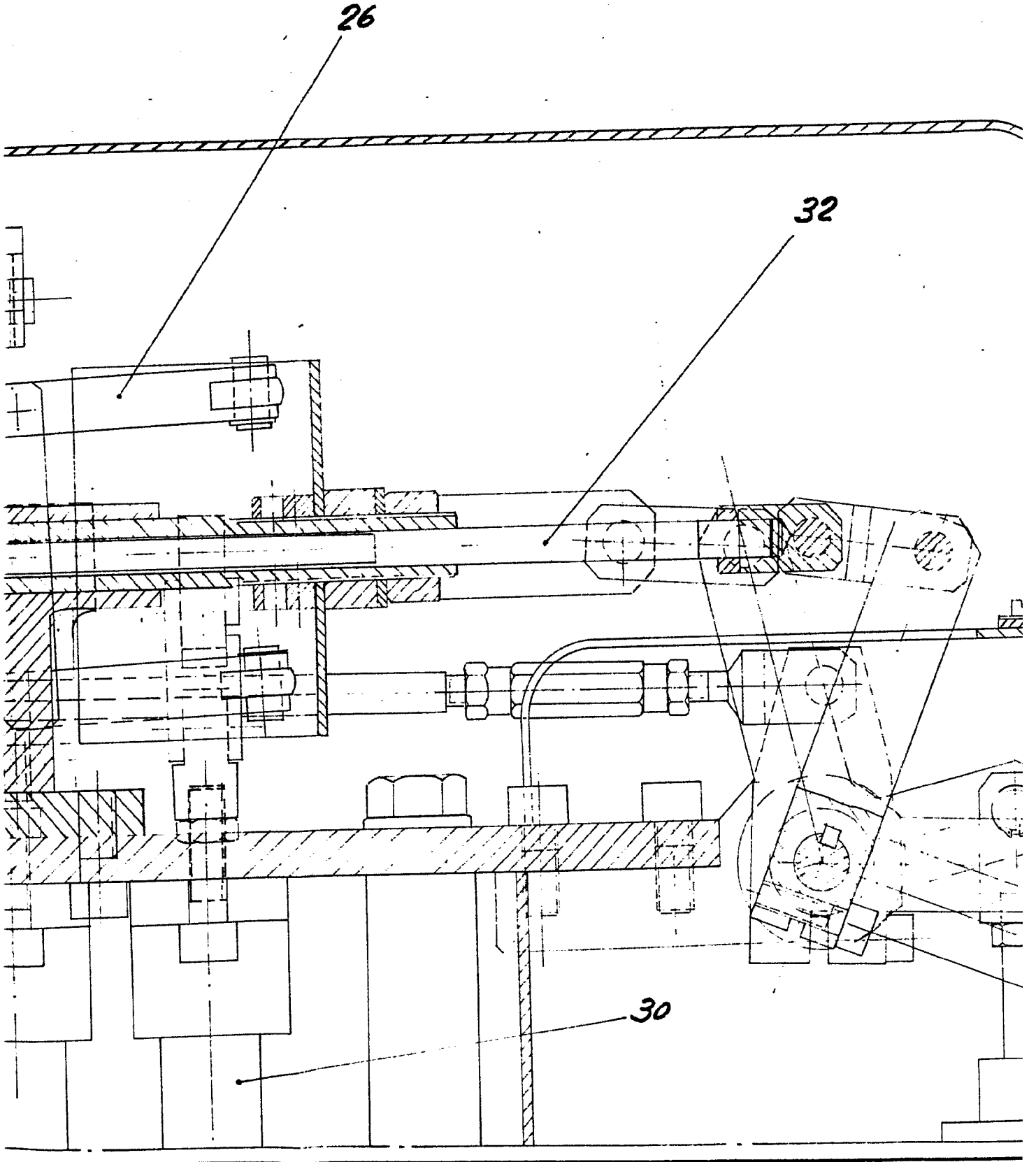
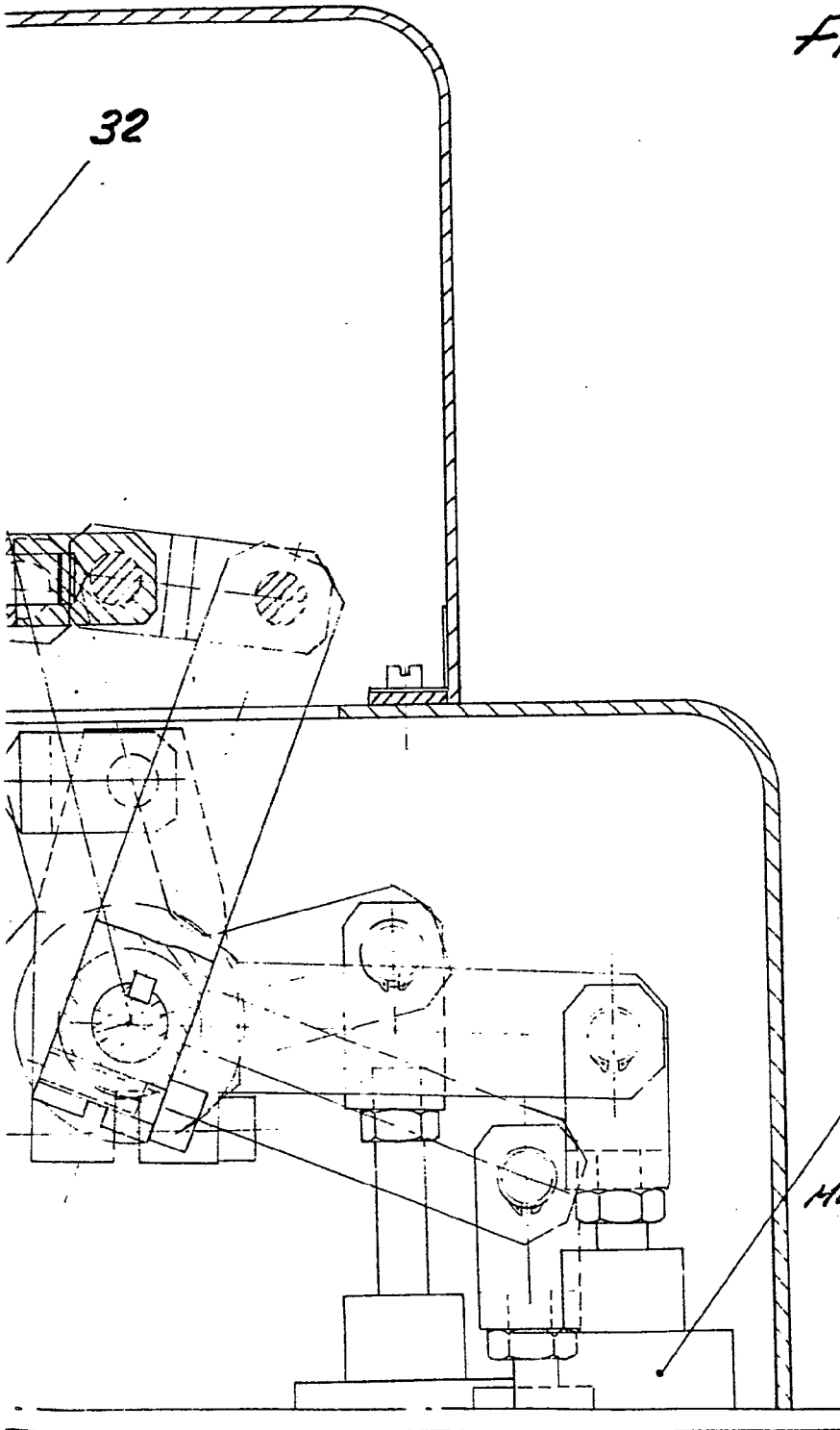




FIG. 4



Escala variable  
Madrid: 2<sup>a</sup> 001. 1974

*J. Aguirre*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

33

32

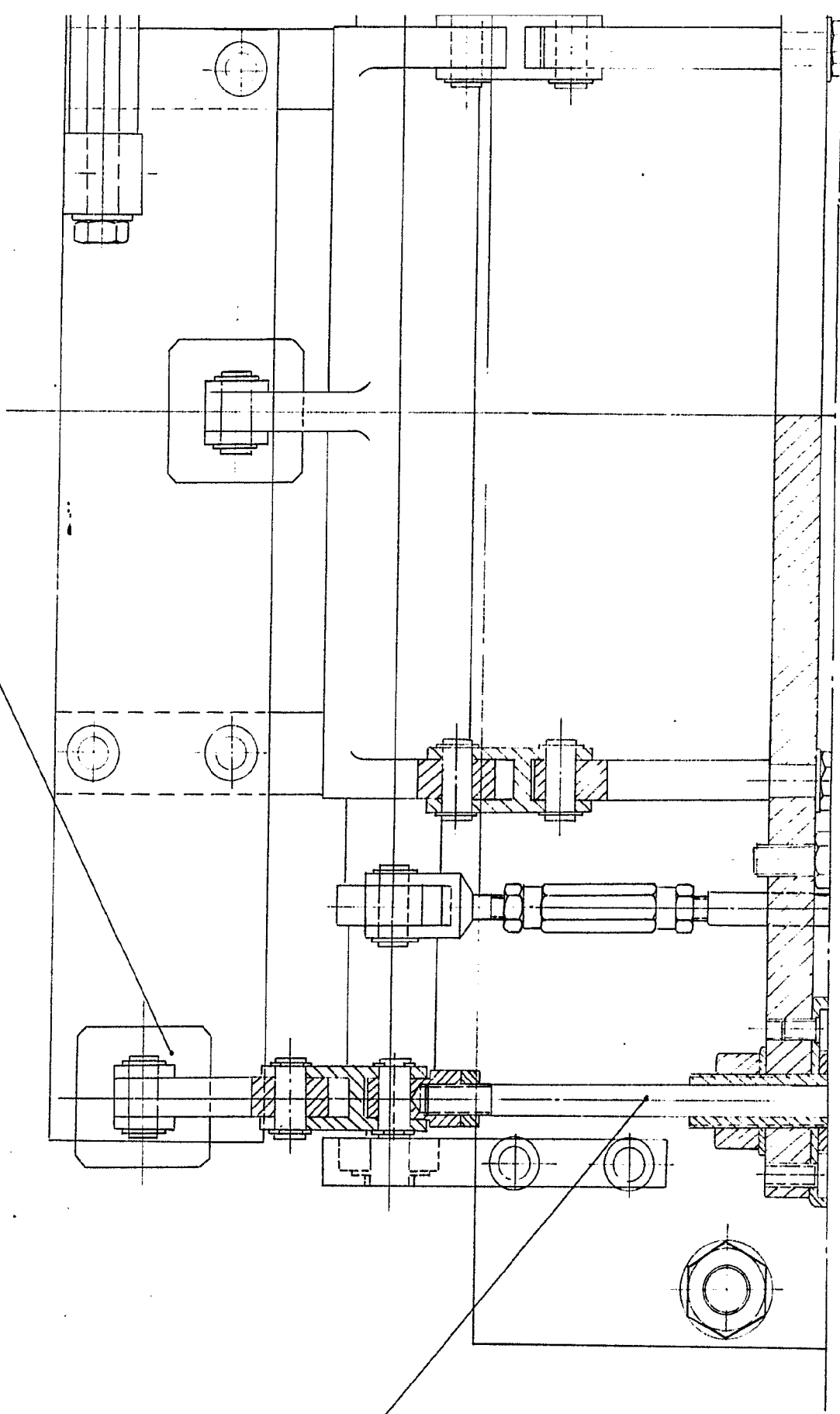
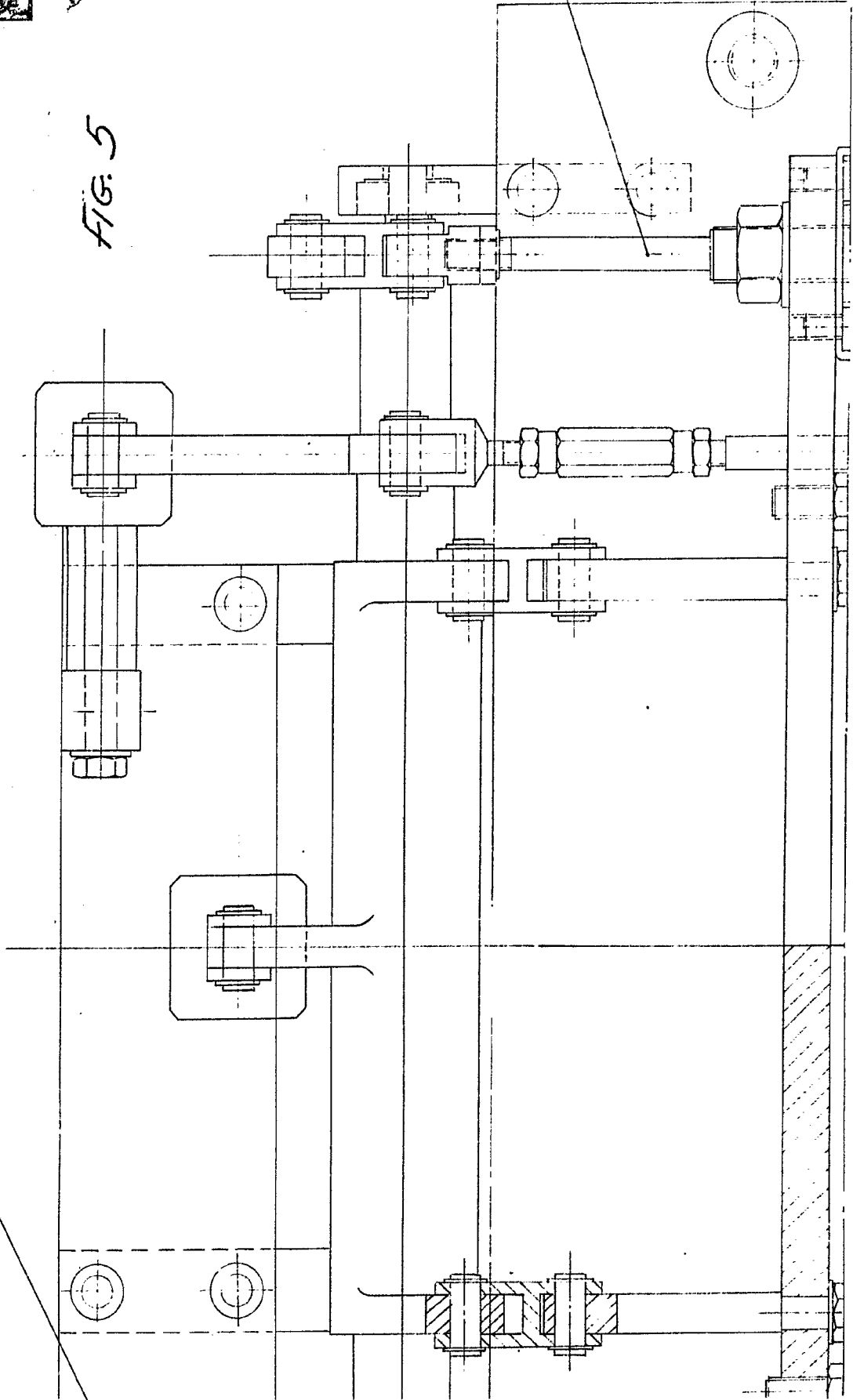




FIG. 5

33

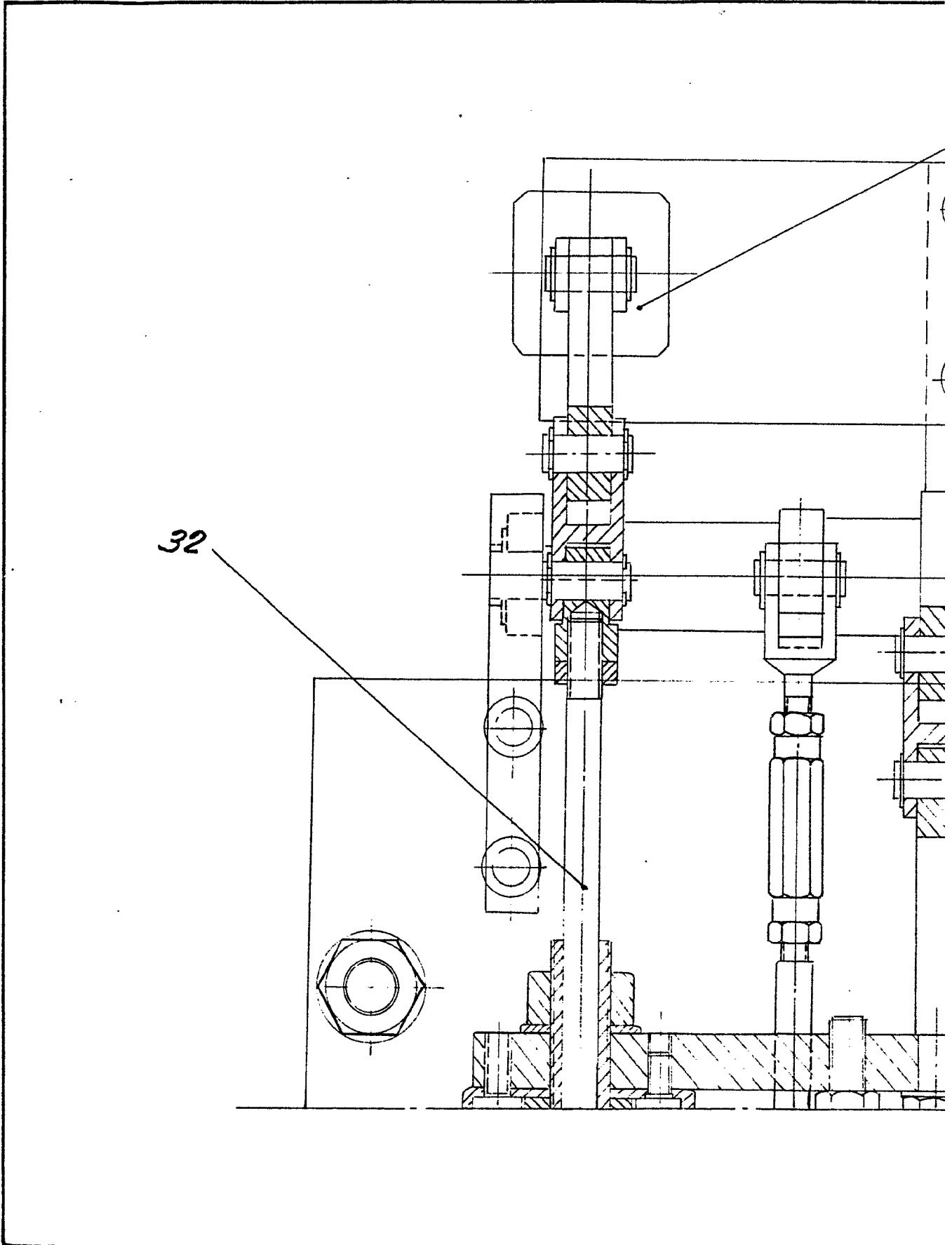
32

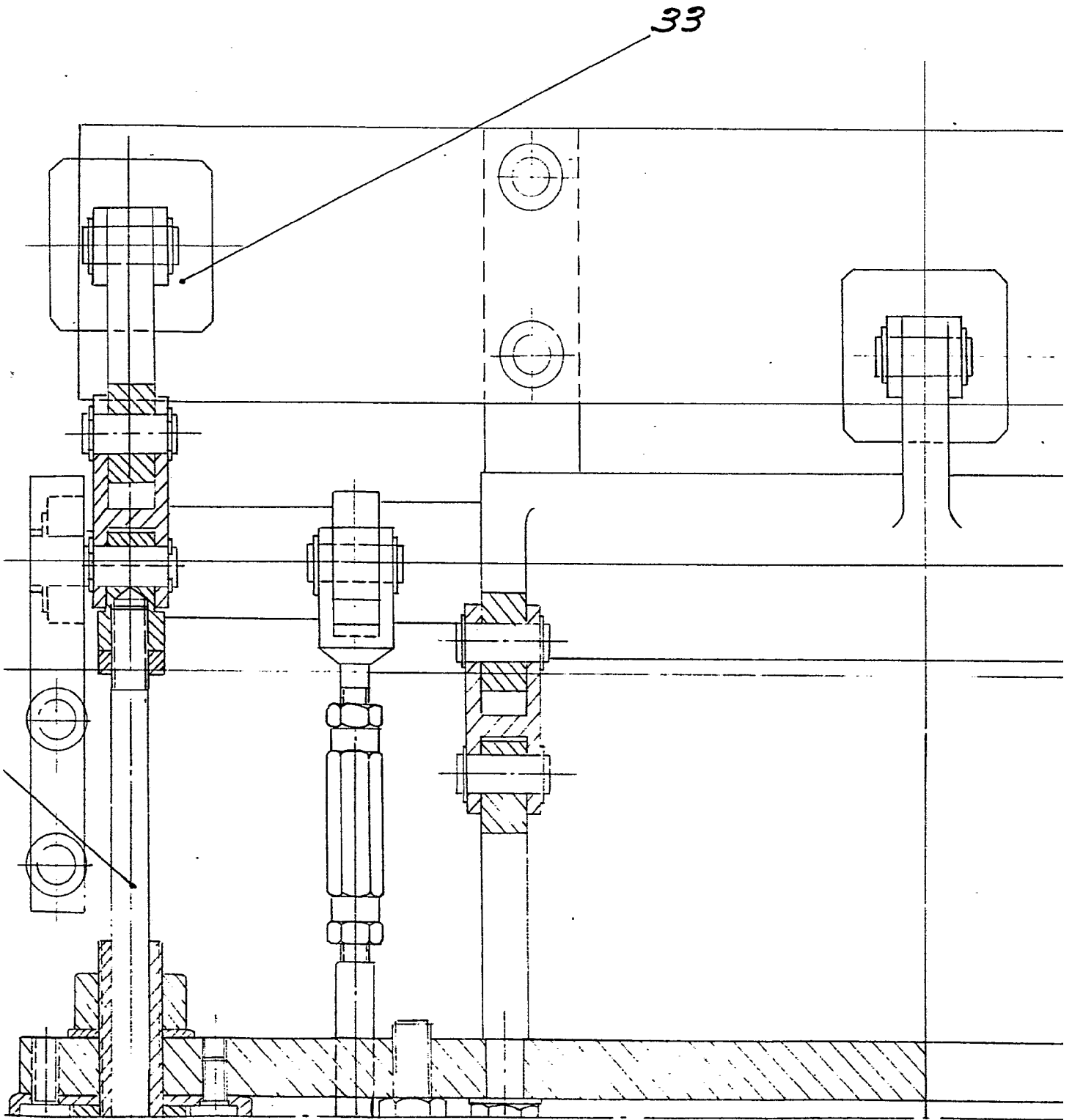


Escuela variable  
Madrid: 1974

*[Handwritten signature]*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





33

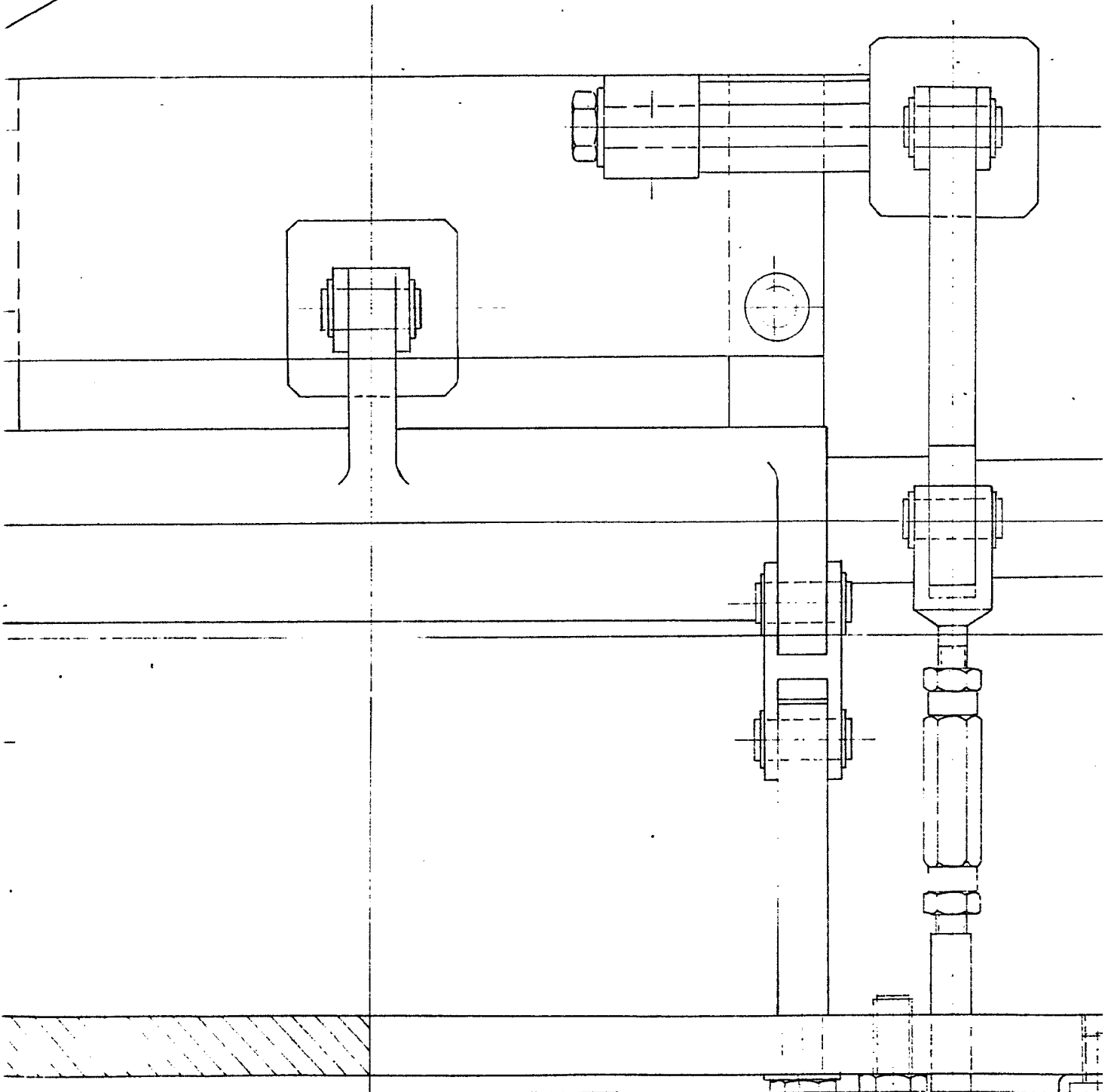
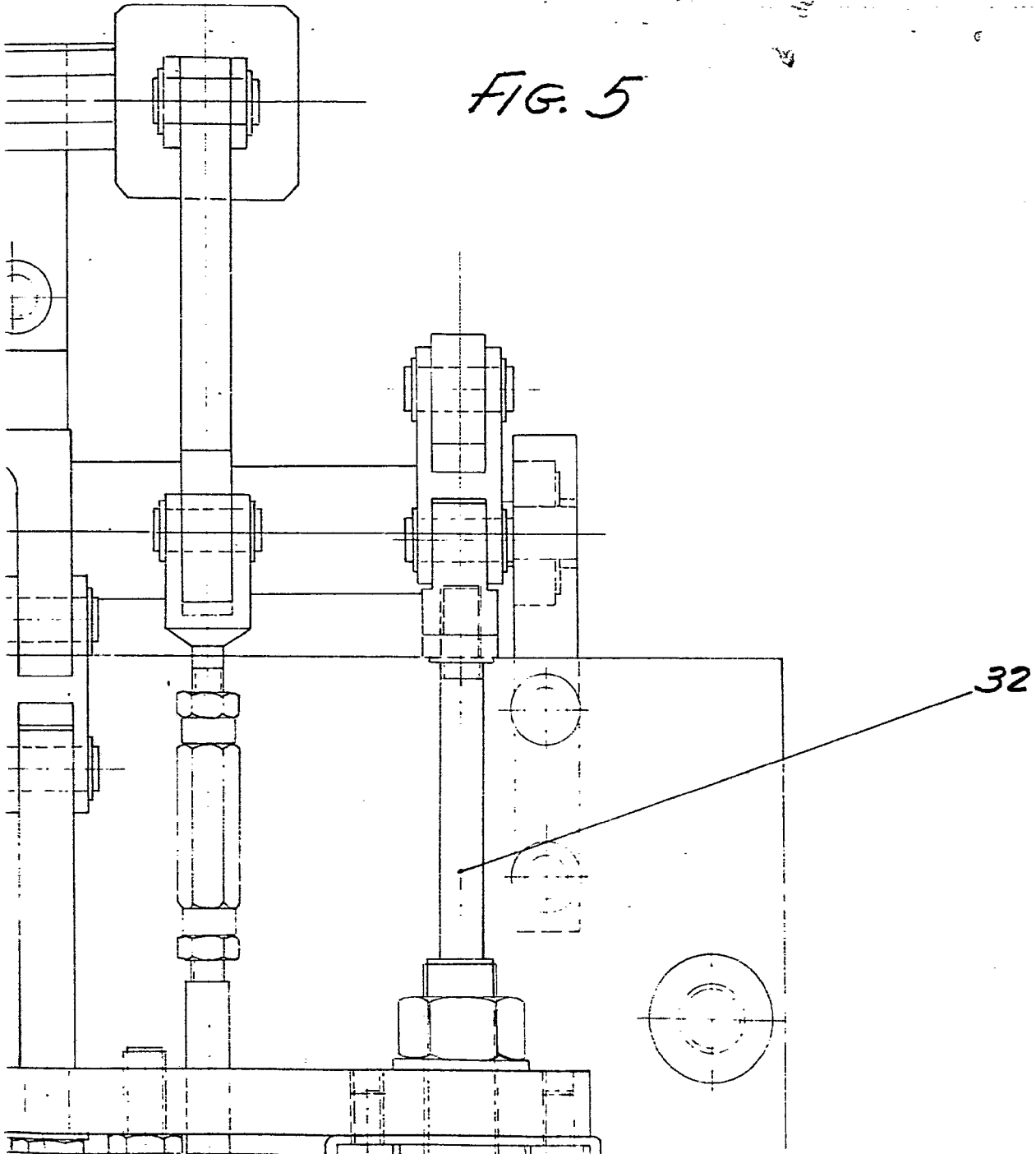


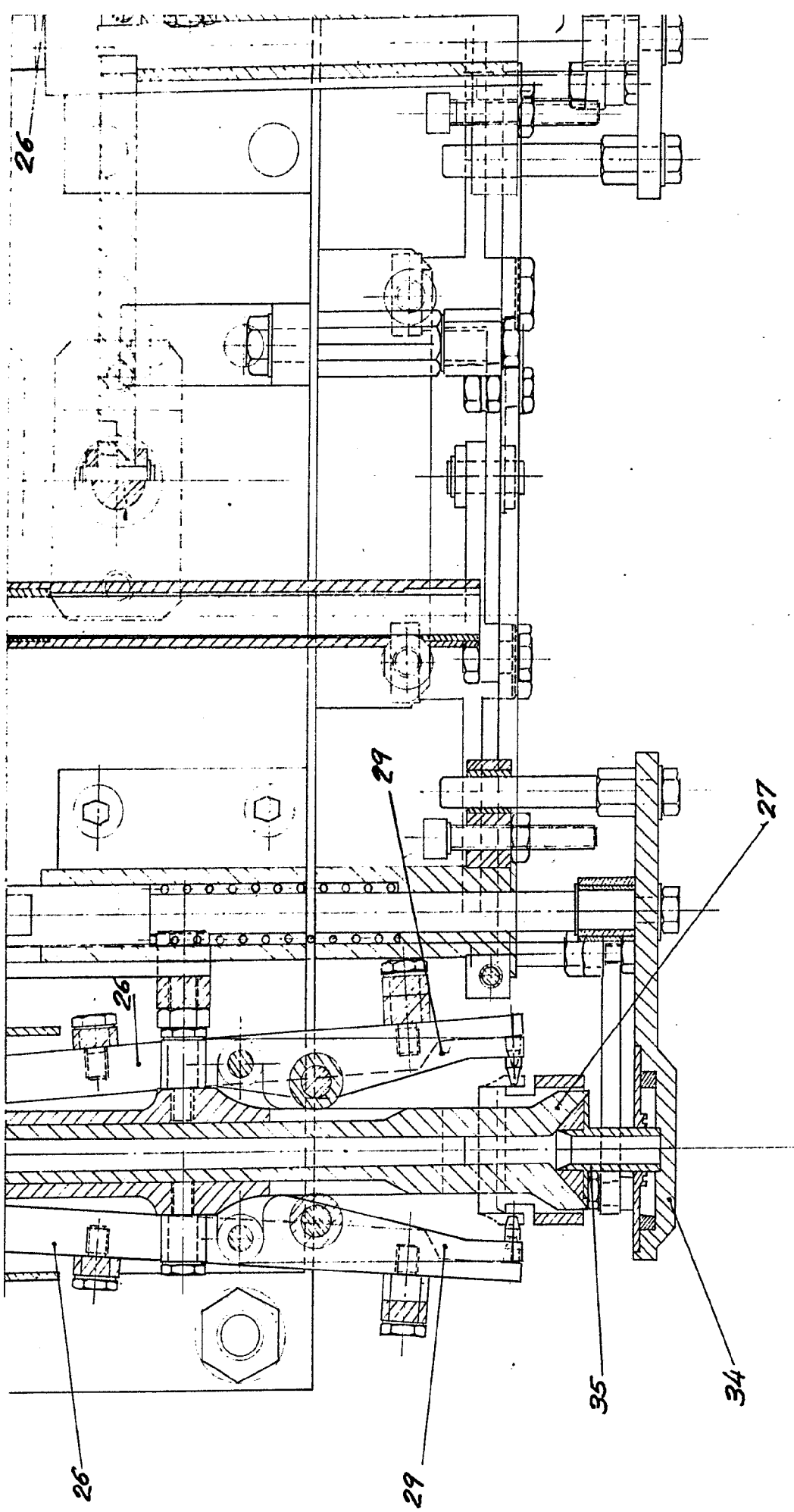


FIG. 5



Escala variable  
Madrid: 2 ... 1974

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



HONDA 95 (14)

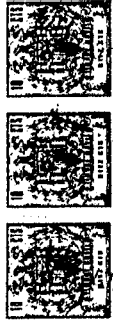
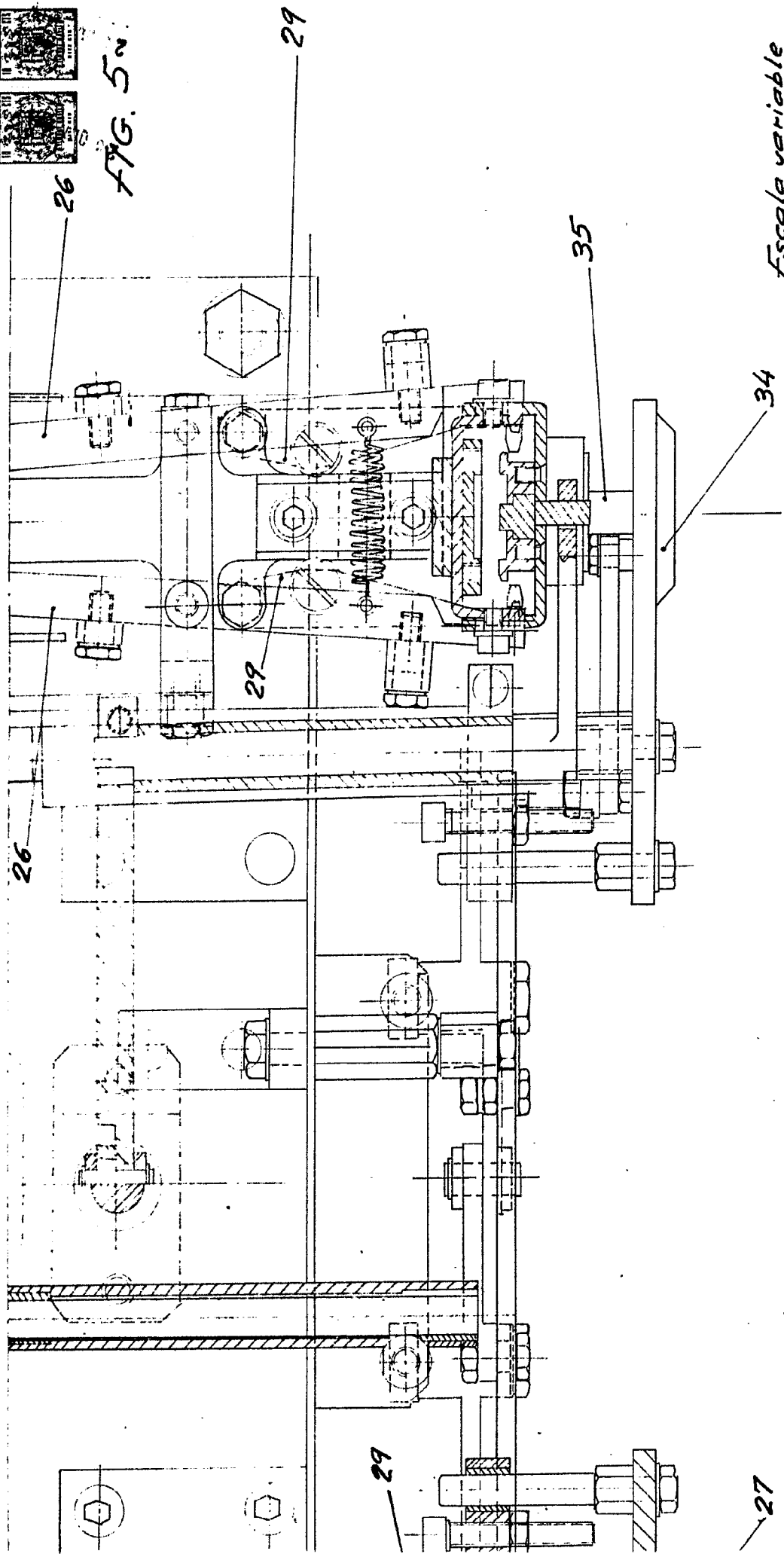


FIG. 52

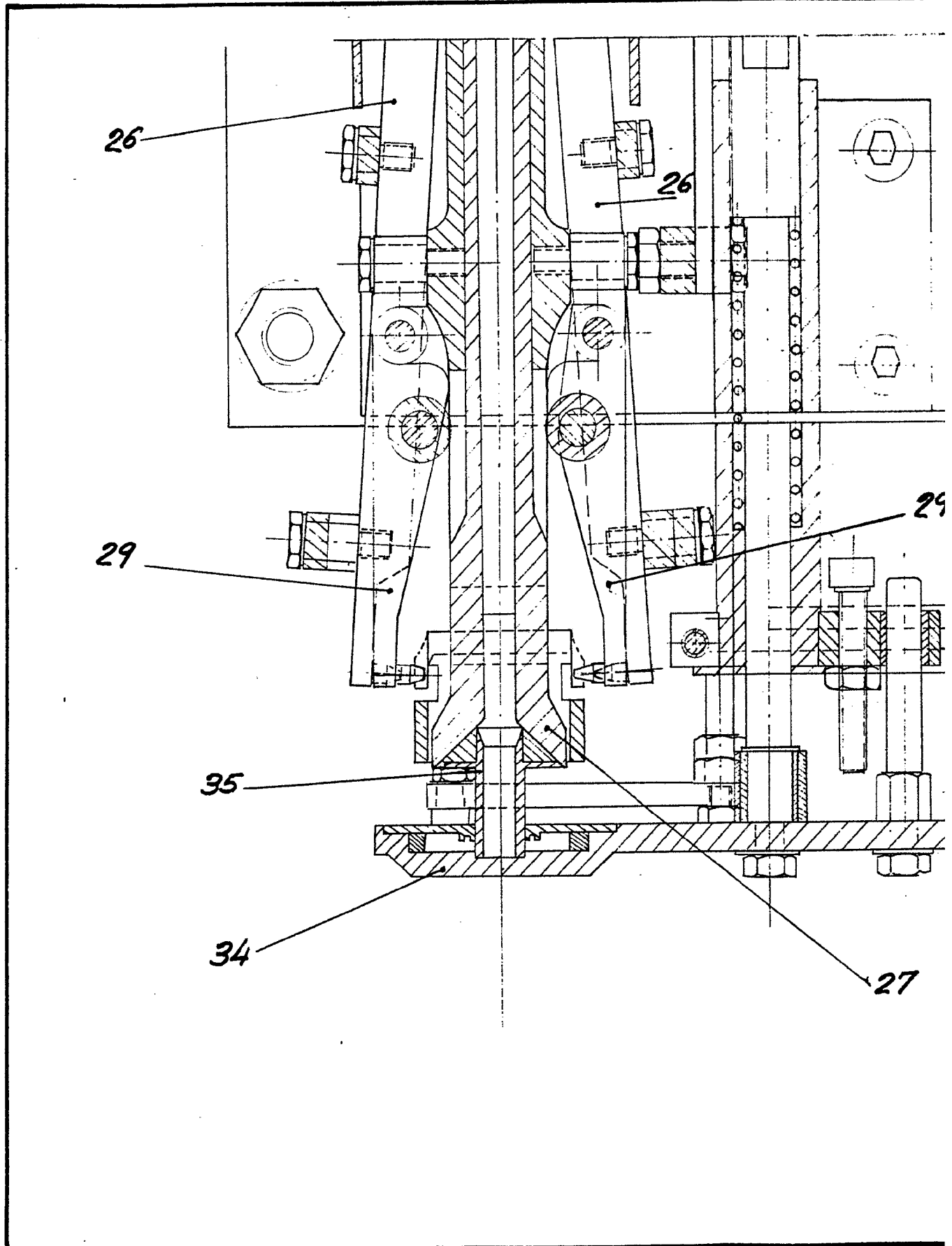


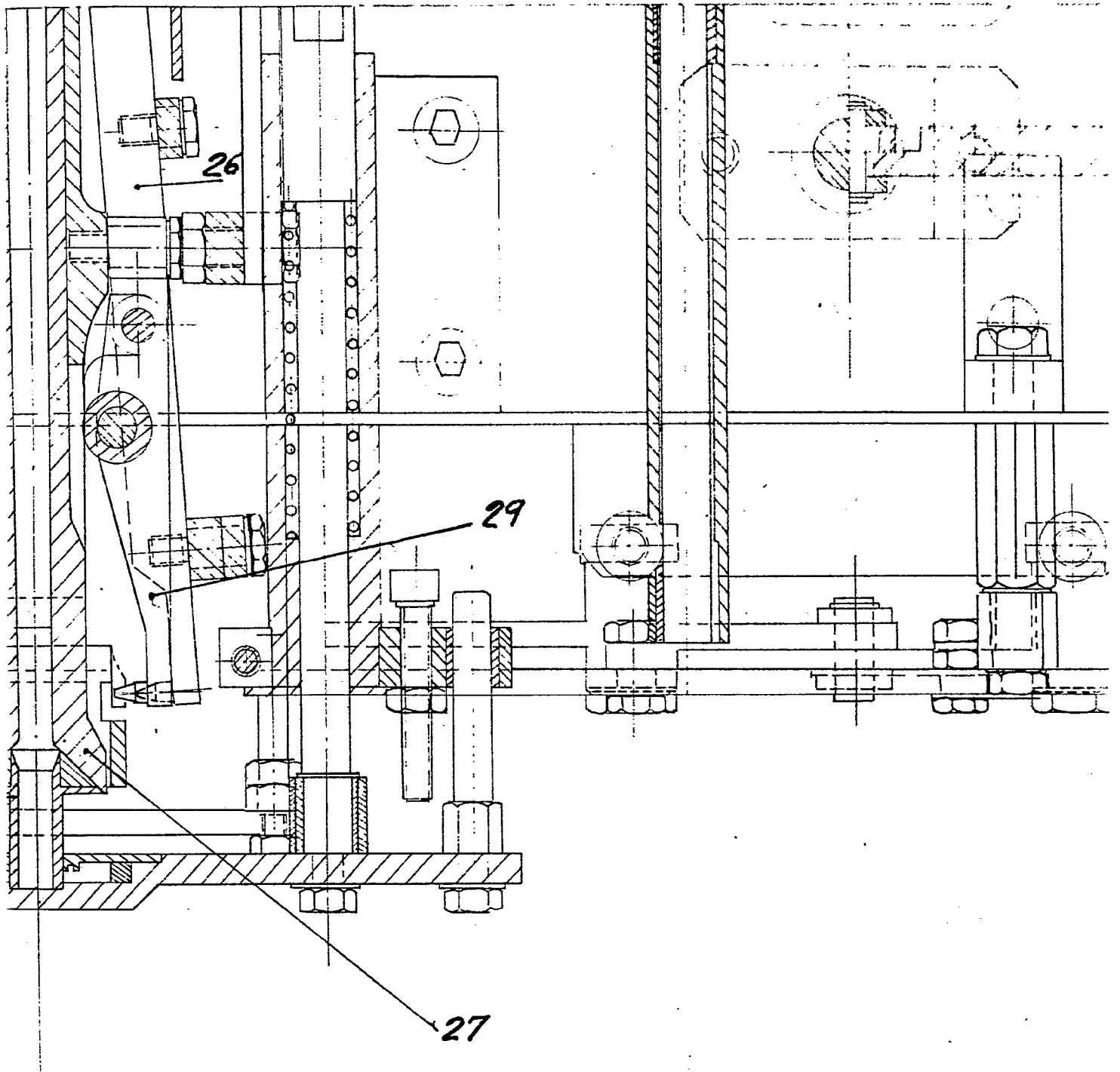
Escuela variable  
Madrid

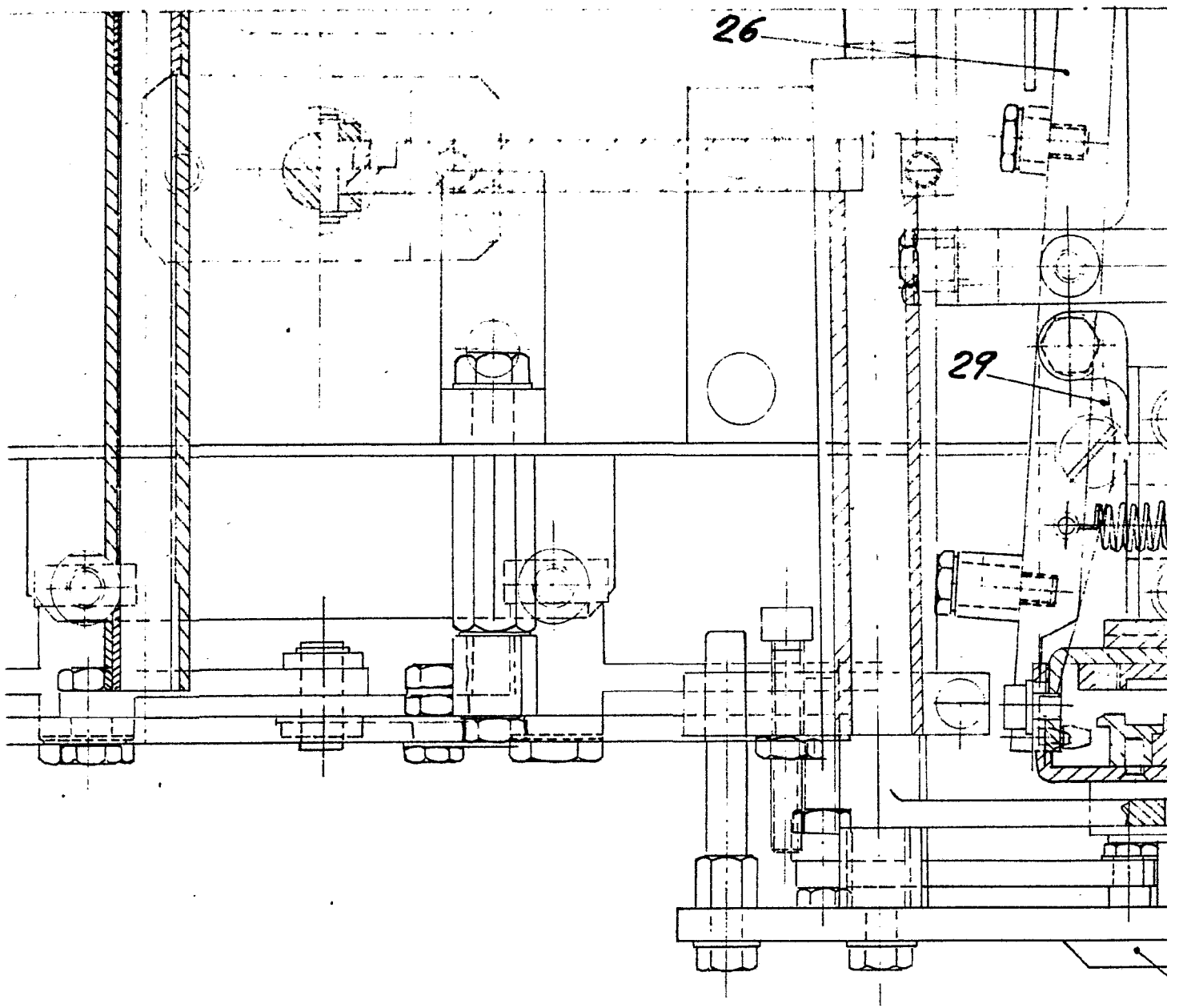
*[Handwritten signature]*

27

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ







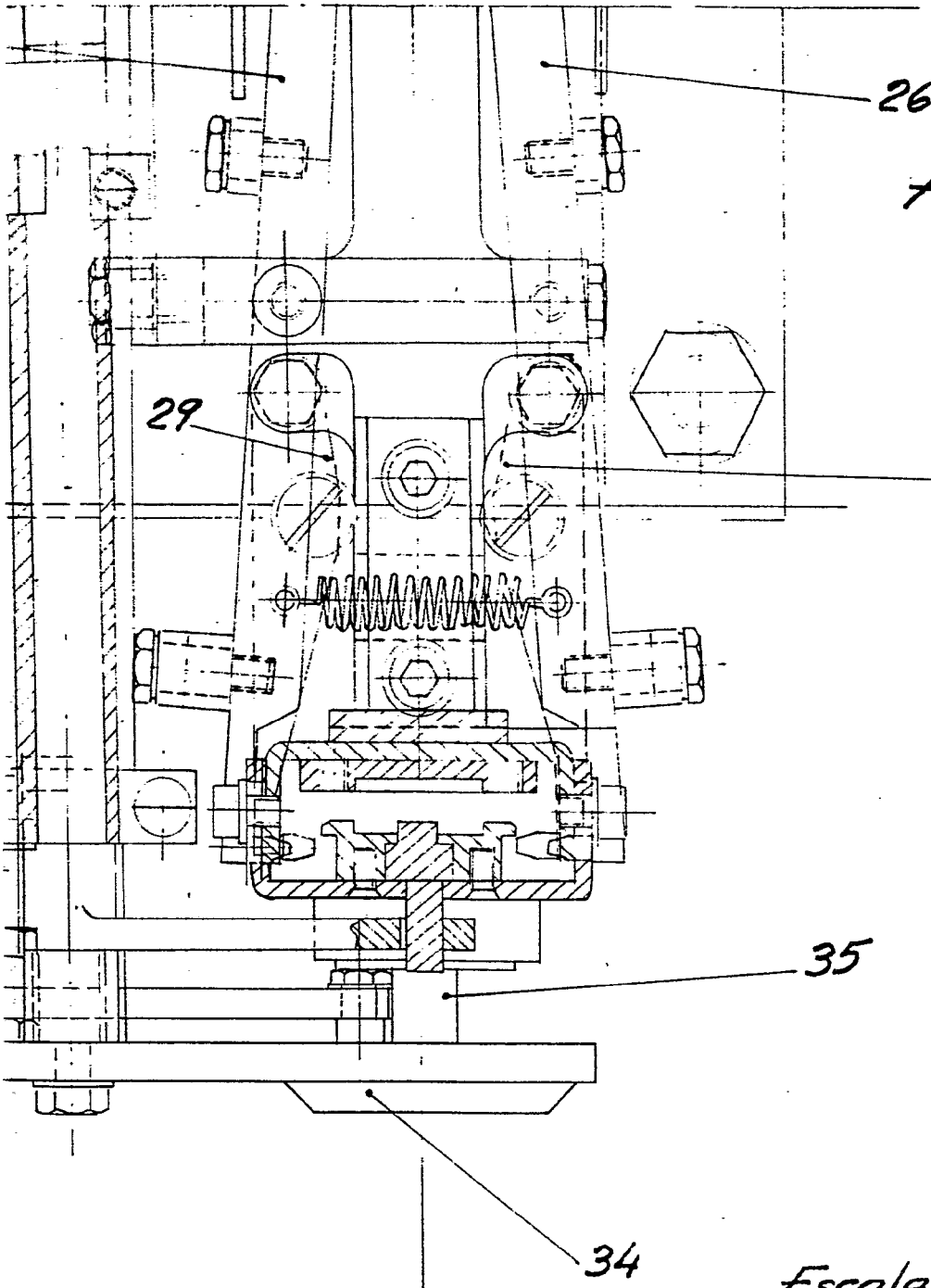
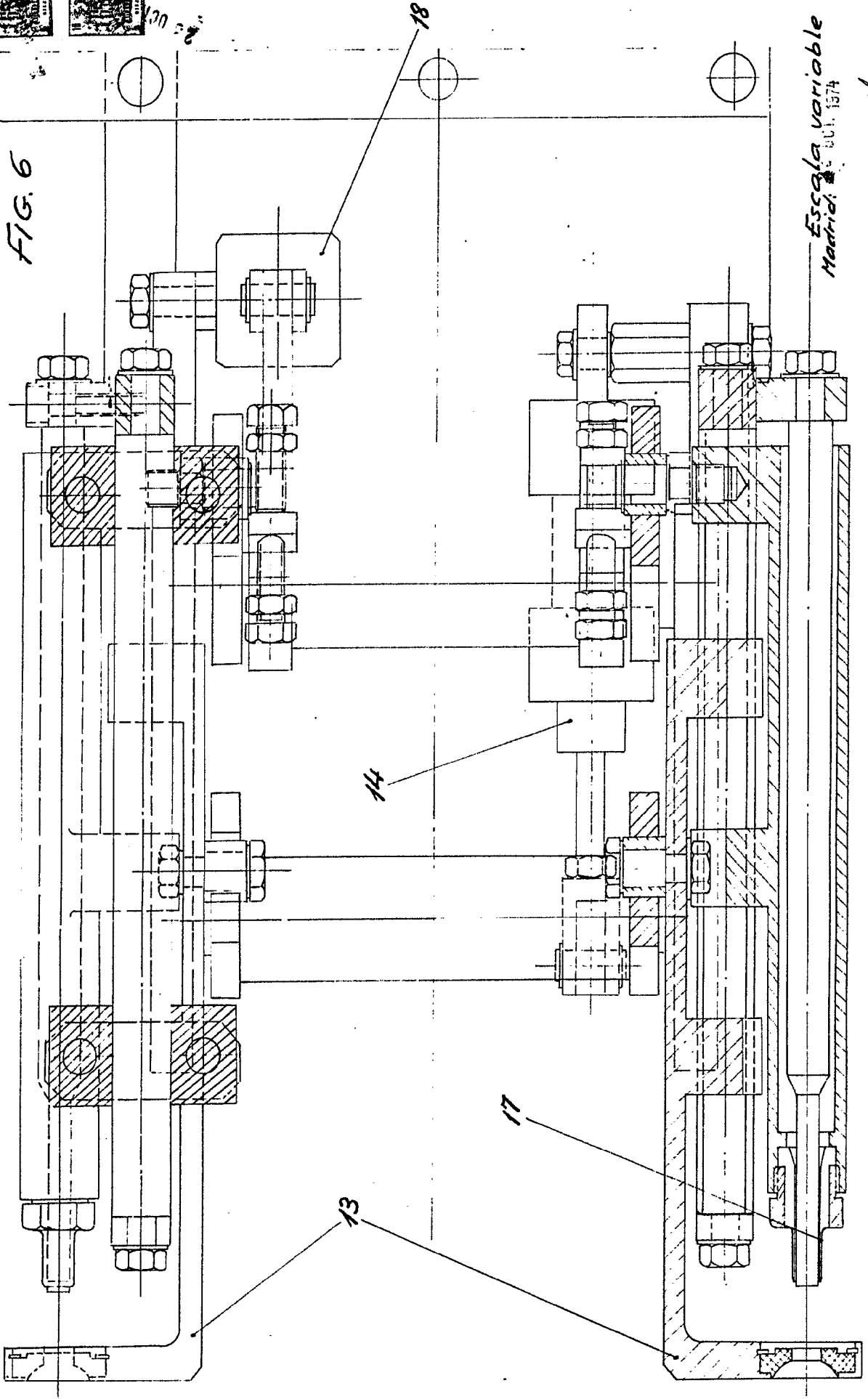


FIG. 5ª

Escola variable  
Madrid:

FIG. 6



Escaleta variable  
Madrid: 1974

*[Handwritten signature]*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

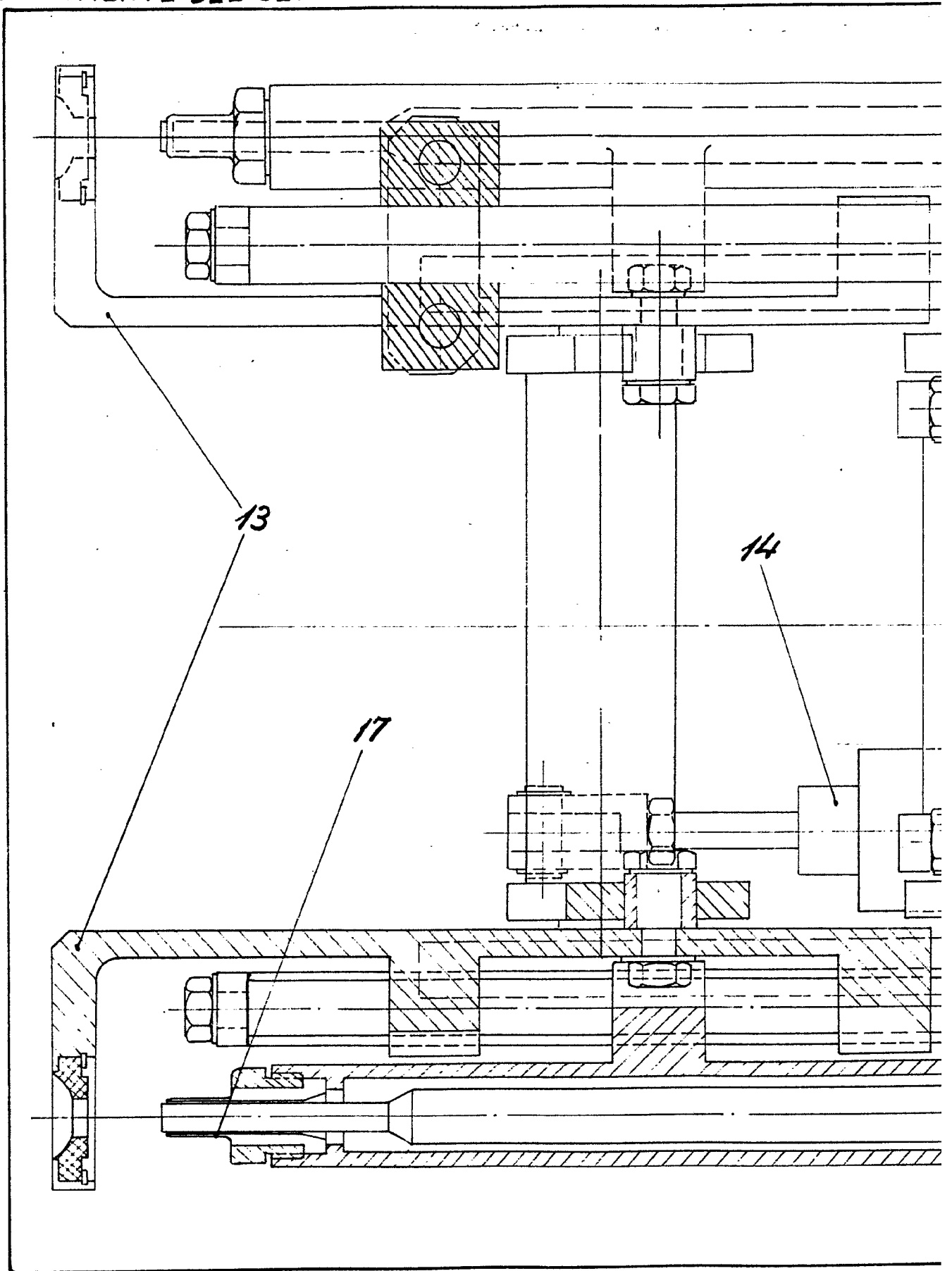
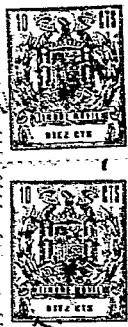
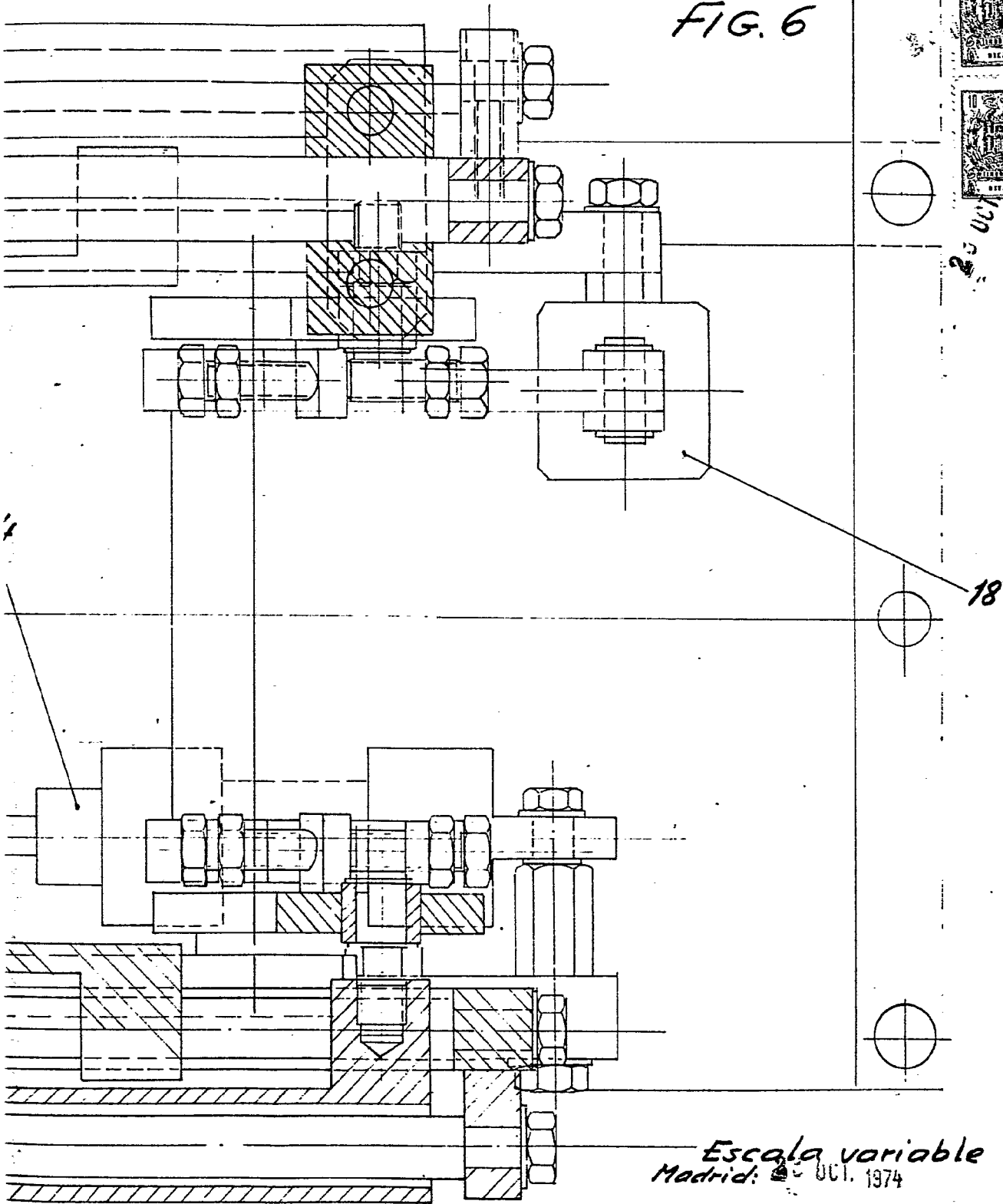


FIG. 6

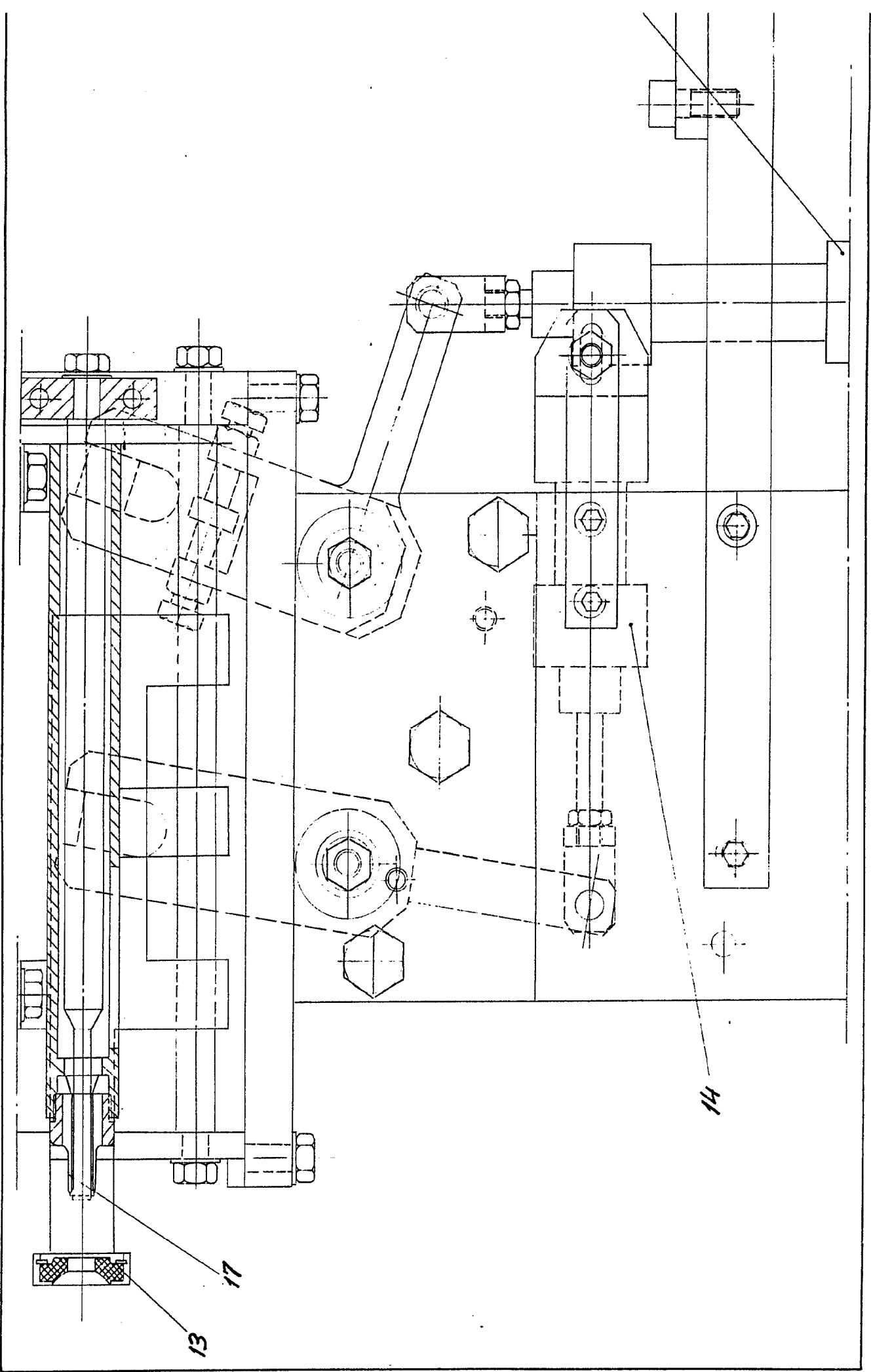


20 OCT 1974

18

Escala variable  
Madrid: 20 OCT. 1974

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



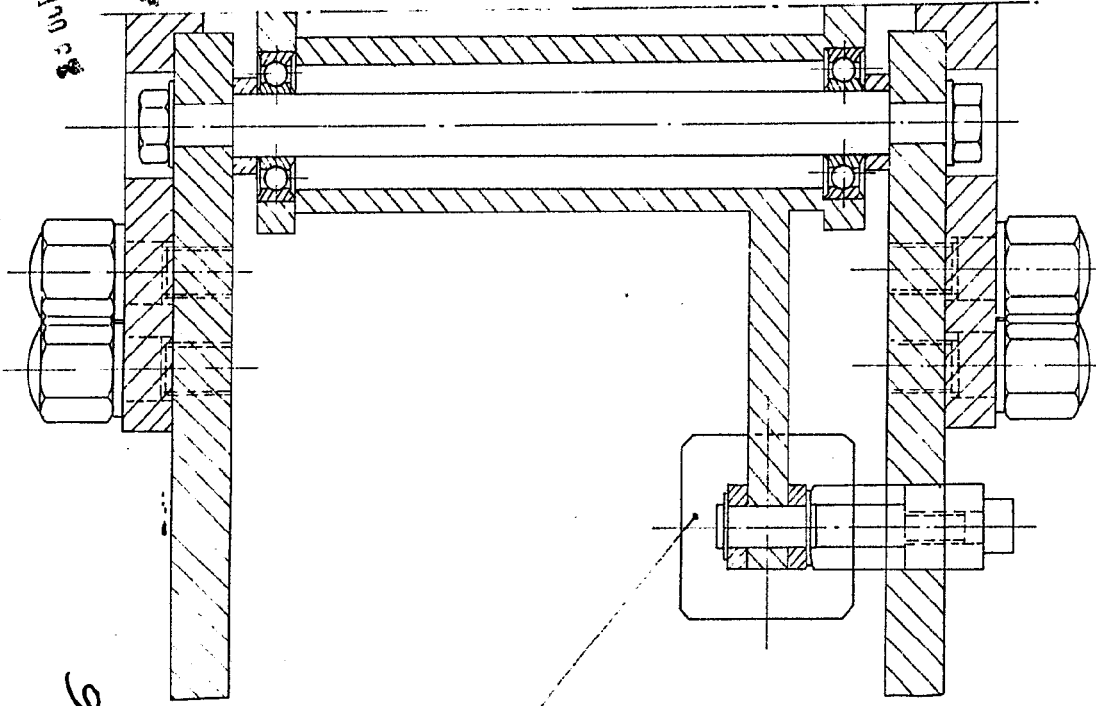


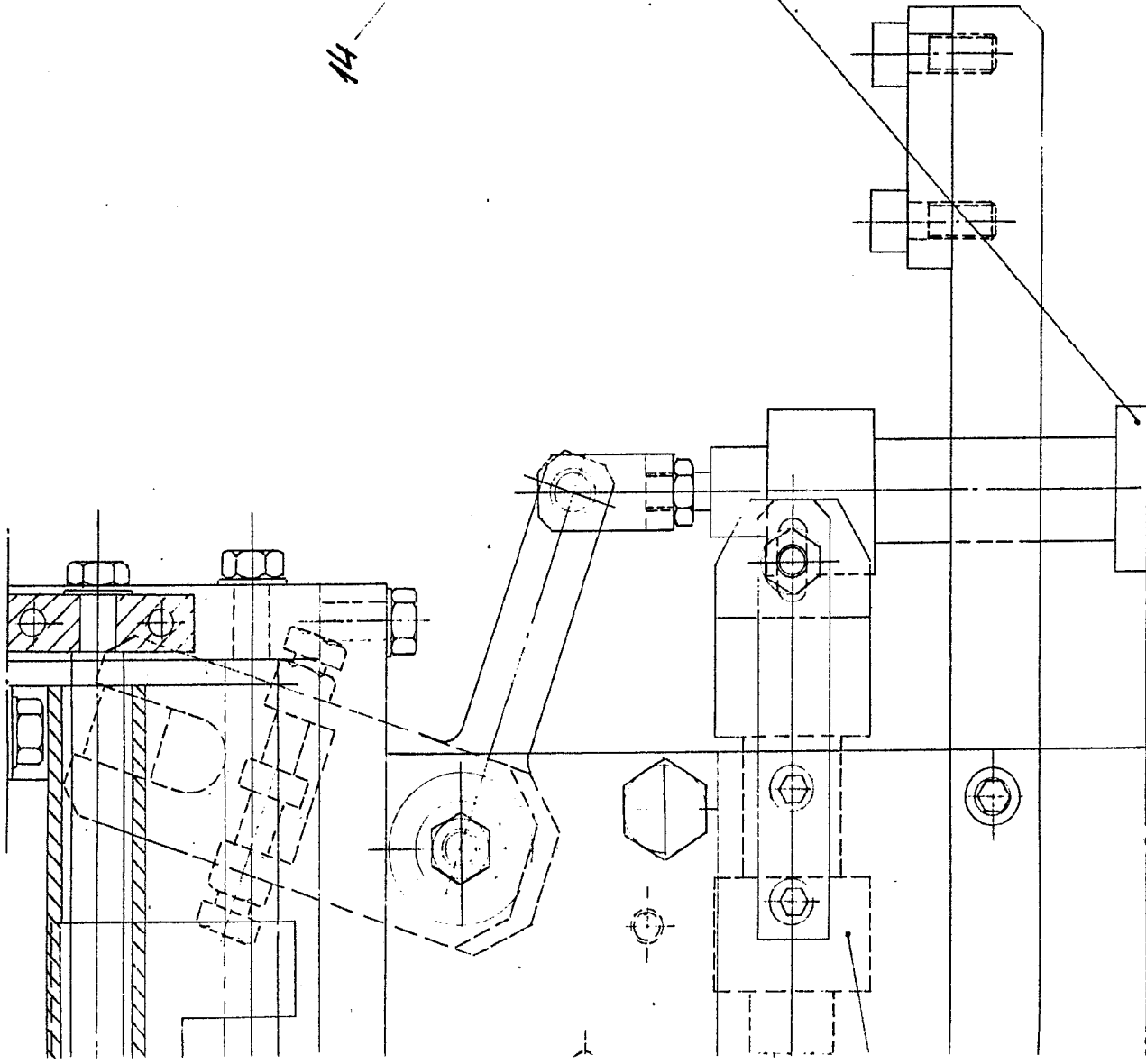
FIG. 6

Escala variable  
Madrid

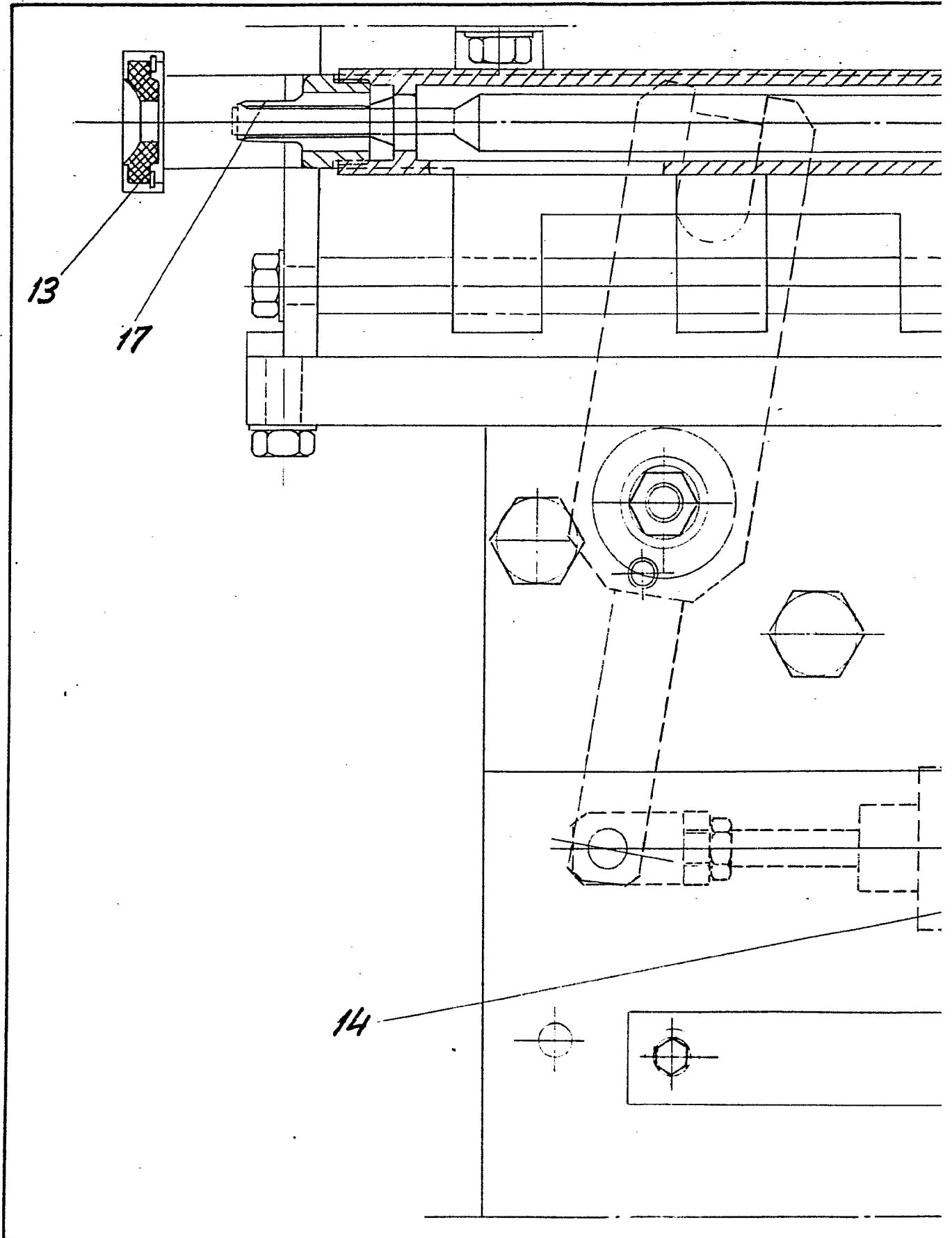
INGENIERO INDUSTRIAL  
D. F. C. 1000  
1958

14

18



D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



IZALEZ

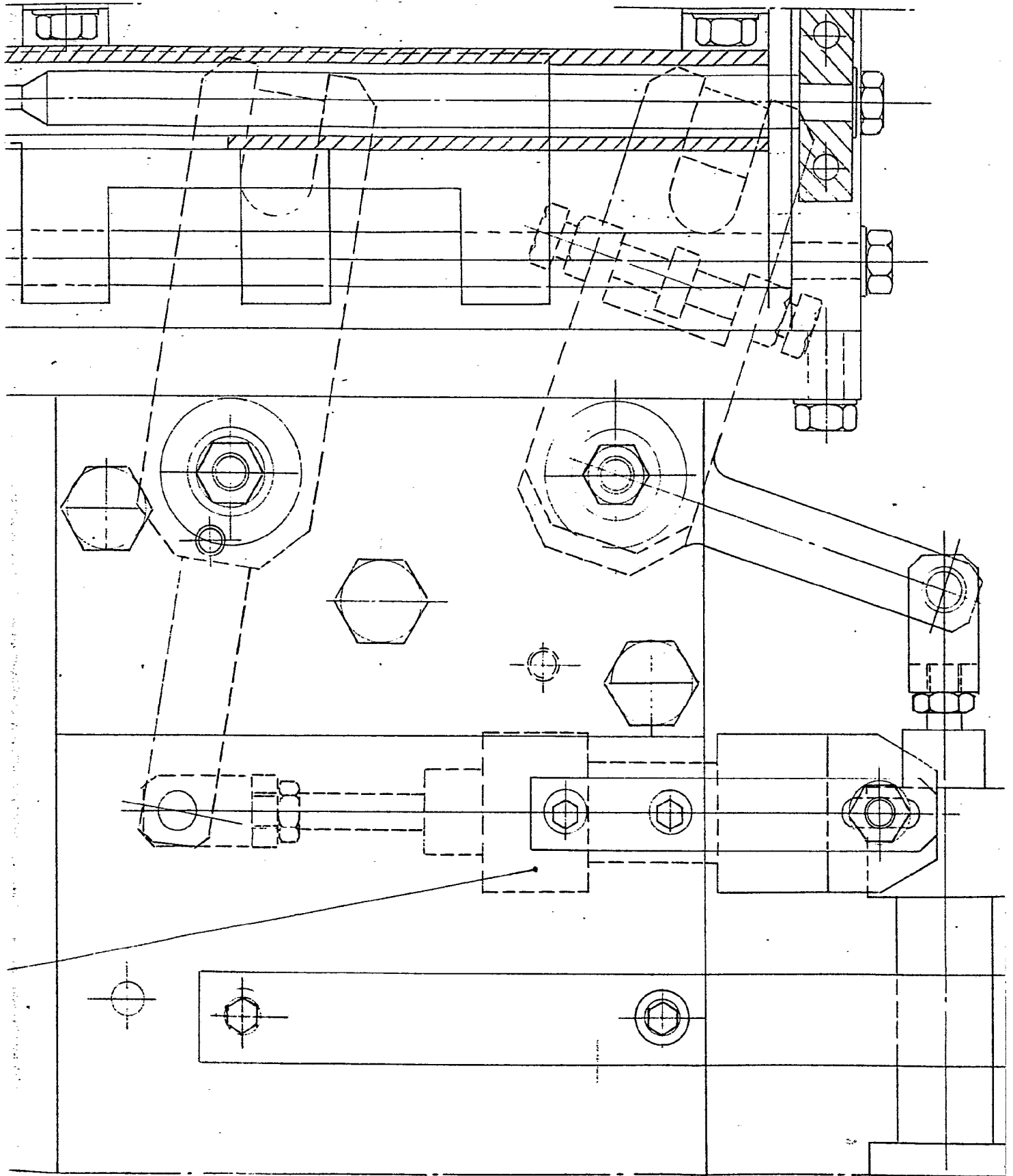
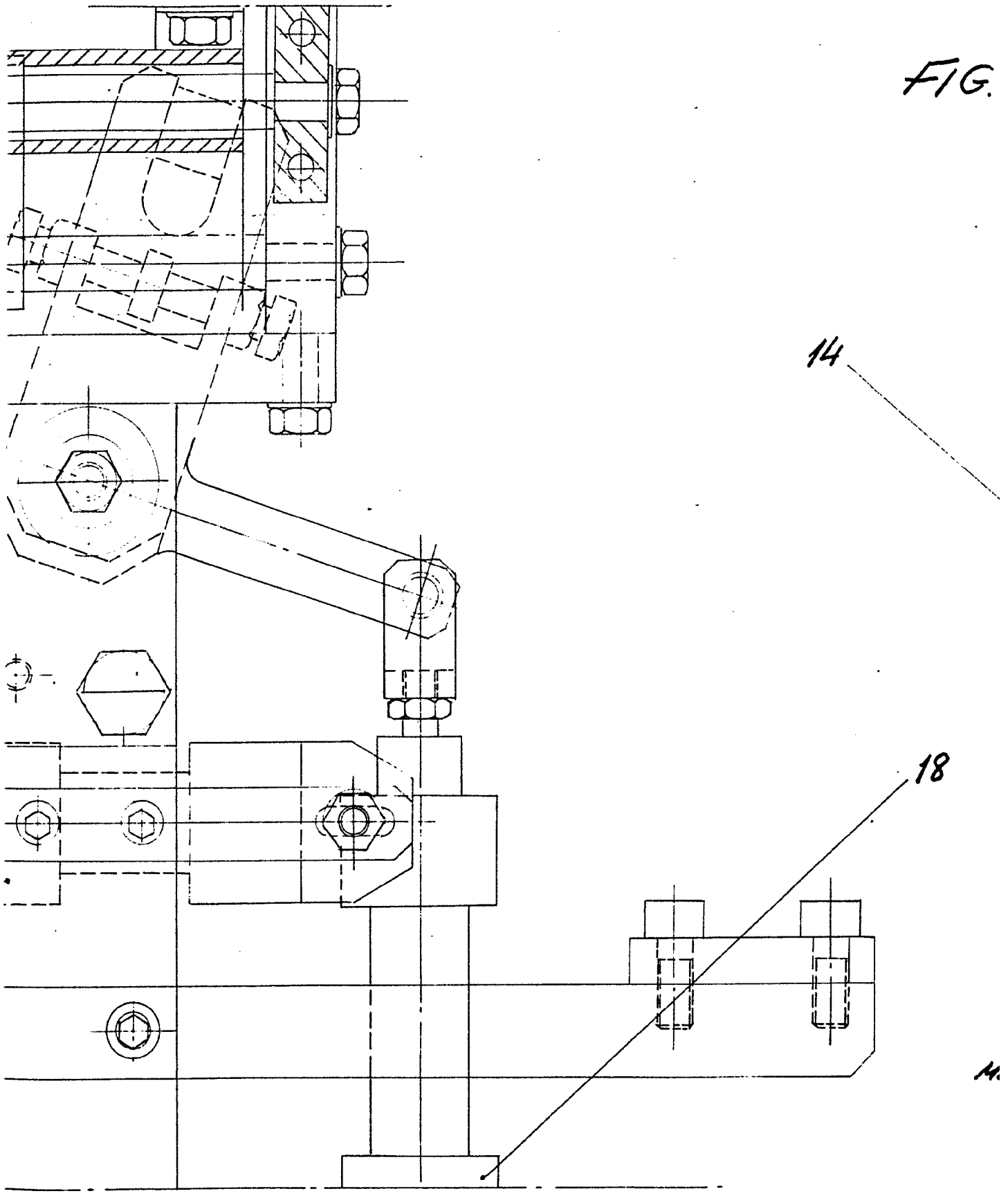


FIG.

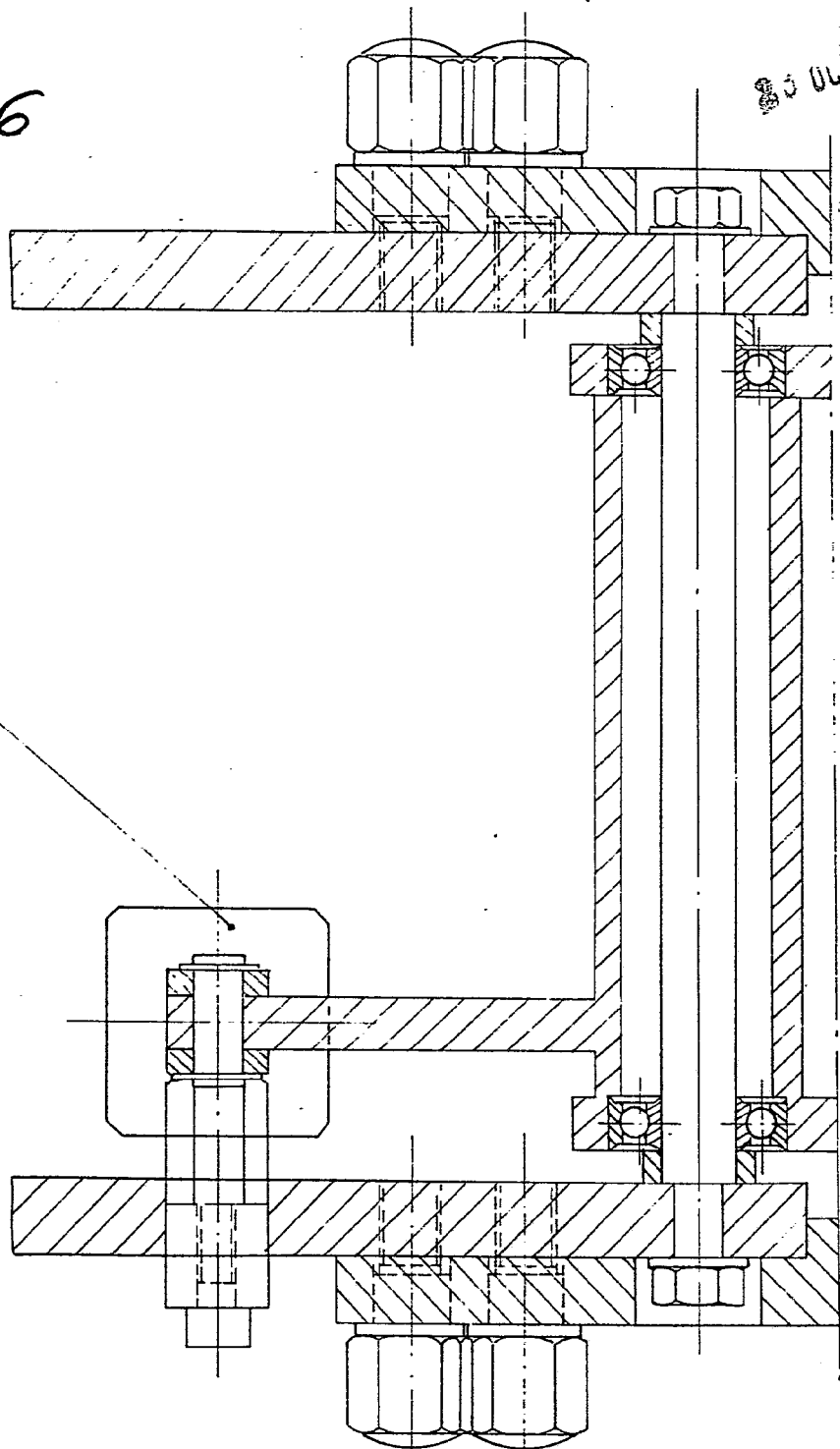


14

18

M.

FIG. 6



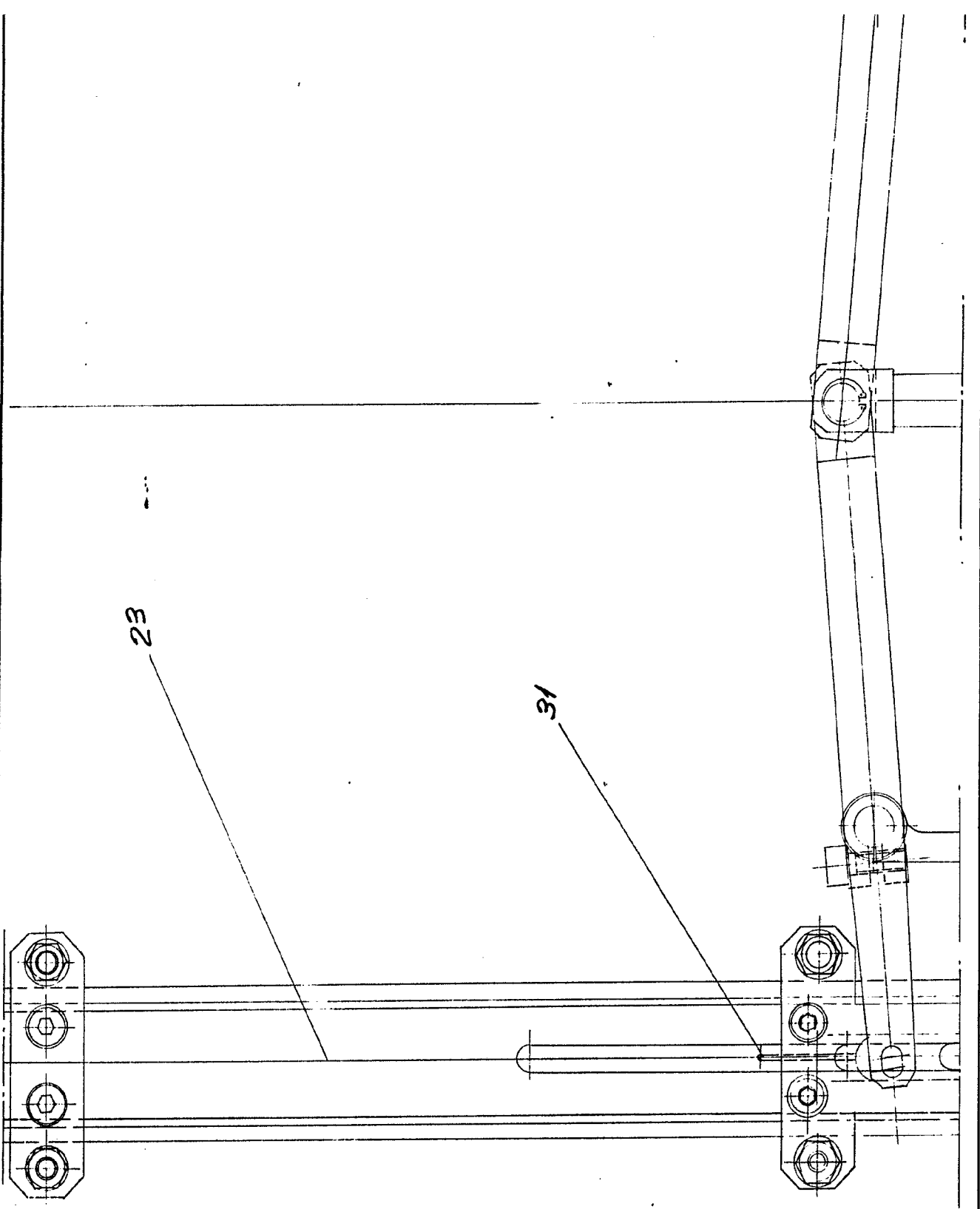
14

18

Escala variable  
Madrid:

DOMINGO LARA Y CA  
De Fc

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



HOJA 12: (14)

74

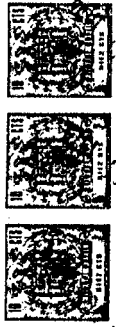
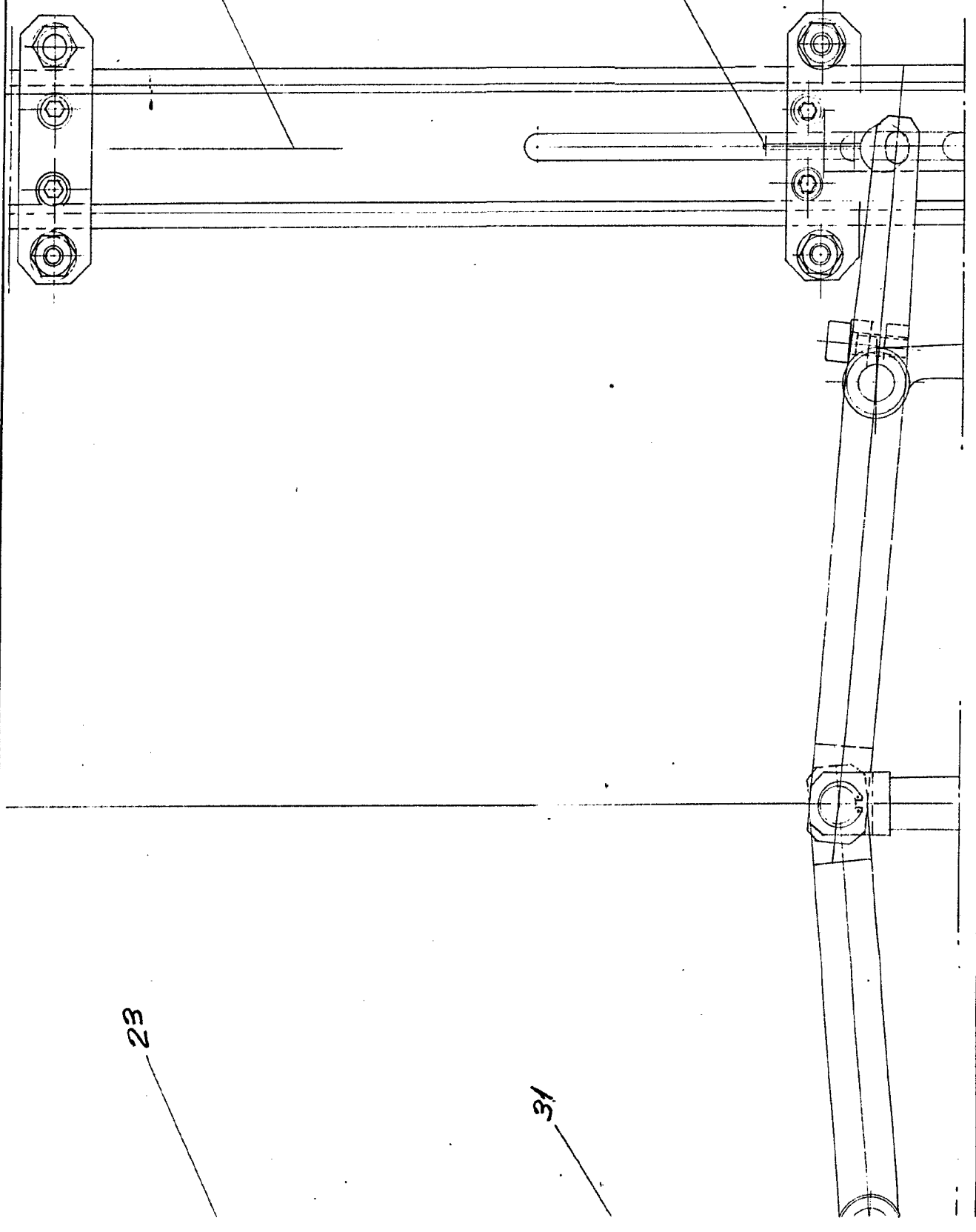


FIG. 7



23

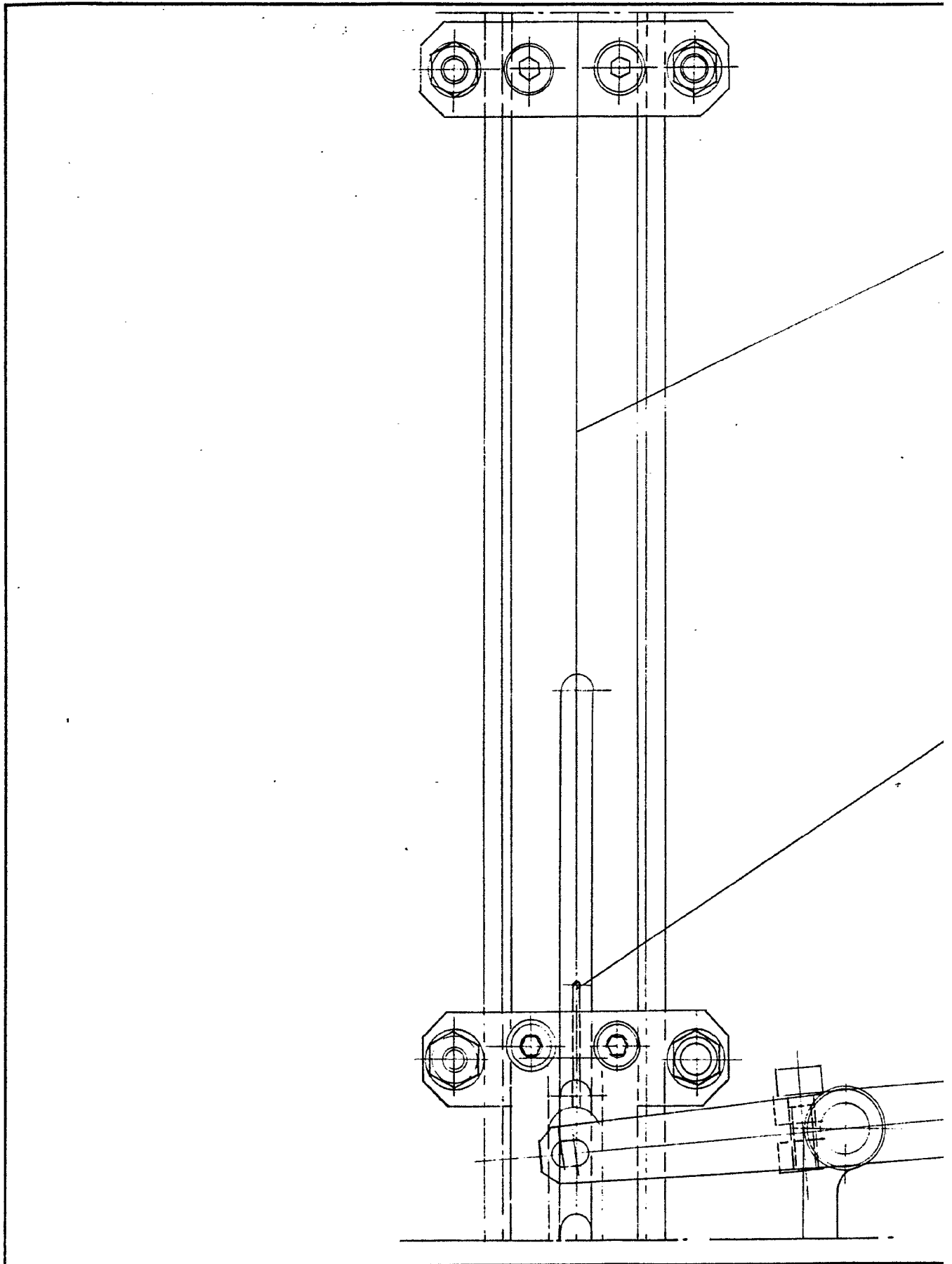
31

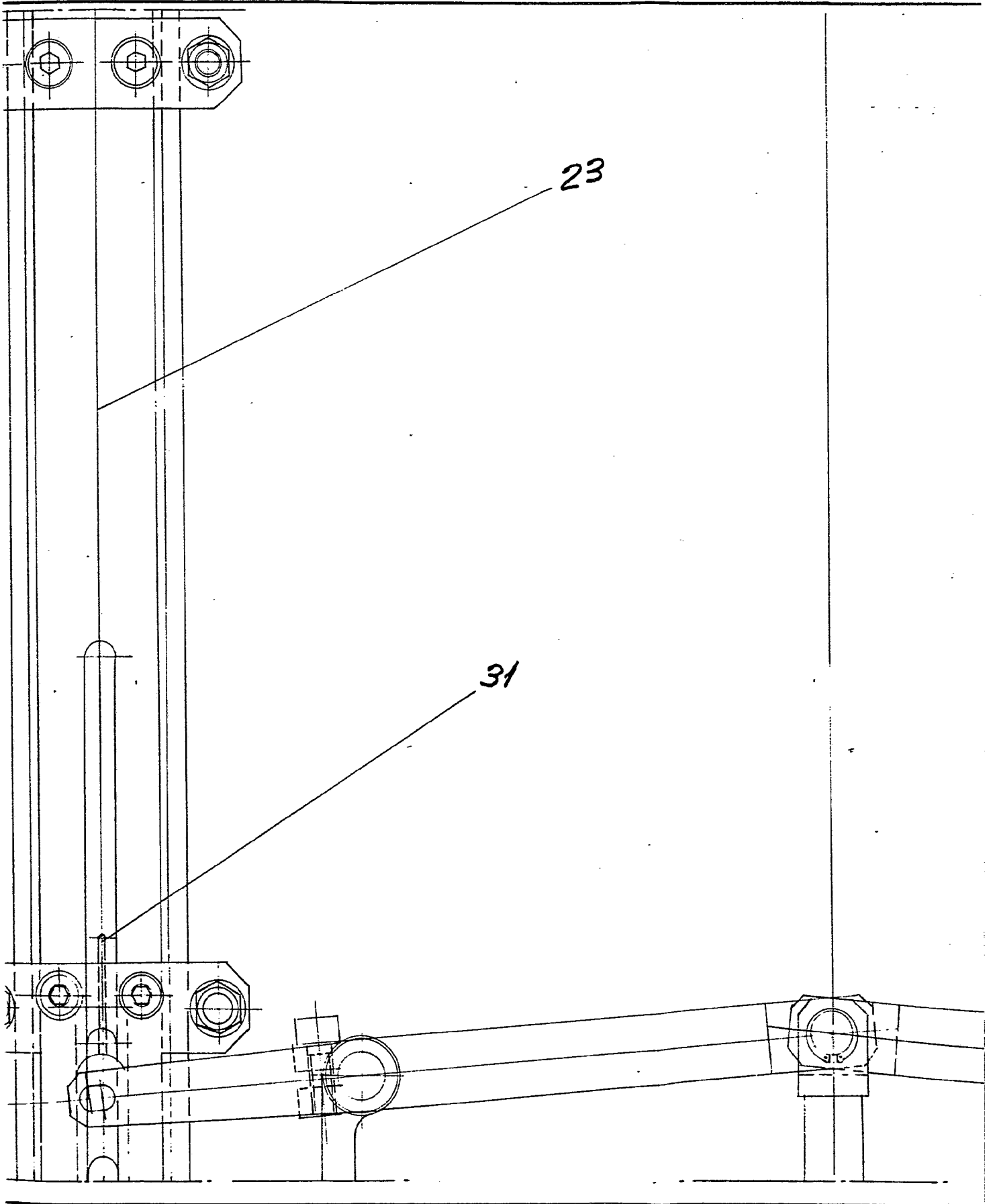
23

31

Escuela variable  
Madrid

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

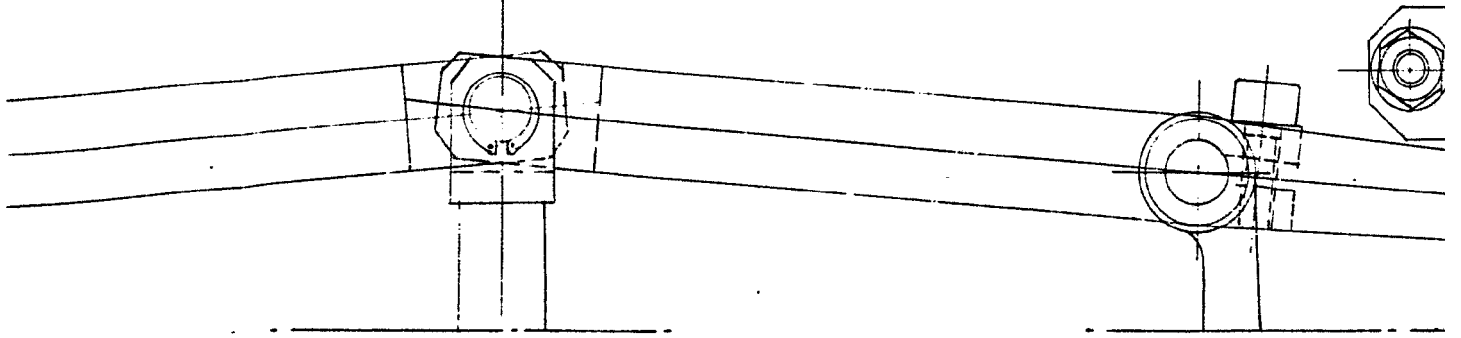






23

31





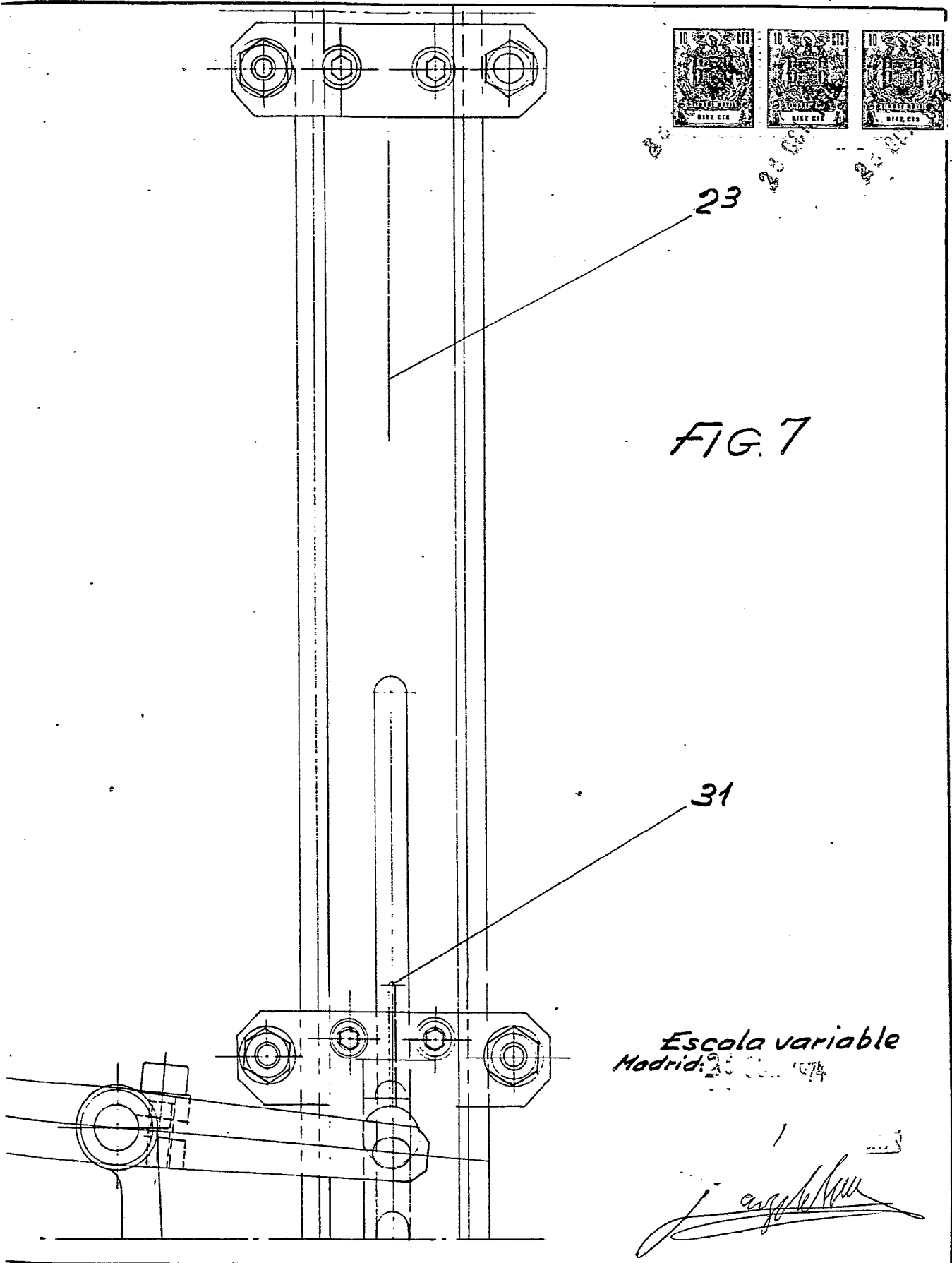
23

FIG. 7

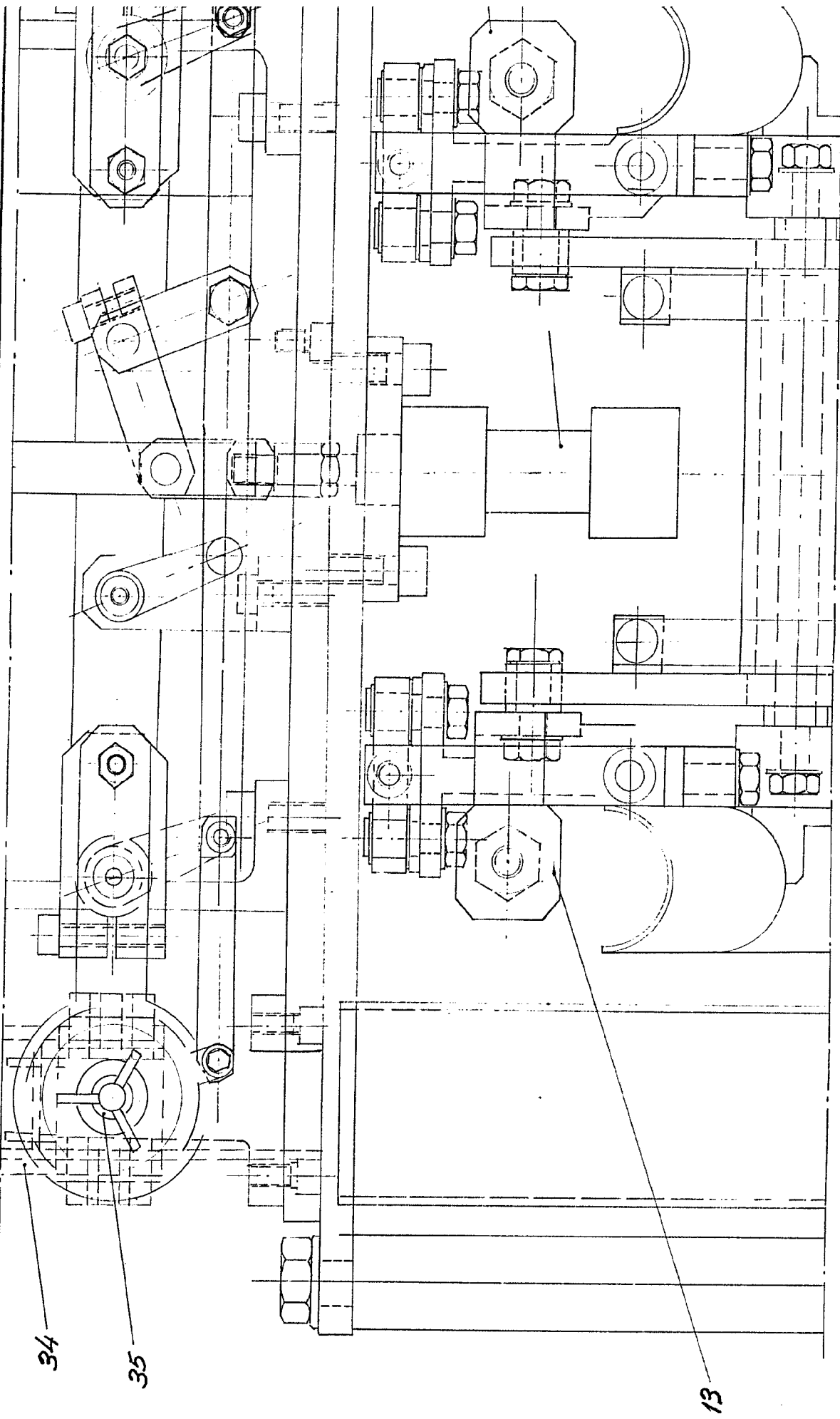
74

31

Escala variable  
Madrid: 25 de Mayo de 1974



D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



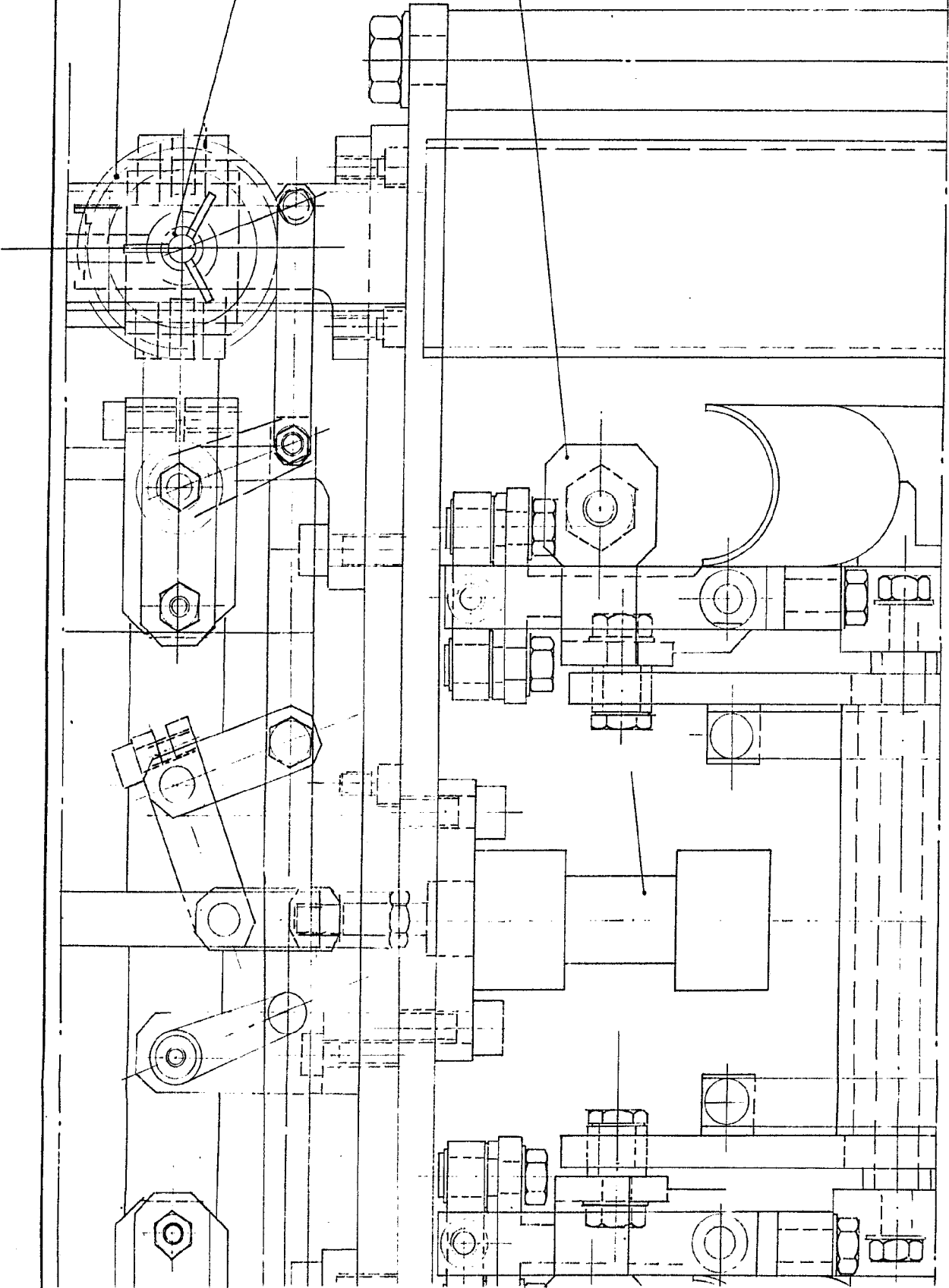


34

35

FIG. 7

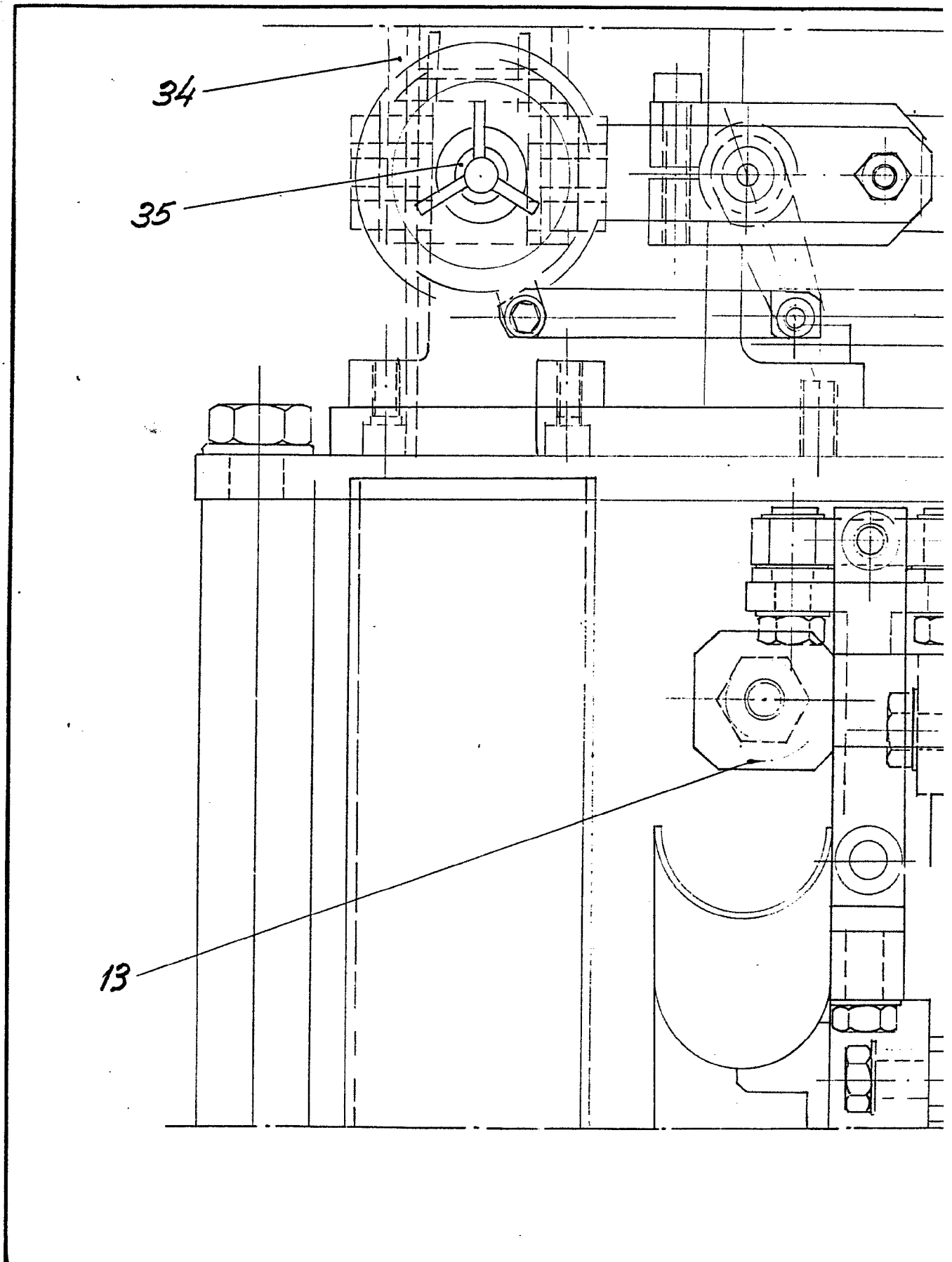
13



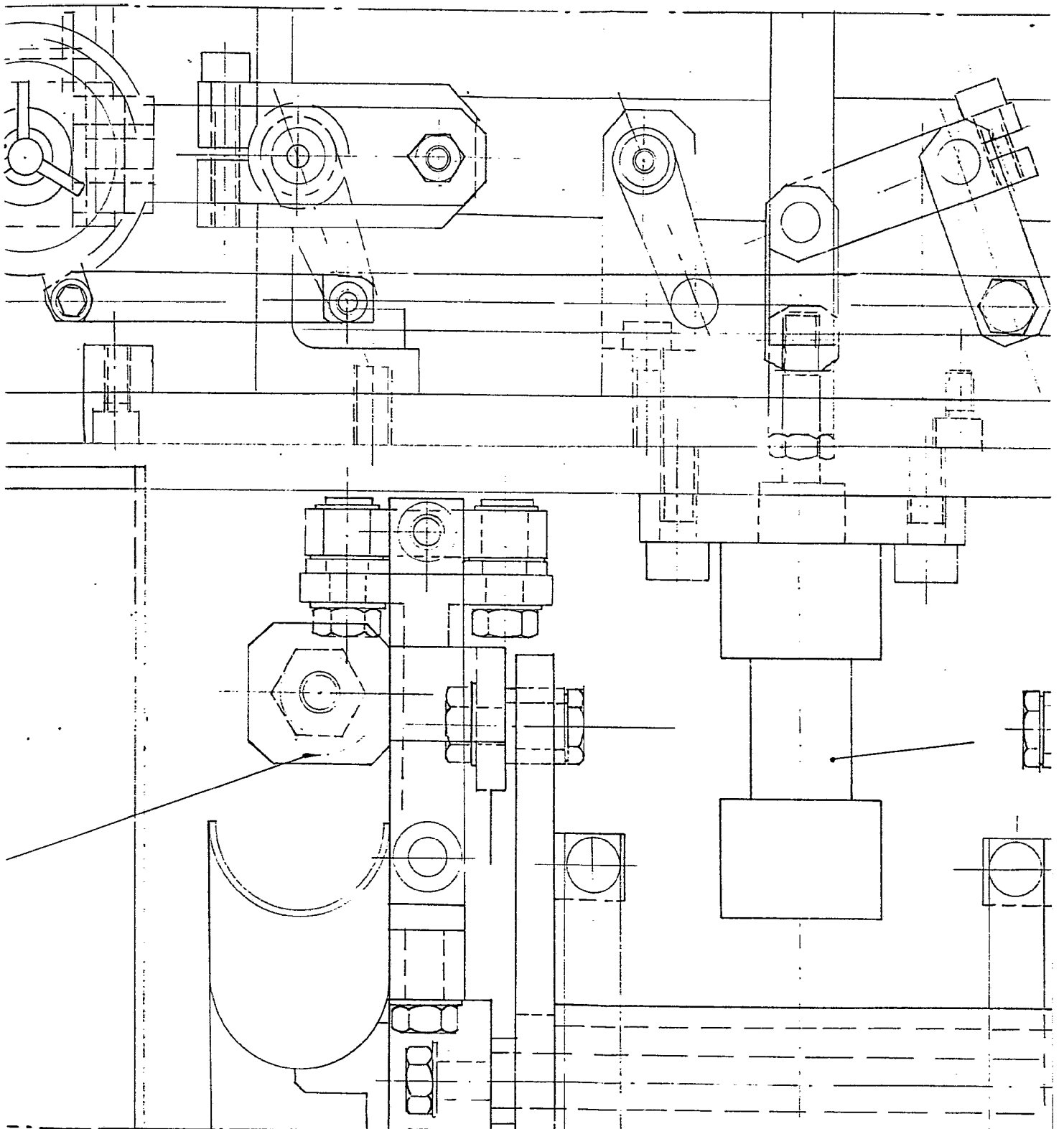
Escuela variable  
Madrid: 2 OCT. 1974

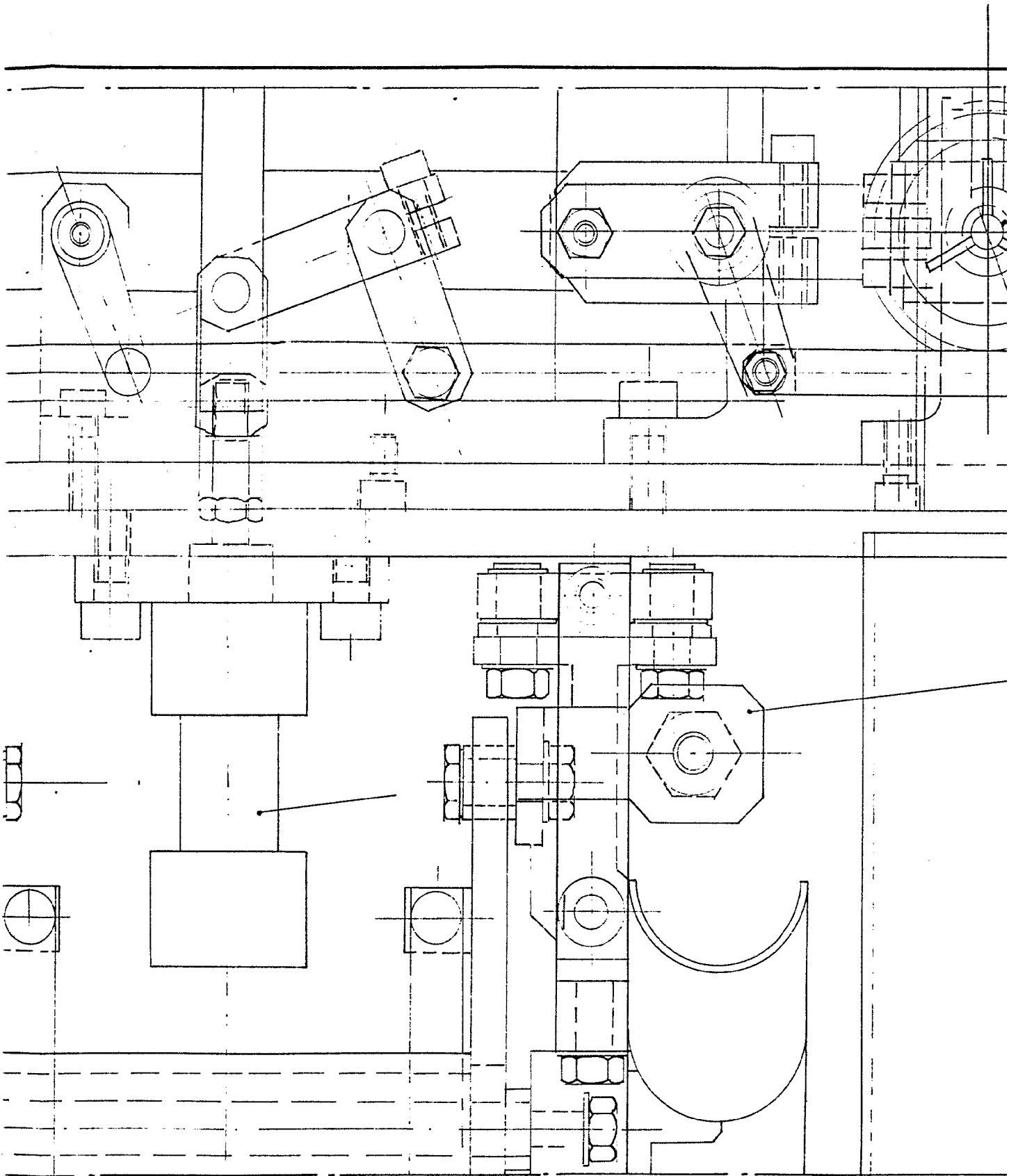
*J. Aguilera*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



ALEZ





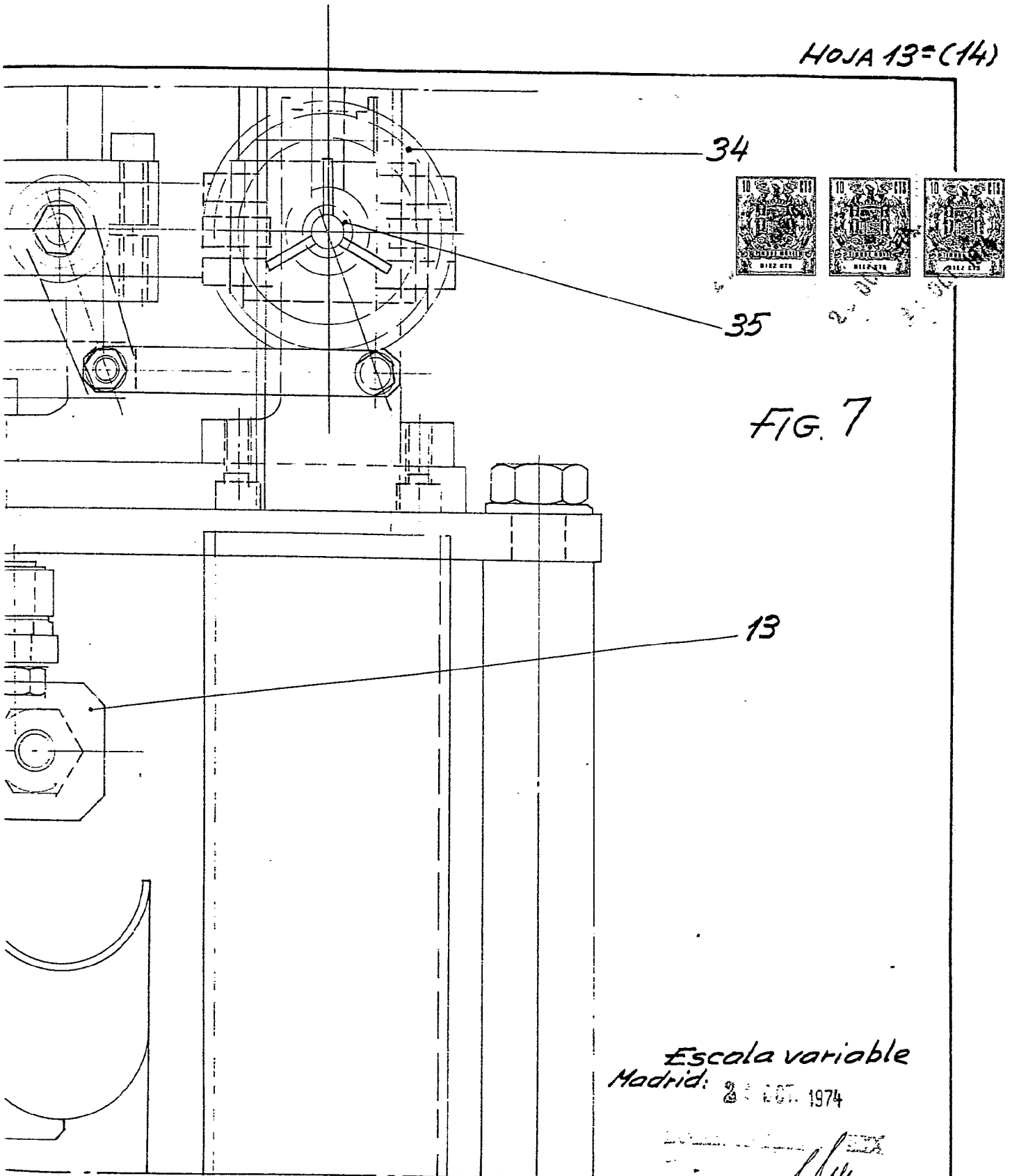


FIG. 7

Escala variable  
Madrid: 2 OCT. 1974

*J. Cayula*

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

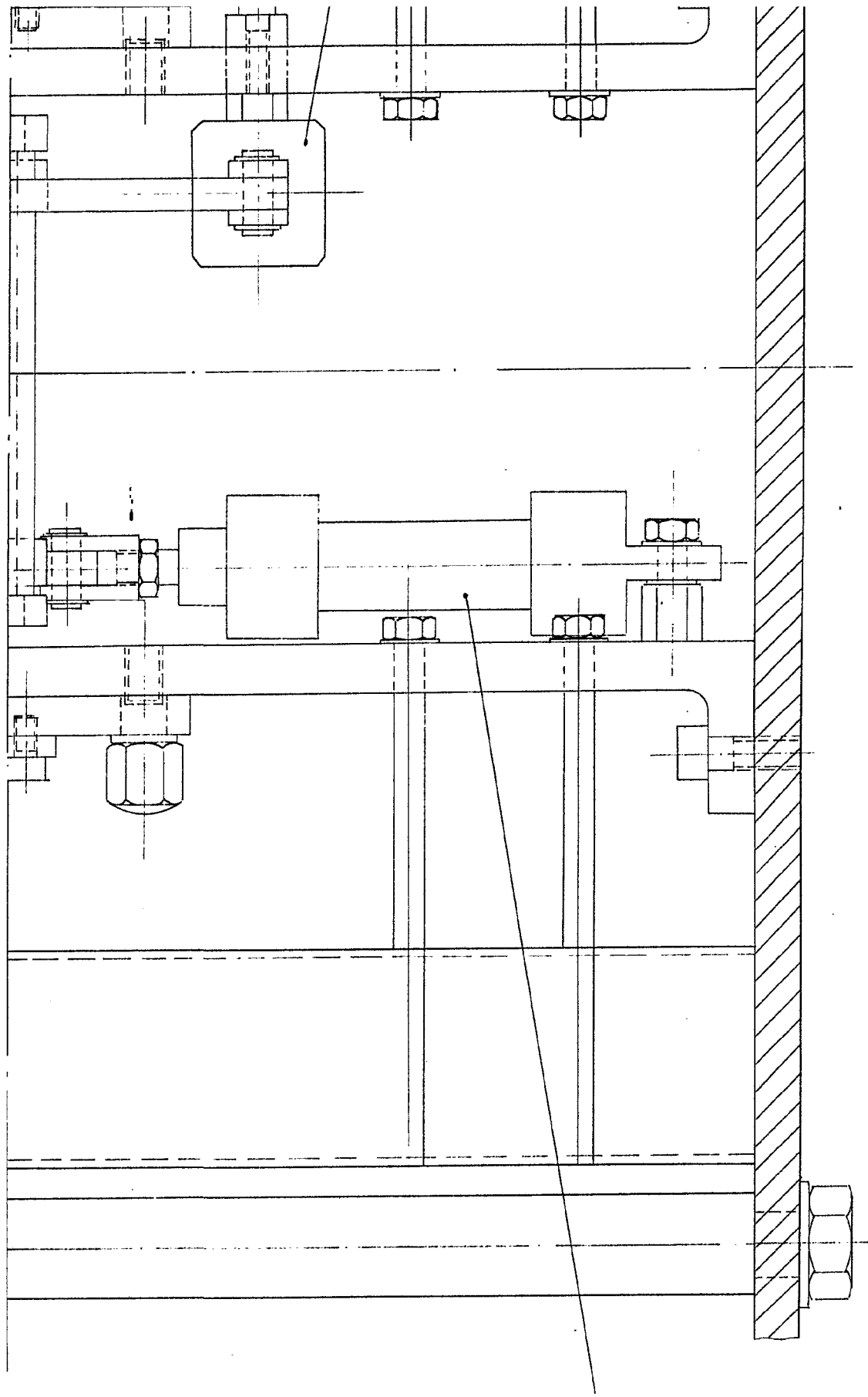
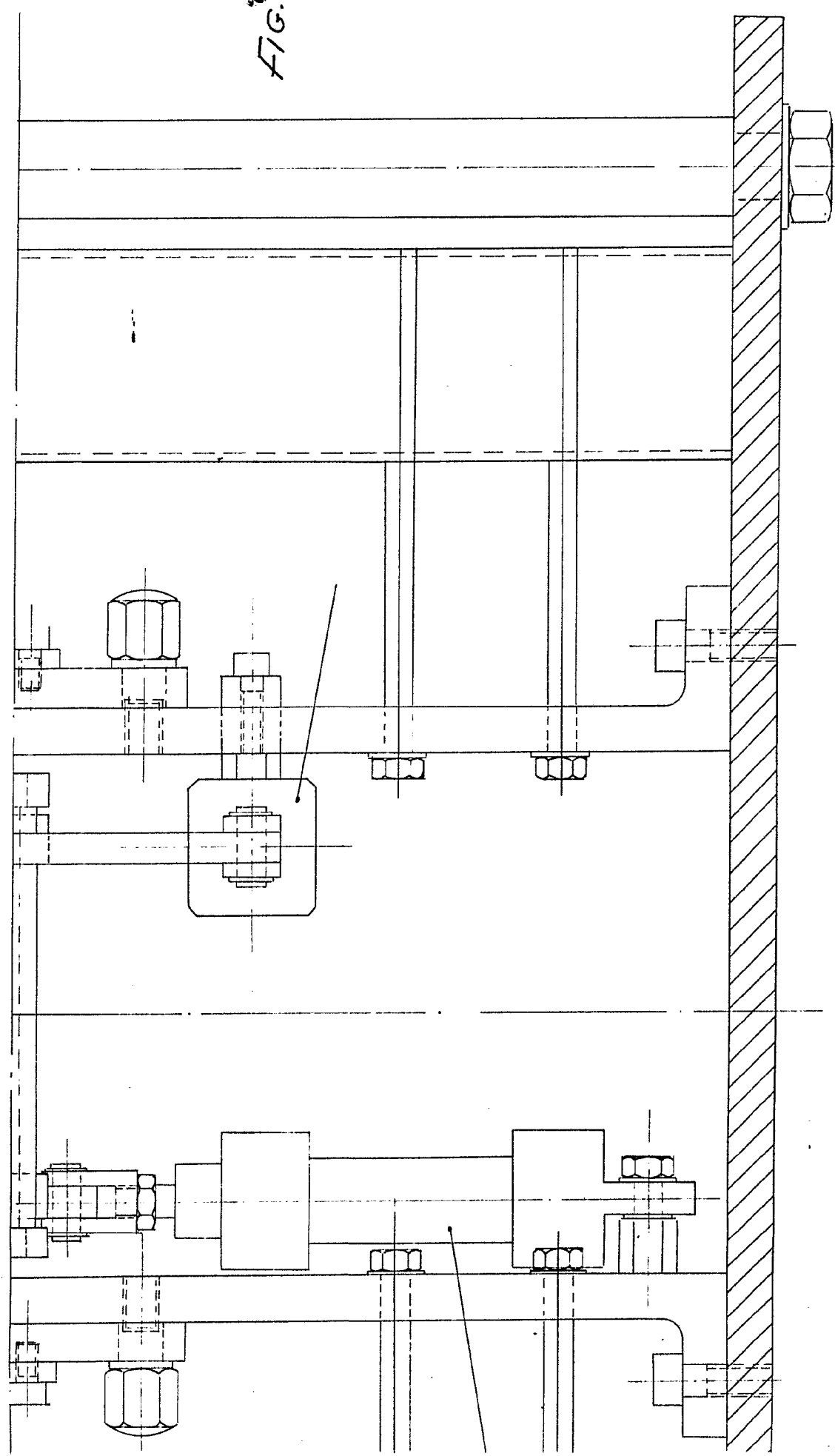




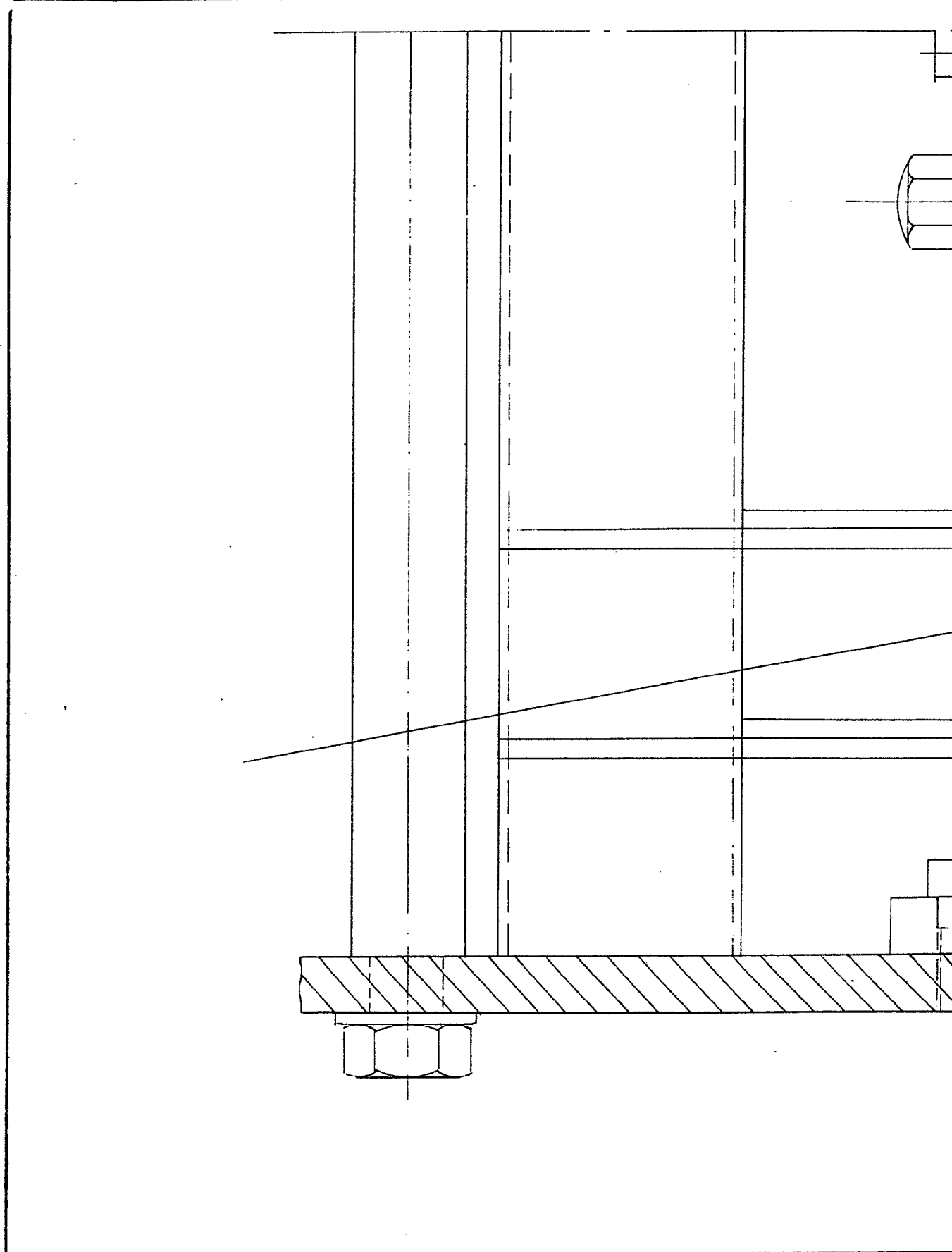
FIG. 7



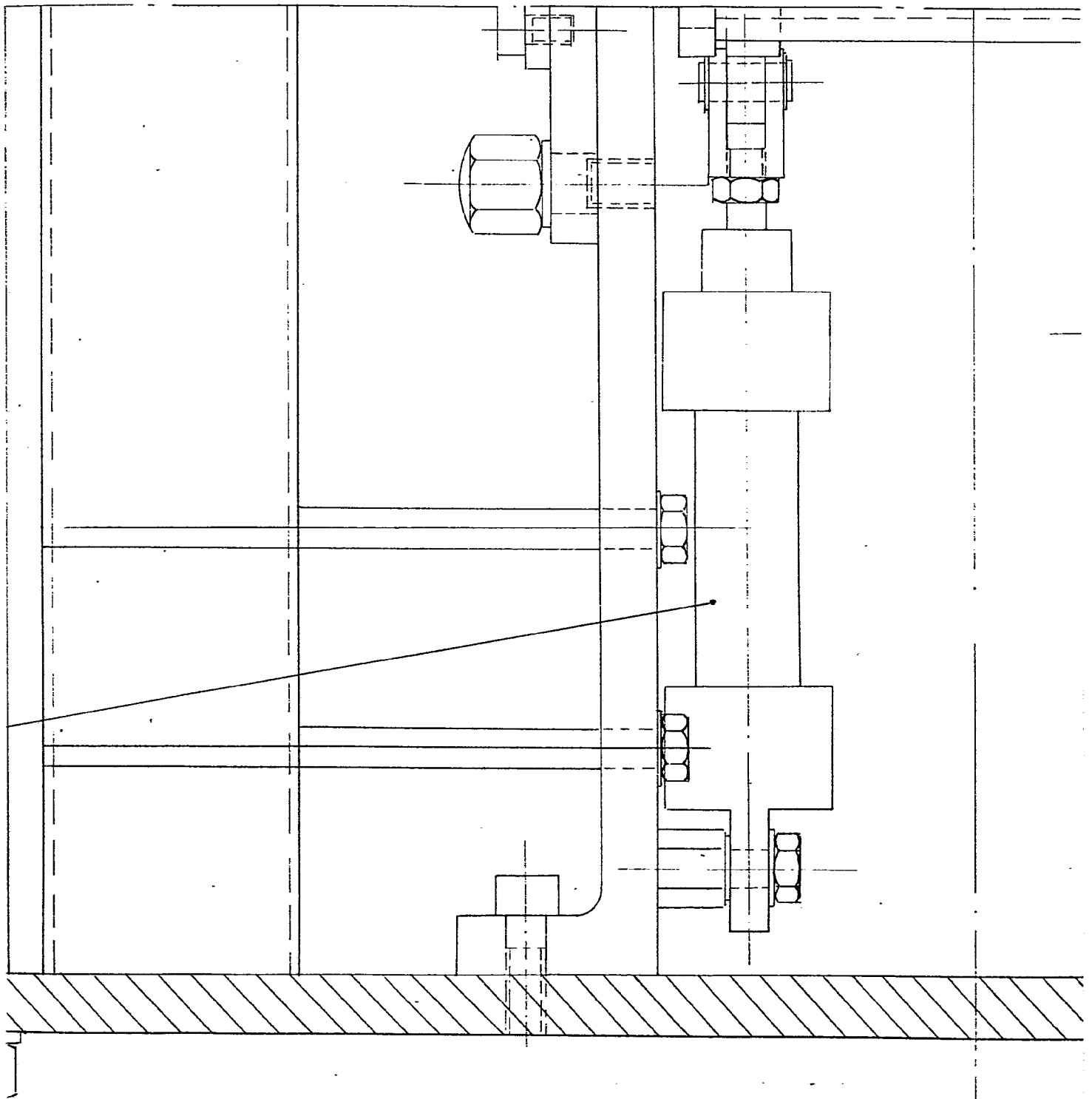
Escala variable  
Madrid: 1914

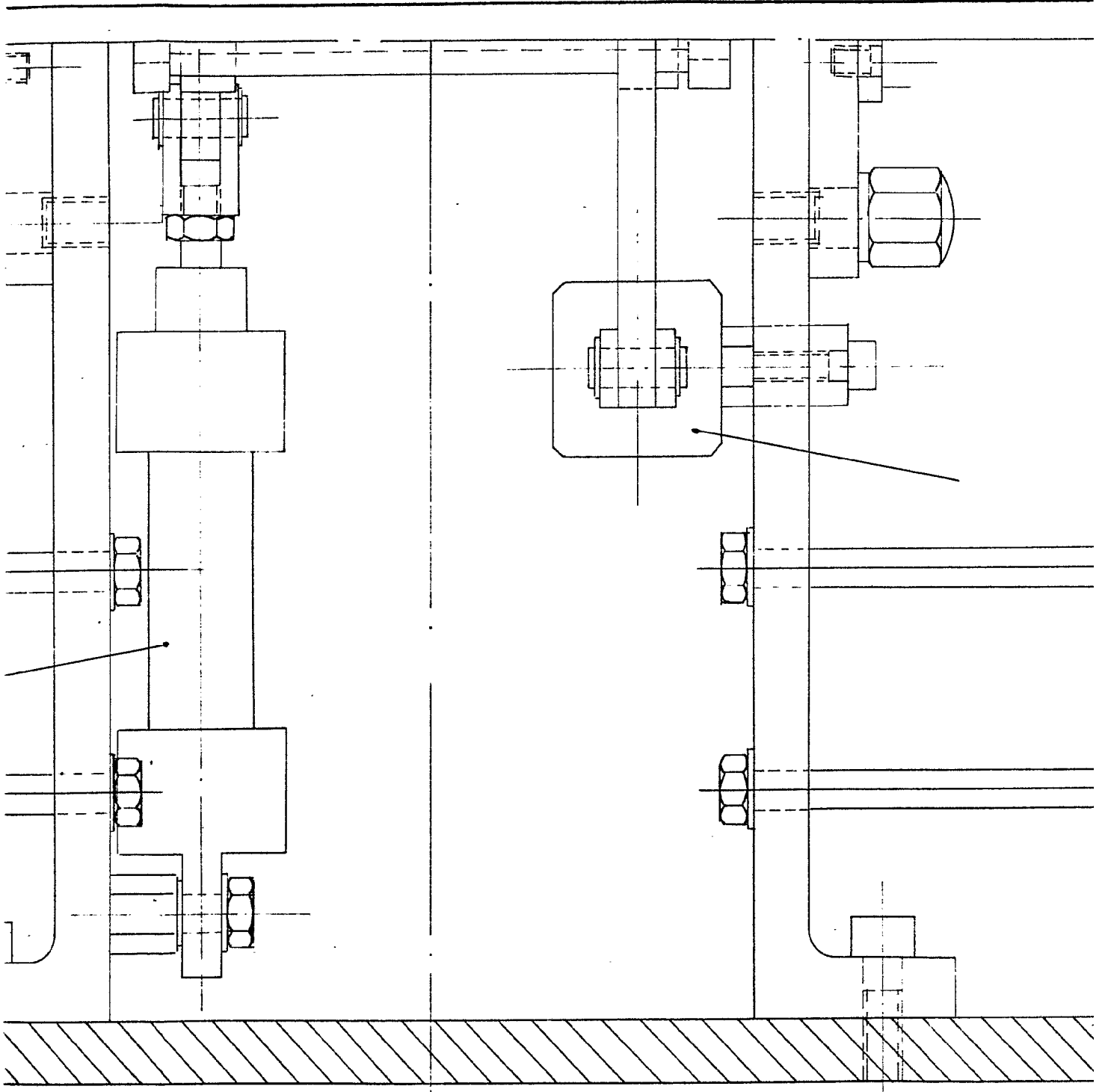
DOMINGO ELIZ VIZCAYA  
P. Dc.

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



LEZ





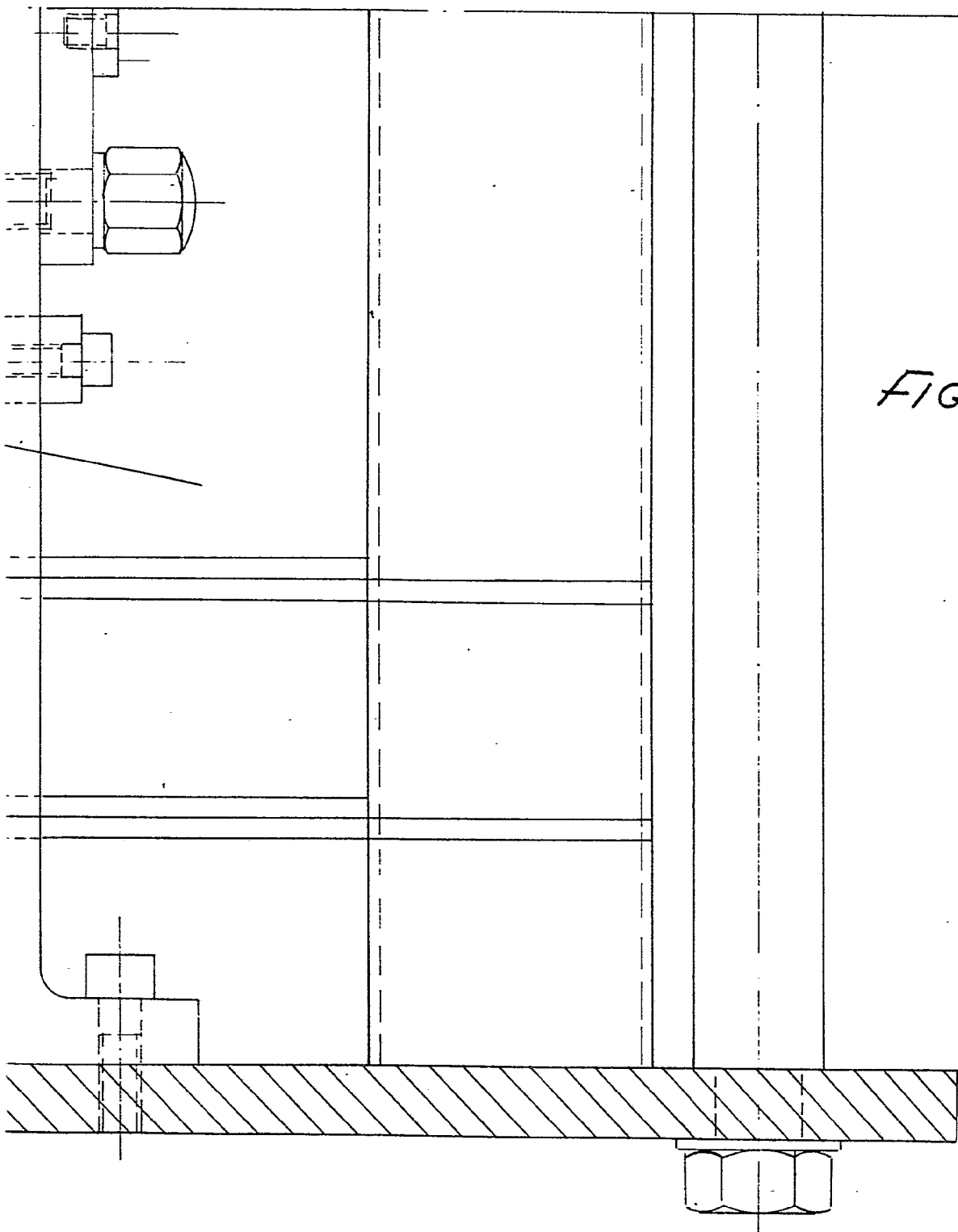


FIG. 7

Escala variable  
Madrid: 20 JUN 1974

DOMINGO DIAZ VARGAS  
P. Dc

A handwritten signature in black ink, written over the printed name and initials.