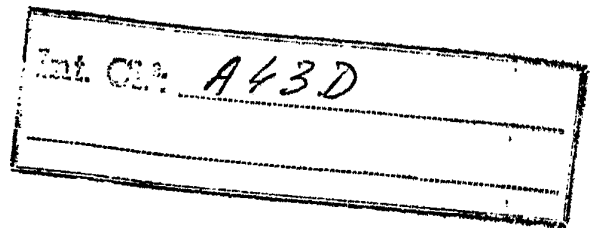


op.

BR 1179/BR 1222
Folios 10439/10590
Bosworth et al - Barton

nº 431.342



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de:

UNION DE MAQUINARIA PARA CALZADO, S.A., de nacionalidad española, con domicilio en C. Villarroel, nº 59 - BARCELONA.

por:

"Perfeccionamientos en las máquinas de montar calzado".

. ———:oOo:———

M e m o r i a d e s c r i p t i v a.

La presente invención se refiere a perfeccionamientos introducidos en las máquinas de conformar calzado provistas de elementos montadores que actúan simultáneamente a ambos lados de un conjunto de calzado, compuesto

por un corte y una palmilla montados sobre una horma, para conformar hacia adentro los márgenes de ambos lados del conjunto de calzado con respecto a la palmilla, a fin de unir los citados márgenes del corte y los correspondientes de la palmilla por medio de la cola aplicada a los mismos; de medios de soporte que incluyen un miembro de sostén de la horma, por la parte de la talonera, y de medios para alinear el conjunto de calzado con relación a los elementos montadores.

10 En la memoria de la patente española núm. 425.563 se describe una máquina de montar del tipo referido en la que los elementos montadores actúan progresivamente a lo largo de porciones laterales del conjunto de calzado durante un movimiento relativo en sentido longitudinal del conjunto de calzado y de sus medios de soporte. Estos medios de soporte descritos en la citada patente, incluyen un poste en el que se asegura la talonera del conjunto de calzado, así como un sistema de sujeción compuesto por una banda para la trasera que, al rodear esta porción del conjunto de calzado, sitúa el mismo en el sentido de la anchura con relación a los elementos montadores, y efectúa la alineación de la porción del conjunto que ha de montarse en la dirección apropiada, de acuerdo con el avance o progresión de la operación de montado.

25 La máquina de la repetida patente va provista de medios aplicadores de cola constituidos por un par de boquillas que aplican cola a los márgenes de la palmilla antes del punto de operación de los elementos montadores, así como de unos medios de guía o plantillas para contro-

lar las posiciones en el sentido de la anchura que ocupan las boquillas, de acuerdo con el contorno de la palmilla, durante el movimiento relativo de translación entre el conjunto de calzado y los elementos montadores y las boquillas asociadas a los medios de guía.

Aún cuando se ha podido obtener un grado aceptable de seguridad en la alineación del conjunto de calzado por medio de la banda de sujeción de la trasera, como anteriormente se ha indicado, en algunos tipos o estilos de calzado se ha comprobado que es necesaria una mayor precisión en la alineación, si la colocación o posición del conjunto de calzado ha de ser enteramente automática, y, más en particular, si el conjunto ha de situarse exactamente con respecto a un sistema de guía o de plantillas, como anteriormente se ha indicado. Los perfeccionamientos de la presente invención tienen, como una de sus finalidades, el incorporar a una máquina como la descrita en el primer párrafo de esta memoria unos medios perfeccionados para la alineación del conjunto de calzado.

De acuerdo con la presente invención, estos medios de alineación están formados por un par de guías laterales que se ponen en contacto con ambos lados de la delantera del conjunto de calzado sujeto en el pitón para la horma, y por medios que sitúan en posición operativa la primera de estas guías que se pone en contacto con un lado del conjunto de calzado, y que sitúan la otra guía en contacto con el otro lado, para asegurar la debida colocación posicional del conjunto, de acuerdo con el contacto de la primera de las guías con el mismo.

Convenientemente, en una máquina dispuesta según la presente invención, las guías laterales ocupan sus posiciones de contacto por la acción de unos mecanismos de cilindro y pistón conectados a un circuito de control que
5 suministra primeramente aire a presión, relativamente alta, al cilindro del mecanismo asociado a la primera guía para situarla en posición operativa, y a continuación suministra también aire a presión, relativamente baja, al cilindro del mecanismo asociado a la otra guía para ponerla
10 en contacto con el conjunto de calzado. Con una disposición como la descrita, puede conseguirse una colocación perfecta del conjunto de calzado, si la primera de las guías que ha de situarse en posición operativa es la que se pone en contacto con la zona exterior del enfranque del conjunto de calzado. Por consiguiente, el aire a presión
15 relativamente alta ha de suministrarse al mecanismo de cilindro y pistón asociado a una de las guías laterales cuando se encuentra en la máquina un conjunto de calzado del pie izquierdo y, análogamente, ha de suministrarse aire a presión relativamente alta al otro mecanismo de cilindro y pistón cuando el calzado que está en la máquina es del pie derecho. La máquina, por consiguiente, va provista de medios (por ejemplo, un interruptor o una válvula) para que el operario pueda prepararla para operar
20 sobre un conjunto de calzado del pie derecho o del pie izquierdo.

Para que el funcionamiento de los medios de alineación del conjunto de calzado sea completamente automático, la máquina de la presente invención está provista

preferentemente de medios sensores que controlan las guías laterales para situar automáticamente en la máquina un calzado del pie derecho o del pie izquierdo. Con este propósito, la máquina lleva preferiblemente un circuito de control dispuesto de modo que suministra inicialmente aire a presión relativamente alta a la guía lateral que opera en el lado izquierdo de la máquina con objeto de situar dicha guía en la posición adecuada para alinear en la máquina un conjunto de calzado del pie izquierdo, y que a continuación mediante una presión relativamente baja sitúa la otra guía en contacto con el conjunto de calzado para mantenerlo contra la primera guía, estando compuestos los citados medios sensores de un sensor en forma de dedo que puede pasar de una posición lateral apartada a una posición más próxima a la línea central de la máquina (que se prolonga hacia adelante y hacia atrás a través del pitón para la horma en la cual está sujeta la talonera del conjunto de calzado). La extensión del movimiento del sensor es tal que, cuando el conjunto de calzado colocado en la máquina es, por ejemplo, del pie izquierdo y está situado por la acción de las guías laterales en la posición que se ha descrito, el citado sensor no se pone en contacto con el lado izquierdo de la punta del conjunto de calzado, por lo que no se produce alteración alguna en el circuito de control. Sin embargo, si el conjunto de calzado presente en la máquina es del pie derecho, el funcionamiento de las guías laterales, como se acaba de indicar, situaría incorrectamente el conjunto de calzado. En esta posición, no obstante, la punta del conjunto de

calzado quedaría situada algo hacia la izquierda de la máquina en comparación con la posición que ocupa la punta de un conjunto de calzado del pie izquierdo. Cuando el sensor avanza hacia la línea central de la máquina, como
5 anteriormente se ha descrito, se pone en contacto con la punta del conjunto de calzado y actúa un microinterruptor a una válvula que provocan un cambio en el circuito de control de la máquina para que el aire a presión relativamente alta pase al cilindro que gobierna la guía lateral
10 de la derecha de la máquina, mientras que el cilindro que opera sobre la guía lateral del lado izquierdo de la máquina recibe aire a presión relativamente baja. Esto altera las posiciones de las guías laterales para mover más hacia la izquierda la punta del conjunto de calzado, y se consi-
15 gue la adecuada colocación posicional del conjunto de calzado en la máquina, es decir, la alineación correcta del conjunto de calzado con respecto a la línea central de la máquina.

Se describirá a continuación, con referencia a los
20 planos que se acompañan, una máquina a la que se han incorporado los perfeccionamientos de la presente invención, en una forma de ejecución primero y luego en otra forma de ejecución ligeramente modificada.

En los planos,

25 La figura 1 es una perspectiva de una porción de la máquina según los perfeccionamientos de la presente invención que representa las guías laterales y el mecanismo asociado montado sobre los medios de soporte de la máquina;

La figura 2, es una vista frontal en detalle, de

las guías laterales, que muestra la forma en que actúan para situar un conjunto de calzado en el sentido de la anchura de la máquina;

5 La figura 3, es una perspectiva de una porción posterior de la máquina, en su forma modificada, que muestra los medios sensores de la máquina, asociados a los elementos de medición de la longitud del calzado, y

10 La figura 4, es un esquema que representa la forma en que actúan las guías laterales de la máquina, provistas de los medios sensores de la figura 3, para situar un conjunto de calzado en la debida alineación en la máquina.

15 La máquina según los perfeccionamientos de la presente invención es una máquina de conformar cortes que monta simultáneamente porciones de ambos lados del calzado y que puede considerarse que es la misma, salvo en lo que se describirá más adelante, que la que se describe en la citada patente, y que dispone de medios que aplican cola a las porciones marginales de la palmilla, compuestos por un par de boquillas cuyo movimiento en el sentido de la anchura está gobernado por un sistema de plantillas.

20 Los medios de soporte de la máquina comprenden un poste -10- que se desliza verticalmente por un manguito -12-, fijo entre dos placas -14- articuladas, por medio de unos pivotes -15-, a unas placas laterales (no representadas) de un carro (tampoco representado, pero análogo al carro -20- de la máquina que se describe en la mencionada patente) que puede moverse a lo largo del conjunto de calzado colocado en el poste para efectuar un movimiento relativo entre el conjunto de calzado y las boquillas y los

elementos montadores de la máquina.

Un mecanismo medidor de la longitud del calzado que comprende una placa -68- de contacto con la punta, montada en el extremo superior de un brazo -52- de una
5 palanca doble -52-, -54-, bascula sobre un pivote o eje -56- que se prolonga entre dos brazos -58- dirigidos hacia adelante de las placas -14-, estando articulados los extremos inferiores de los brazos -54- a la cabeza -60- de un vástago de un mecanismo -62- de cilindro y pistón (situado entre las porciones -66- de las placas -14-) para
10 acercar y separar la placa -68- de la punta de un conjunto de calzado situado en el poste -10-. Este mecanismo medidor está asociado a los medios que sitúan longitudinalmente el conjunto de calzado con relación a los elementos
15 montadores.

La máquina de la presente invención comprende un par de guías laterales -508-, -509-, en forma de placa, conectadas (por sus extremos inferiores) a unos salientes -510- articulados a unos pasadores -514- que se prolongan
20 longitudinalmente con respecto al conjunto de calzado situado en el poste. Estos pasadores -514- se extienden entre unos brazos de soporte -515- asegurados a los extremos superiores de unos miembros laterales -500- de la armazón de la máquina cuyos extremos inferiores están asegurados a los brazos -58- de las placas -14-. El poste -10-
25 bascula sobre los ejes -15- para situar en la máquina un conjunto de calzado desde su posición receptora a la posición operativa o de trabajo. La placa de contacto -68- y las guías laterales -508-, -509, participan así de los

movimientos oscilatorios del poste entre sus posiciones de recepción y de trabajo.

5 Los miembros laterales -500- están unidos sólida-
mente por otros miembros -502-, -504-, en forma de U, de
la armazón, (separados del brazo -52-) los cuales están
unidos a su vez por unos tirantes cruzados -506-,

10 Unos brazos -512- conectados rígidamente a los
salientes -510-, de los cuales sobresalen presentan unos
salientes bifurcados -516- que se dirigen en sentido des-
cendente a partir de sus extremos exteriores. Estos sa-
lientes bifurcados -516- están articulados a las cabezas
-518- de unos vástagos -520- de unos pistones (no repre-
sentados) de unos mecanismos de cilindro y pistón, cuyos
cilindros -522-, -523-, están articulados a unos brazos
15 de soporte -524- asegurados a los miembros laterales -500-.

20 Los cilindros -522-, -523- (asociados respectiva-
mente a las guías laterales -508-, -509-) están conecta-
dos a un circuito neumático de control de la máquina, para
que las guías laterales actúen en la forma que se descri-
birá a continuación.

25 La guía lateral -508- ó -509 que haya de ponerse
en contacto con la línea exterior del enfranque del con-
junto de calzado situado en el poste, oscila primeramente
hacia arriba sobre su eje -514-, por la acción de su me-
canismo de cilindro y pistón asociado, en el que ha entra-
do aire a presión relativamente alta, con objeto de man-
tener enderezada la guía lateral de acuerdo con un límite
determinado de tope (por ejemplo, el final de la carrera
del pistón). La guía lateral situada al otro lado del

conjunto de calzado sube entonces por la acción también de su mecanismo de cilindro y pistón asociado, en el cual ha penetrado aire a una presión relativamente baja, y mueve el conjunto de calzado hasta el límite determinado por su contacto con la primera guía, la cual resiste el empuje de dicha segunda guía. Esto se representa en la figura 2, en la que se ve un conjunto de calzado del pie derecho situado en el poste y en la que la guía lateral -509- está enderezada (por efecto de la alta presión) para ocupar su posición operativa, mientras que la guía lateral -508- de la izquierda está en posición de subida (por efecto de la baja presión) para ponerse en contacto con el conjunto de calzado y moverlo transversalmente hasta situarlo contra la primera guía. Cuando un conjunto de calzado del pie izquierdo se encuentra en la máquina, el operario pulsa un interruptor de control destinado para los conjuntos de calzado del pie izquierdo, y el circuito de control suministra aire a presión relativamente alta al cilindro -522- de la guía -508- de la izquierda de la máquina para situarla en su posición vertical operativa, y suministra a continuación aire a una presión relativamente baja al cilindro -523- de la guía -509- del lado derecho de la máquina. De este modo, los conjuntos de calzado, tanto del pie derecho como del izquierdo, pueden alinearse automáticamente en la dirección apropiada con respecto al movimiento del carro que sostiene el citado conjunto, a fin de asegurar la posición correcta, en el sentido de la anchura, del conjunto de calzado con relación a los elementos montadores, y en particular de la

palmilla, con respecto al sistema de guía para las boquillas aplicadoras de cola.

Después de que las guías laterales se han puesto en contacto con el conjunto de calzado como acaba de describirse (lo que ocurre al principio de un ciclo inicial de operaciones de la máquina) el poste bascula hacia atrás y sube para situar el conjunto de calzado en posición operativa hasta que la parte media de la talonera de la palmilla entra en contacto con un pie de presión y la trasera del conjunto de calzado queda rodeada por una banda situada en los medios de soporte del citado conjunto. Después de que la banda ha sujetado así la trasera, el miembro -68- establece contacto con la punta del conjunto de calzado y un apoyo acolchado -72- sube para situarse en una posición de contacto y de soporte con la citada punta del conjunto de calzado. Se invierte entonces la dirección del aire a presión dirigido hacia los cilindros -522-, -523-, con objeto de apartar las guías laterales para que no estorben la actuación de los elementos montadores constituidos por los rodillos conformadores que se describen en la repetida patente.

La forma modificada de la máquina que se describe en la presente patente, posee en general las mismas características que se han descrito, pero está provista además de un elemento sensor para la punta y de un circuito de control ligeramente modificado, como se describirá a continuación.

Una placa adicional o auxiliar -600- para la punta, que sobresale en sentido ascendente de un miembro de sopor

te -602-, está articulada, por medio de un gozne -604-, a un brazo de soporte -606- que sobresale lateralmente del brazo -52- (Véase figura 3). Por consiguiente, esta placa adicional -600- puede acercarse y separarse, con respecto al brazo -52- y a la placa -68-, de la punta del conjunto de calzado situado en la máquina. Para ello, se ha dispuesto un mecanismo -608- de cilindro y pistón, cuyo vástago -609- está articulado a un bloque -611- asegurado al miembro de soporte -602-. El cilindro del mecanismo -608- está articulado a un brazo de soporte -613- asegurado al brazo -52-.

Un miembro sensor, compuesto por un dedo -620-, sobresale en dirección ascendente de un pasador -622-, en el cual está montado, y este pasador se prolonga generalmente en sentido longitudinal al conjunto de calzado desde el miembro de soporte -602-. Articulado asimismo al pasador -622- hay un miembro actuador -624-, en forma de placa, como se representa en la figura 3. Para hacer oscilar este miembro -624- sobre el pasador -622-, se ha dispuesto un mecanismo -626- de cilindro y pistón, cuyo vástago -627- está conectado por medio de un pasador -629- a una porción del miembro actuador -624-. El cilindro de dicho mecanismo está a su vez articulado en -631- a una barra -633- que sobresale lateralmente del miembro de soporte -602-. Un muelle de tensión -628- se extiende entre el pasador -629- y un gancho de un brazo -621- que sobresale hacia afuera del dedo -620-. El muelle mantiene normalmente el brazo -621- en contacto con un pasador de tope -630- que sobresale del miembro actuador -624-. El dedo

-620- está situado de modo que, cuando funciona el mecanismo de cilindro y pistón, oscila en el sentido de la anchura del conjunto de calzado presente en la máquina, en una posición situada precisamente detrás (visto desde
5 la parte delantera de la máquina) de la placa adicional o auxiliar -600-.

Montado en la parte inferior del miembro actuador -624-, hay un microinterruptor o válvula -634- provisto de un actuador -632- situado justo debajo del brazo -621-.
10 Este interruptor -634- está conectado a un circuito de control de la máquina destinado a suministrar fluido a presión, preferiblemente aire a presión, a los cilindros -522-, -523-.

Se describirá a continuación, con referencia a la
15 figura 4, el funcionamiento de las guías laterales. El circuito de control de la máquina está dispuesto de modo que suministra inicialmente aire a una presión relativamente alta al cilindro -522- asociado a la guía -508- para mantenerla en posición operativa, o sea, para que la
20 citada guía -508-, por su contacto con la zona del enfranque de un conjunto de calzado del pie izquierdo, sitúe dicho conjunto en la alineación correcta con respecto a la línea central de la máquina (que pasa por el pitón del poste). La línea continua L de la figura 4 muestra el contorno de un conjunto de calzado situado en esta forma. El
25 mecanismo -523- de cilindro y pistón, asociado a la guía lateral -509-, recibe entonces aire a una presión comparativamente baja para situar la citada guía en contacto con el conjunto de calzado a fin de mantenerlo en la po-

sición operativa que determina la otra guía lateral -508-.

El mecanismo -608- de cilindro y pistón recibe en
tonces aire a presión para mover el miembro de soporte
-602-, con relación al brazo -52-, de forma que la placa
5 auxiliar -600- se aproxime a la punta del conjunto de cal-
zado y entre en contacto con ella. El aire a presión pe-
netra en tal momento en el mecanismo -626- de cilindro y
pistón, para que el miembro actuador -624- bascule sobre
el pasador -622- en la dirección apropiada para que el
10 dedo -620- se acerque en forma elástica (por la acción
del muelle -628) a la parte lateral de la punta del con-
junto de calzado. El recorrido del vástago -627- está
previsto para que (por medio de un sistema conveniente
de paro) sitúe el dedo -620- en la posición representada
15 por la línea de trazos y puntos -620'- de la figura 4, en
la que no está en contacto con el conjunto de calzado.

Sin embargo, si un conjunto de calzado del pie
derecho se encuentra montado en el pitón del poste con su
zona interior del enfranque en contacto con la guía late-
20 ral -508-, la planta del conjunto de calzado ocupa en
contorno la posición señalada por la línea de trazos R_1
de la figura 4. Cuando la guía lateral -509- entra en
contacto, bajo una presión relativamente baja, con el con-
junto de calzado, éste ocupa la posición indicada por la
25 línea R_1 de la figura 4, de modo que, cuando el dedo -620-
se acerca a su posición -620'-, se pone en contacto con
la punta del conjunto de calzado y hace oscilar el brazo
-621- sobre su eje -622- para poner en acción el actuador
-632- del interruptor -634-. El funcionamiento de este

interruptor produce un cambio en el circuito de control, de modo que el aire a presión comprativamente baja penetra en el cilindro -522-, y el aire a presión relativamente alta hace lo mismo en el cilindro -523-. Esta modificación de la entrada de aire en los cilindros -522-, -523-, sitúa respectivamente las guías laterales -508-, -509- en las posiciones -508' y -509' indicadas en trazos en la figura 4, para que el conjunto de calzado del pie derecho ocupe la posición señalada por la línea de trazos y puntos R2, en la que el citado conjunto está correctamente alineado con relación a la línea central de la máquina.

En esta posición, el brazo -52- oscila para situar la placa -68- en contacto con la placa -600- para efectuar la medición longitudinal del calzado, como anteriormente se ha descrito.

Se comprenderá que cuando la máquina está provista del mecanismo sensor descrito, la alineación del conjunto de calzado se efectúa automáticamente, tanto para el pie derecho como para el pie izquierdo, sin necesidad de que el operario haya de efectuar ajuste alguno ni preparar la máquina para ello.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Perfeccionamientos en las máquinas de montar calzado, provistas de elementos montadores que actúan
5 simultáneamente a ambos lados de un conjunto de calzado compuesto por un corte y una palmilla montados sobre una horma, para conformar hacia adentro los márgenes del corte en ambos lados del conjunto de calzado con respecto a la palmilla, a fin de unir los citados márgenes del corte y los correspondientes de la palmilla por medio de la
10 cola aplicada a los mismos; de medios de soporte que incluyen un miembro de sostén de la horma, por su parte de la talonera, y de medios para alinear el conjunto de calzado con relación a los elementos montadores, caracterizados por disponer que estos medios de alineación comprendan un par de guías laterales (508, 509) que se ponen en
15 contacto con ambos lados de la porción delantera de un conjunto de calzado situado en el miembro de sustentación de la horma de dicho conjunto de calzado, así como medios (522, 523) que sitúan la primera de dichas guías que ha
20 de ponerse en contacto con uno de los lados del conjunto de calzado, en posición operativa y que sitúan después la otra guía en contacto con el otro lado del citado conjunto de calzado, para asegurar la posición correcta del mismo como consecuencia de su contacto con la primera de las cita
25 das guías.

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque para situar las guías laterales (508, 509) en posiciones operativas de contacto, se han dispues

to los mecanismos (522, 523) de cilindro y pistón, conectados a un circuito de control que suministra primeramente aire a presión relativamente alta al cilindro del mecanismo asociado a la primera de dichas guías para situarla en posición operativa, y a continuación suministra aire a una presión relativamente baja al cilindro del mecanismo asociado a la otra guía, para situarla en contacto con el calzado.

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados porque el circuito de control tiene asociados unos medios selectivos mediante los cuales la primera de dichas guías que ha de ocupar la posición operativa, es la que se pone en contacto con la zona exterior del engranaje, suministrándose por consiguiente aire a presión relativamente alta al mecanismo de cilindro y pistón asociado a una de dichas guías cuando se coloca en la máquina un conjunto de calzado del pie izquierdo, y suministrándose asimismo aire a presión relativamente alta al cilindro del otro mecanismo de cilindro y pistón cuando el conjunto de calzado es para el pie derecho.

4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados por disponer unos medios sensores (620, 634) para controlar las guías laterales con objeto de situar automáticamente en la máquina un calzado del pie derecho o del pie izquierdo.

5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4, caracterizados porque el circuito de control está dispuesto de modo que suministra inicialmente aire a presión relativamente alta al mecanismo (522 ó 523) de cilindro y

pistón asociado a la guía lateral (508 ó 509) que opere en el lado izquierdo de la máquina, a fin de situar dicha guía en la posición debida para que alinee en su caso un calzado del pie izquierdo en la máquina, situando a continuación la otra guía lateral en contacto con el calzado, a una presión relativamente baja, para mantenerlo contra la primera guía, y porque los medios sensores de las guías laterales están constituidos por un sensor (620) que puede pasar de una posición lateral apartada a otra posición operativa más próxima a la línea central de la máquina, cuya línea central se prolonga hacia adelante y hacia atrás a lo largo del pintón para la horma en el cual está sujeta la talonera del conjunto de calzado, siendo tal la extensión del movimiento del sensor que, cuando el conjunto de calzado colocado en la máquina es en su caso del pie izquierdo y está situado por la acción de las guías laterales en la posición que se ha descrito, el citado sensor no se pone en contacto con el lado izquierdo de la punta del conjunto de calzado, lo que no produce alteración alguna en el circuito de control, y que, por el contrario, cuando el conjunto de calzado colocado en el soporte para la horma es en su caso del pie derecho, la actuación de las guías laterales, como se ha descrito, sitúa el conjunto de calzado de modo que, al ocupar el sensor su posición operativa, se pone este en contacto con la punta del conjunto de calzado y mueve un microinterruptor o válvula, que origina un cambio en el circuito de control de la máquina para que se suministre aire a presión relativamente alta al cilindro que gobierna la guía lateral del lado derecho

de la máquina, y aire a presión relativamente baja al cilindro que actúa la guía lateral del lado izquierdo con objeto de situar así convenientemente en la máquina, el conjunto de calzado, en la debida alineación con respecto a la línea central de la máquina.

5

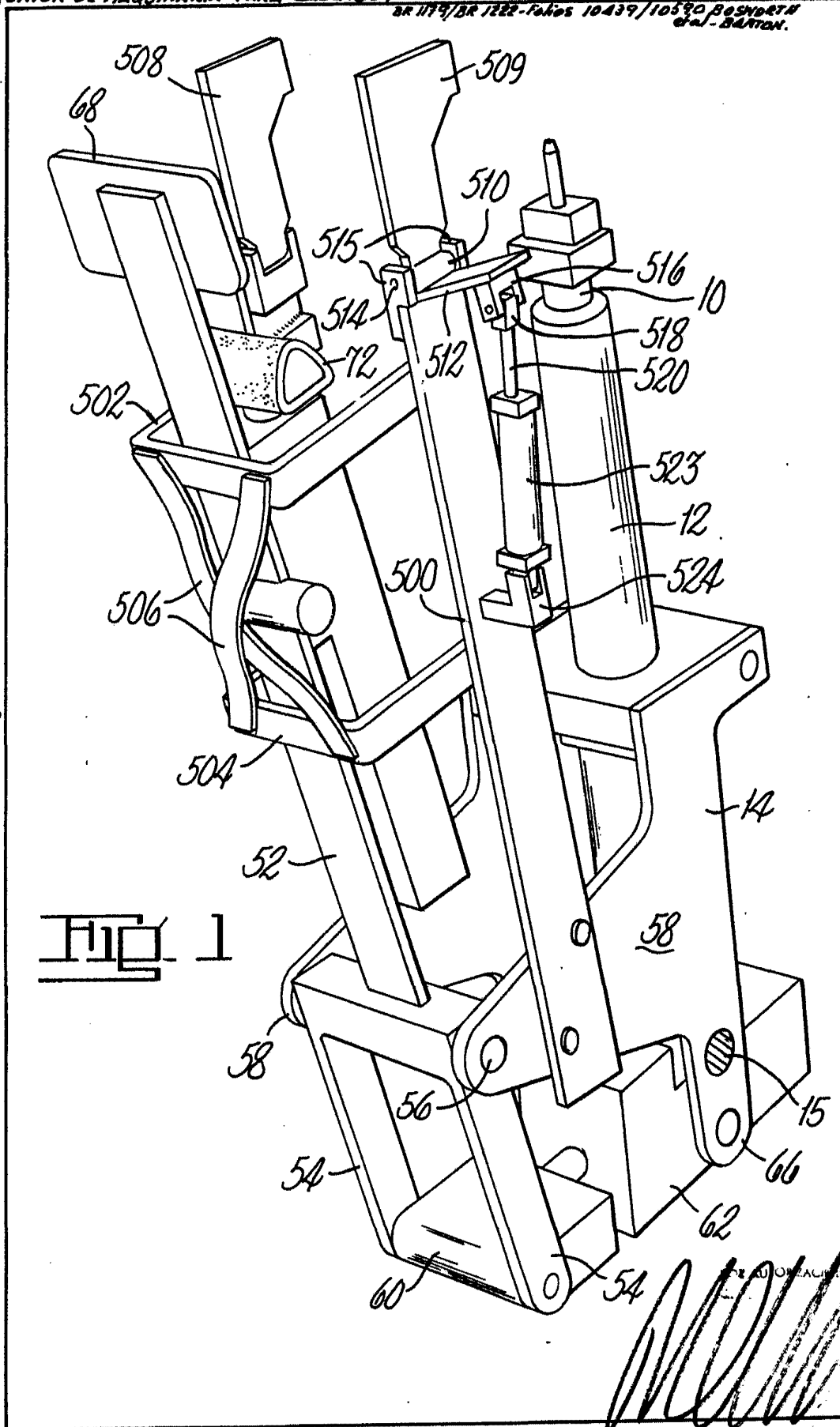
6.- Perfeccionamientos en las máquinas de montar calzado.

Esta memoria consta de diecinueve hojas escritas por una sólo cara,

BARCELONA, 19 de Octubre de 1.974

P.A.





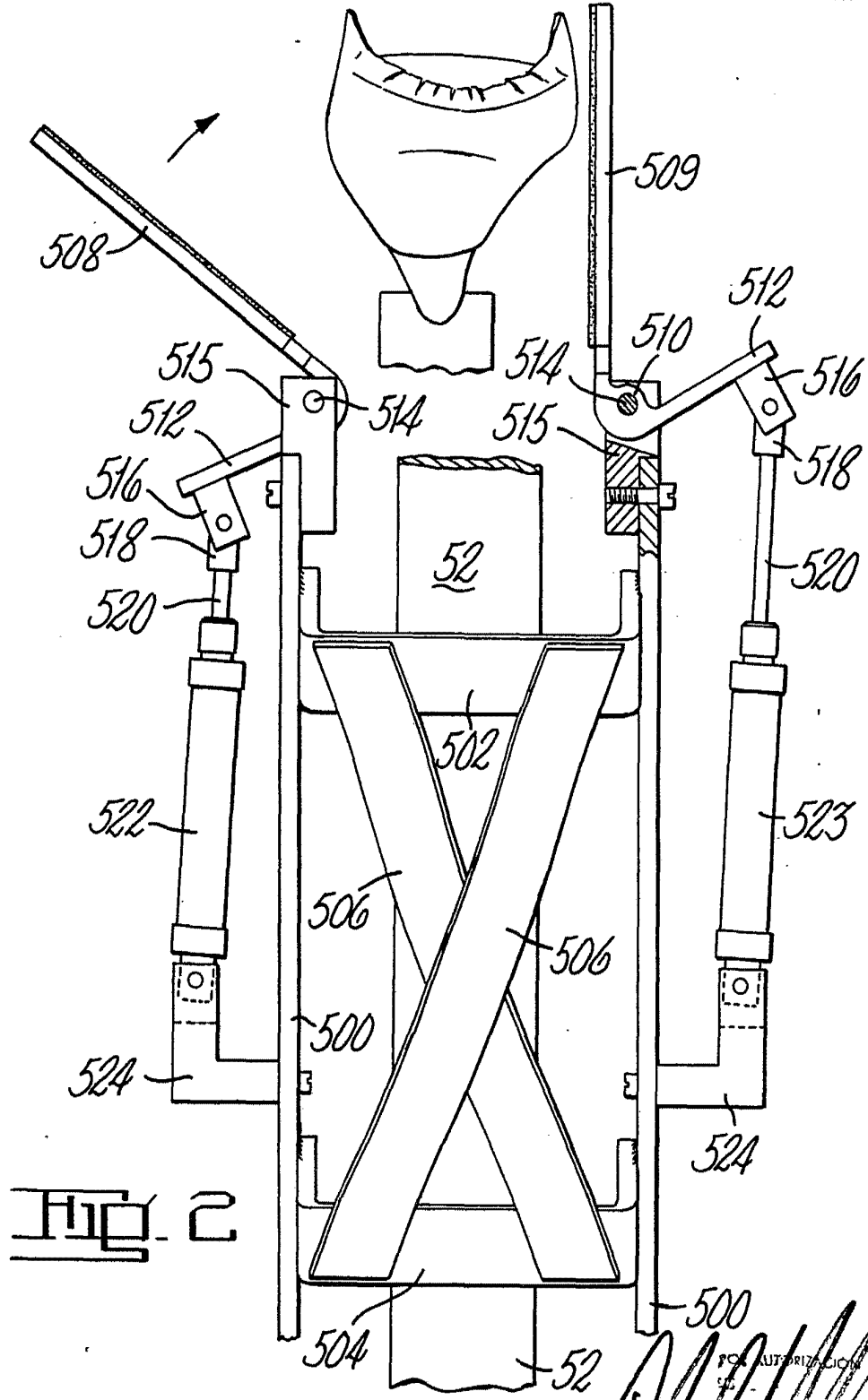


Fig. 2

FOR AUTORIZACION
[Signature]

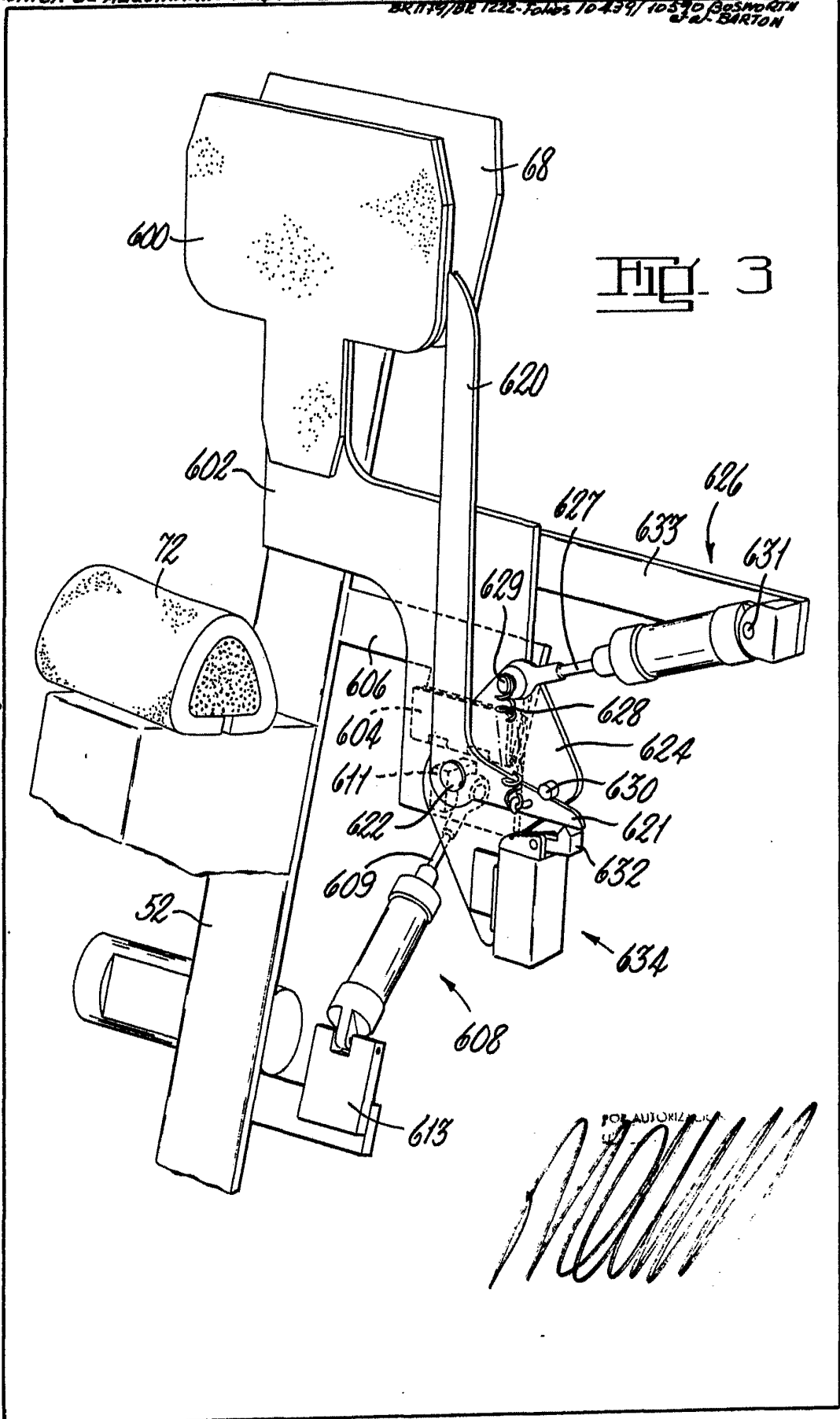
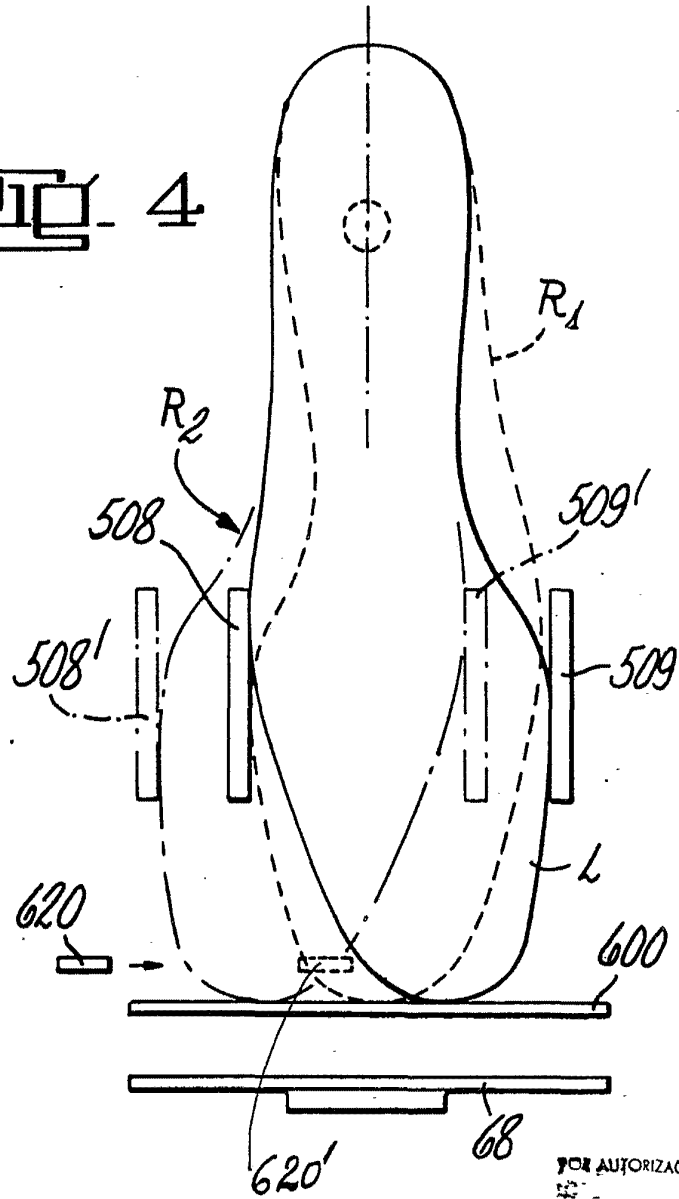


Fig. 4



POR AUTORIZACION