



FOXB 7/02;  
B65H 45/20 -

Nº 429.013

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: BOWATER-SCOTT CORPORATION LIMITED.

Domicilio: Bowater House, Knightsbridge, LONDON  
SW1X 7LR, Inglaterra.

Enunciado: MEJORAS INTRODUCIDAS EN ELEMENTOS DISTRI-  
BUIDORES QUE CONTIENEN Y ESTAN ADAPTADOS  
PARA DISTRIBUIR MATERIAL ABSORBENTE EN FOR-  
MA DE HOJAS.

Prioridad: de la solicitud de patente británica  
Nº 37223/73 del 6 de agosto de 1.973.

BAD ORIGINAL

Este invento se refiere a elementos distribuidores que contienen y están adaptados para distribuir material absorbente en forma de hojas.

Más particularmente, el invento se refiere a aquellos elementos distribuidores que contienen y están adaptados para distribuir material absorbente el cual se halla impregnado con un líquido y que se destina a ser utilizado a modo de tela para higiene personal, tal como un papel de seda facial "enjugador húmedo". Con respecto a estos papeles de seda tipo "enjugador húmedo" que se hallan impregnados con un material volátil, éste se evapora rápidamente cuando se expone el papel de seda a la atmósfera, de tal manera que antes de su uso es conveniente mantener dichos papeles impregnados en un contenedor herméticamente cerrado de tal manera que el material volátil permanezca de forma esencialmente constante impregnando los papeles de seda.

Según el presente invento, se proporciona un elemento distribuidor que contiene y está adaptado para distribuir material absorbente en forma de hojas, que comprende un contenedor generalmente cerrado, una abertura en una pared del contenedor, y una tira continua del material absorbente en forma de hoja plegado estilo concertina formando una pila dentro del contenedor, siendo impregnado el material con líquido y pudiendo extraerse del contenedor a través de dicha abertura.

El plegado en forma de concertina de la tira de material permite la fácil extracción de éste a través de la abertura, y convenientemente la tira se halla perforada o similarmente dividida en intervalos a través

del largo respectivo para poder rasgar trozos predeterminados del material tras su extracción a través de la abertura.

5 La abertura en la pared del contenedor puede presentar cualquier configuración apropiada; por ejemplo, puede estar formada como un orificio, como una sola ranura o una pluralidad de ellas, o una combinación respectiva; en una forma de realización, la abertura presenta la forma general de un ojo de cerradura, con un  
10 orificio y una o más ranuras que se extienden radialmente a partir del mismo, cuya ranura va en disminución a un punto en su extremo. Con esta configuración de abertura, se extrae el material a través del orificio central y cuando se ha extraído un largo deseado se lleva  
15 la tira al interior de la ranura ahusada donde es atrapada por los bordes de la abertura; entonces puede rasgarse el largo extraído. Se reduce con ello al mínimo la posibilidad de extraer un exceso indeseado de material durante la operación de rasgadura.

20 Cuando la abertura presenta la forma de una simple ranura, el material perforado es extraído a través de ésta; cuando se ha extraído un trozo entre perforaciones, el material golpea súbitamente en éstas a medida que pasa a través de las aberturas.

25 En una forma de realización preferida del invento, el contenedor es una construcción rectangular en forma de caja hecha por ejemplo de material plástico, y la abertura se halla formada en la pared superior de la caja, siendo esta pared superior removible para facilitar  
30 el acceso al contenido de la caja. Puede disponerse

una tapa u otro cierre conveniente para la abertura de la pared superior a fin de impedir que se seque el material impregnado en el contenedor.

5 Para que el invento pueda entenderse con mayor facilidad, se describirá a continuación una forma de realización de acuerdo con el mismo, a título de ejemplo, con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales:

10 la fig. 1 muestra una vista en alzado frontal de un elemento distribuidor para material en forma de hojas impregnado;

15 la fig. 2 muestra una vista en sección en despiece del elemento distribuidor de la fig. 1 que muestra una pila de material en forma de hojas impregnado contenido en el mismo;

la fig. 3 muestra una vista en sección vertical a través de otra forma de realización de elemento distribuidor; y

20 la fig. 4 muestra varias configuraciones diferentes de ranura que pueden ser utilizadas en un elemento distribuidor según el invento.

25 Refiriéndonos a los planos, éstos muestran un elemento distribuidor que comprende un contenedor generalmente indicado en 10, de construcción rectangular en forma de caja que presenta una parte a modo de base 11 formada por paredes extremas 12, 13, una pared frontal 14, una pared posterior 15 y una base 16, definiendo estas paredes entre sí un espacio de almacenamiento 17. Se apreciará que la caja no necesita tener forma rectangular según se muestra en los planos; puede por ejemplo

30

ser redonda u oval.

El espacio de almacenamiento 17 contiene una tira continua de material absorbente en forma de hojas 18 plegado estilo concertina en una pila 20 (fig. 2); el material es impregnado con un líquido para formar un papel de seda de tipo "enjugador húmedo". Los materiales idóneos son por ejemplo telas no tejidas o papeles de seda de peso ligero, siendo el material preferido una lámina no tejida de rayón al 100%.

La parte a modo de base en forma de caja 11 se halla provista de una tapa 21 que posee paredes laterales 22, 23, una pared frontal 24, una pared posterior 25, y una pared superior 26. En torno a los bordes libres de las paredes lateral, frontal y posterior se halla formada una sección de pestaña periférica 28 que permite que la tapa 21 ajuste estrechamente y sea retenida sobre la parte a modo de base 11 (según se representa en la fig. 1), aun siendo removible si se desea (como se muestra en la fig. 2). La pared superior 26 de la tapa se halla formada con una abertura alargada 30 a través de la cual puede extraerse la tira de material 18.

La tira 18 se encuentra dividida a todo lo largo por líneas de debilitación en forma de perforaciones 33 que se extienden transversalmente a todo lo ancho de la tira; estas perforaciones permiten rasgar trozos predeterminados 29 del material. A medida que se distribuye el material se despliega la pila 20, según se muestra en la fig. 2.

Una pestaña periférica erguida 32 se halla

formada en torno a los bordes de la abertura 30 integralmente con la pared superior 26.

La tapa 26 se forma a partir de un material plástico plegable tal como politeno o PVC, y se provee de un tapón 35 unido a la misma por una banda de retención 36. El tapón 35, la tapa 26 y la banda 36 son todas del mismo material y se moldean íntegramente en una sola operación. El tapón 35 ajusta herméticamente sobre la plancha periférica 32 y ayuda a mantener el material impregnado 20 húmedo en el contenedor; si se desea puede disponerse un exceso del líquido de impregnación en el espacio de almacenamiento 17.

Para ayudar a abrir el tapón 35 se dispone un elemento de tracción digital 37.

El tamaño de la abertura 30 representada en los planos permite empujar de nuevo el material 29 al interior del espacio comprendido entre los bordes de la pestaña periférica 32 tras haber rasgado un trozo, y recuperar el extremo de la tira mediante los dedos cuando sea necesario; no obstante, si se usan otras formas de abertura tales como una ranura o un orificio más pequeño, una vez que se ha tirado del material a través del orificio tras haber abierto el paquete no sería empujado de nuevo al interior del espacio de almacenamiento sino que se retendría en esta posición hasta haber usado la pila en forma de concertina. Con este tipo de abertura, el tapón podría encerrar el extremo libre de la tira reterida en la parte exterior del elemento distribuidor.

La fig. 3 ilustra otra forma de realización

de elemento distribuidor según el invento. En esta forma de realización, el elemento distribuidor comprende un contenedor 39, también formado como una estructura sensiblemente rectangular en forma de caja que comprende una base 40 y una tapa 41. La base 40 y la tapa 41 definen entre sí un espacio de almacenamiento 42 para una pila de material impregnado 44.

La tapa 41 es de material plástico moldeado e incorpora los dispositivos de distribución para el material impregnado. Estos dispositivos comprenden una depresión 45 moldeada en la pared superior 46 de la tapa 41: la base 47 de esta depresión se halla provista de la abertura de distribución en forma de una ranura 48, a través de la cual se extrae el material. Los bordes de esta ranura pueden formar labios flexibles que atrapen el material mientras es retirado, ayudando por ende a la separación de un trozo de material de la banda y colaborando además a mantener el contenido del envase cerrado. La fig. 4 ilustra varias configuraciones de ranura que pueden ser utilizadas en un elemento distribuidor según el invento.

La tapa 41 dispone de un cierre en forma de solapa 50 de cualquier material convenientemente rígido tal como metal o material plástico, articulado en 51 a la pared superior de la tapa 46. Junto al extremo opuesto de la articulación, la solapa 50 está provista de una pestaña redonda pendiente 52 adaptada para golpear súbitamente sobre una nervadura 53 que se eleva a partir de la base 47 de la depresión 45. De este modo, la solapa 50 es retenida en la posición cerrada. Para que

la solapa 50 pueda abrirse con facilidad, la depresión 45 continúa más allá de la nervadura 53 para formar un canal digital 54. La solapa 50 se extiende en 55 más allá de la pestaña redondeada 52 de tal manera que, en la posición cerrada, la solapa se extiende sobre el canal digital; esto permite al usuario abrir de golpe la solapa 50 con un simple movimiento.

Según se representa en la fig. 3, el largo de material 58 es extraído del contenedor de una manera similar a la que se describe en relación con las formas de realización de las figs. 1 y 2. En esta construcción no obstante, los bordes de la ranura se apoderan del material cuando éste es retirado, y, como resultado de ello, el material golpea a lo largo de las perforaciones cuando se ha extraído una extensión correspondiente entre perforaciones.

Con todos estos elementos distribuidores es importante que el contenedor sea lo más hermético posible para impedir que se seque el material impregnado de líquido. En la forma de realización representada en la fig. 3, esta hermeticidad se ve mejorada por la construcción particular de la junta entre la tapa desmontable 41 y la base 40. El borde inferior de la tapa está formada con una pared interior 60 que se extiende en torno a la periferia correspondiente con excepción de pequeñas zonas 61 en cada esquina, donde se omite. Esta pared 60 forma, con el borde inferior 62 de la tapa 41, un canal 63 que se halla adaptado para ajustar con el borde superior 64 de la base 40 en forma hermética. Esta construcción cierra efectivamente la junta entre tapa y base aun permitiendo



retirar la tapa con facilidad para efectuar el reaprovisio-  
namiento de material o líquido de impregnación. La omisión  
de la pared interior 60 en las zonas de los ángulos o esqui-  
nas 61 ayuda a reajustar la tapa a la base.

5 El material preferido tanto para la base 40 como  
para la tapa 41 del contenedor 39 es poliestireno.

En resumen, la Patente de Invención que se solicita  
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1. Mejoras introducidas en elementos distribuido-  
res que contienen y están adaptados para distribuir material  
absorbente en forma de hojas dispuesto en una configuración  
de capas, caracterizadas por el hecho de que el contenedor,  
comprende un receptáculo (11,41) para el material en forma  
15 de hojas dispuesto en capas (20,44), un dispositivo de cie-  
rre (36,50) para el receptáculo, una abertura (32,48) en  
una pared del receptáculo o dispositivo de cierre, y por el  
hecho de que una tira continua del material absorbente en  
forma de hojas contenida en el receptáculo es plegada en for-  
20 ma de concertina formando una pila, siendo impregnado dicho  
material con líquido y pudiendo ser extraído del receptácu-  
lo a través de dicha abertura.

25 2. Mejoras según la reivindicación 1, caracteri-  
zadas por el hecho de que la abertura se forma como un ori-  
ficio, una sola ranura o una pluralidad de ellas (32,48 o  
como en la fig. 4) o una combinación respectiva.

30 3. Mejoras según las reivindicaciones 1 o 2, ca-  
racterizadas por el hecho de que la abertura (32,48) presen-  
ta la forma de un ojo de cerradura que posee un orificio con  
una o más ranuras que se extienden a partir del mismo.



4.. Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizadas por el hecho de que la abertura (32, 48) se halla formada en el dispositivo de cierre (36,50) que es desmontable del receptáculo.

5 5. Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizadas por el hecho de que se dispone un tapón (36,50) u otro elemento de cierre movable con respecto al contenedor y susceptible de ajustarse de forma hermética sobre la abertura.

10 6. Mejoras según la reivindicación 5, caracterizadas por el hecho de que la pared del receptáculo (11,41) o el dispositivo de cierre (36,50) está formado con una depresión (47) y el dispositivo de cierre (50) va montado junto a o dentro de dicha depresión, y por el hecho de que el dispositivo  
15 de cierre es movable con respecto a dicha depresión desde una posición abierta a una posición cerrada en la cual forma un cierre hermético con relación a la abertura (48).

20 7. Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizadas por el hecho de que el dispositivo de cierre (36,50) dispone de medios de ajuste que, en la posición cerrada, forman un cierre hermético en torno a la abertura (32,48).

25 8. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patente de invención que se solicita: MEJORAS INTRODUCIDAS EN ELEMENTOS DISTRIBUIDORES QUE CONTIENEN Y ESTAN ADAPTADOS PARA DISTRIBUIR MATERIAL ABSORBENTE EN FORMA DE HOJAS.



Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de once páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 6 de agosto de 1.974

BERNARDO UNGRIA

P.P.

5

10

15

20

25

30

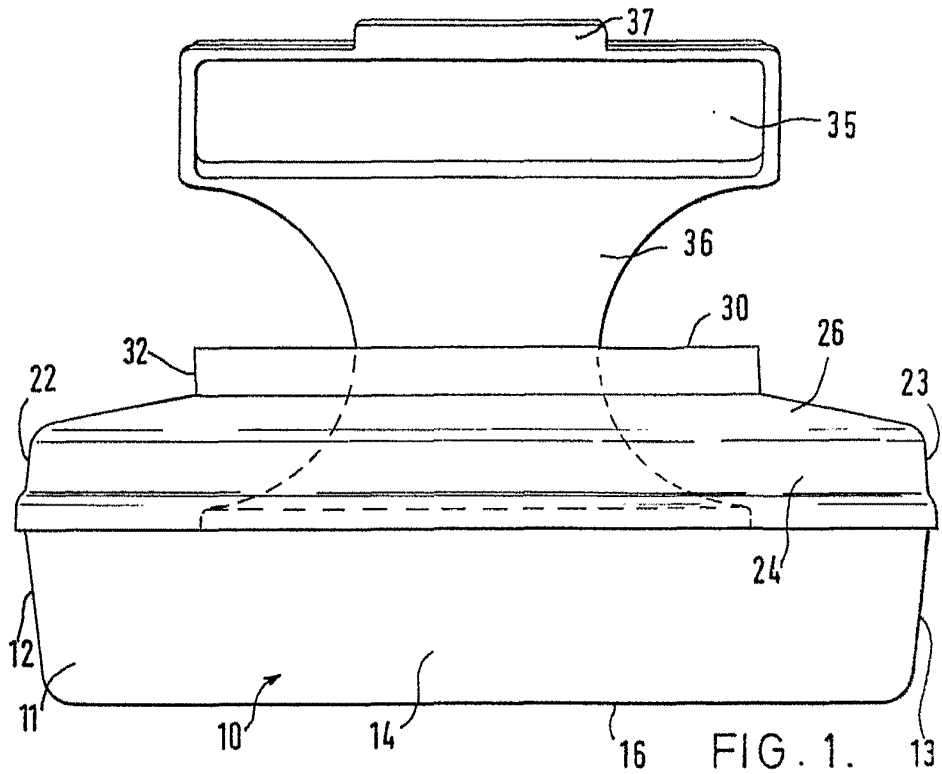


FIG. 1.

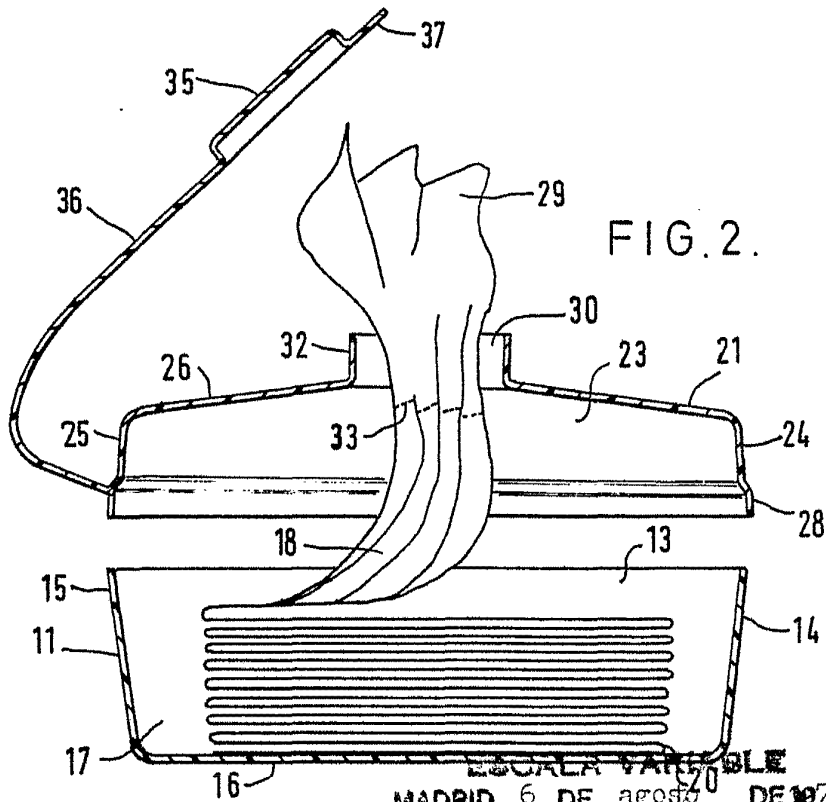


FIG. 2.

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 6 DE agosto DE 1974  
BERNARDO UJERÍA  
P.R.

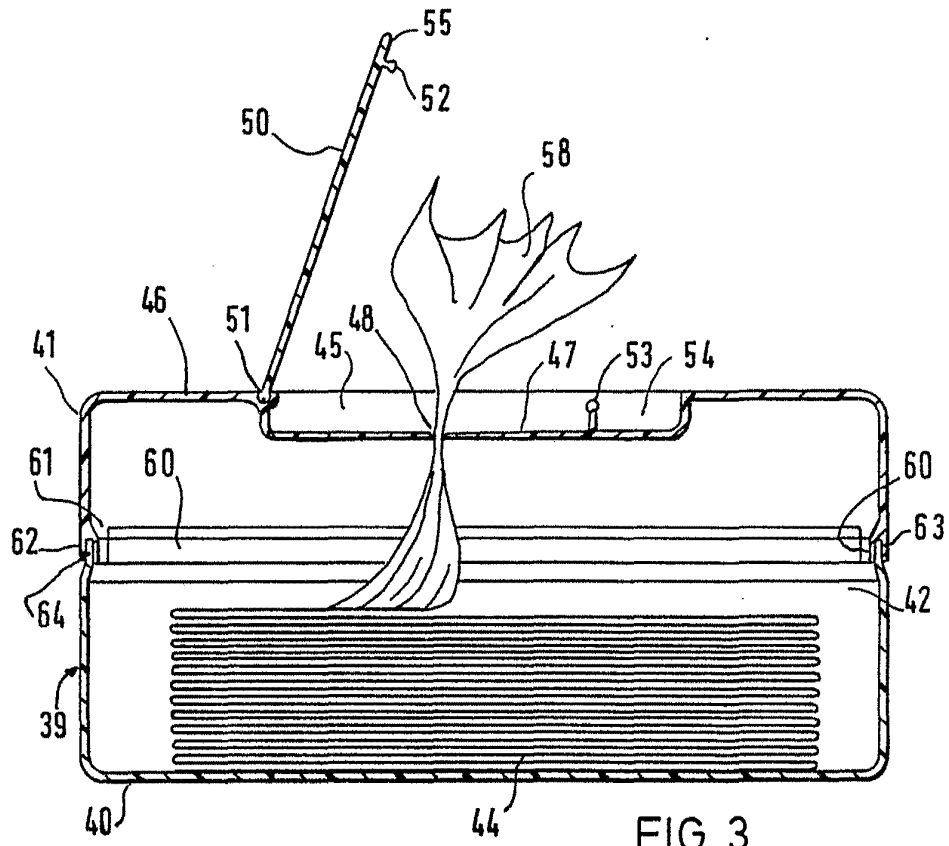


FIG. 3.

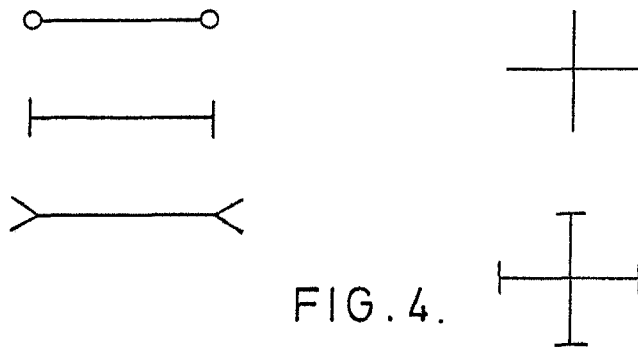


FIG. 4.

**ESCALA VARIABLE**  
MADRID, 6 DE agosto DE 1974  
BERNARDO UNGER  
P. P.