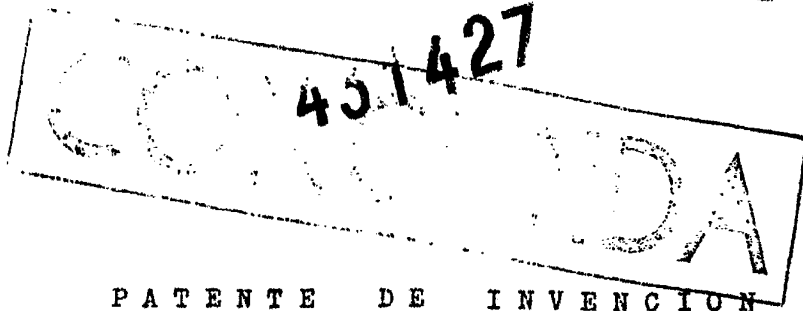


A1 431427 761016 D03C 19/000



26 ABR. 1976

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por "PROCEDIMIENTO RE-
PASADOR DE DIBUJOS TEXTILES PERFORADOS PARA LAS MAQUI-
NAS DE LOS TIPOS JACQUARD, VINCENZI Y VERDOL Y SIMILA-
RES", cuyo privilegio se solicita a favor de Don JESÚS
FARRÉ ABELLA, de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, calle Muntaner nº 517, y cuyo inventor es el
propio solicitante.

D03C

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 La presente Patente de Invención tiene por objeto,
conforme indica su enunciado, un procedimiento repa-
sador de dibujos perforados para las máquinas Jacquard,
Vincenzi y Verdol de los telares, que facilita una rá-
pida labor de comprobación; comprobación que viene ha-
ciendose en la actualidad de una forma muy simple que
exige gran atención y no siempre queda libre de erro-
res.

En los dibujos perforados que se utilizan, es obligada la operación del repaso de los mismos, ya que una perforación mal efectuada lleva luego como consecuencia la confección de un tejido defectuoso, dicha operación es ahora efectuada por medios manuales y visuales, siendo necesario poner la máxima atención y emplear un considerable tiempo, ya que se basa en ir contando las perforaciones que van alternándose en los dibujos siguiendo un cierto orden; ello lleva consigo el empleo de personal cualificado y en consecuencia el encarecimiento del producto a obtener.

El procedimiento repasador de dibujos perforados, objeto de la presente Patente, facilita la labor del repaso llevándolo a extremos de gran simplicidad, ya que no exige personal cualificado y reduce el tiempo empleado, ya que consiste en la utilización y aprovechamiento de una maquinaria seleccionadora, igual a la del telar, acoplada a una serie de dispositivos que llevan a imprimir las perforaciones de la cinta sobre un papel o similar, que permite dar ya un avance, al transformarse en huellas, de manera que a simple vista ya quedan en evidencia las perforaciones defectuosas, con lo que al compararse con el dibujo a obtener las huellas impresas, resaltan las diferencias y pueden ser corregidos los errores con seguridad y sin la fatiga, tiempo y continuada e ininterrumpida atención que se requiere ahora.

El procedimiento repasador se basa en la disposición y utilización de unas piezas laminares en cantidades igual al número de hilos que se desean emplear y que por mediación de éstos, ya que están directamente relacionados con el seleccionador que es igual al utilizado en la máquina selectiva, imprimen un movimiento basculante a dichas láminas sobre un eje soporte. A fin de lograr que las láminas estén siempre en posición vertical y evitar el roce de unas con las otras, van guiadas por un peine entre cuyas separaciones se hallan situadas.

La finalidad de lograr la posición vertical de dichas láminas, es la de que éstas, poseen en su parte inferior y en un extremo un diminuto saliente, que al ser previamente impregnado de tinta o producto similar, puedan dejar su huella sobre un rollo de papel, y hacer visible y fácilmente examinable la comprobación de los dibujos probados, tal como antes se ha indicado.

Dichas piezas laminares presentan en su parte superior y en sus extremos, una serie de entallas de forma rectangular e inclinada, en cuyas bases superiores se sitúa un pequeño agujero, que se utiliza para unir las a los hilos provenientes del seleccionador; dichos agujeros serán efectuados a diferentes distancias del extremo de cada lámina, a fin de evitar que la unión hilo lámina se sitúe en la misma posición.

Al ser accionado el pifion de ataque, se imprime un mo-

vimiento ascendente y descendente a una mesa, sobre cuya superficie se situará el papel a imprimir, por la mediación de una leva y un eje sobre el cual actúan sendas bielás.

5 Al estar la mesa en su posición descendente, las puntas de las piezas laminares se encuentran en contacto con un tampón de tinta o similar, y al ir ascendiendo la mesa, dicho tampón se separará de las puntas de las láminas al mismo tiempo que actúa el seleccionador, sobre
10 los hilos que harán bascular a las láminas elegidas hacia arriba, logrando que al entrar en contacto las láminas no elegidas y la mesa, aquellas dejen impresa su huella en el papel, una vez efectuado dicho encuentro y empezar el movimiento descendente de la mesa, las láminas
15 recuperarán su posición inicial, al actuar sobre ellas, y en su parte superior y contraria a la de los hilos del seleccionador, otro hilo que pasa a través de un taladro con el fin de que no puedan tocarse nunca dos hilos consecutivos entre sí, estando este hilo provisto de un muelle de recuperación, con lo que el tampón entrará de nuevo
20 en contacto con las puntas salientes de las láminas, y se efectuará un desplazamiento del papel al ser bobinado sobre un eje bobinador y proceder a ser imprimido de nuevo, en lo que idealmente vendrá a representar la pasada
25 siguiente en el telar al manufacturarse en éste el tejido correspondiente al dibujo de que se trate.

Otros detalles y características de la actual Patente, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompañan, en los que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos de la Patente. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero la Patente no queda limitada exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

Haciendo referencia a la figura 1 y a la figura 2, se observa que a la mesa señalada con el número 11 le es aplicado un movimiento ascendente y descendente al actuar sobre ella las bielas 12, accionadas por el eje y el piñon 13; al iniciar el movimiento ascendente se produce la selección de los hilos 14 que hacen bascular a las piezas laminares 15 sobre su eje soporte 16, piezas que presentan un saliente 17, impregnado de una sustancia, tinta o similar, que imprime su huella al entrar en contacto con el papel 18 situado encima de la mesa, una vez dicha operación se ha efectuado y la mesa empieza a descender y el seleccionador deja de actuar sobre los hilos 14, las piezas laminares 15 recuperan su posición inicial, por la actuación de unos hilos provistos de un muelle 19, siendo cuando el

tampón 22 entra en contacto de nuevo con los salientes de las piezas laminares dejándolas en posición y condiciones de hacer posible una nueva imprimación al actuar sobre su eje soporte 21 la leva 20, como asimismo se producirá el desplazamiento del papel imprimido al ser enrollado por su eje bobinador 23 y quedando de nuevo la máquina preparada para una nueva imprimación. Ya se comprende que los dibujos y en su caso cartones o papel perforados que se trata de repasar para comprobar si con ellos se podrá manufacturar un tejido con el dibujo deseado, son los que en el orden a establecer luego en la máquina selectora, son los que actúan sobre los hilos del seleccionador.

Cualquier medio de acción de los actualmente conocidos, mecánico, electrónico o similar, se comprende que puede ser utilizado para el accionamiento de la máquina.

En la figura 3, pueden observarse algunas de las posibles estructuras de la lámina.

Se comprenderá, después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos, que la Patente que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, dentro de una manufactura relativamente barata, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar a los efectos oportunos, que en el

objeto que constituye la presente Patente, podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan no se altere o modifique la esencia de la Patente, que queda resumida en la siguiente,

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - "PROCEDIMIENTO REPASADOR DE DIBUJOS TEXTILES PERFORADOS PARA LAS MAQUINAS DE LOS TIPOS JACQUARD, VINCENZI Y VERDOL Y SIMILARES", caracterizado por utilizarse un seleccionador igual al empleado en el telar, seleccionador sobre el cual se aplican los dibujos perforados a repasar.

2ª - Procedimiento según la anterior reivindicación, caracterizado por la utilización de unas piezas laminares provistas de un pequeño saliente, que basculan sobre un eje soporte al actuar sobre ellas por sus extremos superiores sendos hilos, uno proveniente del seleccionador y otro provisto de un muelle de recuperación.

3ª - Procedimiento según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por disponerse a dichas piezas laminares dentro de un peine, una lámina por cada espacio de las púas del peine, para conseguir su correcta posición y evitar el contacto entre las láminas. Tales láminas presentan unas pequeñas entallas por cuyas

bases superiores se sitúan unos agujeros que sirven para ser unidos a los hilos. Dichos agujeros se dispondrán a diferente distancia del extremo de cada lámina a fin de evitar la alineación de las uniones hilo-lámina.

5

4ª - Procedimiento, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque los salientes de las piezas laminares, antes de ser basculadas, se encuentran en contacto con un tampón que impregna dichos salientes de tinta y en su caso de sustancia coloreada, a fin de que al actuar el seleccionador sobre los hilos seleccionados, hagan éstos bascular a sus respectivas piezas laminares y dejar las restantes dispuestas para que sus salientes puedan imprimir su huella sobre el rollo de papel, que permitirá el repaso de los dibujos, cartones y en su caso papel.

10

15

5ª - Procedimiento, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por conseguirse el movimiento ascendente y descendente en sentido vertical de la mesa que se utiliza para coadyuvar a la impresión por medio de un piñon de ataque, que con el auxilio de una leva, imprime a un eje un movimiento de rotación; este eje, a su vez, por la actuación de sendas bielas imprime el movimiento ascendente y descendente a la mesa sobre la cual se asienta una lámina de papel proveniente de una bobina.

20

25

6a - Procedimiento, según las anteriores reivin-
dicaciones, caracterizado porque se consigue que las
láminas dejen impresas sus huellas sobre el papel,
al llegar la mesa en su movimiento ascendente a en-
5 trar en contacto con los salientes impregnados de
las mismas, y que al iniciar su movimiento descenden-
te accione al eje bobinador del rollo de papel, de-
jándolo dispuesto para una nueva imprimación.

7a - Procedimiento, según las anteriores reivin-
10 dicaciones, caracterizado porque las piezas lamina-
res recuperan su posición inicial al actuar sobre
ellas sus correspondientes hilos con sus correspon-
dientes muelles recuperadores, al descender la mesa
y dejar de actuar el seleccionador, y permitir que
15 el tampón entre de nuevo en contacto sobre el salien-
te de las mismas, dejándolas en disposición de efec-
tuar una nueva imprimación.

8a - "PROCEDIMIENTO REPASADOR DE DIBUJOS TEXTILES
PERFORADOS PARA LAS MAQUINAS DE LOS TIPOS JACQUARD,
20 VINCENZI Y VERDOL Y SIMILARES".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado
en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta

de diez hojas escritas a máquina por una sola de sus
caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 28 de Octubre de 1.974

Don JESÚS FARRÉ ABELLA

P.A.,

M.º CARMEN MORGANES MANUELLES
P. P.

11/10/74
Fdo. Juan Antonio Morgas Manuellas

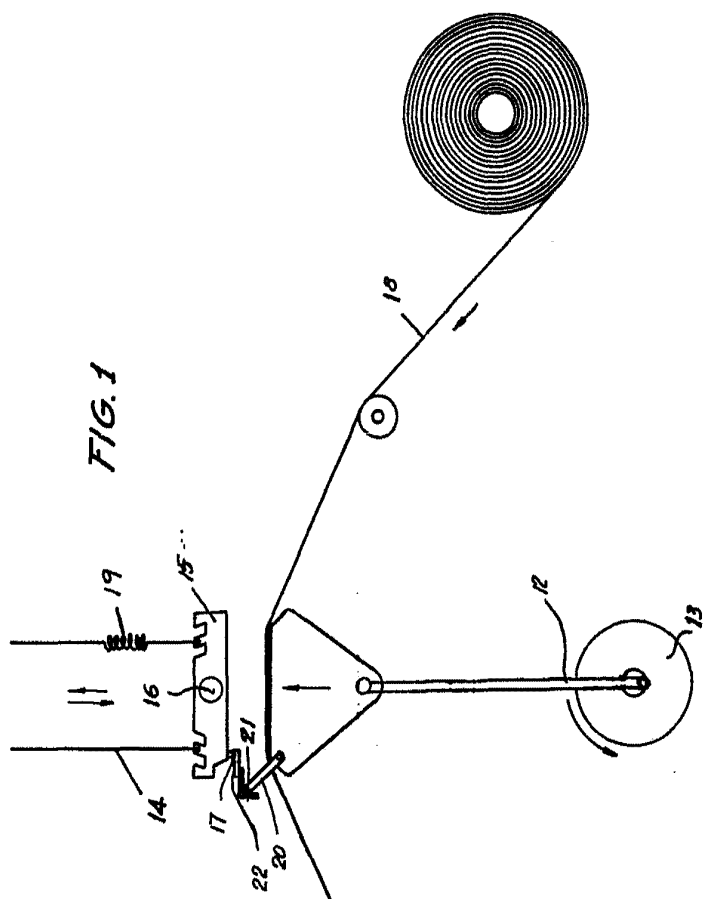


FIG. 1

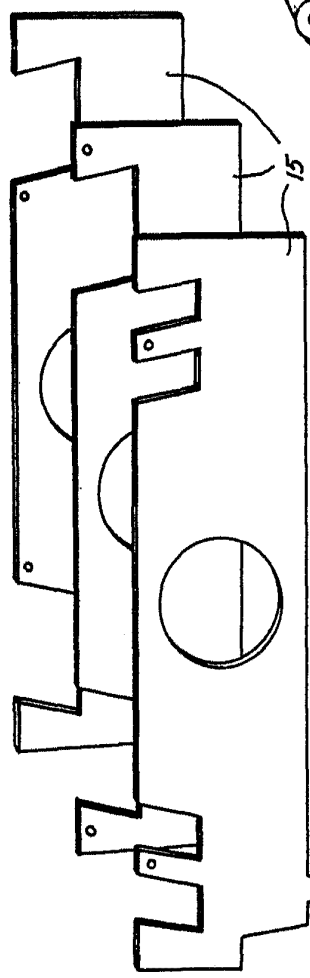


FIG. 3

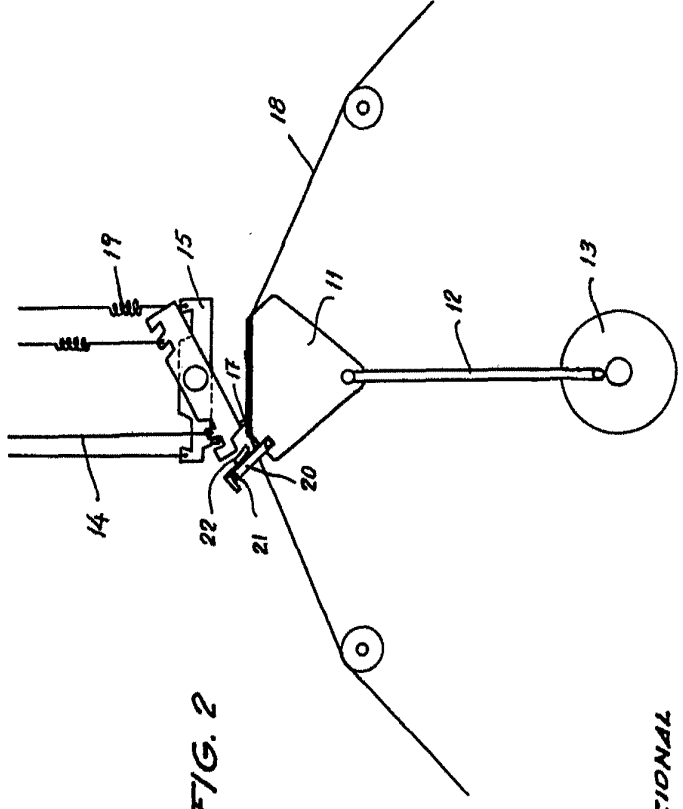


FIG. 2

MADRID, 28 DE OCTUBRE DE 1944
 P.º. MARIA DEL CARMEN MORGADES Y MANONELLES
 P.º.º.

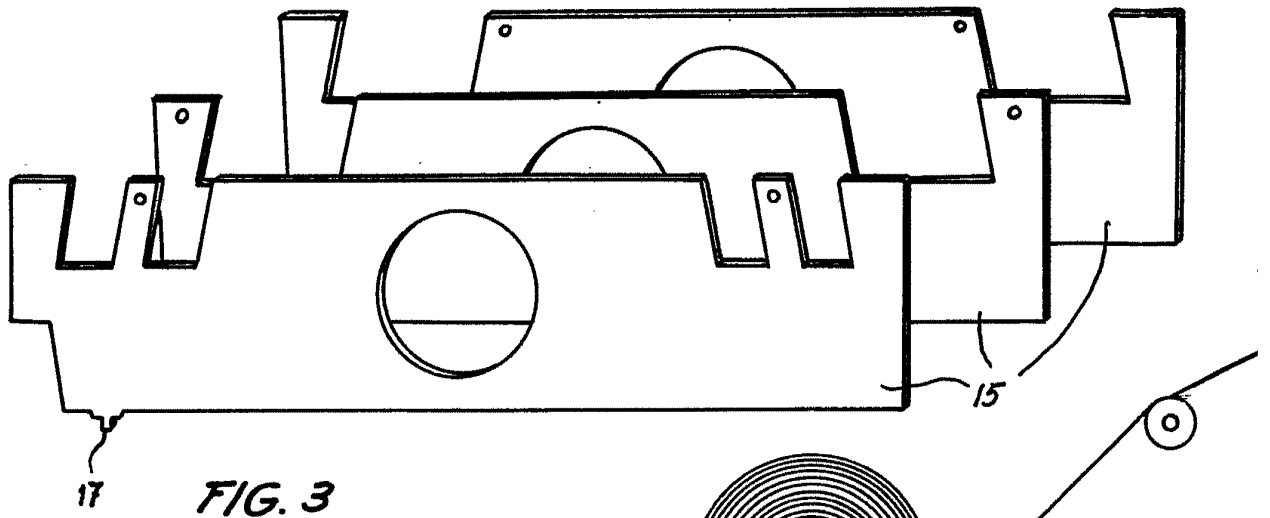
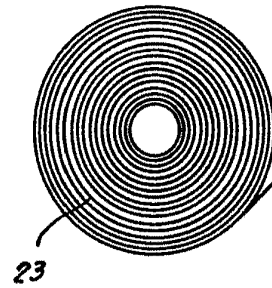
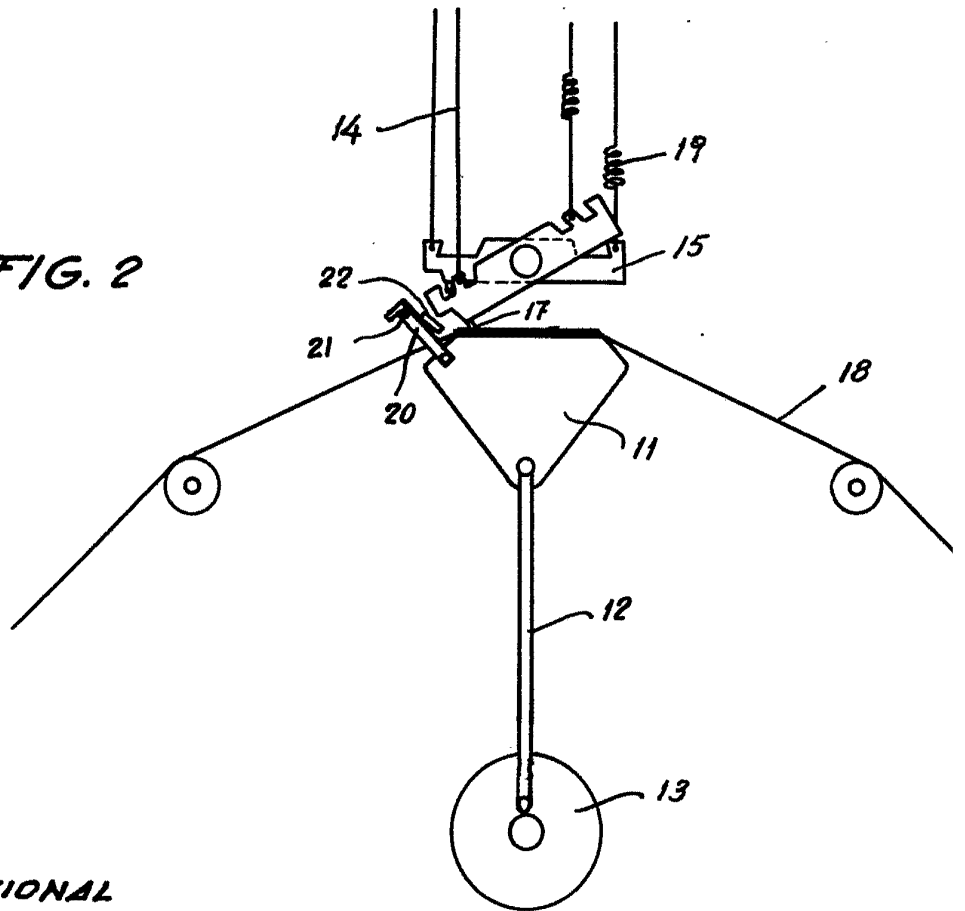


FIG. 3



23

FIG. 2



ESCALA CONVENCIONAL

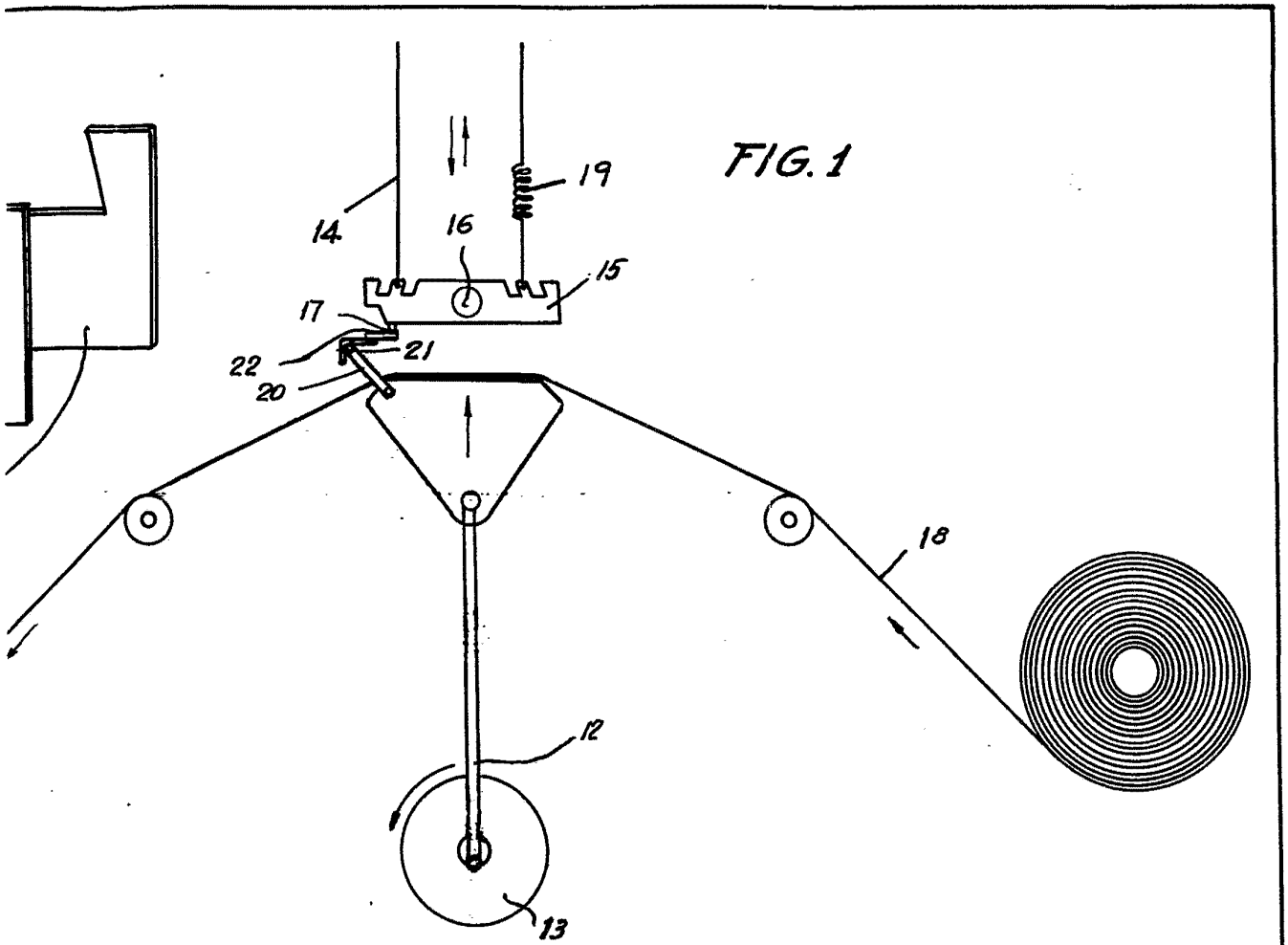


FIG. 1

MADRID. 28 DE OCTUBRE DE 1944
p.a. MARÍA DEL CARMEN MORGADES Y MANONELLES
P.P.

