

428319

16 JUL 1974



Pat. No. B28B

## memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO

Una Patente de Invención, por veinte años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

D. Carlos Domenech Mira,  
D. José Ignacio Medina Balmaseda, y  
D. Juan Miguel González Sánchez.

- españoles -

RESIDENCIA Y DOMICILIO

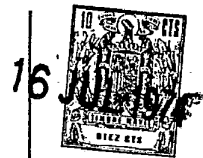
MADRID.  
Talavera, nº 12.

OBJETO

"Máquina centrífuga para la fabricación de sillares de cemento y otras materias endurecibles".

INVENTORES

Los tres solicitantes.



1                   La presente patente de invención se refiere a una  
máquina centrífuga para la fabricación de sillares de ce-  
mento y otras materias endurecibles, cuyos sillares son es-  
pecialmente aplicables para la construcción de viviendas, -  
5                   resolviendo el problema que se les plantea a los arquitectos,  
al proyectar las fachadas de los edificios, y no contar con otros materiales,  
que el milenario ladrillo a cara vista, o recubierto con placas lisas de mármol y piedras naturales o artificiales,  
10                   lo que implica, además de la monotonía de su repetición, un elevado coste,  
tanto por el precio de los propios materiales, como por la notable carestía que  
comporta la mano de obra que se precisa en la colocación.

15                   Los sillares conseguidos mediante la máquina que se reivindica,  
pueden ser lisos o moldurados, lo que permite lograr el conjunto de una fachada,  
como si hubiera sido proyectada en piedra labrada. Los sillares tienen además las  
características de resistencia, como las piedras más compactas,  
20                   y la impermeabilidad conseguida por el efecto físico de la centrifugación  
realizada. Esta da lugar, además, al hueco que servirá de cámara de aire y que se  
podrá aprovechar para la conducción de tuberías y cables de los servicios  
sanitarios y eléctricos.

25                   En el aspecto estético, únicamente con la centrifugación a que nos referimos,  
se pueden lograr unas perfectas imitaciones de mármoles, piedras calizas y areniscas  
y toda la diversidad de granitos naturales, con su propia coloración y aportando  
colores que no se dieron en la naturaleza, al formarse estos materiales.

30                   Otra importante ventaja, es que los sillares se



1 producen con unos perfectos encastrados, para su unión entre  
sí, con lo que se consigue una más rápida colocación, con  
un ahorro de mano de obra del 80%, además de asegurar la  
impermeabilidad de las juntas.

5 Esencialmente la máquina que se reivindica va mon-  
tada sobre un chásis, sustentado por cuatro ruedas locas, -  
colocadas en los extremos de dos ejes paralelos, dispuestos  
en los correspondientes cojinetes. En el espacio entre esos  
10 dos ejes, existe un tambor, con unos perfiles exteriores que  
descansan en las ruedas, provistas al efecto de pestañas pa-  
ra evitar deslizamientos. Dentro del tambor, en cada uno de  
sus extremos, va dispuesto un molde, que al iniciarse el mo-  
vimiento de rotación, recibe el cemento o pasta endurecible.

15 El movimiento de rotación del tambor, se logra por  
transmisión directa de la polea del motor a la zona central  
de la superficie del mismo, por medio de correas trapezoida-  
les, que, además de esa misión específica, sirven de conten-  
ción y seguridad ante una posible alteración del movimiento  
de rotación, por un desequilibrio que pueda producirse en  
20 un momento inesperado.

25 Concretaremos las características de la máquina  
que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras que  
corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carác-  
ter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo  
de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimen-  
siones y materiales con que se fabriquen sus piezas, serán  
en cada caso las que se estimen pertinentes, para la aplica-  
ción concreta de que se trate, sin que tales variaciones, -  
así como las que se hagan en detalles de presentación u or-  
30



1 ganización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo  
que las máquinas que se fabriquen, de acuerdo con la idea  
general reseñada y cualquiera de esas modificaciones, no -  
5 serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas  
por el presente registro.

La fig. 1 ilustra la proyección en planta del con-  
junto de la máquina con su motor.

La fig. 2 corresponde a la sección de dicha má-  
quina por el plano cuya traza se indica en A-B, sobre la -  
10 figura anterior.

Con referencia a dichas figuras y a los números  
que sobre ellas designan las partes y detalles de la máqui-  
na representada, que interesan a los fines de esta memoria,  
la descripción de la misma es como sigue:

15 Está constituida por el chásis 1, al que están  
acopladas las ruedas 3, montadas locas en los extremos de  
los dos ejes 9, las cuales, a su vez, están provistas de  
las pestañas 2, que evitan el deslizamiento del tambor 5.  
Este adquiere su movimiento de rotación por la transmisión  
20 de un motor 7, a la superficie central del mismo, mediante  
cuatro correas trapezoidales 6, desde la polea 8 de dicho  
motor 7.

El rozamiento del tambor 5 sobre las ruedas lo-  
cas 3, se produce por medio de los perfiles 4, fijados a  
25 ambos lados de dicho tambor.

En cada extremo del interior del repetido tambor  
5, se colocan los moldes 12 (fig. 2) de los sillares, en  
los que se introduce la masa de cemento u otra pasta endu-  
recible, conformando el sillar 11. Los triángulos 10, situa  
30

16 JUL 1974



- 4 -

1 dos en el interior del tambor, tienen la misión de fijar el  
molde 12, para que siga el movimiento de rotación del tambor  
5.

5 N O T A

La presente patente de invención, comprende las  
siguientes reivindicaciones:

10 1.- Máquina centrífuga para la fabricación de si-  
llares de cemento y otras materias endurecibles, caracteri-  
zada porque está constituida por un tambor que, en cada uno  
de sus extremos interiores es portador de un molde, que,  
cuando aquel gira, recibe la paste endurecible o cemento;  
cuyo tambor presenta unos perfiles exteriores, que descan-  
15 san en las ruedas locas de los ejes del chásis de la máqui-  
na; cuyo tambor recibe el movimiento de rotación por trans-  
misión a su zona central, de correas trapezoidales acciona-  
das por la polea del motor de la máquina; cuyas correas -  
actuan también de contención y seguridad ante una posible  
20 alteración del movimiento de rotación, por un desequilibrio  
imprevisto.

25 2.- Máquina, según la reivindicación anterior,  
caracterizada porque en cada extremo interior del tambor -  
vían colocados los moldes de los sillares, cuyos moldes están  
fijados por topes triangulares del interior del tambor, dis-  
puestos en correspondencia con las cuatro esquinas del molde,  
al que obligan a seguir la rotación de aquel.

30 3.- "Máquina centrífuga para la fabricación de  
sillares de cemento y otros materiales endurecibles".

30

16 JUL 1974

- 5 -

1                   Según se describe y reivindica en la presente  
memoria y consta de cinco hojas foliadas y escritas a má-  
quina por una sola de sus caras y los planos que a la misma  
se acompañan.

5                   Madrid, a

16 JUL 1974

CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Pedro Matamoros

10

15

20

25

Res

30

D.CARLOS DOMENECH MIRA  
D.JUAN IGNACIO MEDINA BALMASEDA  
D.JUAN MIGUEL GONZALEZ SANCHEZ

DOS HOJAS

HOJA 1

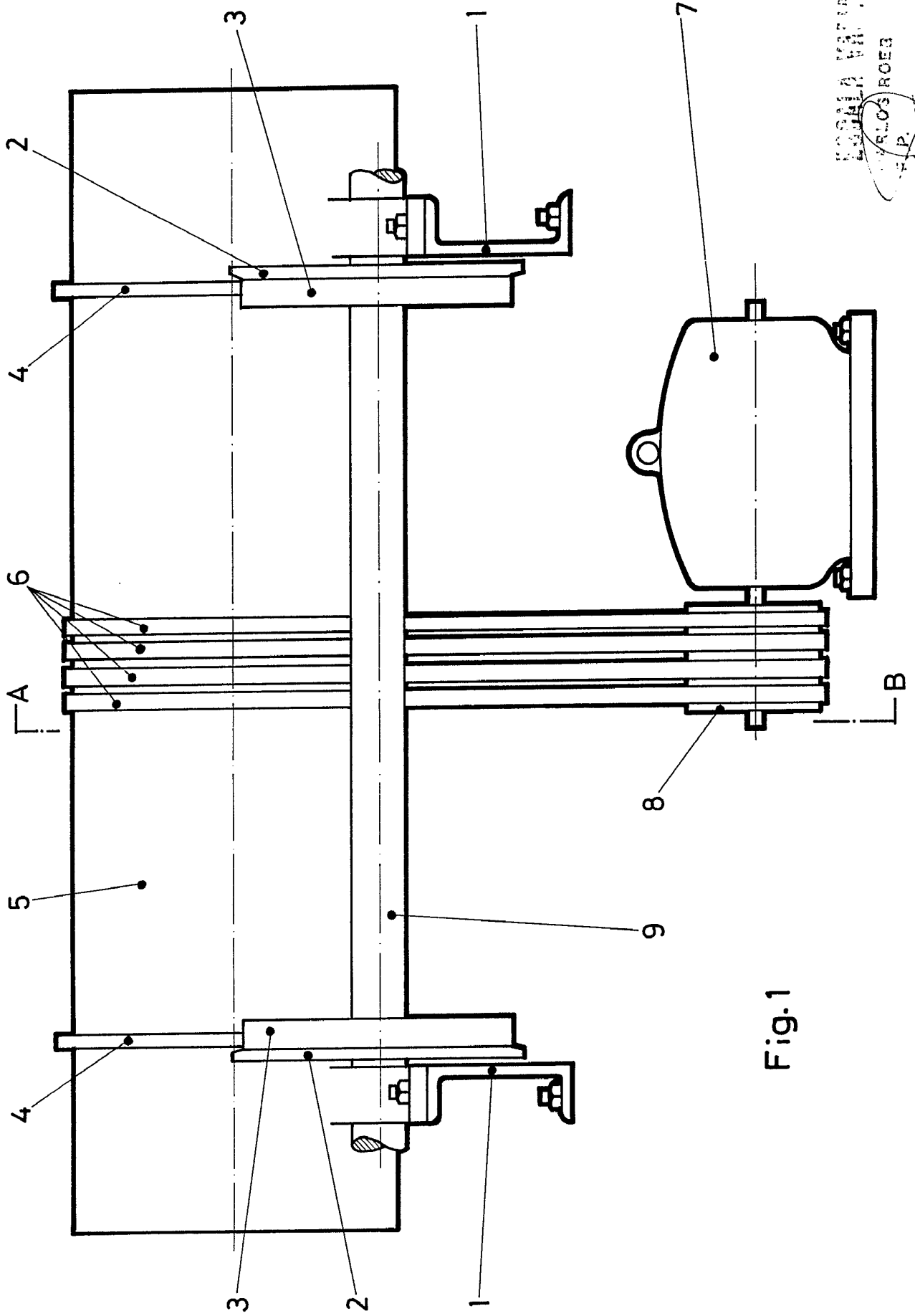


Fig.1

BOGALIA MARQUEZ  
BOGALIA MARQUEZ  
CARLOS ROEB  
S.P.

D.CARLOS DOMENECH MIRA  
D.JUAN IGNACIO MEDINA BALMASEDA  
D.JUAN MIGUEL GONZALEZ SANCHEZ

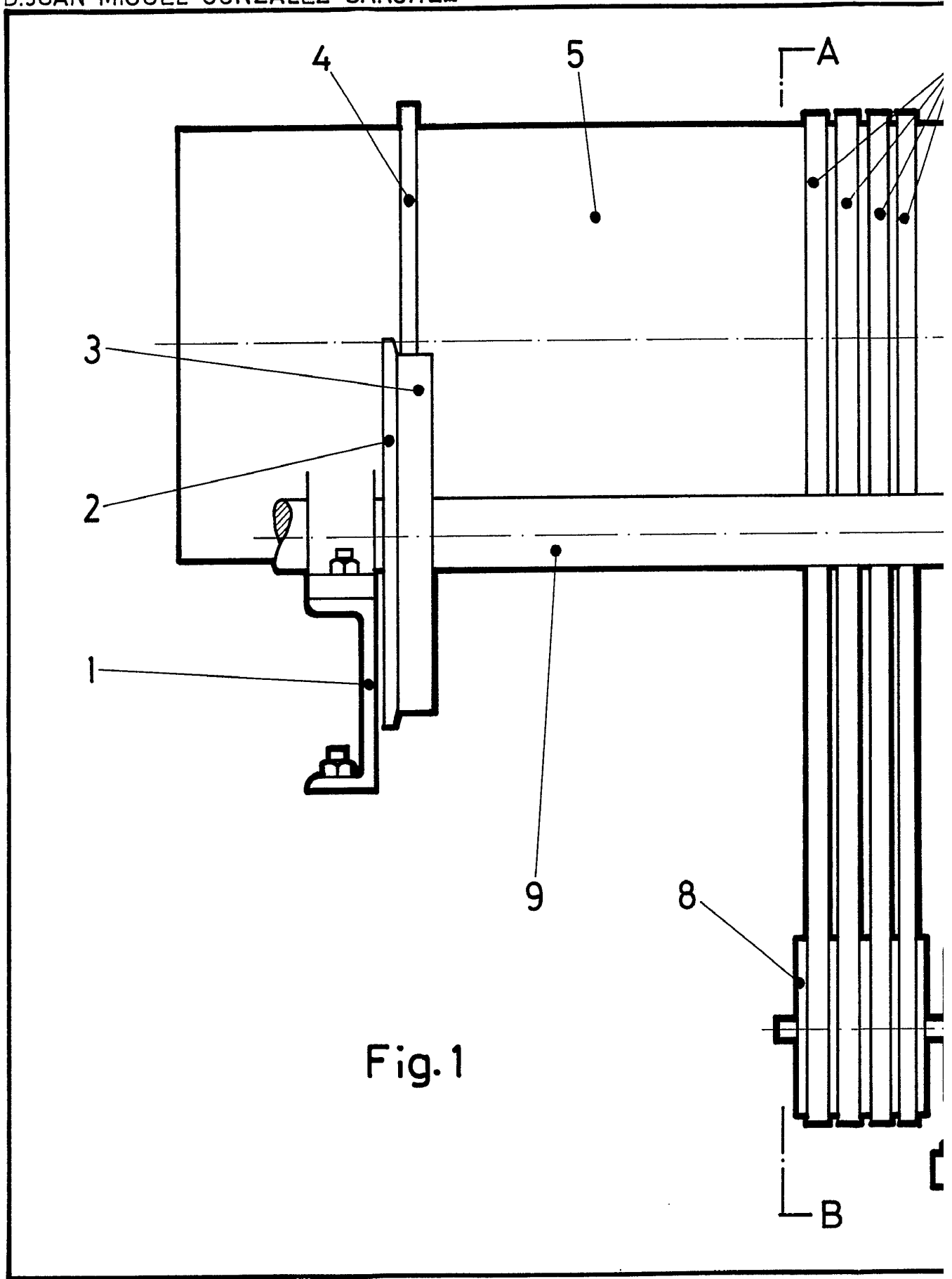
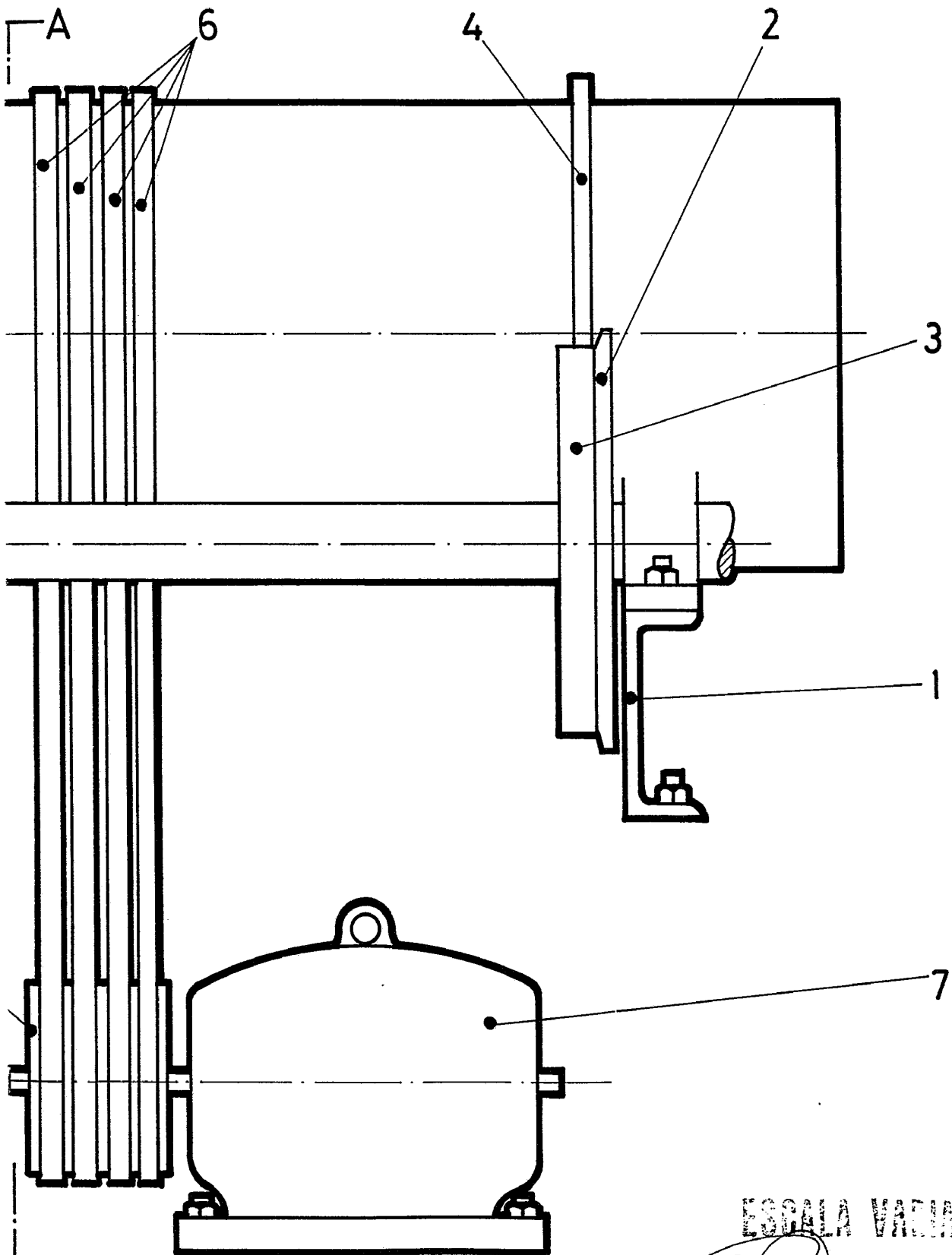


Fig.1

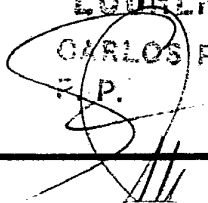
26.344/1



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

S.P.



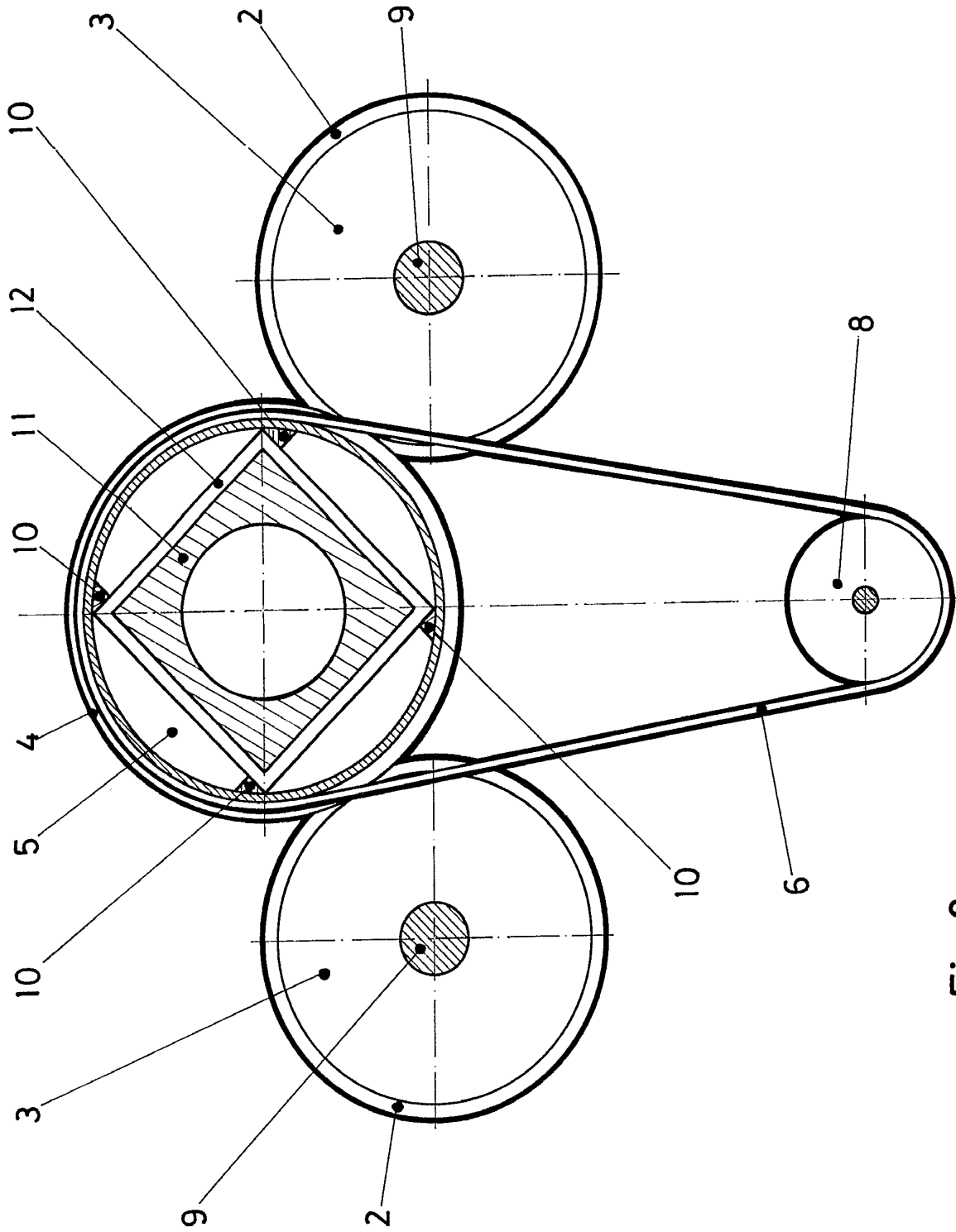


Fig. 2

ESCUELA POLITÉCNICA  
CARLOS ROEB  
P. R.

D.CARLOS DOMENECH MIRA  
D. JUAN IGNACIO MEDINA BALMASEDA  
D. JUAN MIGUEL GONZALEZ SANCHEZ

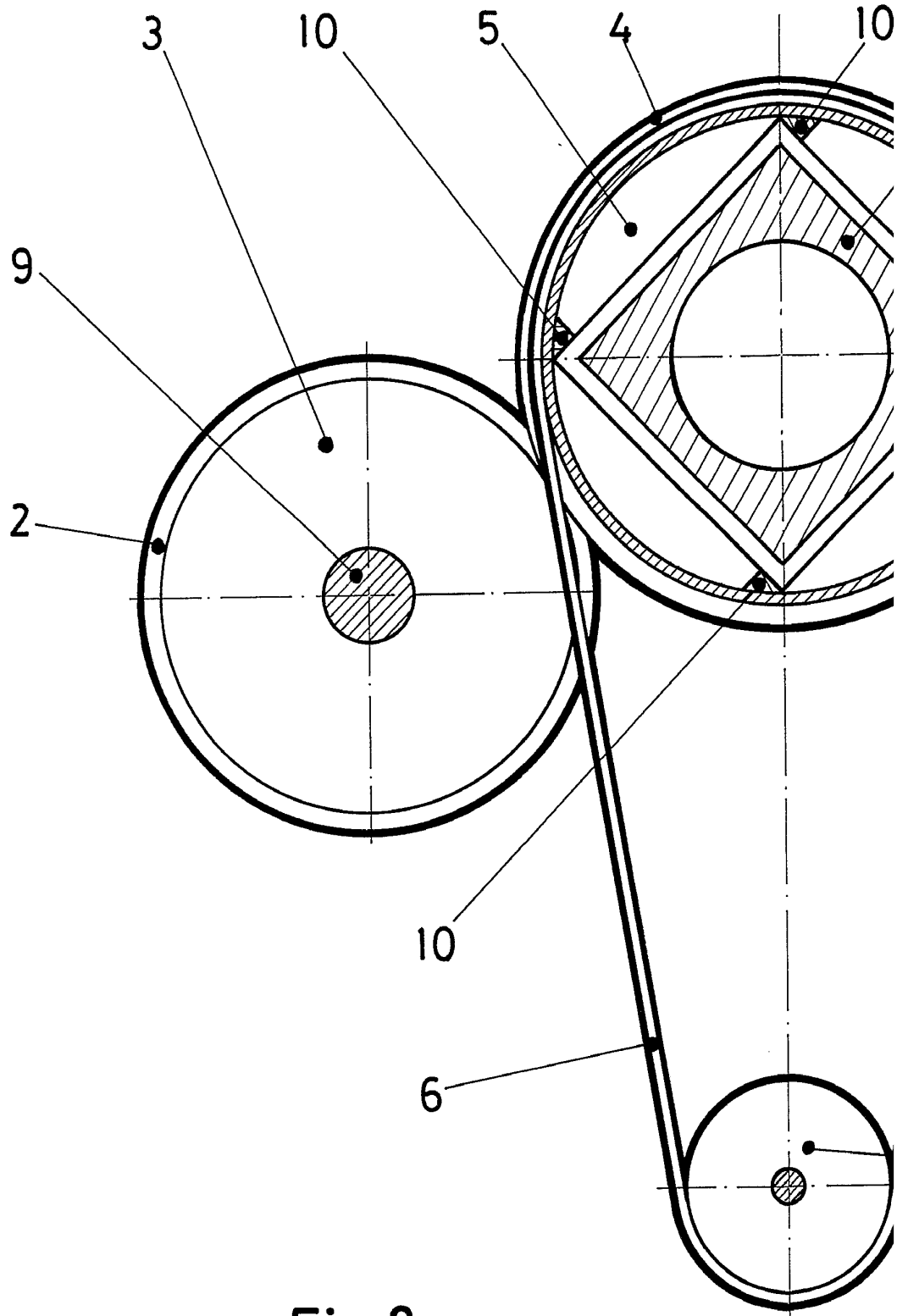
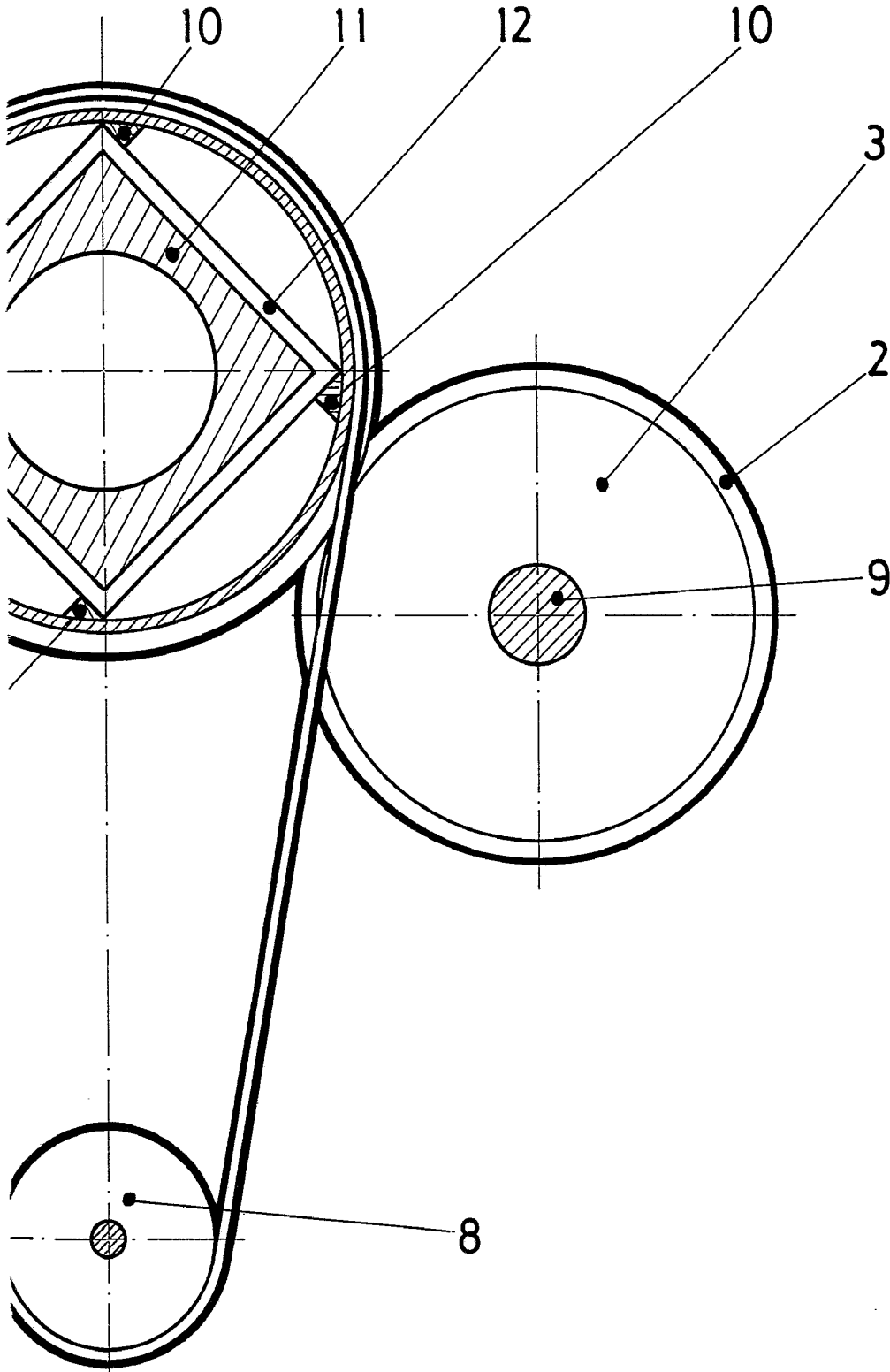


Fig. 2



ESCALA 1:1  
CARLOS ROEB  
E. P.  
11/11