

428176

26



P.- 58.130

G.B. 17534/73

Int. Cl. D06N

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar PATENTE DE INVENCION por VEINTE años

a nombre de AMES MILLS LIMITED

entidad británica

establecida en Victoria Mill, Church Street, Westhoughton,  
Condado de Lancaster, Inglaterra.

por: "UN METODO PARA LA PRODUCCION DE UN MATERIAL ES-  
TRATIFICADO COMPUESTO DE IMITACION AL CUERO"  
(Clase Internacional D06n)

24.10.74

- 1 -



26 OCT. 1974

Esta invención se refiere a mejoras en la fabricación de materiales de tela similkcuero o de imitación al cuero, tejidos estratificados y tejidos revestidos con esponja.

5           Se han producido tejidos de imitación al cuero con un tejido de algodón tricotado en punto de trama o tejido en telar como refuerzo básico, proporcionando resistencia el tejido de algodón y dando buena adherencia al poli(cloruro de vinilo) o materiales plásticos similares, cortándose subsiguientemente a la medida el tejido revestido con poli(cloruro de vinilo) y configurándose por moldeo y utilizándose extensamente en asientos para vehículos y en tapicería doméstica. Se han llevado a cabo muchos ensayos para la producción de tela similkcuero utilizando hilos filamentosos continuos 100% sintéticos y, aunque los filamentos sintéticos dan una resistencia aumentada, ello es a costa de la adherencia, y el tejido acabado carece de voluminosidad y no encogerá hasta la forma final deseada cuando se trate con vapor.

10

15

20

Se ha encontrado ahora que tricotando o produciendo en tela un tejido con una proporción del hilo o hebras de algodón para proporcionar la voluminosidad y una proporción del hilo o hebras de nylon u otro material sintético, se obtiene un material compuesto que

25



puede revestirse con poli(cloruro de vinilo) y proporciona una resistencia aumentada y da buena adherencia y puede moldearse y tratarse con vapor hasta obtener cualquier configuración requerida de una manera similar a un tejido de algodón.

De acuerdo con la invención, un tejido compuesto para la fabricación de tela similcuero o tejidos estratificados comprende un tejido tricotado o producido en telar en el que una proporción de los hilos o hebras son de algodón y el resto de los hilos o filamentos son de una fibra sintética o artificial, estando revestido el tejido compuesto con poli(cloruro de vinilo) o material plástico similar.

Se describirá la invención con referencia a los dibujos que se acompañan.

La figura 1 es una vista del derecho de un tejido de punto de jersey tricotado para producir un tejido de acuerdo con la invención.

La figura 1a es una vista del revés del tejido mostrado en la figura 1.

La figura 2 es una vista del derecho de un tejido de punto de jersey tricotado modificado mostrado en la figura 1.

La figura 2a es una vista del revés del tejido mostrado en la figura 2.

26 OCT 1974

La figura 3 es una vista del derecho de un tejido de punto de tricot modificado.

La figura 4 es una vista del derecho de un tejido de punto indesmallable.

5           Se tricota un tejido con alimentadores alternos de algodón o vincel (rayón) u otras fibras relativamente velludas y nylon u otro hilo o filamento sintético tal como de poliéster, material acrílico u otras fibras artificiales, como se muestra en las figuras 1, la, aplicadas a un tejido de punto de jersey.

10           La proporción de hilo y hebra de algodón suministrada por los alimentadores con relación a los alimentadores que suministran filamentos sintéticos puede variarse dentro de amplios límites, siempre que haya suficientes alimentadores que suministren hilos o hebras de algodón para asegurar una buena adherencia del revestimiento de poli-  
15           (cloruro de vinilo) y siempre también que haya suficientes alimentadores que suministren los filamentos sintéticos para proporcionar las características requeridas de  
20           estirado y resistencia.

          Alternativamente, el hilo de algodón 2 y los filamentos 1 pueden combinarse como cabos independientes o ple-  
          garse juntos en una aguja única en cada vuelta o fila de puntos, como se muestra en las figuras 2, 2a, o alter-  
25           nativamente como puntos de tricot que unen vueltas o filas



adyacentes de puntos, como se muestra en la figura 3.

5 En otra disposición como se muestra en la figura 4, un tejido de punto indesmallable, es decir, un tejido doble en el que no se harán carreras, se tricota de manera similar con una proporción del hilo 1 de algodón y una proporción del hilo 2 de nylon u otros filamentos artificiales o hilo de fibra cortada.

10 Cuando se aplican a un tejido de telar, los hilos de urdimbre y/o de trama son hilos individuales de algodón 1 y filamentos sintéticos 2 o los hilos de urdimbre pueden plegarse juntos. De manera similar, los hilos de trama pueden ser hilos individuales o pueden plegarse juntos y se inertan a cada golpe de lanzadera.

15 Tanto en el tejido tricotado como en el de telar, el nylon u otros hilos o filamentos sintéticos 1 dan resistencia y el hilo de algodón 2 proporciona las características de ligazón para un revestimiento con poli- (cloruro de vinilo) u otro material plástico a fin de producir una tela similcuero que puede cortarse a la me-  
20 dida o configurarse por moldeo para fundas de asientos de vehículos de motor. La proporción de hilo de algodón en el tejido a hilo o filamentos sintéticos puede ser de 1:1 en peso.

25 El tejido compuesto se trata con vapor y se configura por moldeo de manera conocida.



26 OCT 1974

El tejido puede estratificarse con esponja de plástico para tapicería y otros fines y puede tratarse con vapor y configurarse por moldeo.

El tejido tiene las propiedades de:

5 (a) el algodón u otro hilo fibroso 2 para lograr adherencia al unir a él el revestimiento.

(b) el hilo filamentario continuo 1 para dar resistencia-particularmente resistencia al desgarre.

10 (c) el hilo sintético 1 en la trama para tejidos de telar y los puntos de tricot en tejidos tricotados para mejorar la resistencia de la trama o la resistencia al desgarre transversal.

Los ensayos han demostrado que utilizando un solo tejido compuesto de punto de jersey para revestir con  
15 poli(cloruro de vinilo) o para estratificar con esponja, el tejido proporciona un aumento del 35% en la resistencia a la tracción con respecto a un tejido de punto de jersey de algodón ordinario del mismo peso, habiéndose visto también que aumenta la resistencia al desgarre  
20 del tejido en un 110% cuando se utiliza Nylon 66 (nylon de alta tenacidad). Las pruebas de adherencia demuestran que el tejido compuesto tiene las mismas características que un tejido 100% algodón.

25

22.10.74



- REIVINDICACIONES -

5 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Un método para la producción de un material estratificado compuesto de imitación al cuero, que comprende tricotar un tejido con una proporción de los hilos o hebras de algodón y el resto de los hilos o hebras o filamentos de fibra artificial sintética, y revestir el tejido con poli(cloruro de vinilo) o material plástico similar, pudiéndose unir los hilos o hebras de algodón al poli(cloruro de vinilo) o material plástico y proporcionando los hilos o filamentos sintéticos resistencia a la tracción.

15 2ª.- Un método según la reivindicación 1ª, caracterizado por la operación de moldear el tejido durante el endurecimiento del revestimiento en forma de fundas de asientos para vehículos o tapicería.

20 3ª.- Un método según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el tejido es tricotado con alimentadores alternos de algodón y nylon u otro filamento sintético.

22.10.74

- 7 -



26 OCT 1974

4a.- Un método según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el hilo de algodón y el filamento sintético se combinan o se pliegan y se insertan por medio de agujas individuales.

5 5a.- Un método según la reivindicación 1ª, caracterizado porque las agujas de vueltas adyacentes se mueven una vuelta periódicamente y tricotan el hilo de una vuelta dentro de una vuelta adyacente de modo que el hilo o filamento sintético se extiende transversalmente al tejido, así como longitudinalmente al mismo.

10

6a.- Un método para la producción de un material estratificado compuesto de imitación al cuero.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

26 OCT. 1974

P.A.

Oscar de Elizaburu  
Por Poder. *Ortiz*

22.10.74-AVS.

- 8 -



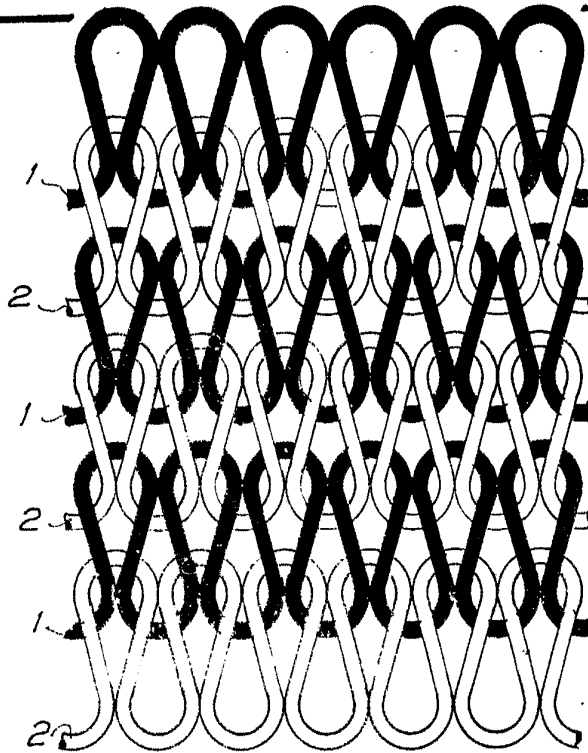


FIG. 1

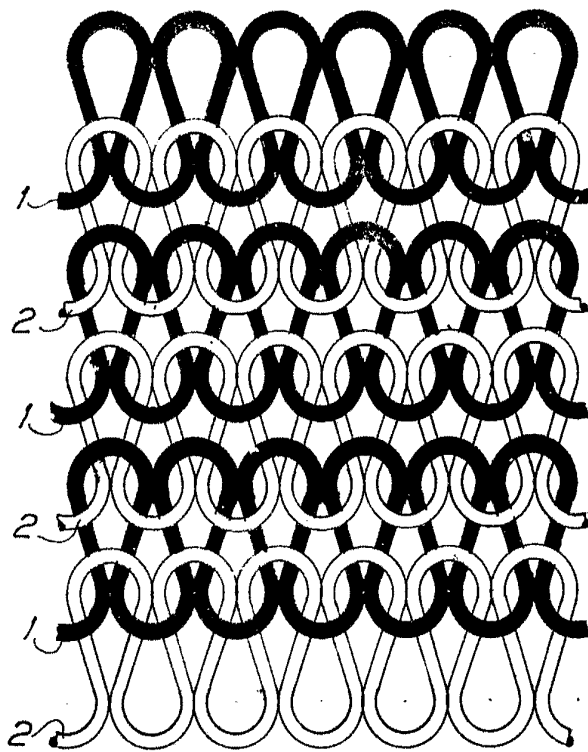


FIG. 1a Oscar de Elizaburu  
Per Poder.

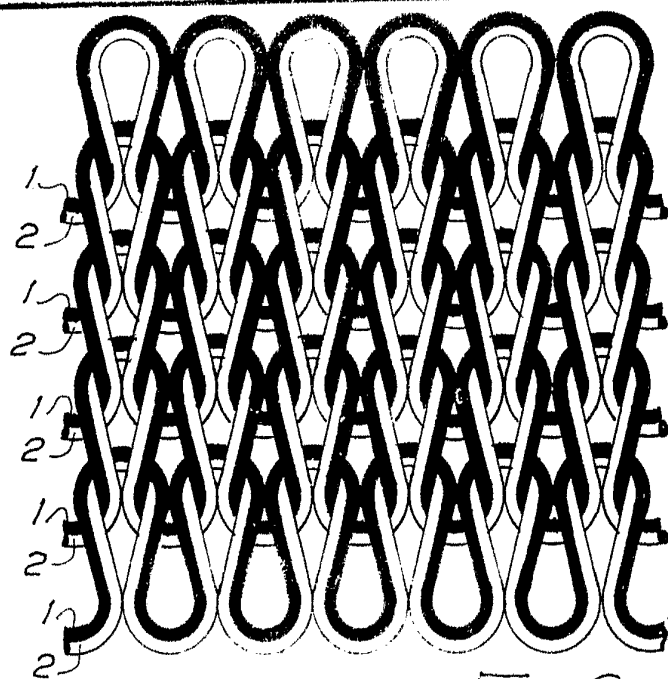


FIG. 2

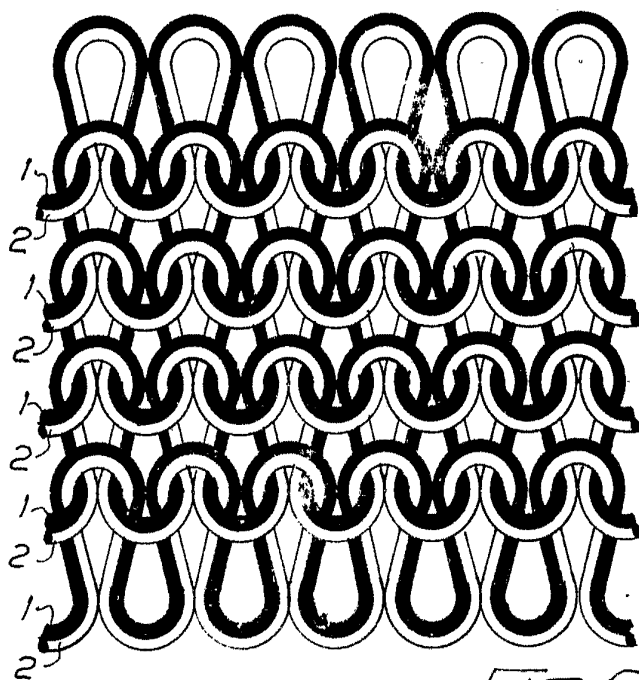


FIG. 20 Oscar de Elzaburu  
För Foder.

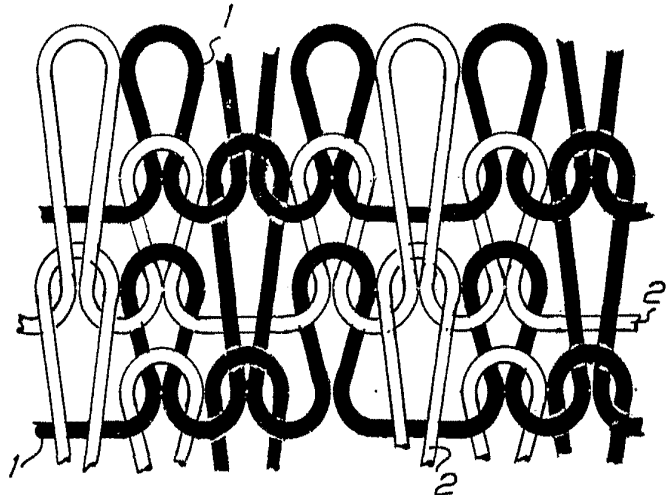


FIG. 3.

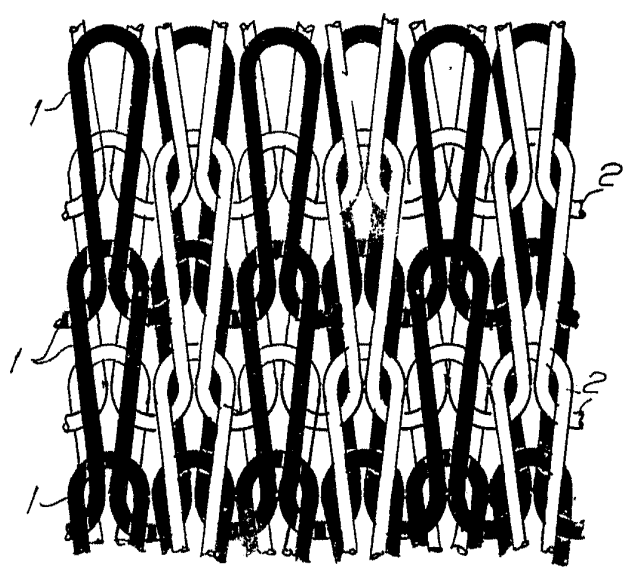


FIG. 4.

Oscar de Elizaburu  
Por Feder. *[Signature]*